

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
QURILISH VA UY-JOY KOMMUNAL
XO'JALIGI VAZIRLIGI

BOSH LOYIHA INSTITUTI
DAVLAT MUASSASASI



МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО
ХОЗЯЙСТВА РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ГОЛОВНОЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

QISHLOQQURILISHLOYIHA

100128, Toshkent sh. A.Qodiriy, 7. Tel: (+99871) 241-64-82, e-mail: QQL.uz@exat.uz, QQL.uz@yandex.ru

Buyurtmachi: Bosh loyihachi "SIFAT KONTROLI" MCHJ

Shartnoma № 276953
03.08.2026

ISHCHI LOYIHA

Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY "Yangi O'zbekiston" massivi hududida
"Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi

ALBOM

Temir-beton konstruksiyalar (KЖ)

Bosh direktor:

Loyihalar bosh muhandisi



I.S.Ahmedov

S.Xuseynov

Toshkent - 2026 y.

	Ведомость основных комплектов чертежей		
	Обозначение	Наименоване	Примечание
	ГП	Генеральный план	
	АР	Архитектурные решения	
	КЖ	Конструкции железобетонные	
	ОВ	Отопления и вентиляция	
	ВК	Водопровод и канализация	
	ЭО	Электрическое освещение	
	СС	Система связи	
	Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ		
	Лист	Наименование	Примечание
	1	Общие данные	
	2	План котлована	
	3	Схема расположения фундаментов	
	4	Фундаментной плита ПФМ-1	
	5	Фундамент Фм-1	
	6	Фундамент Фм-2	
	7	Конструктивная схема расположение ригелей и колонн на отм +3.600 и +7.280	
	8	Опалубочные чертежи колонн	
	9	Колонна К-1. Армирование	
10	Колонна К-2. Армирование		
11	Ригель монолитный Рм1		
12	Ригель монолитный Рм2		
13	Ригель монолитный Рм3		
14	Ригель монолитная Рм4		
15	Ригель монолитная Рм5		
16	Ригель монолитная Рм6		
17	Ригель монолитная Рм7		
18	Ригель монолитная Рм8		
19	Ригель монолитная Рм9		
20	Ригель монолитная Рм10		
21	Ригель монолитная Рм11		
22	Ригель монолитная Рм12		
23	Ригель монолитная Рм13		
24	Ригель монолитная Рм13а		
25	Ригель монолитная Рм14		
26	Ригель монолитная Рм15		
27	Ригель монолитная Рм16		
Взам. инв.Н	28	Ригель монолитная Рм17	
	29	Ригель монолитная Рм18	
	30	Ригель монолитная Рм19	
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ		
Лист	Наименование	Примечание
31	Ригель монолитная Рм20	
32	Ригель монолитная Рм21	
33	Ригель монолитная Рм22	
34	Ригель монолитный Рм23	
35	Ригель монолитный Рм24	
36	Ригель монолитная Рм25	
37	Ригель монолитная Рм26	
38	Ригель монолитная Рм27	
39	Опалубочный чертеж монолитного ж/б перекрытия Пм-1 на отм. +3.600	
40	Схема расположения основной арматуры монолитного ж/б перекрытия Пм-1 на отм. +3.600	
41	Опалубочный чертеж монолитного ж/б перекрытия Пм-1 на отм. +7.280	
42	Схема расположения основной арматуры монолитного ж/б перекрытия Пм-1 на отм. +7.280	
43	Кладочный план на отм. 0,000	
44	Кладочный план на отм. +3,680	
45	Ст-1, Ст-2	
46	Ст-3, Ст-4	
47	Схема расположения лифтовой шахты №1	
48	Узел А	
49	Лестница Л-1	
50	Узлы и спецификация элементов лестницы Л-1	
51	Лестница Л-2	
52	Узлы и спецификация элементов лестницы Л-2	
53	Крыльцо Кр-2 с Пандусом-2	
54	Козырёк Кз-1	
55	Схема расположения металлических элементов кровли	

Основные конструктивные решения

Здание 2-этажное без подвалов. Конструктивная схема здания представляет собой по КМК 2.01.03-96 связевые или рамно-связевые.

- Фундаменты - отдельно стоящий монолитный ж/б Бетон В20.
- Колонны - монолитные ж/б сечением 400х400мм Бетон В25.
- Перекрытия монолитные ж/б толщиной 180мм Бетон В25.
- Ригели - монолитные ж/б сечением 400х400мм Бетон В25.

Стены самонесущие- Между несущими конструкциями каркаса имеются зазоры шириной 20-30мм - газобетонных блоков $t=200$ мм с армированием горизонтальных швов кладки сетками С-1 шагом 600мм по высоте кладки;

Перегородки - из газобетонных блоков $t=100$ мм с горизонтальным армированием каркасами шагом 600мм по высоте и узлами крепления.

Лестница - монолитные железобетонные.

Общие указания

1. Рабочие чертежи разработаны на основании:

а) заданий на проектирование, выданных смежными отделами;

б) строительных норм и правил по проектированию зданий и сооружений, действующих на территории Республики Узбекистан.

2. Проект разработан с учетом следующих условий строительства:

а) снеговая нагрузка I район – 0.50 кПа;

б) ветровая нагрузка I район – 0.38 кПа;

в) монтажные и эксплуатационные нагрузки от оборудования по технологическим заданиям;

г) категория грунтов по сейсмическим свойствам – II;

е) сейсмичность площадки – 9 баллов.

ж) максимальная глубина промерзания 68см. один раз в 50 лет, 54см. один раз в 10 лет.

и) подземные воды в период обследования (июль 2026г) вскрыты на глубине 2,4–2,5 от поверхности земли в зависимости от рельефа

3. Фундаменты запроектированы на основании инженерно-геологических исследований, выполненных ООО Узгашклитти. Согласно отчёта об инженерно-геологических изысканиях по объекту:

Строительство комплекса “Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida “Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park” qurilishi”

грунты площадки строительства характеризуются следующими условиями:

В литологическом разрезе, по составу, состоянию и полевым документам выработок, выделен один инженерно-геологического элемента:

Первый инженерно-геологический элемент (1–ИГЭ) – Галечник с песчаным заполнителем, маловлажный, средней плотности, со следами цементаций. Галька угловато-окатанная, размером до 200мм, состоит из осадочных и изверженных горных пород.

Вскрытая мощность элемента до 11,1м.

Основанием для фундаментов служит ИГЭ–1.

4. Указания по подготовке и устройству основания под фундаменты сооружений:

– непосредственно под подошвой фундаментов выполняется бетонная подготовка толщиной 100 мм из бетона кл. В7,5 с выступом за боковые грани фундаментов по 100 мм в каждую сторону;

– Обратную засыпку пазух котлована вести местным грунтом – равномерно со всех сторон с послойным уплотнением.

– контроль уплотнения производится каждого слоя, с составлением соответствующего акта освидетельствования скрытых работ.

5. Бетон на сульфатостойких цементах по ГОСТ 22266–94 со следующими показателями:

– марка по морозостойкости – F50

– водопоглощение в % по массе – 4,7...5,7

– водоцементное отношение В/Ц – 0,6

6. Защитные мероприятия:

– защитный слой для арматурных стержней в монолитных железобетонных конструкциях 25 мм (20+5 КМК 2.03.11–96 табл. 10 и п. 2.20 абзац 2) для классов AI (A240) и AIII (A400), между торцом стержня и внешней гранью конструкции;

– под фундаментами выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм из бетона кл кл.В7,5;

– Боковые поверхности фундаментов соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом в два раза.

7. Марка стали для арматуры класса AIII (A400) принять 25Г2С, для арматуры класса AI (A240) – СтЗпс2 или аналогичную им по техническим характеристикам.

8. Все работы выполнять в соответствии положений и требований действующих нормативных документов:

– КМК 3.01.02–00 “Техника безопасности в строительстве”;

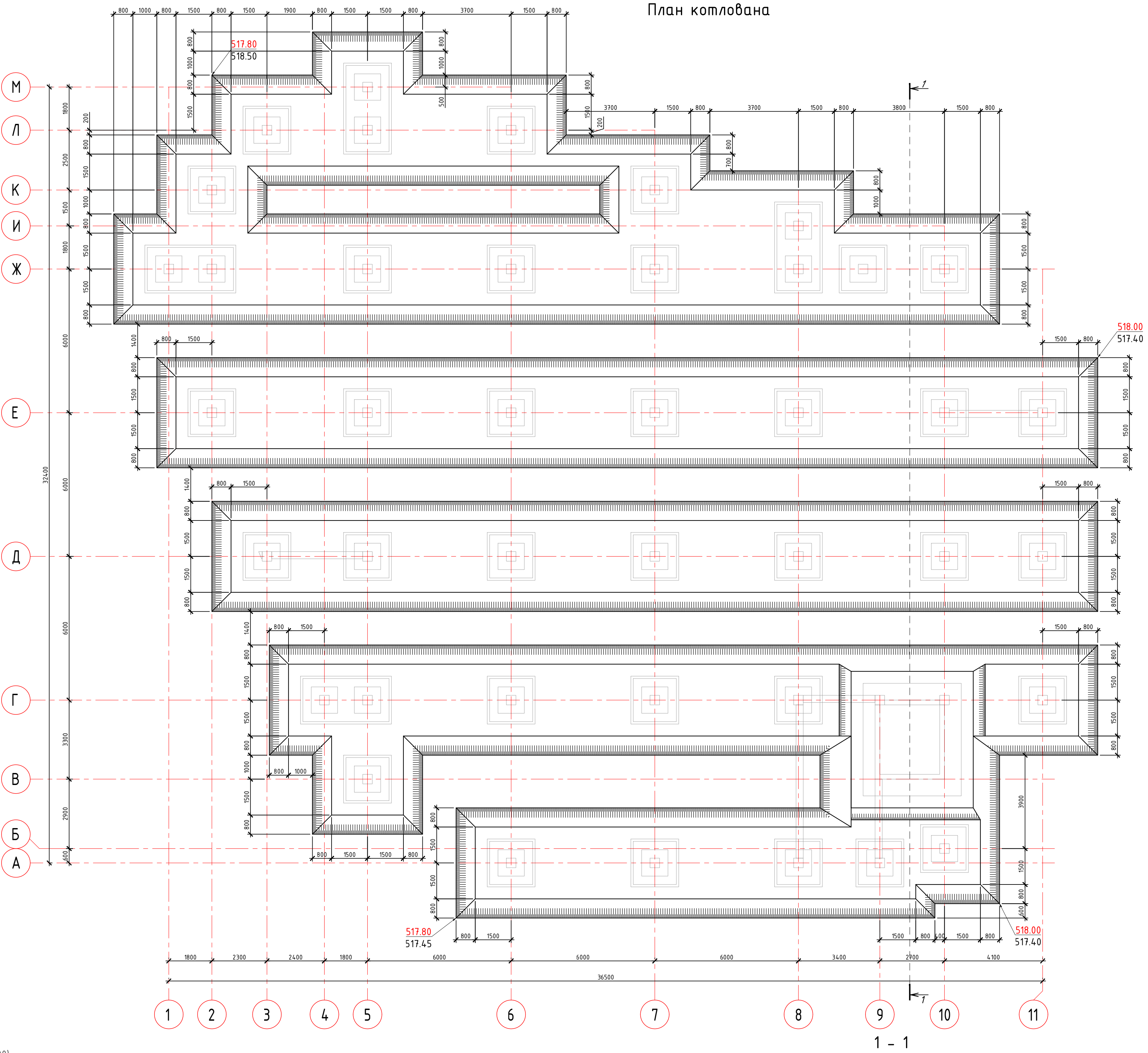
– КМК 3.03.01–98 “Несущие и ограждающие конструкции”;

– КМК 3.02.01–97 “Земляные сооружения, основания и фундаменты”;

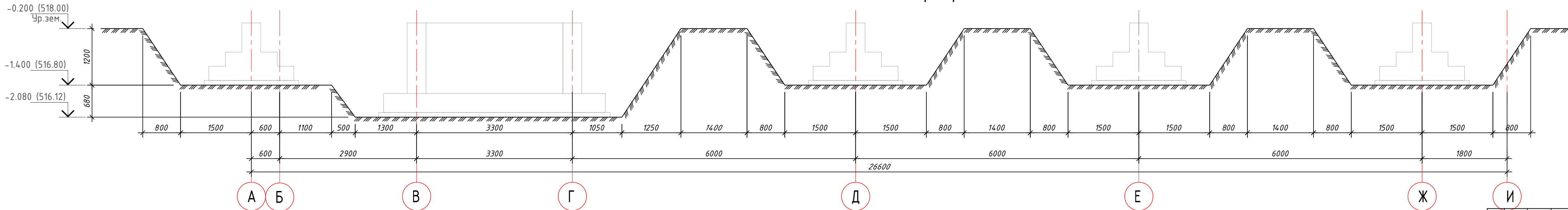
– КМК 2.03.11–96 “Защита строительных конструкций от коррозии”;

– ШНК 4.02.01–04 “Земляные работы”

						Договор	–КЖ					
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida “Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park” qurilishi						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT–park		Стадия	Лист	Листов		
ГИП					09.26			РД	1			
Нач.отд.	Сыбанов				09.26							
Разработ.	Абдунабиев				09.26							
						Общие данные		ГУ “QSHLOQQURILSHLOYIHA” Tashkent 2026g.				
Н. контр.	Абдукахаров				09.26							



1 - 1



Спецификация элементов котлована			
Разработка грунта экскаватором с погрузкой на самосвал и вывоз грунта	м³	118	
Разработка экскаватором и складирование в отвал	м³	720	
Разработка грунта в ручную	м³	24	
Обратная засыпка с перемещением	м³	720	
Обратная засыпка в ручную	м³	24	

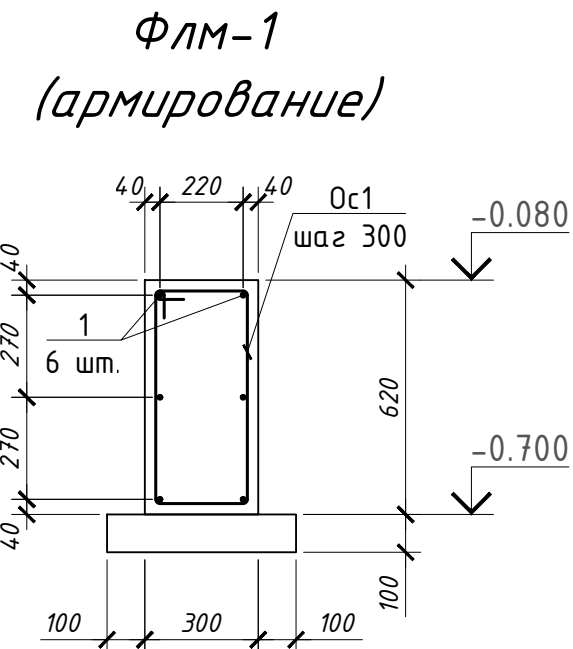
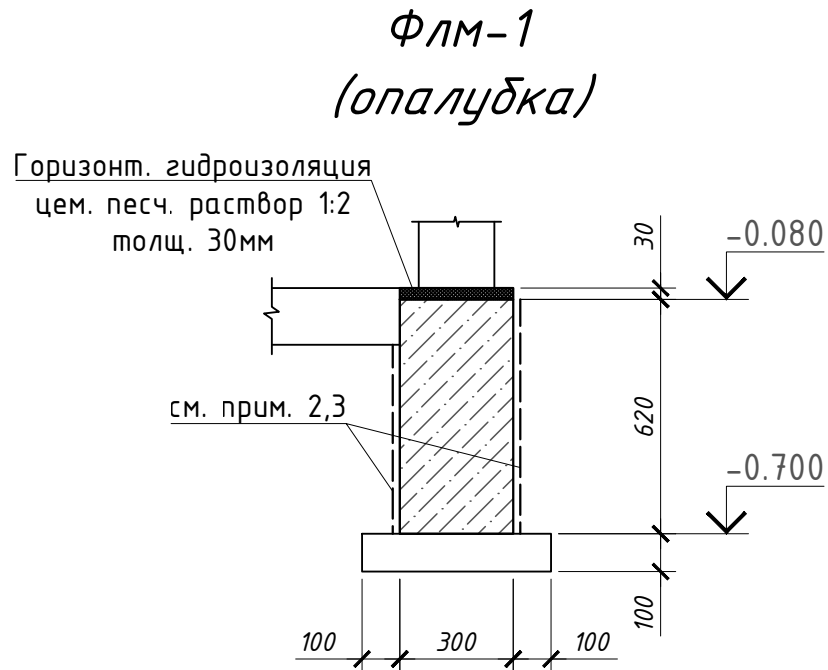
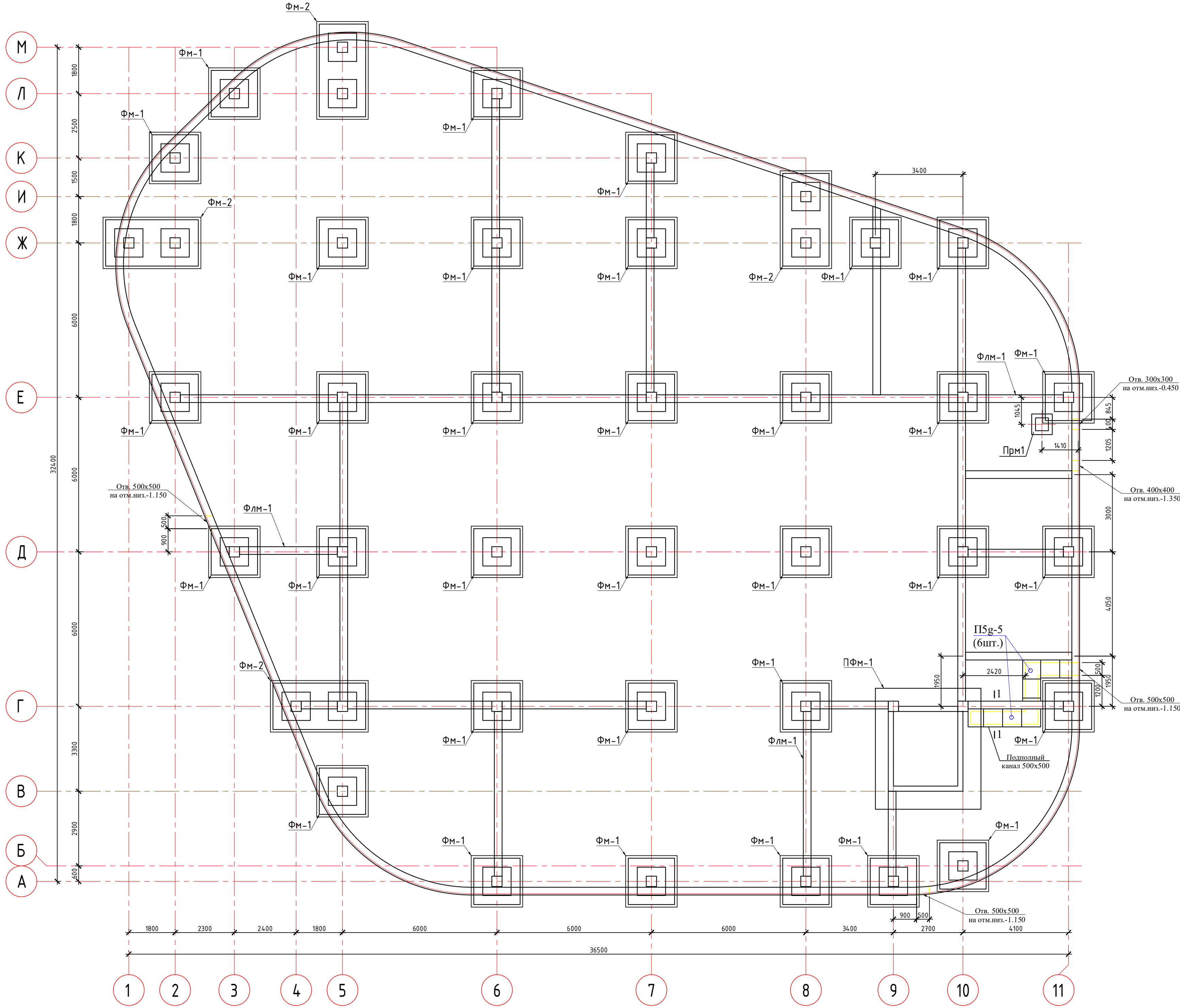
Боковая обмазка горячим битумом в вертикальном направлении в 2 слоя	м²	235.80	
Боковая обмазка горячим битумом в горизонтальной направлении в 2 слоя	м²	138.60	
Прижимная стенка из экструзионного пенополистрола толщ=30 мм	м²	374.40	

Работы по подготовке основания под фундаменты, необходимо начать после завершения работ по общей вертикальной планировке площадки. В качестве инженерных мероприятий по усилению грунтового основания необходимо выполнить уплотнение дна котлована пневмотрамбовками в следующей последовательности:

1. Вырыть котлован до отметки -1.400(516.80) и -2.080(516.12), уплотнить тяжелыми трамбовками.
2. После принятия котлована геологом, необходимо выполнить подготовку из бетона кл. В7.5 - толщиной 100мм, с уширением на 100мм больше габаритов фундаментов в каждую сторону.
3. Обратную засыпку за стенки фундаментов производить из местного грунта с послойным уплотнением пневмо или электротрамбовками с доведением плотности сухого грунта $\gamma_{d \geq 1,65 \text{ т/м}^3}$.
4. Во время земельных работ в случае обнаружения насыпных или структурно измененных грунтов на планировочной отметке выбрать данный грунт на всю мощность и заменить чистым суглинком, связаться с проектной организацией.
5. Съезд в котлован уточняется по месту.

						Договор	-КЖ					
						Anjdon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park	Стадия	Лист	Листов			
ГИП					09.26		РД	2				
Нач.отд	Сыбанов				09.26	План котлована	ГУ "O'SHLOQURUSHLON"HA Tashkent 2026г.					
Разработ	Абдунабиев				09.26							
Н. контр.	Абдукажаров				09.26							

Схема расположения фундаментов



Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
ПФМ-1	См. л. КЖ-4	Фундаментной плита ПФМ-1	1		
ФЛМ-1		Ленточный фундамент ФЛМ-1	252,3	п.м.	
ФМ-1	См. л. КЖ-5	Фундамент монолитный ФМ-1	33		
ФМ-2	См. л. КЖ-6	Фундамент монолитный ФМ-2	4		

Спецификация монолитной части фундамента ФЛМ-1

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Приме- чание
ФЛМ1		Ленточный фундамент ФЛМ-1	п.м.		
		Детали			
1	ГОСТ 5781-82*	Ф12 А400 L= 1000	6	0,89	5,3
Ос-1*	ГОСТ 5781-82*	Ф8 А400 L= 1780	5	0,70	3,5
		Материалы			
		Фундаментная лента		0,186м³	
		подготовка		0,04 м³	

*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		Подпольный канал			
П-1	3.006.1-2.87.2-5	П5g - 5	6		
С-1	ГОСТ 31938-2012	Сетка 4С 24х8х-200	15,0	0,27	4,05 кг
		Материалы:			
		Бетон кл. В15, W4 (В/ц ≤ 0,6)			1,85 м³
		Гравийная подготовка t=50			0,52 м³

Спецификация элементов на монолитный приямок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме- чание
		Монолитный приямок			
2	ГОСТ 5781-82*	Ф 12 А400 L= 1920	6	1,70	10,20
3	ГОСТ 5781-82*	Ф 12 А400 L= 1800	6	1,6	9,60
		Закладная деталь Зд-1	2,0	п.м.	
4	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=1000	1	3,77	3,77
5	ГОСТ 5781-82*	Ф 10 А400 L= 175	5	0,11	0,55
		Металлическая крышка Кр-1			
6	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=870	4	3,3	13,2
7	ГОСТ 8568-77	риф. сталь -6 0,69м²	1	32,4	32,4
		Материалы			
		Бетон класса В20		м³	0,41
		Подготовка		м³	0,08

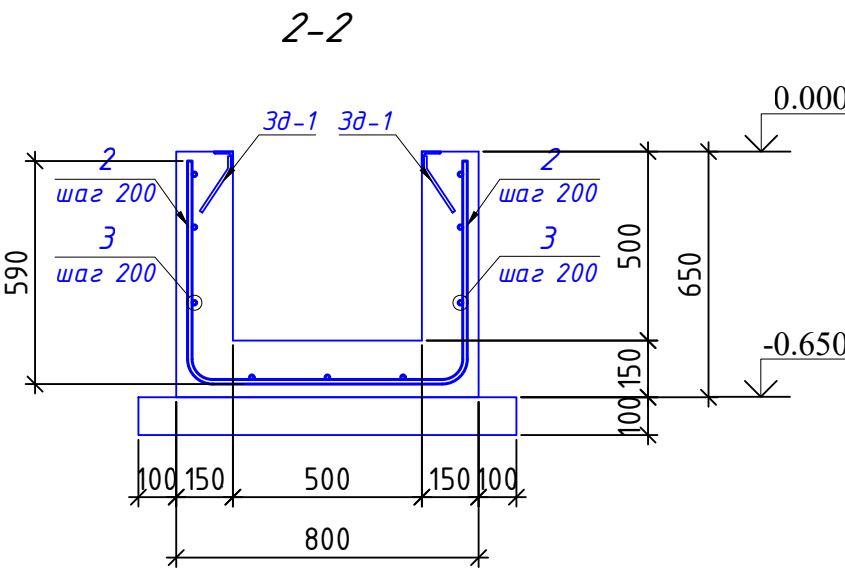
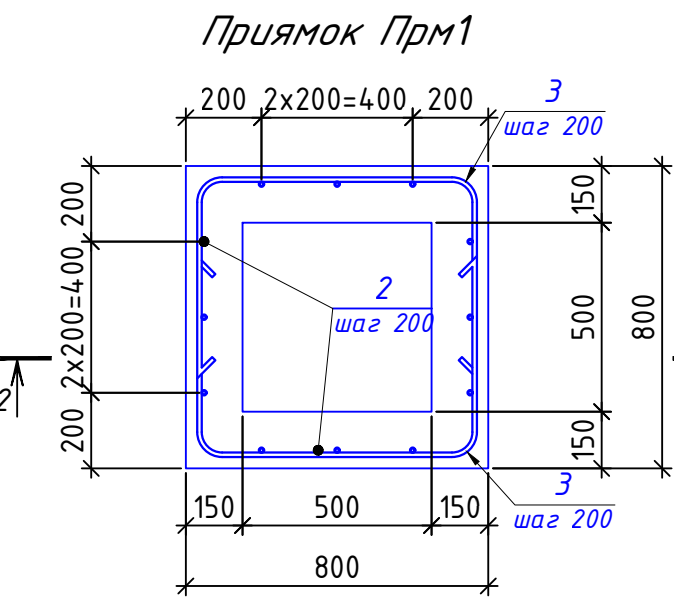
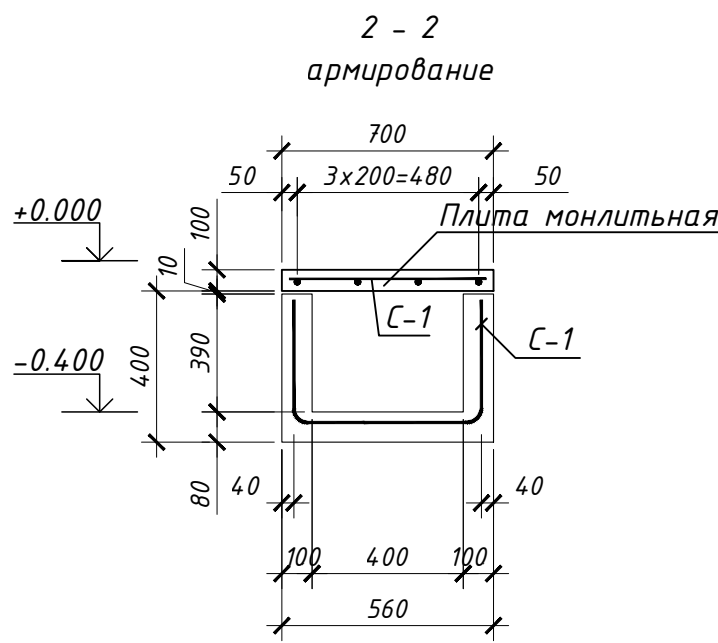
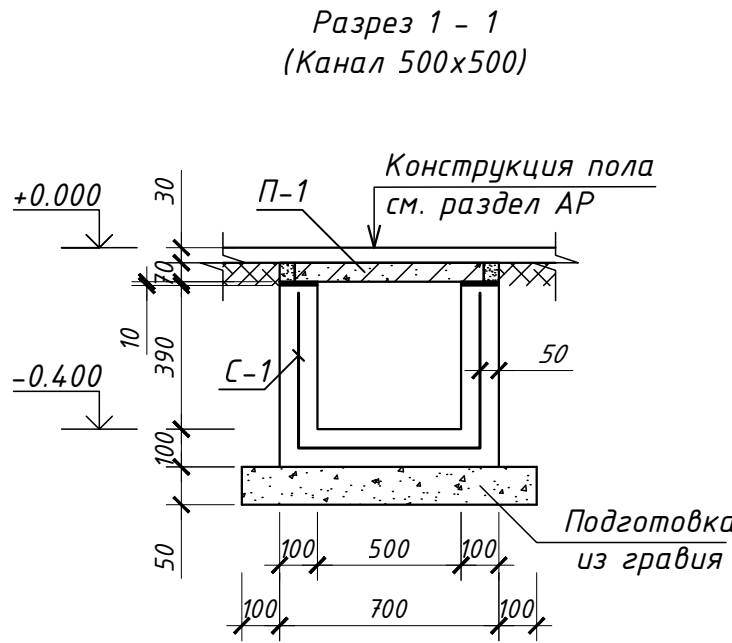
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									
	Арматура класса									
	(А400)					(А240)				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*				
	Ф10	Ф12	Ф14	Ф18	Ф20	Итого	Ф8	Итого	Всего	
ФЛМ-1		5,32				5,32	3,51	3,51		
ПФМ-1	112,7	324,0	471,5	65,6	57,3	1031,09	174,2	174,18	1205,27	

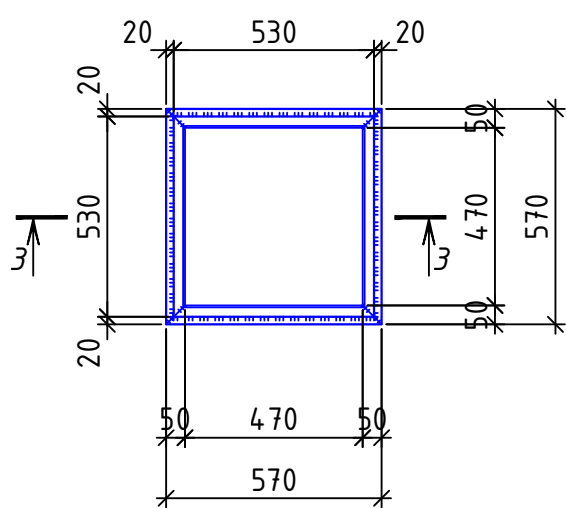
- Под фундаментами выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм из бетона кл. кл.В7.5.
- Верх подготовки обмывается полимерным праймером, по верху полимерного праймера обклеивается битумно-полимерным рулонным материалом в два раза.
- По верху рулонного материала заливается защитным цементно-песчаным раствором толщиной 40мм.
- Одщи данный смотреть лист КЖ-1

Ведомость деталей

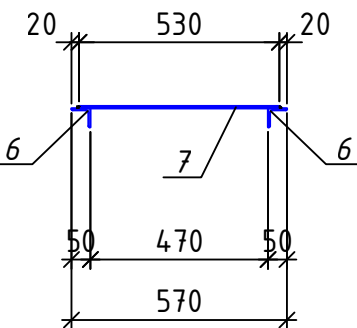
Поз.	Эскиз
Ос1	



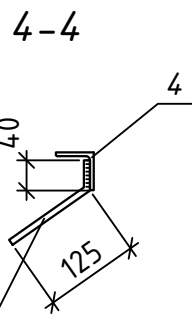
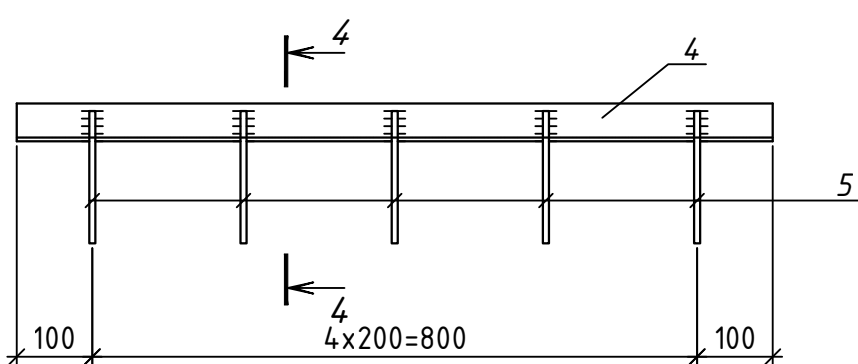
Металлическая крышка Кр-1



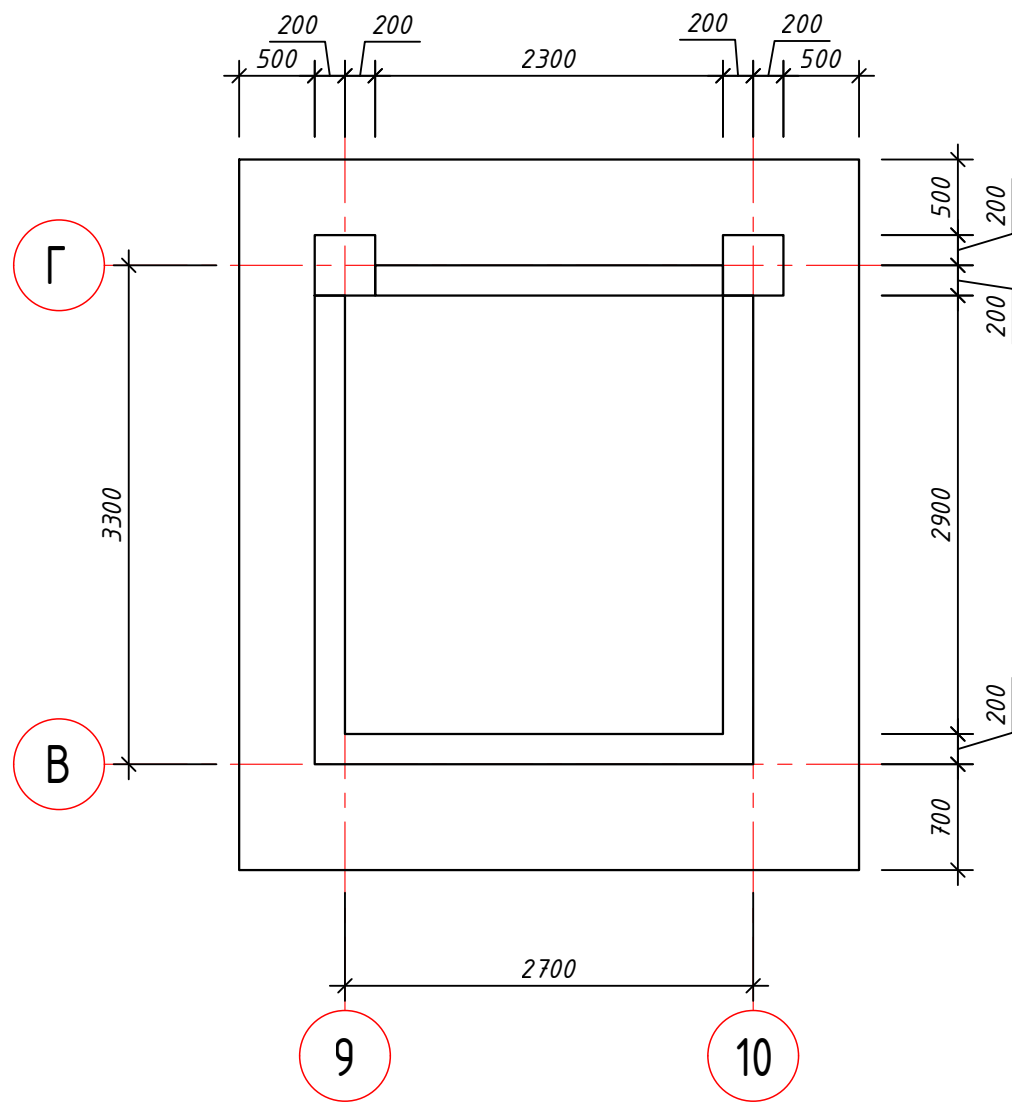
3-3



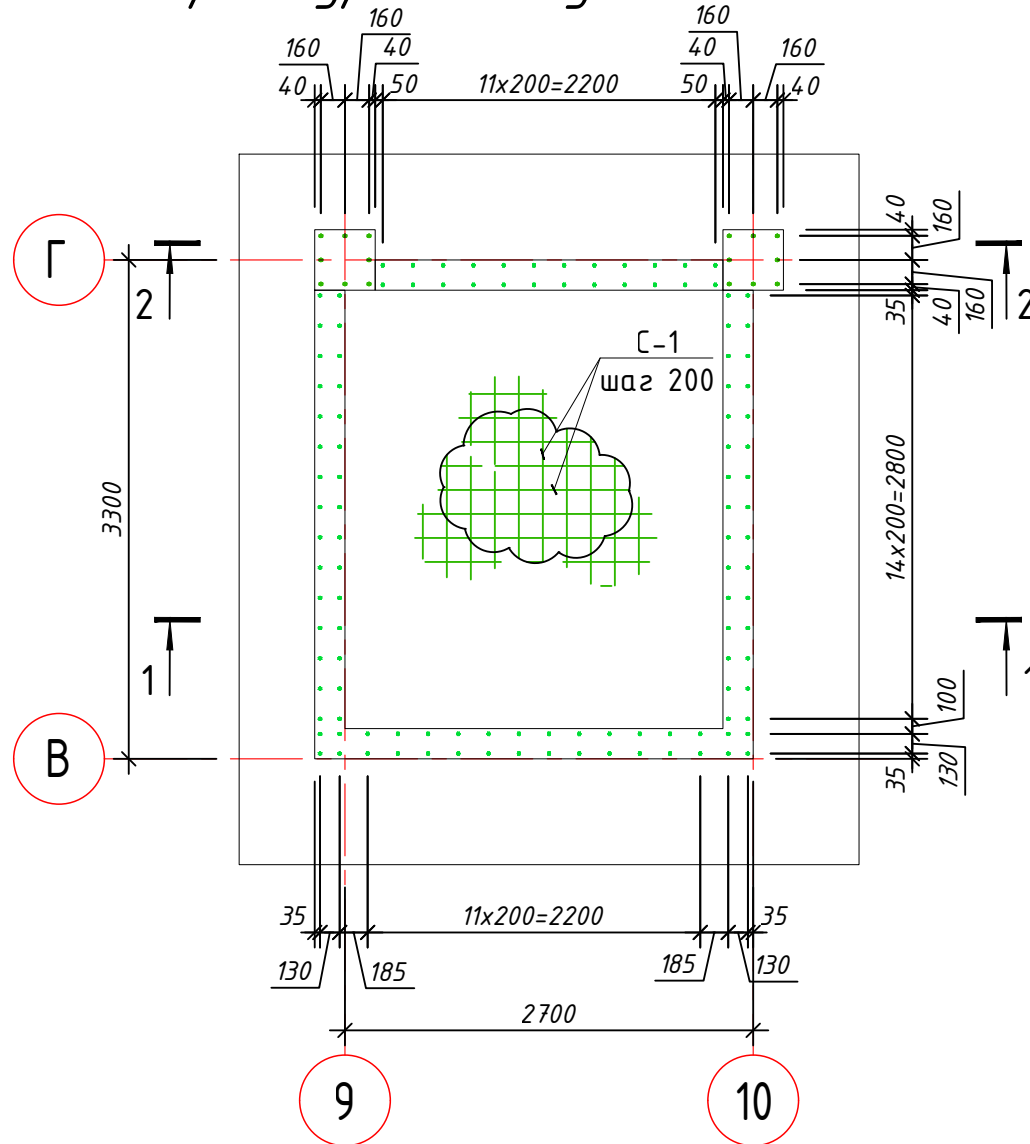
Закладная деталь Зд-1



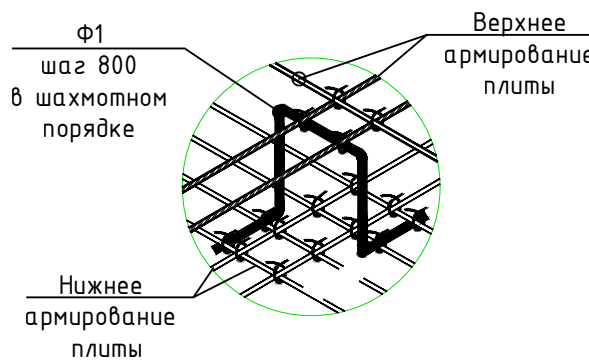
Фундаментной плита ПФМ-1



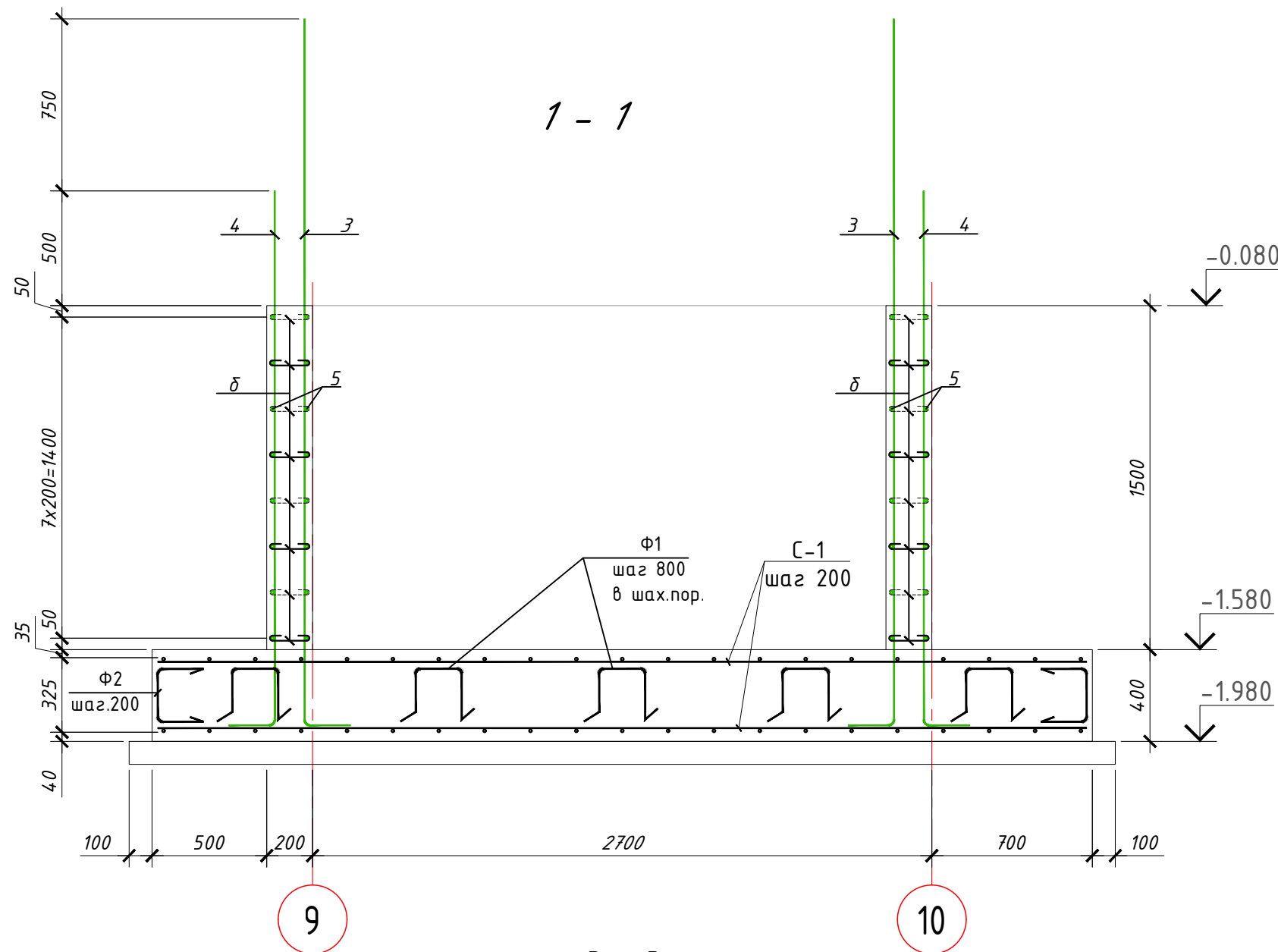
Арматурных выпусков из ПФМ-1



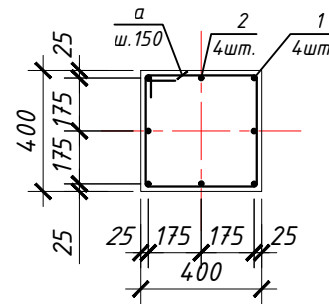
Фрагмент установки фиксатора



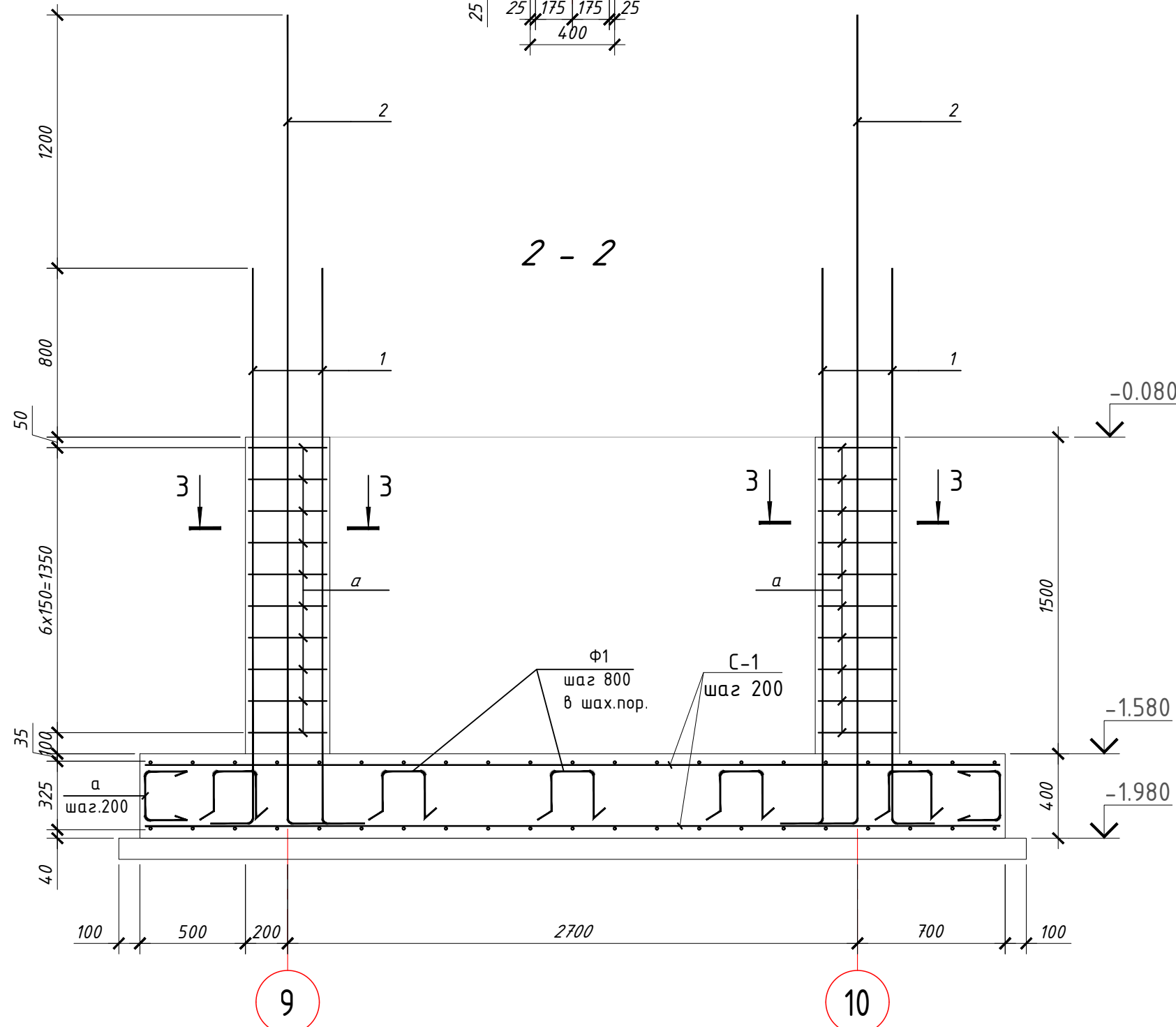
1 - 1



3 - 3



2 - 2

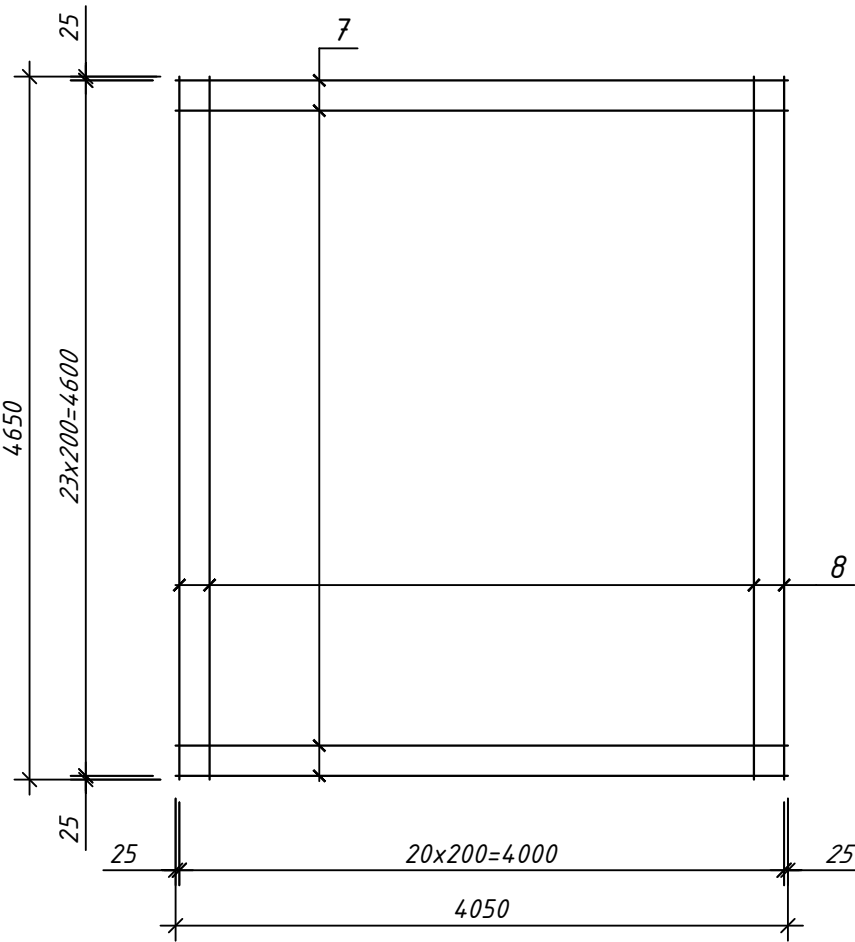


Спецификация элементов

Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Масса, ед.г	Примечание
		Фундаментной плита ПФМ-1			1205,27
С1	Данный лист	Сетка С1	2	235.77	471,54
1	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 20$ А-III, L=2900	8	7,16	57,30
2	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 18$ А-III, L=4100	8	8,20	65,60
3	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 12$ А-III, L=3300	29	2,93	84,98
4	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 12$ А-III, L=2550	29	2,26	65,67
5	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 12$ А-III, L=3250	32	2,89	92,35
6	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 12$ А-III, L=2850	32	2,53	80,99
а*	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 8$ А-I, L=1600	20	0,63	12,64
б*	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 8$ А-I, L=360	1136	0,14	161,54
Ф1*	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 10$ А-III, L=1600	48	0,99	47,39
Ф2*	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 10$ А-III, L=1150	92	0,71	65,28
Материалы					
		Бетон класса В20, W4		11.5м ³	
		подготовка		Бетон класса В7,5 W4	
					2.1м ³
		Сетка С1			235.77
7	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 14$ А-III, L=4050	24	4,90	117,61
8	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 14$ А-III, L=4650	21	5,63	118,16

* - смотри ведомость деталей

Арматурная сетка С-1



Ведомость деталей

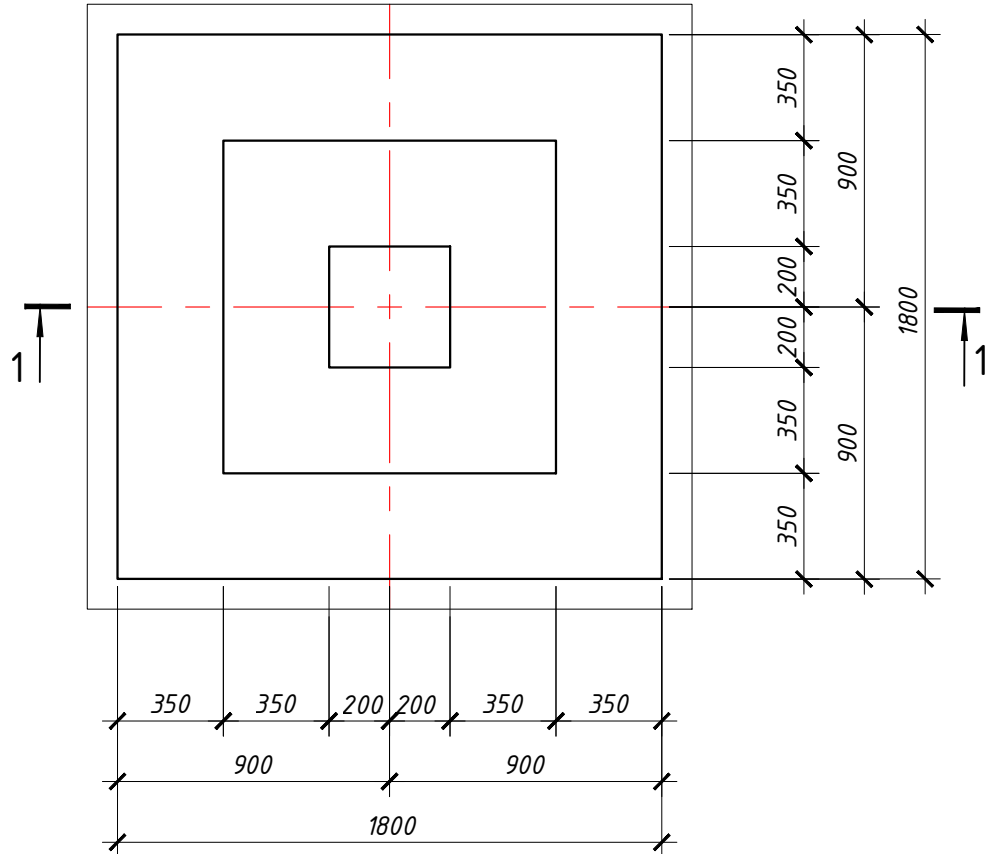
Поз.	Эскиз(мм)
а	
б	
Ф1	
Ф2	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней.

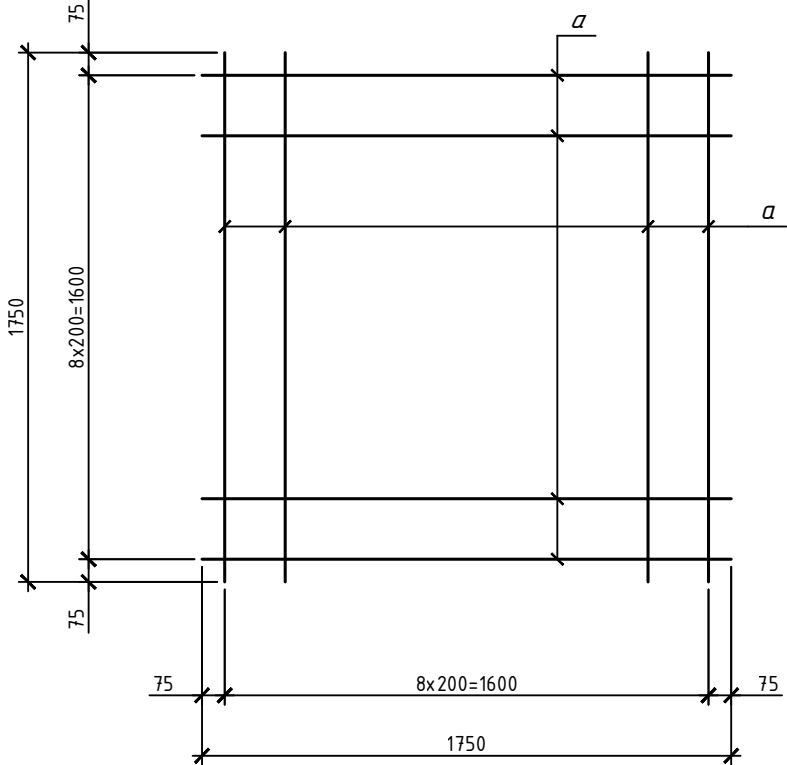
Договор						-КЖ		
Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						IT-park		
Изм. Кол. Лист № док. Подпись Дата						Стадия Лист Листов		
На ч.отд. Сыбанов 09.26						РД 4		
Разработ. Абдунабиев 09.26						Фундаментной плита ПФМ-1		
Н. контр. Абдукаяхаров 09.26						ГУ "O'ISHLOQQURILISHLOYIHA" Toshkent 2026g.		

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

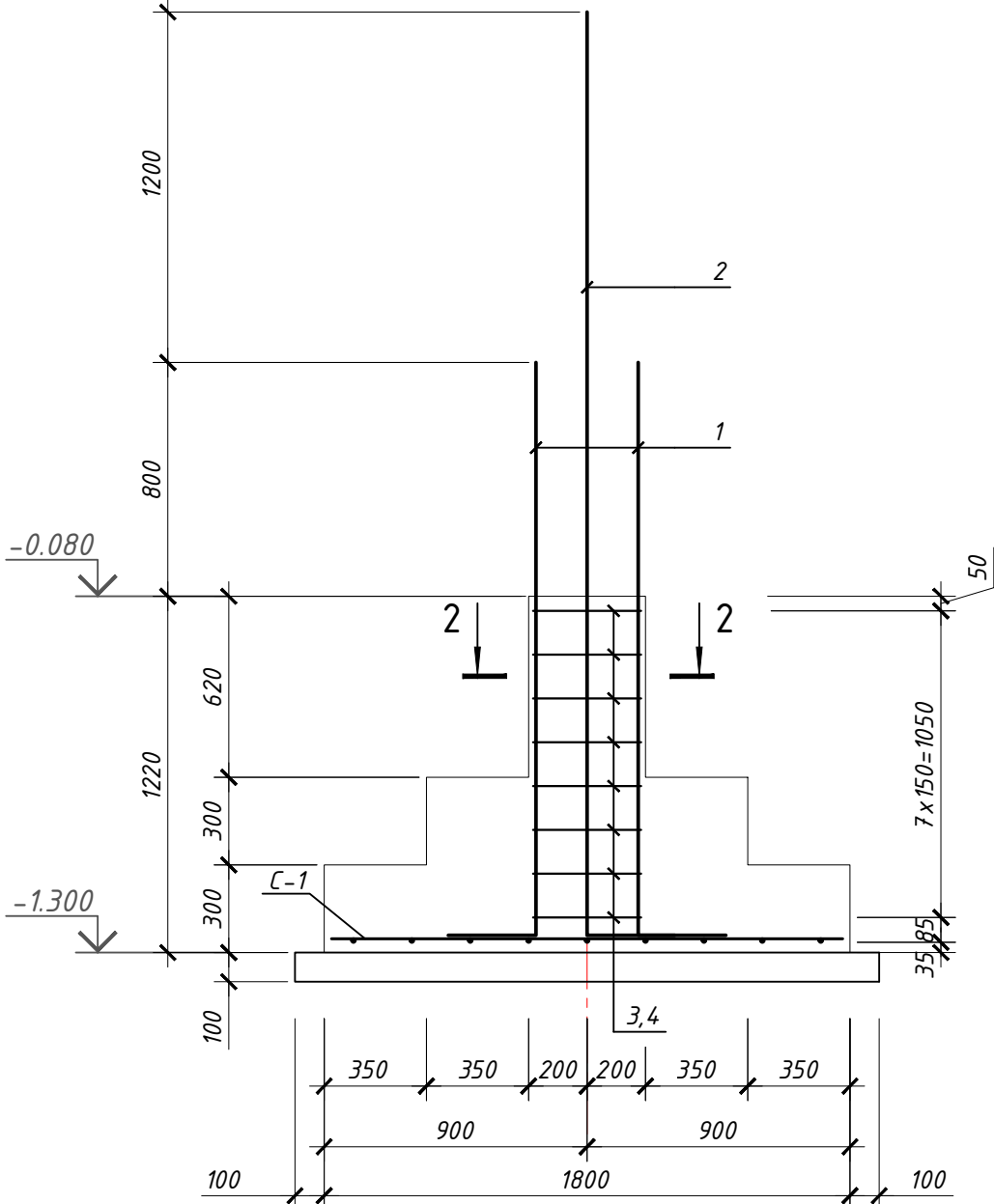
Фундамент ФМ-1



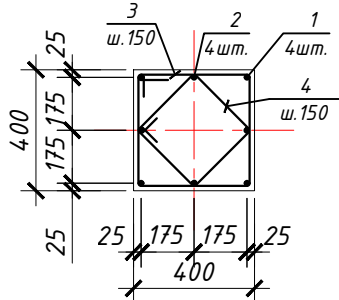
Арматурная сетка С-1



1 - 1



2 - 2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз(мм)
1	
2	
3	
4	

Спецификация элементов

Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Масса, ед.г	Примечание
		Монолитный фундамент ФМ-1			72,97
С 1	Данный лист	Сетка С 1	1	27,97	27,97
1*	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 16$ А-III, L=2260	4	3,57	14,28
2*	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 16$ А-III, L=3460	4	5,47	21,87
3*	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 8$ А-I, L=1600	8	0,63	5,06
4*	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 8$ А-I, L=1200	8	0,47	3,79
		Материалы			
		Бетон класса В20, W4		1.43м ³	
	подготовка	Бетон класса В7,5 W4		0.40м ³	
		Сетка С 1			27.97
а	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 12$ А-III, L=1750	18	1,55	27,97

* - смотри ведомость деталей

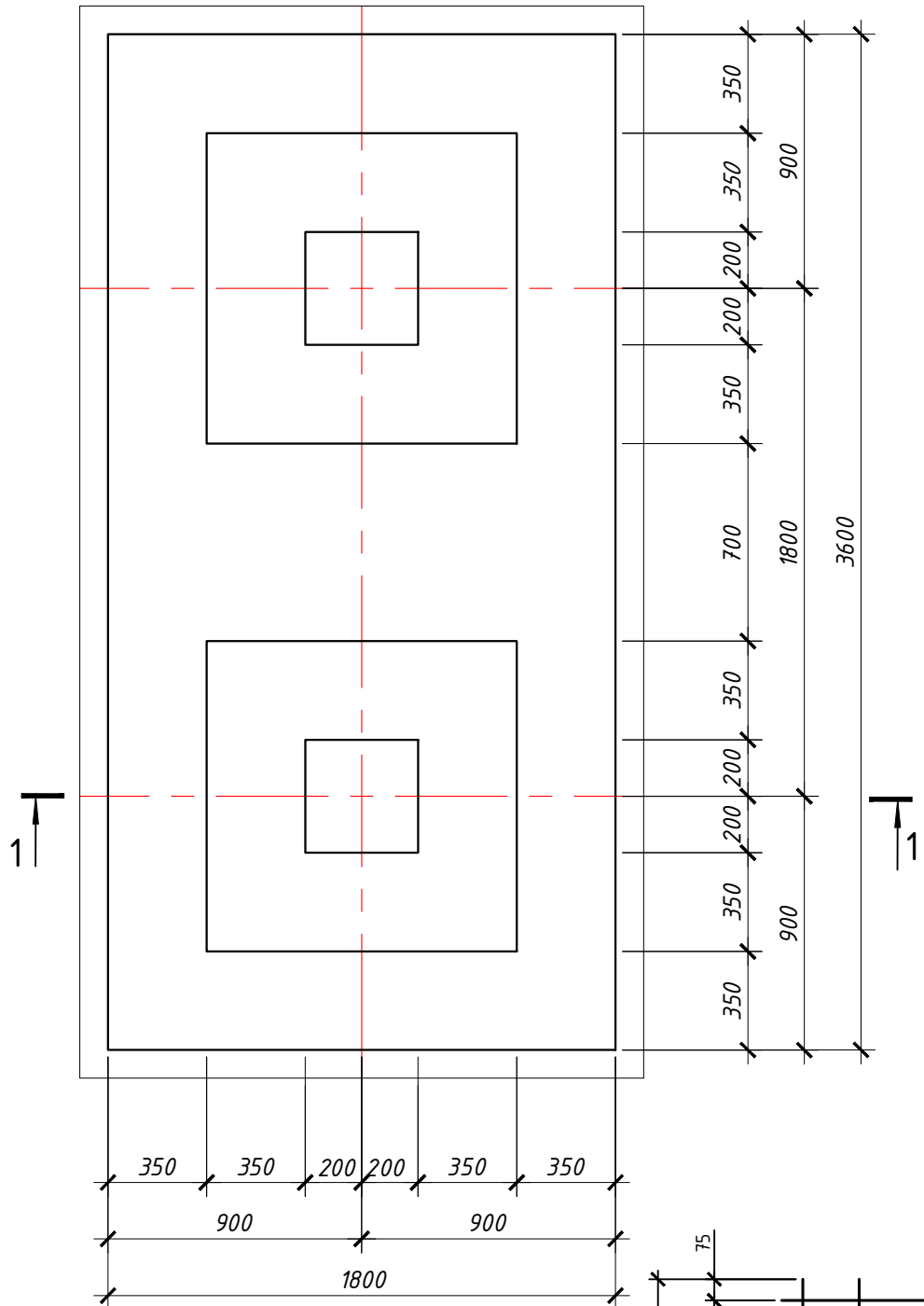
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(А400)			(А240)		Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
	φ12	φ16	Итого	φ8	Итого	
ФМ-1	27,97	36,15	64,12	8,85	8,85	72,97

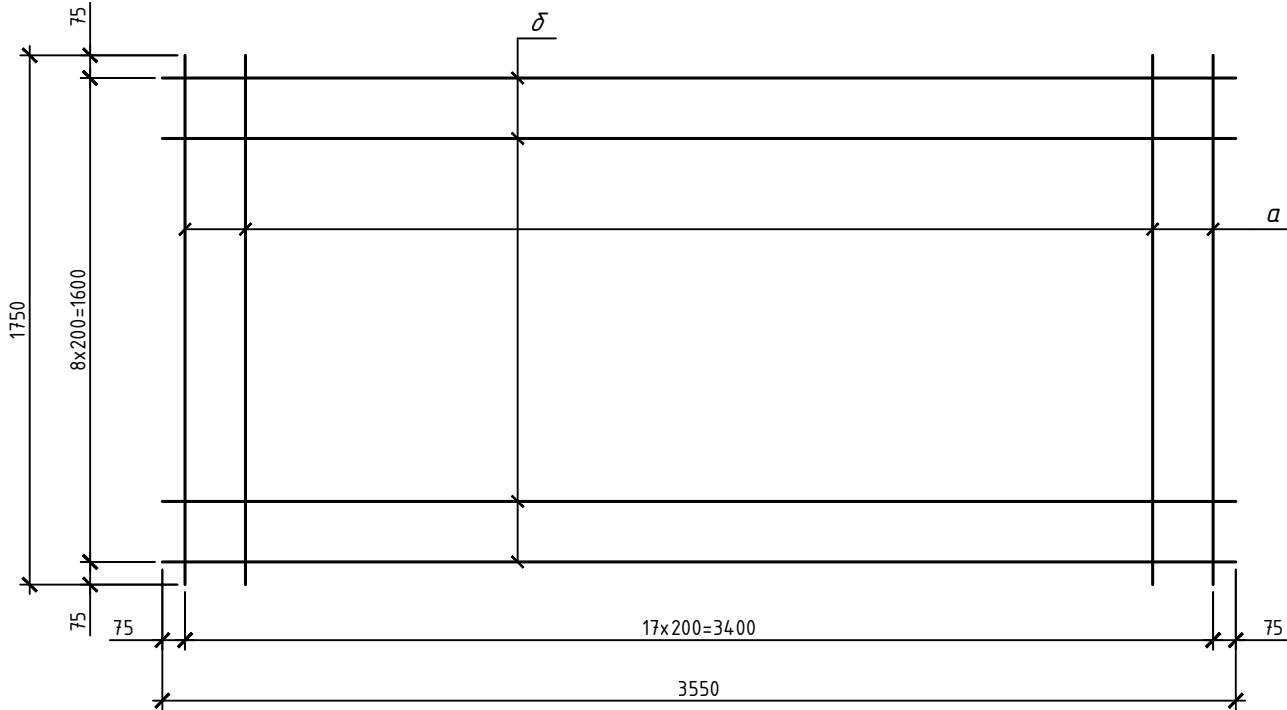
						Договор	-КЖ					
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park			Стадия	Лист	Листов	
ГИП					09.26				РД	5		
Нач.отд.	Сыдбанов				09.26							
Разработ	Абдунабиев				09.26	Фундамент ФМ-1			ГУ "QISHLOQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.			
Н. контр.	Абдукаяхаров				09.26							

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

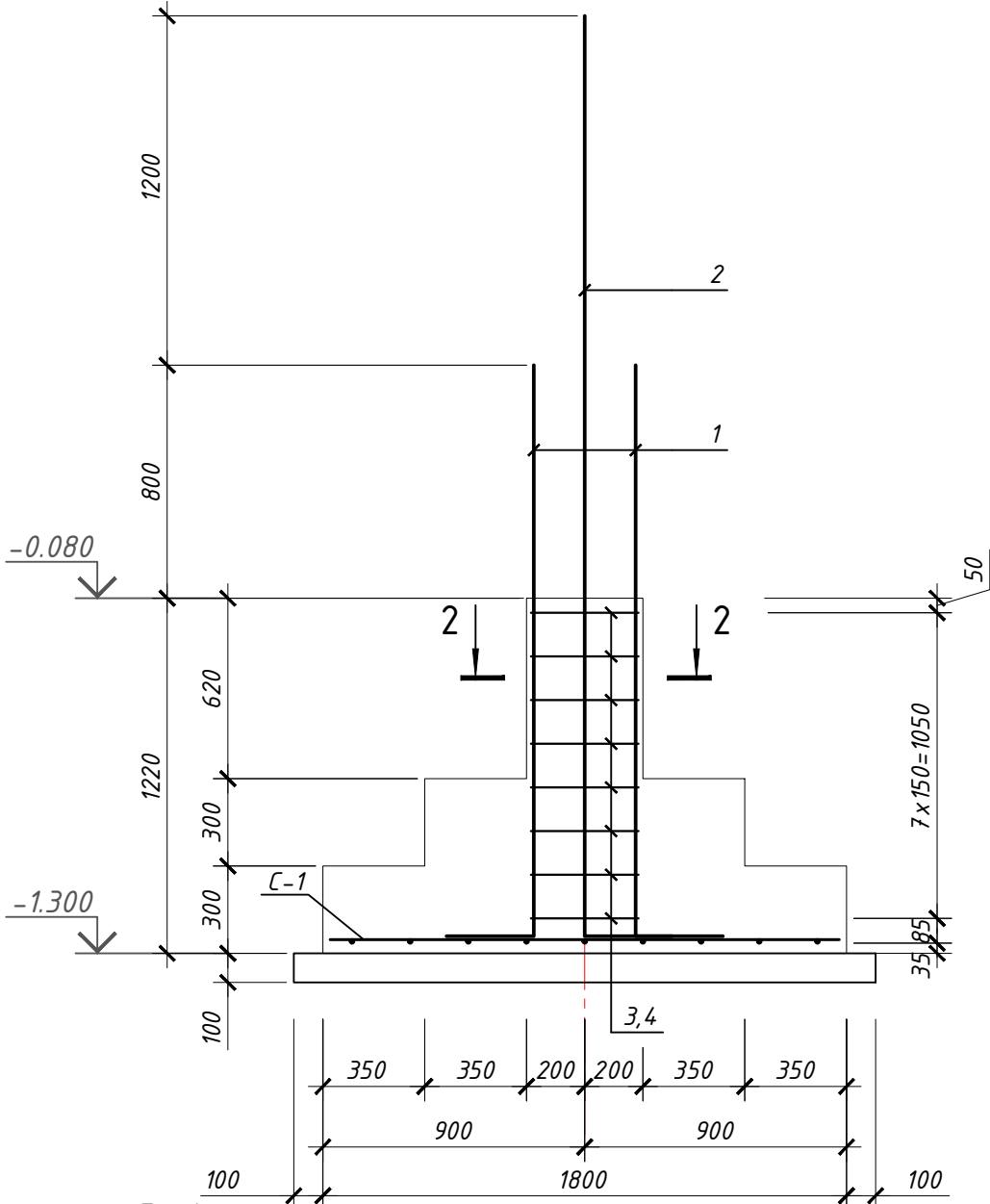
Фундамент ФМ-2



Арматурная сетка С-1

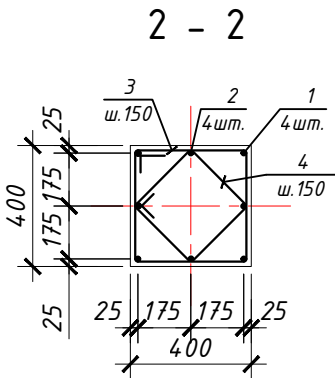


1 - 1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз(мм)
1	
2	
3	
4	



Спецификация элементов

Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Масса, ед.г	Примечание
		Монолитный фундамент ФМ-2			146,34
С 1	Данный лист	Сетка С 1	1	56,34	56,34
1*	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 16$ А-III, L=2260	8	3,57	28,57
2*	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 16$ А-III, L=3460	8	5,47	43,73
3*	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 8$ А-I, L=1600	16	0,63	10,11
4*	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 8$ А-I, L=1200	16	0,47	7,58
		Материалы			
		Бетон класса В20, W4		2,86м ³	
	подготовка	Бетон класса В7,5 W4		0,80м ³	
		Сетка С 1			56,34
а	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 12$ А-III, L=1750	18	1,55	27,97
б	ГОСТ 5781-82*	Арматура $\Phi 12$ А-III, L=3550	9	3,15	28,37

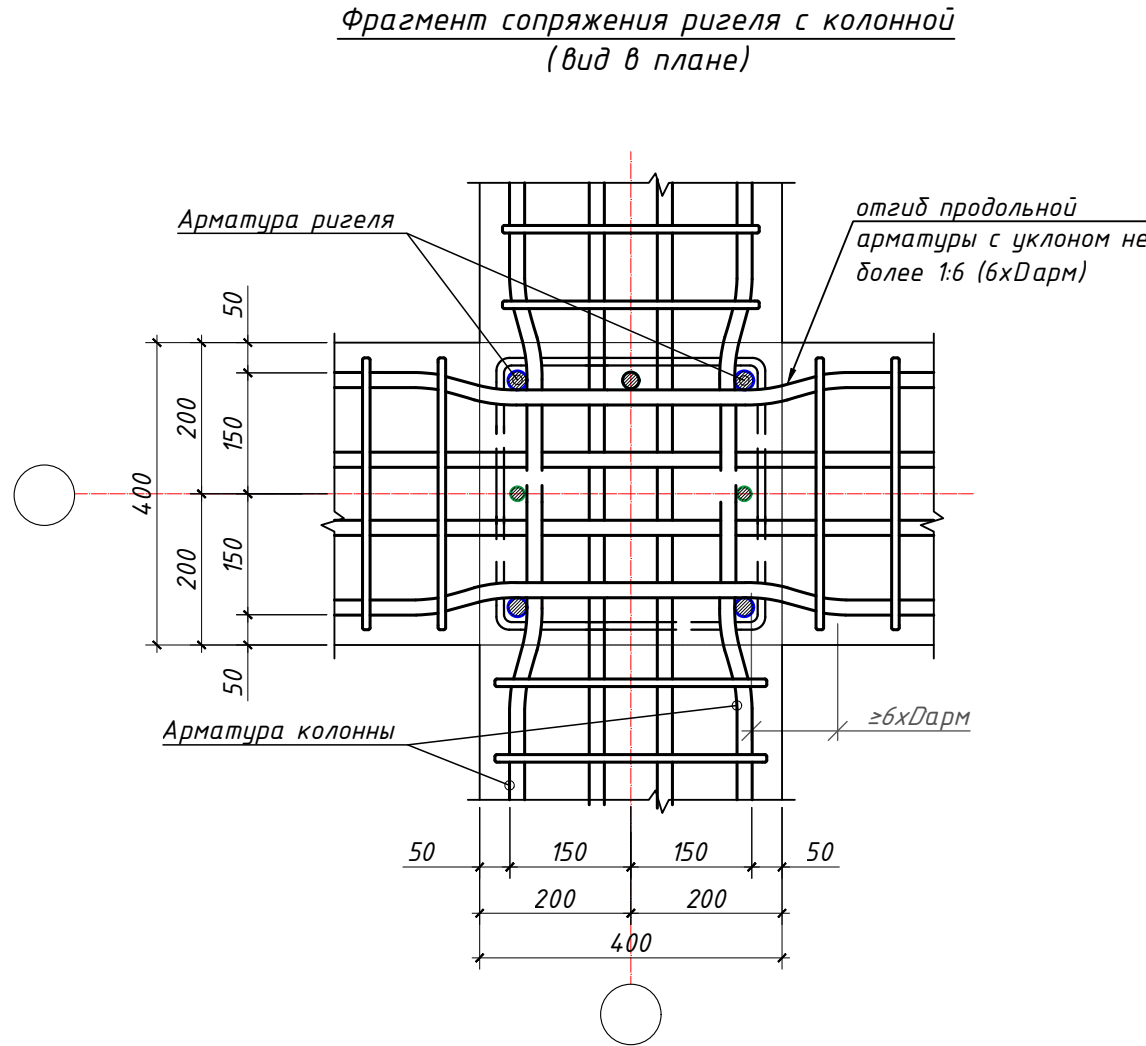
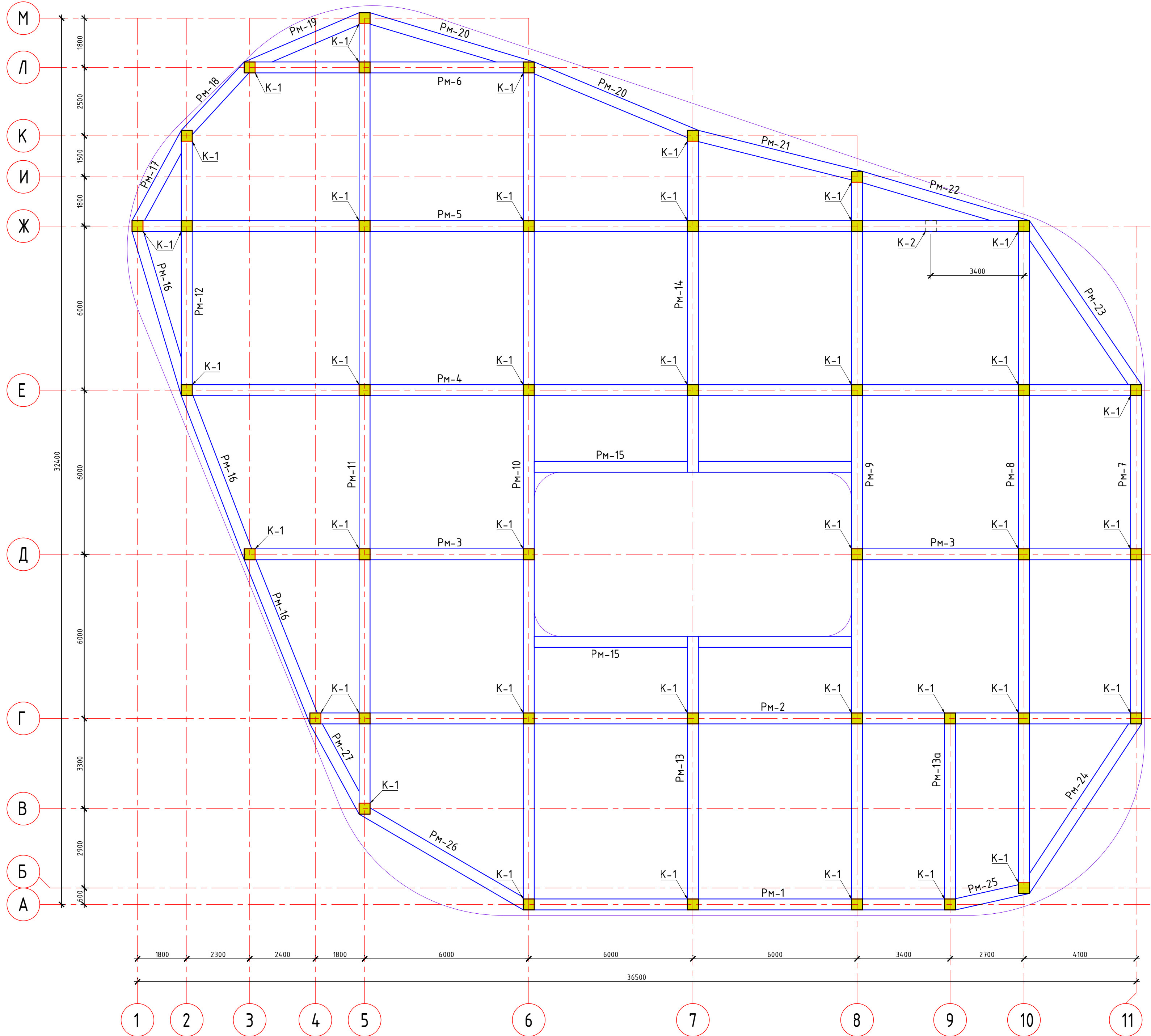
* - смотри ведомость деталей

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(А400)			(А240)		Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
	φ12	φ16	Итого	φ8	Итого	
ФМ-2	56,34	72,30	128,64	17,70	17,70	146,34

						Договор	-КЖ				
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park			Стадия	Лист	Листов
ГИП					09.26				РД	6	
Нач.отд.	Сыдбанов				09.26						
Разработ	Абдунабиев				09.26	Фундамент ФМ-2			ГУ "QISHLOQQURILISHLOIYIHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26						

Конструктивная схема расположение ригелей на отм +3.600, +7.280



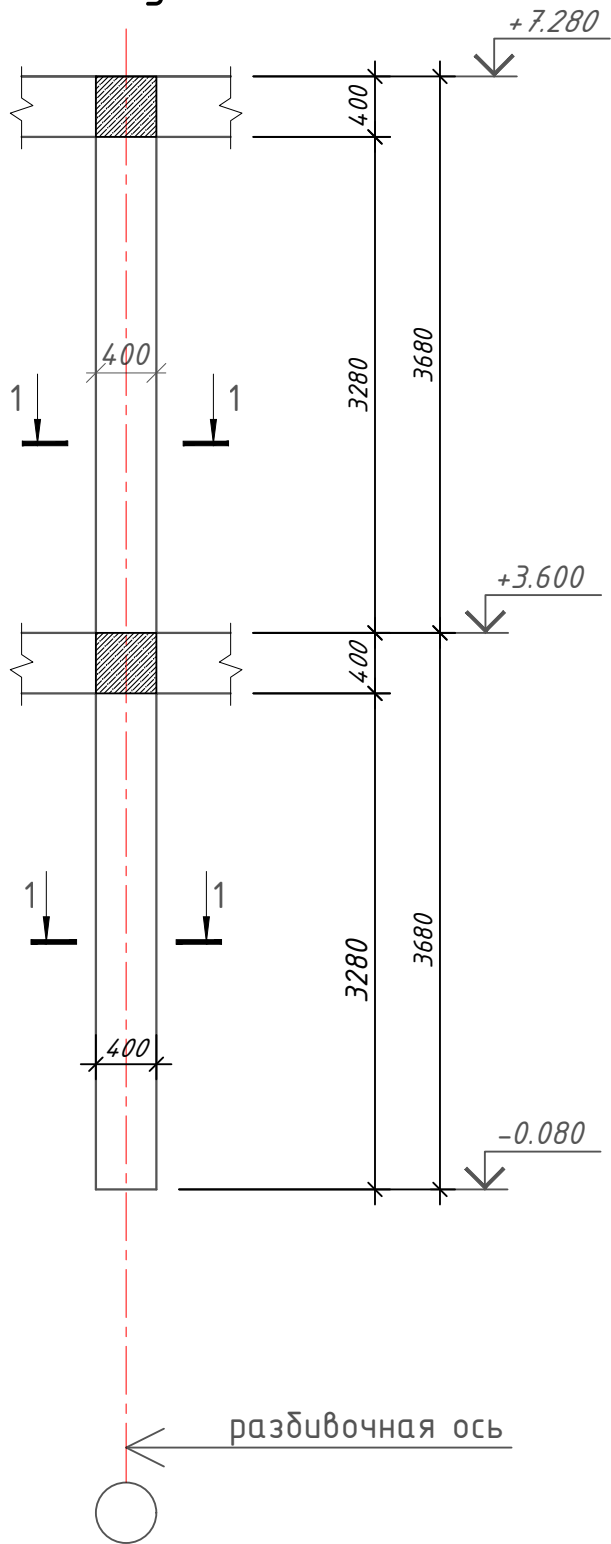
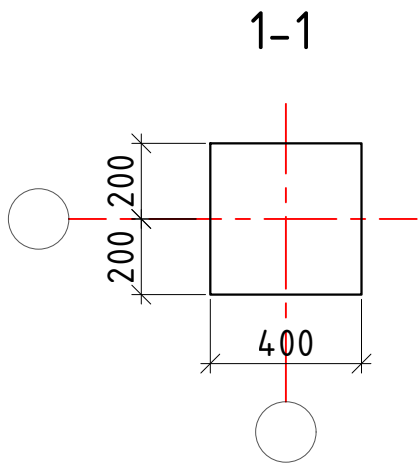
- Общие указания смотри на л. КЖ-1.
- Данный лист смотри совместно с листами КЖ-8...38.
- Указания по выполнению арматурных, опалубочных, бетонных работ, допуски при установке арматуры и опалубки, устройству рабочих швов, уходу за бетоном см. КМК 3.03.01-98 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Армирование колон и ригелей рам производить пространственными арматурными каркасами состоящих из отдельных продольных стержней объединенных поперечными стержнями (хомутами) при помощи вязальной проволоки.
- После установки арматурных элементов и опалубки следует произвести контроль качества работ с составлением акта скрытых работ.
- При бетонировании следует обеспечить непрерывность бетонирования; перерыв допускается не более 2-4 часов. Рабочие швы допускается устраивать для колонн на уровне низа ригелей каждого яруса рам, для ригелей по согласованию с проектной организацией и располагать в средней трети шага (пролета).
- Все монолитные ригели граничащие с монолитными участками бетонировать одновременно
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять вязаными стальной отожженной проволокой d=0.8-1.0мм.

Спецификация к схеме расположения элементов монолитного каркаса

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
Колонны монолитные					
КМ-1	см. л. КЖ-9	Колонна монолитная КМ1	41		
КМ-2	см. л. КЖ-10	Колонна монолитная КМ2	1		
Ригелей монолитные					
РМ-1	см. л. КЖ-11	Ригель монолитная РМ-1	1		
РМ-2	см. л. КЖ-12	Ригель монолитная РМ-2	1		
РМ-3	см. л. КЖ-13	Ригель монолитная РМ-3	2		
РМ-4	см. л. КЖ-14	Ригель монолитная РМ-4	1		
РМ-5	см. л. КЖ-15	Ригель монолитная РМ-5	1		
РМ-6	см. л. КЖ-16	Ригель монолитная РМ-6	1		
РМ-7	см. л. КЖ-17	Ригель монолитная РМ-7	1		
РМ-8	см. л. КЖ-18	Ригель монолитная РМ-8	1		
РМ-9	см. л. КЖ-19	Ригель монолитная РМ-9	1		
РМ-10	см. л. КЖ-20	Ригель монолитная РМ-10	1		
РМ-11	см. л. КЖ-21	Ригель монолитная РМ-11	1		
РМ-12	см. л. КЖ-22	Ригель монолитная РМ-12	1		
РМ-13	см. л. КЖ-23	Ригель монолитная РМ-13	1		
РМ13а	см. л. КЖ-24	Ригель монолитная РМ13а	1		
РМ-14	см. л. КЖ-25	Ригель монолитная РМ-14	1		
РМ-15	см. л. КЖ-26	Ригель монолитная РМ-15	2		
РМ-16	см. л. КЖ-27	Ригель монолитная РМ-16	3		
РМ-17	см. л. КЖ-28	Ригель монолитная РМ-17	1		
РМ-18	см. л. КЖ-29	Ригель монолитная РМ-18	1		
РМ-19	см. л. КЖ-30	Ригель монолитная РМ-19	1		
РМ-20	см. л. КЖ-31	Ригель монолитная РМ-20	2		
РМ-21	см. л. КЖ-32	Ригель монолитная РМ21	1		
РМ-22	см. л. КЖ-33	Ригель монолитная РМ22	1		
РМ-23	см. л. КЖ-34	Ригель монолитная РМ23	1		
РМ-24	см. л. КЖ-35	Ригель монолитная РМ24	1		
РМ-25	см. л. КЖ-36	Ригель монолитная РМ25	1		
РМ-26	см. л. КЖ-37	Ригель монолитная РМ26	1		
РМ-27	см. л. КЖ-38	Ригель монолитная РМ27	1		

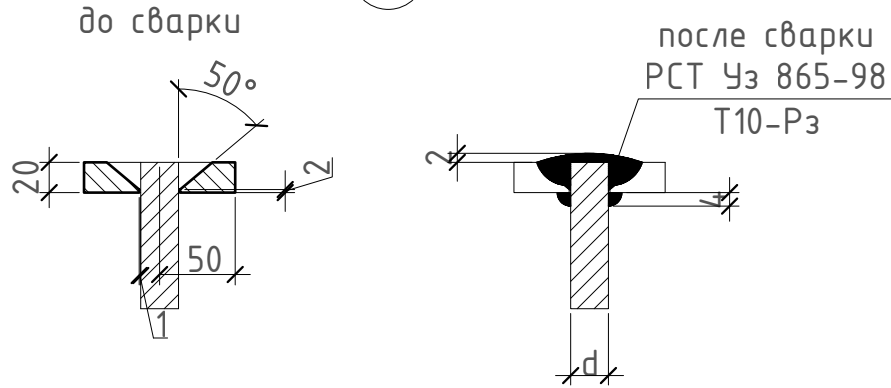
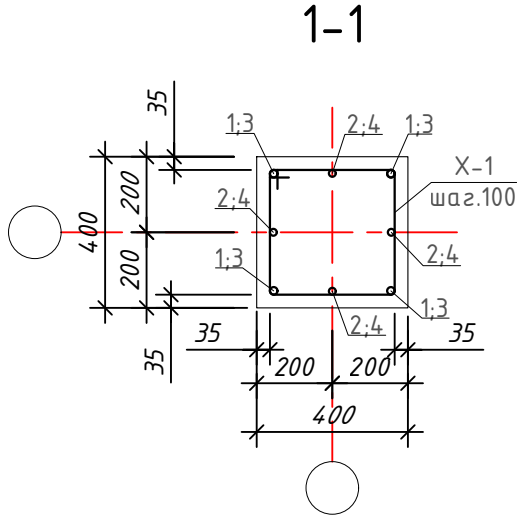
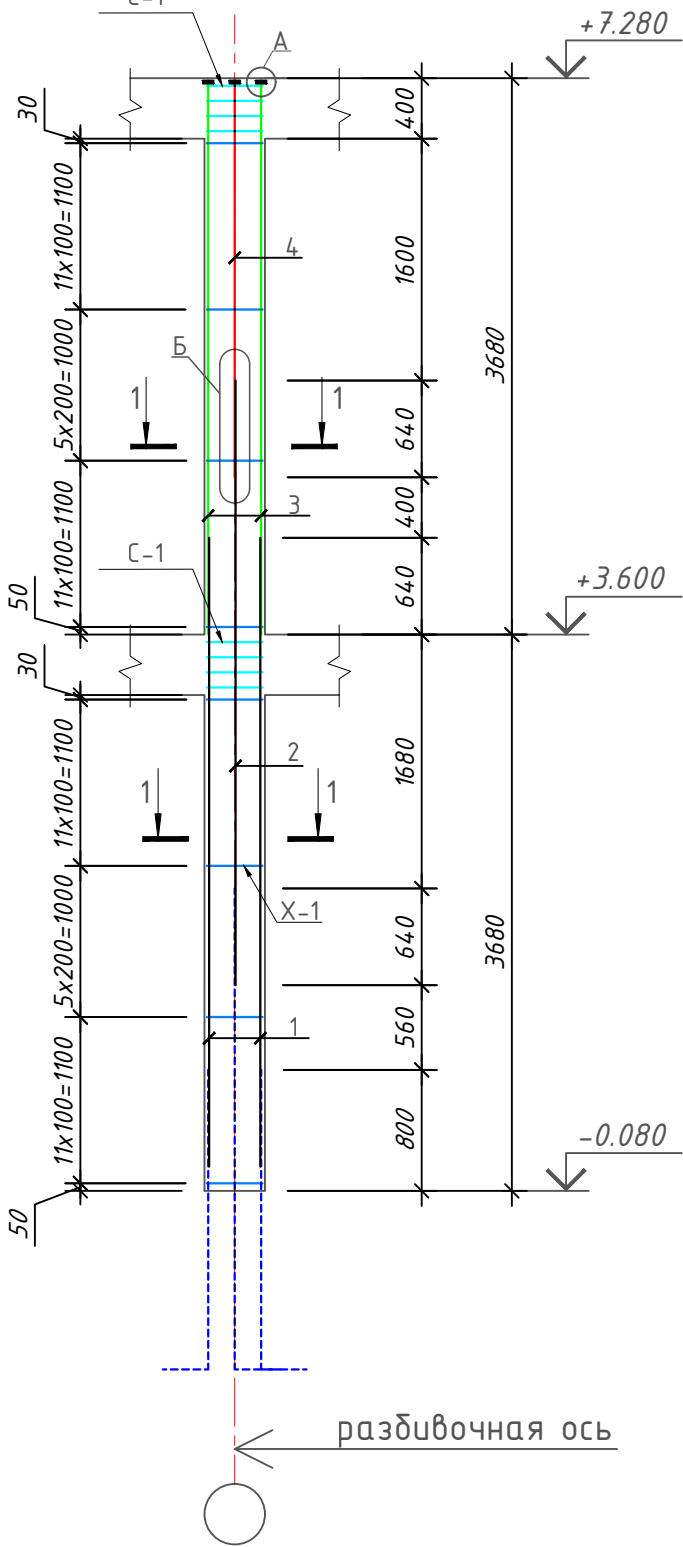
						Договор	-КЖ				
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park	Стадия	Лист	Листов		
ГИП					09.26		РД	7			
Нач.отд.	Сыбанов				09.26						
Разработ	Абдунабиев				09.26	Конструктивная схема расположение ригелей и колонн на отм +3.600 и +7.280	ГУ "QISHLOQCURILISHLOIYIHA" Tashkent 2026g.				
Н. контр.	Абдукахаров				09.26						

Калонна К-1
(опалубка)



Инв. N подл.	Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Договор	-КЖ				
Инв. N подл.	Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Инв. N подл.	Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ИТ-park	Стадия	Лист	Листов		
Инв. N подл.	Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Калонна К-1 (опалубка)	ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.				

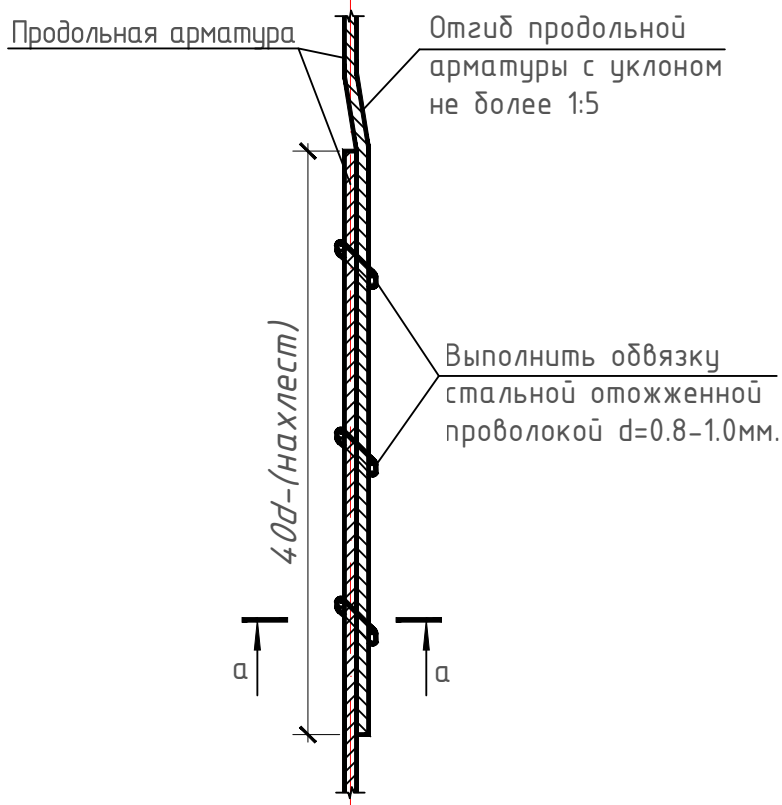
Колонна К-1
(армирования)



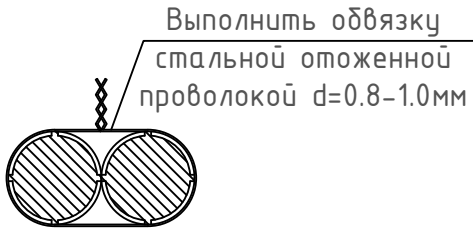
А

Б

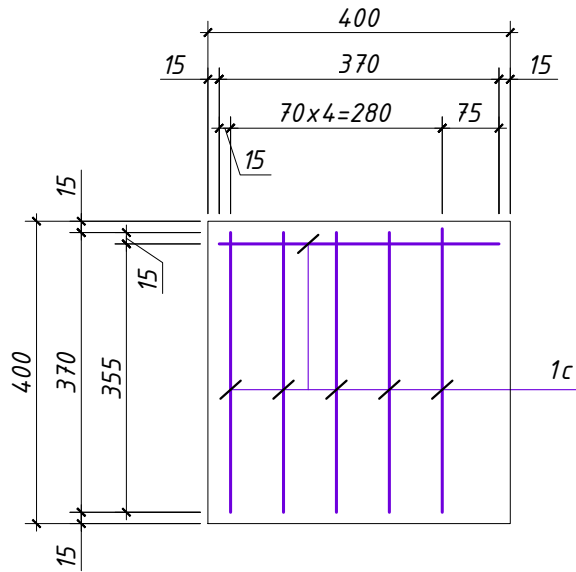
Нахлест продольных стержней



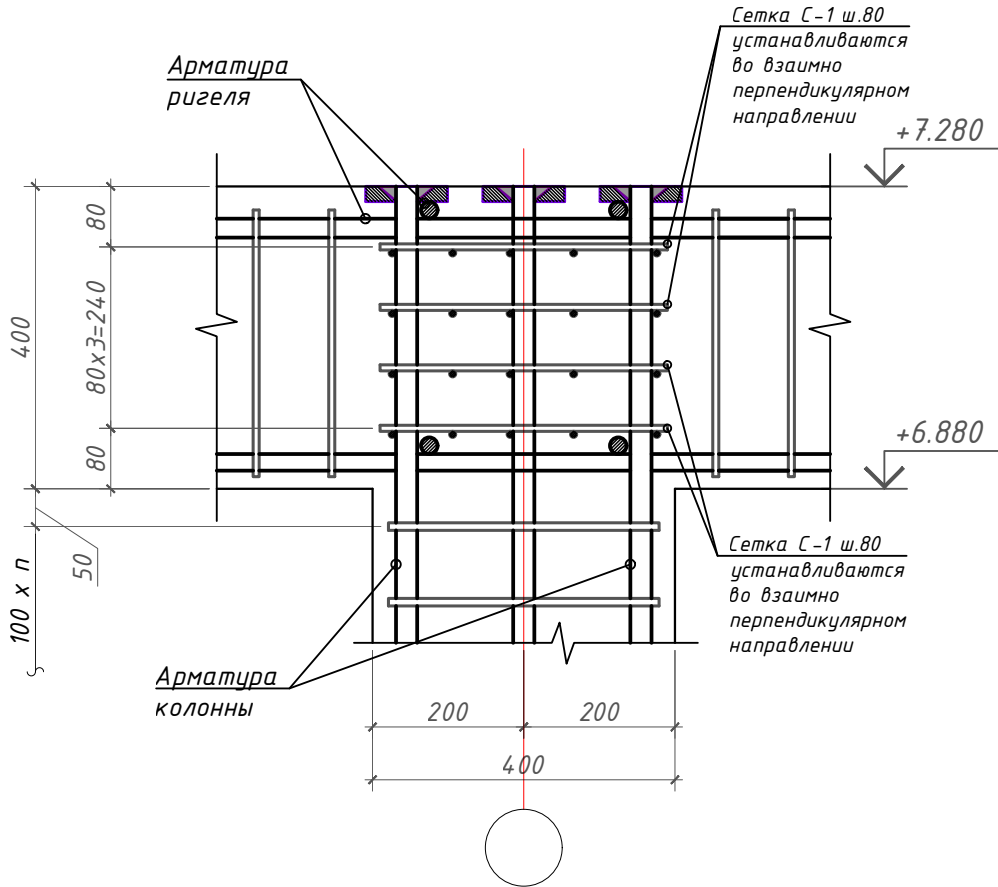
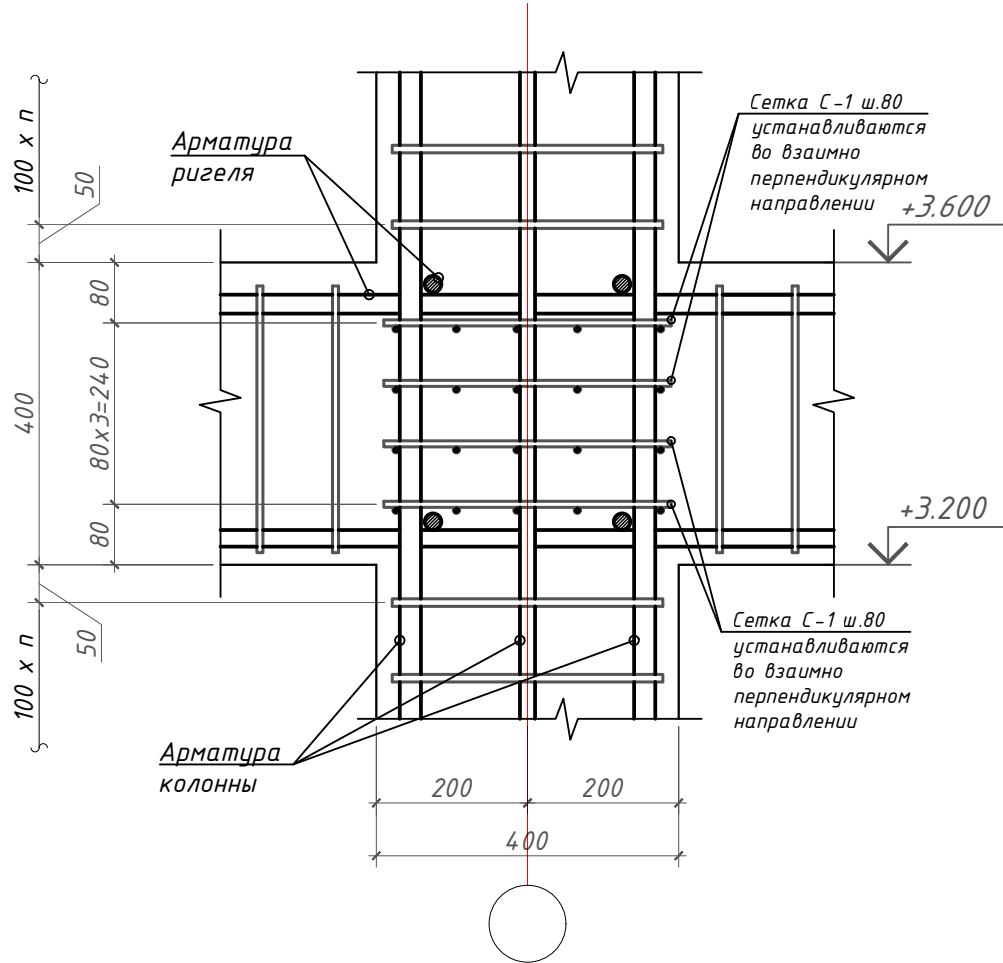
а-а



Сетка С-1



Фрагмент сопряжения колонны с ригелем



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз(мм)
Х-1	

Размеры даны по внутренним граням

Спецификация к схеме расположения колонны К-1

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
К-1		Колонна К-1	41		
1	ГОСТ 5781-82*	φ16 А400 L=4160	4	6.57	26.29
2	ГОСТ 5781-82*	φ16 А400 L=4000	4	6.32	25.28
3	ГОСТ 5781-82*	φ16 А400 L=3670	4	5.80	23.19
4	ГОСТ 5781-82*	φ16 А400 L=2630	4	4.16	16.62
Х1	ГОСТ 5781-82*	φ8 А240 L=1420	56	0.56	31.41
С-1		Сетка С1	8	1.38	11.01
Шд1	ГОСТ 19903-91	-20x40x40	8	0.25	2.01
	Материалы:	Бетон кл. В25		1.18	м³
		Сетка С1			
1с	ГОСТ 5781-82*	φ10 А240 L=370	6	0.23	1.38

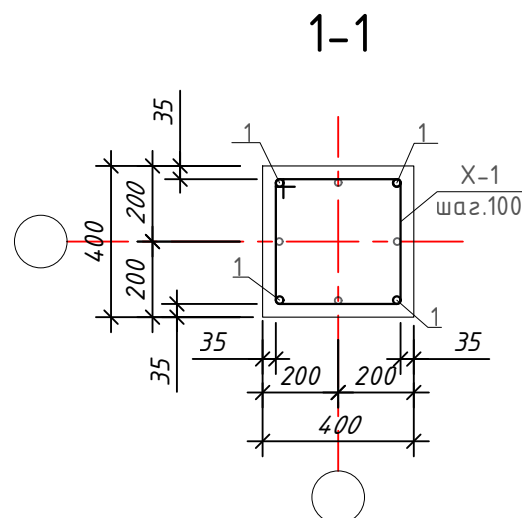
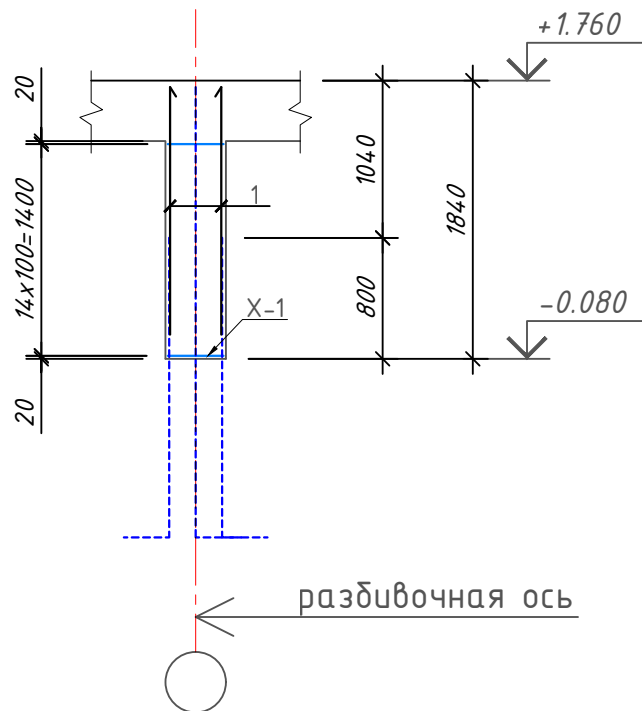
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(А400)			(А240)		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
	φ12	φ16	Итого	φ8	φ10	Итого
Колонна К-1		91,39	91,39	31,41	11,01	42,42

- Сетки С-1 устанавливаются в каждом уровне во взаимно-перпендикулярных направлениях. Стержни установленных сеток скрепить вязальной проволокой. Шаг сеток 80мм.
- Рабочую арматуру колонны стыковать согласно узлу "Б". Стыки арматуры выполнять строго по проекту. Установленную поперечную арматуру скреплять с продольной арматурой при помощи вязки оцинкованной проволоки диаметром не менее 1мм в каждом пересечении. Концы хомутов загибать вокруг продольной арматуры и заводить внутрь бетонного ядра.
- Армирование колонн производить арматурой класса А400 с маркой стали 25Г2С и А240 с маркой стали ВСтЗпс2.
- Армирование выполнять отдельными стержнями на вязке, объединенными при помощи хомутов в объемные каркасы. Установленную поперечную арматуру скреплять с продольной рабочей арматурой вязальной (оцинкованной) проволокой диаметром 0,8-1,2 мм. Стыковку продольной арматуры выполнять строго по проекту.
- Минимальный защитный слой для продольной рабочей арматуры принять не менее 20мм и не менее диаметра стержня (КМК 2.03.01-96 п. 5.5).

						Договор	-КЖ					
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park			Стадия	Лист	Листов	
ГИП					09.26				РД	9		
Нач.отд.		Сыданов			09.26							
Разработ.		Абдунабиев			09.26	Калонна К-1 (армирования)			ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.			
Н. контр.		Абдукаяхаров			09.26							

Колонна К-2
(армирования)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз(мм)
X-1	

Размеры даны по внутренним граням

Спецификация к схеме расположения колонны К-2

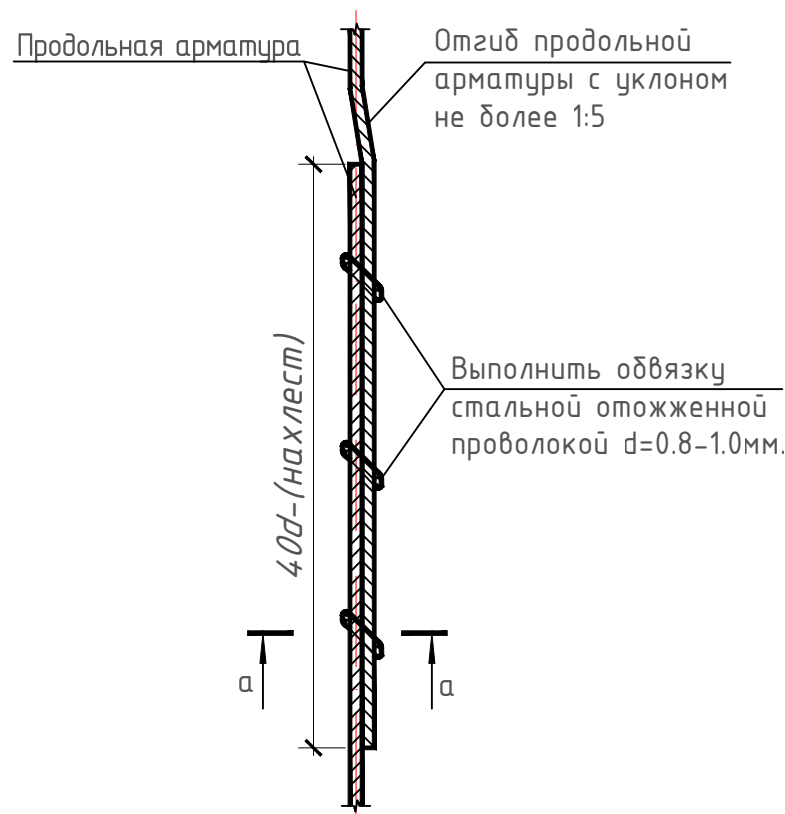
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
К-1		Колонна К-2	1		
1	ГОСТ 5781-82*	φ16 A400C L=1640	4	2.59	10.36
X1	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L=1420	15	0.56	8.41
	Материалы:	Бетон кл. В25		0.23	м³

Ведомость расхода стали, кг

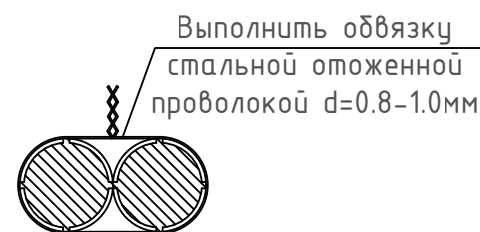
Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ12	φ16	Итого	φ8	φ10	Итого	
Колонна К-2		10,36	10,36	8,41		8,41	18,78

Б

Нахлест продольных стержней

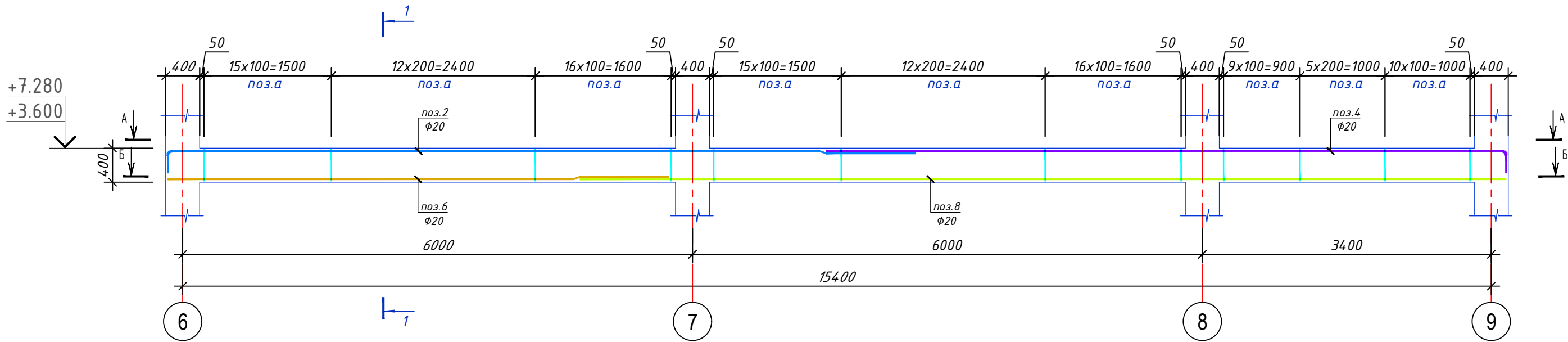


а-а

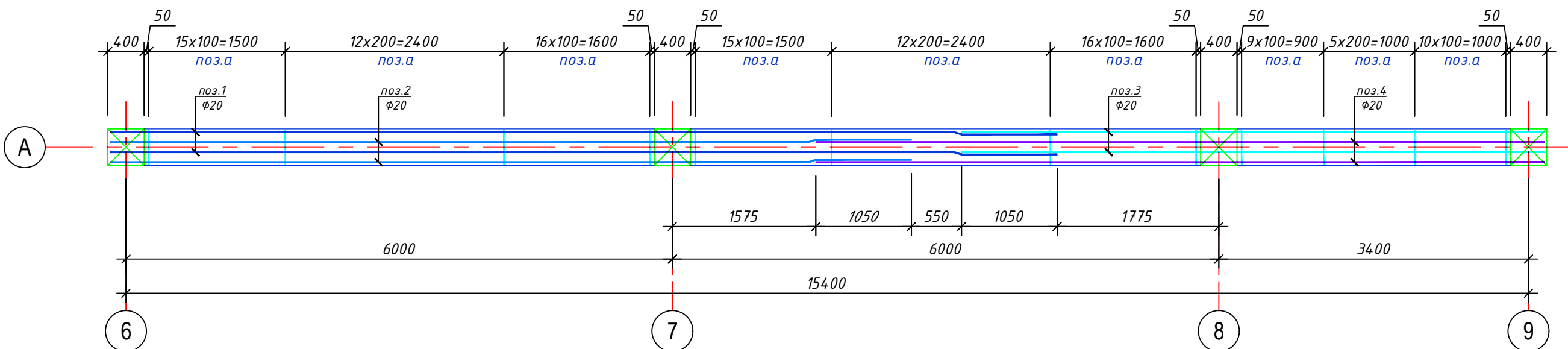


						Договор	-КЖ				
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
ГИП					09.26	IT-park			Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.		Сыбанов			09.26				РД	10	
Разработ.		Абдунабиев			09.26						
						Калонна К-2 (армирования)			ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.		Абдукаххаров			09.26						

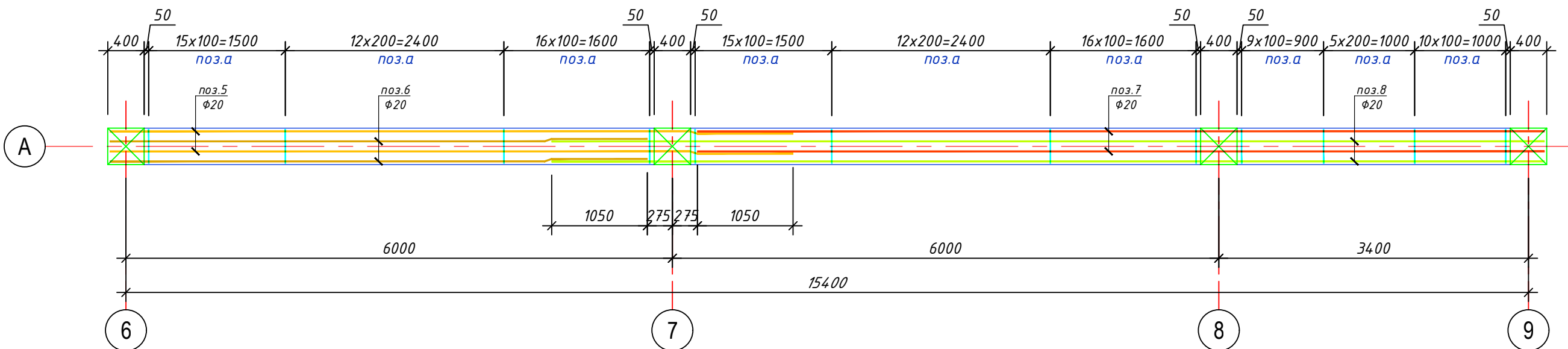
Ригель монолитная Рм1
(армирование)



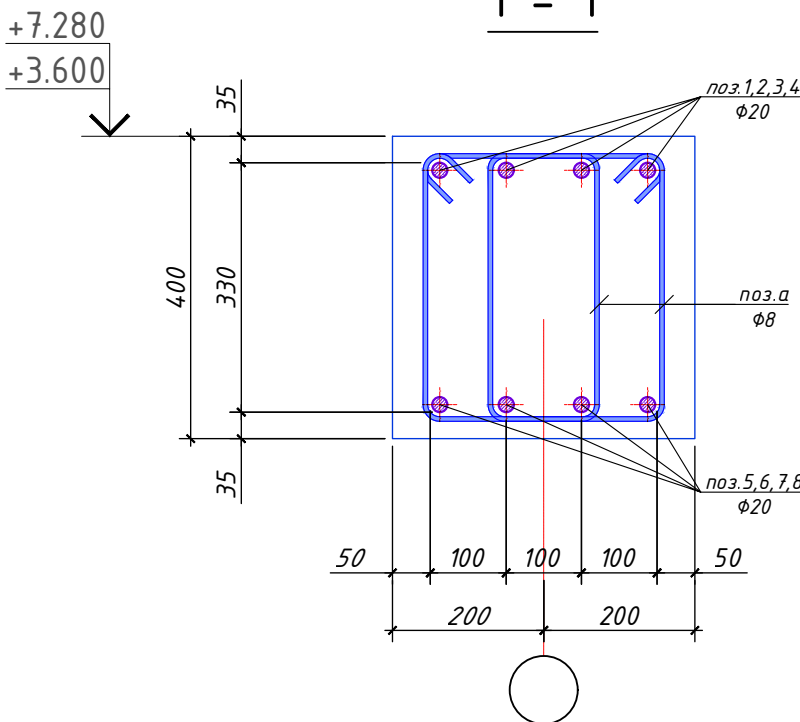
А - А
(верхнее армирование)



Б - Б
(нижнее армирование)

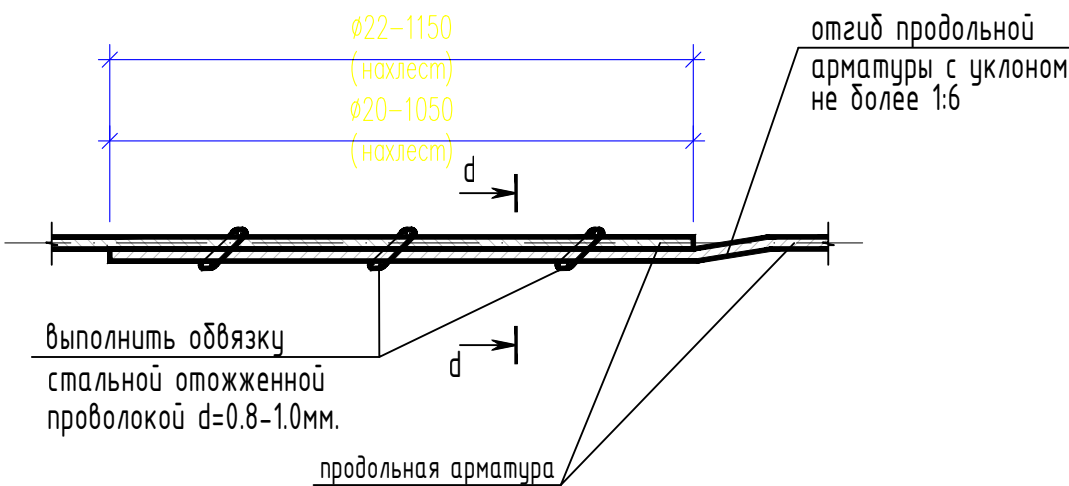


1 - 1

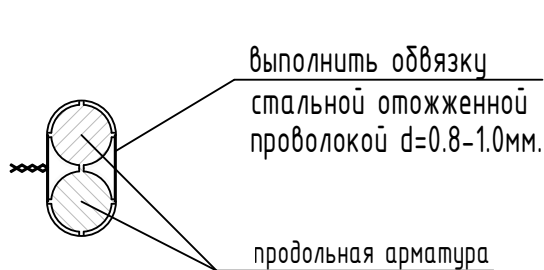


Деталь "Д"

нахлест вертикальных стержней



d - d



Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			455.1
1*	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 10700	2	26,39	52,8
2*	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 9100	2	22,44	44,9
3*	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 6700	2	16,52	33,0
4*	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 8300	2	20,47	40,9
5	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 7500	2	18,50	37,0
6	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 5900	2	14,55	29,1
7	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 9300	2	22,94	45,9
8	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 10900	2	26,88	53,8
а*	ГОСТ 5781-82*	Φ8 А240 L= 1320	226	0,52	117,7
		Материалы			
		Бетон кл.В25			2.272 м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
1		2	
3		4	
а		Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней	

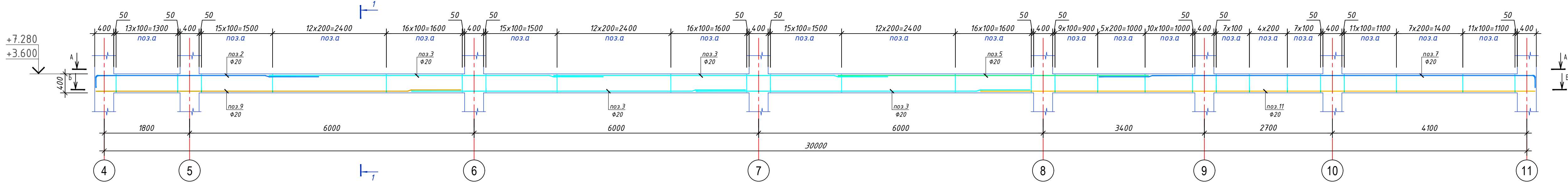
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(А400)			(А240)		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
	Φ12	Φ20	Итого	Φ8	Φ10	Итого
Ригель монолитная Рм1		337,37	337,37	117,71		117,71

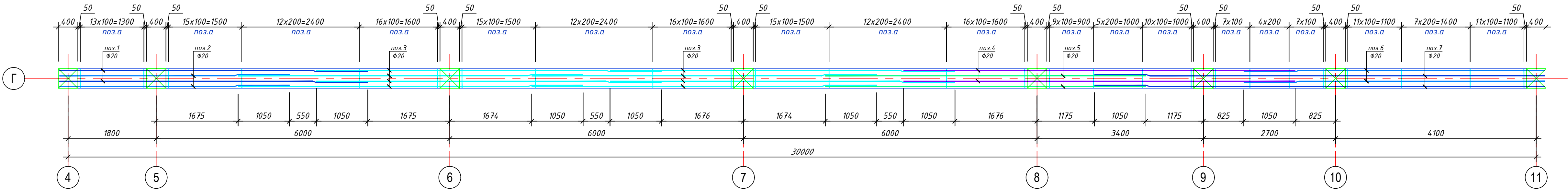
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной оцинкованной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ				
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park		Стадия	Лист	Листов	
ГИП					09.26			РД	11		
Нач.отд.		Сыдыанов			09.26						
Разработ.		Абдунабиев			09.26	Ригель монолитная Рм1		ГУ "QISHLOQQURILISHLOIYINA" Tashkent 2026г.			
Н. контр.		Абдукажаров			09.26						

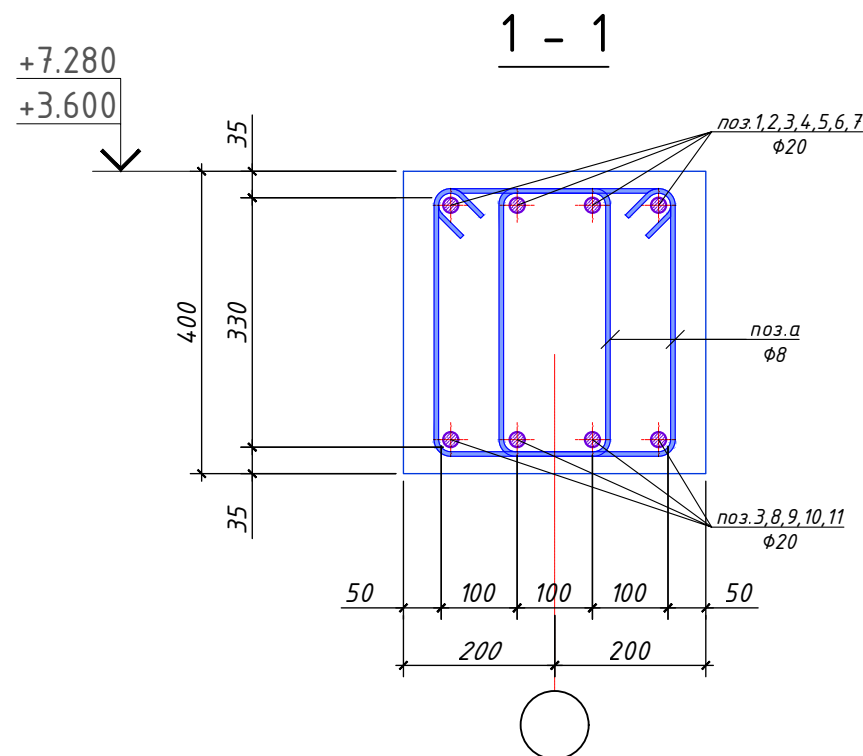
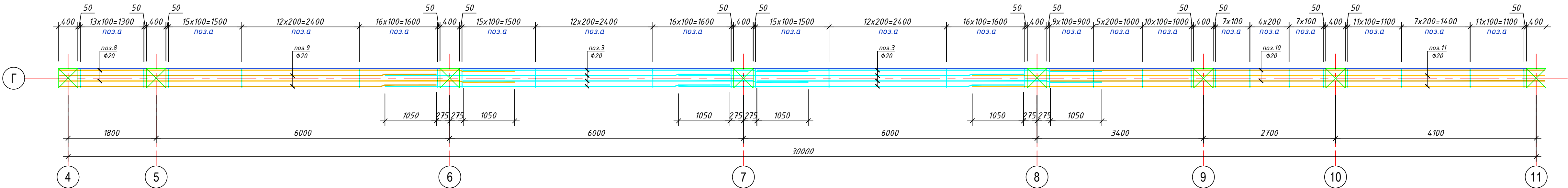
Ригель монолитная Рм2
(армирование)



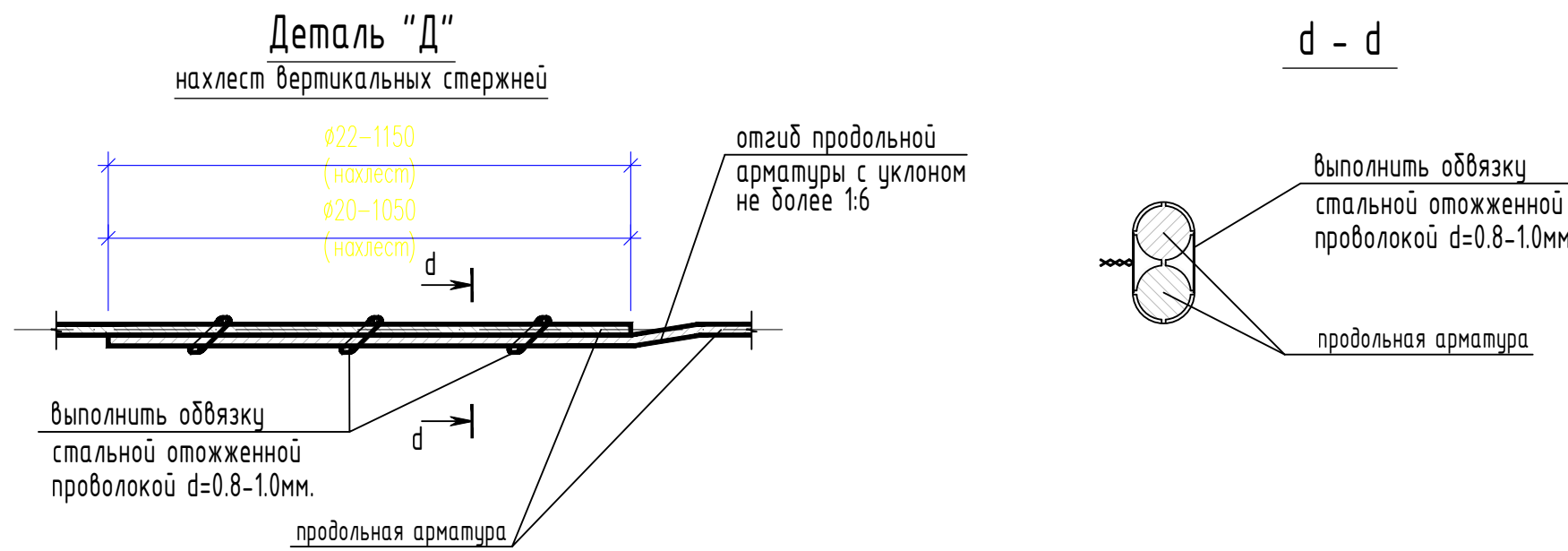
А - А
(верхнее армирование)



Б - Б
(нижнее армирование)



Марка элемента	Ведомость расхода стали, кг					
	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(A400)		(A240)		Всего	
Ригель монолитная Рм2	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			
	φ12	φ20	φ8	φ10		
		677,20	677,20	229,17	229,17	906,38



Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Примечание
Детали					
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 6600	2	16,28	906,4
2*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 5000	2	12,33	24,7
3	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7050	16	17,39	278,2
4	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 8000	2	19,73	39,5
5	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 6550	2	16,15	32,3
6*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 6450	2	15,91	31,8
7*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 9500	2	23,43	46,9
8	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 9300	2	22,94	45,9
9	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7700	2	18,99	38,0
10	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 10100	2	24,91	49,8
11	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 11700	2	28,85	57,7
a*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	440	0,52	229,2
Материалы					
Бетон кл.В25				4.352	м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

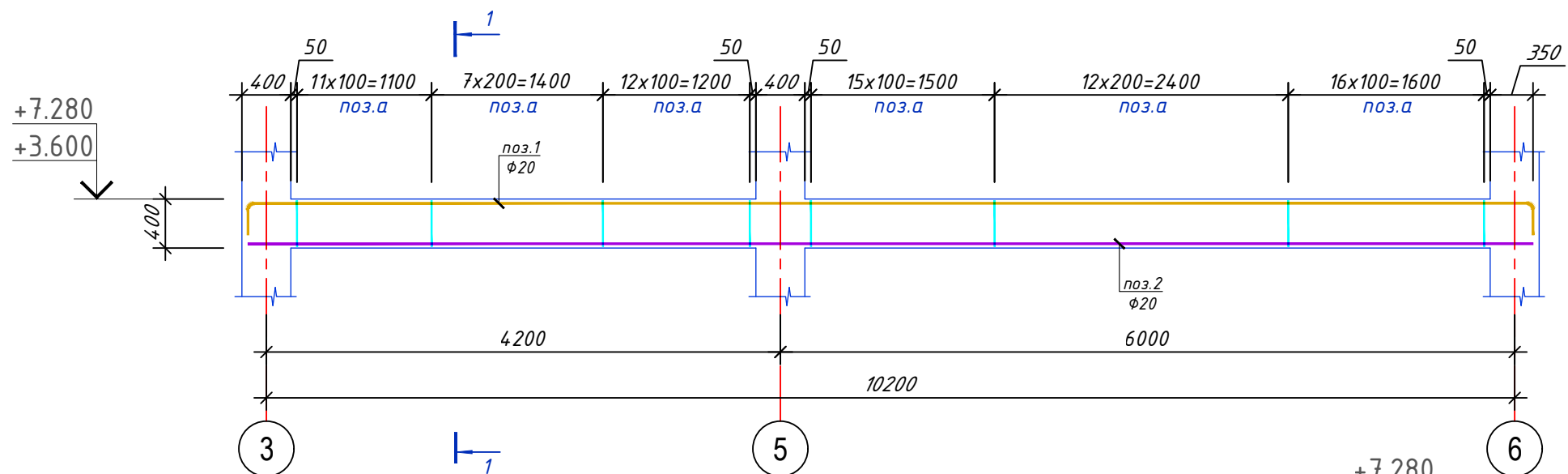
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
1		2	
6		7	
a		Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней	

- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отожженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

Договор						-КЖ		
Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi								
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park	Стадия	Лист
ГИП					09.26		РД	12
Нач.отд.	Сыданов				09.26			
Разработ	Абдунабиев				09.26			
Ригель монолитная Рм2						ГУ "QISHLOQURILISHLOIYINA" Tashkent 2026g.		
Н. контр.	Абдухакбаров				09.26			

Ригель монолитная РмЗ
(армирование)



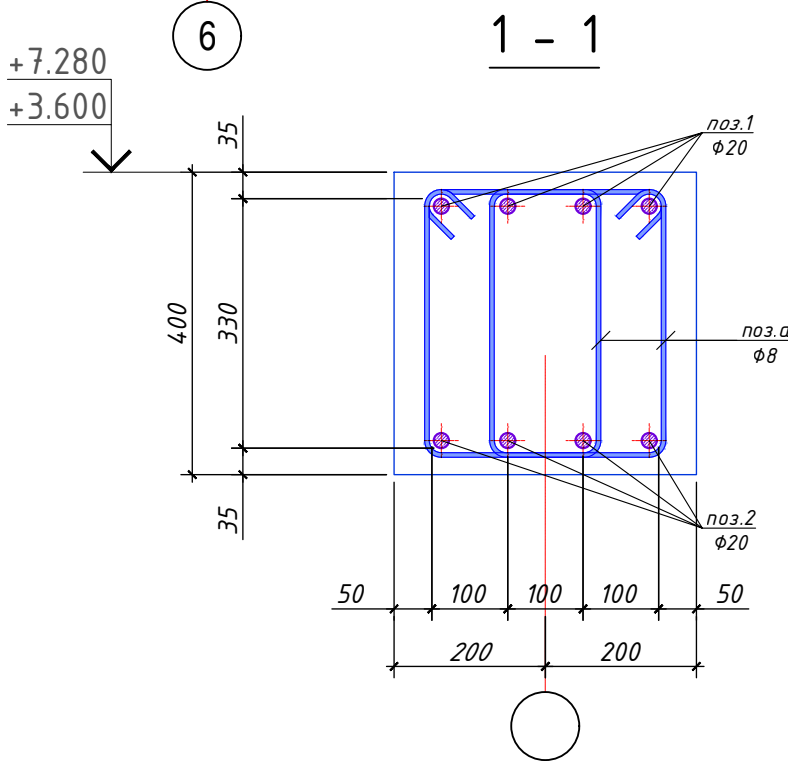
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
а	

Размеры гнутых стержней
даны по наружным граням,
а хомутов по
внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная РмЗ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			291,2
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 11100	4	27,37	109,5
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 10500	4	25,89	103,6
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 А240 L= 1320	150	0,52	78,1
		Материалы			
		Бетон кл.В25			1.504м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					



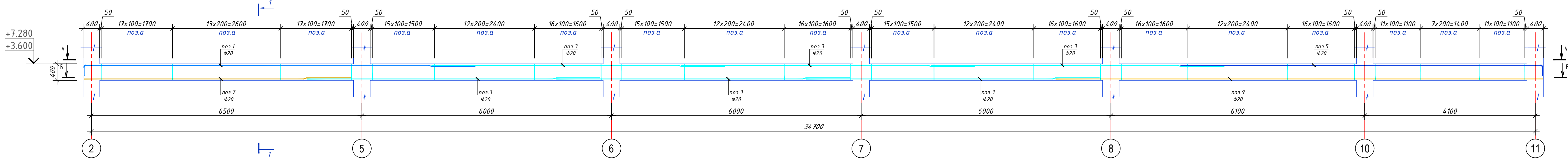
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

Ведомость расхода стали, кг

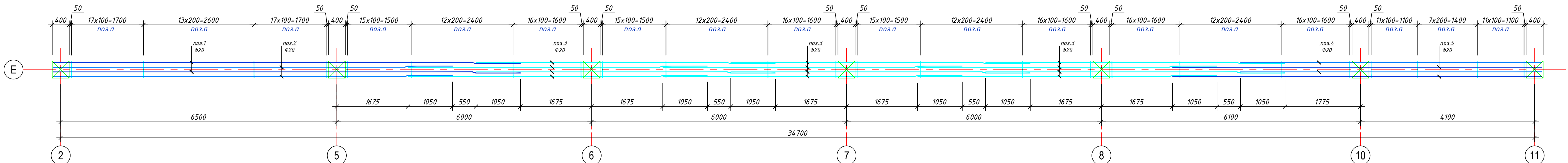
Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(А400)			(А240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ12	φ20	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная РМЗ		213,08	213,08	78,13		78,13	

						Договор	-КЖ				
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park			Стадия	Лист	Листов
ГИП					09.26				РД	13	
Нач.отд.	Сыбанов				09.26						
Разработ	Абдунабиев				09.26	Ригель монолитная РмЗ			ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26						

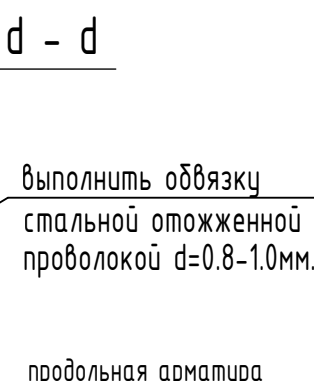
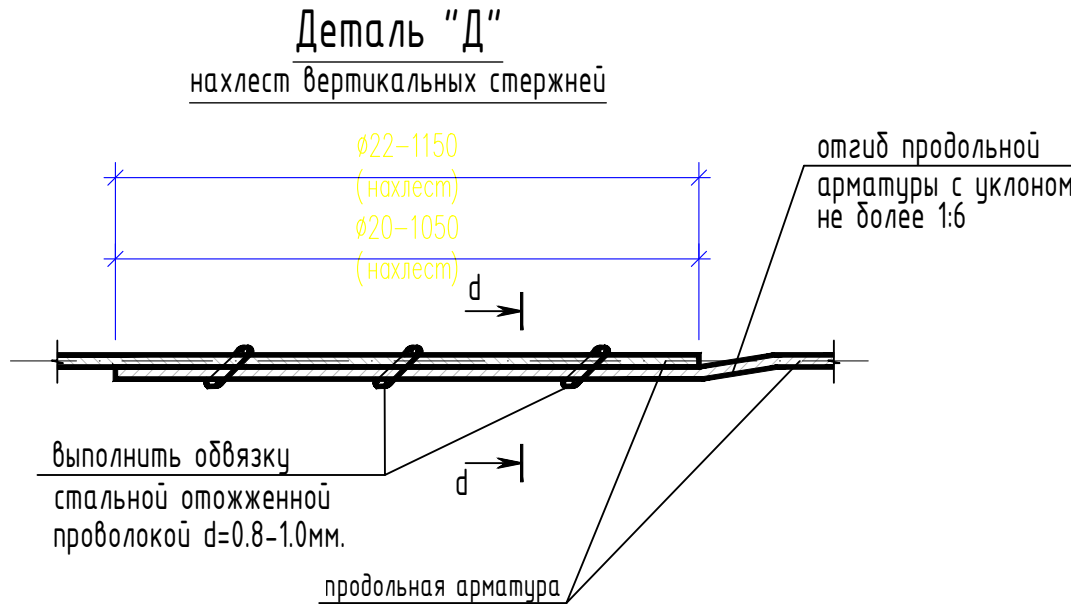
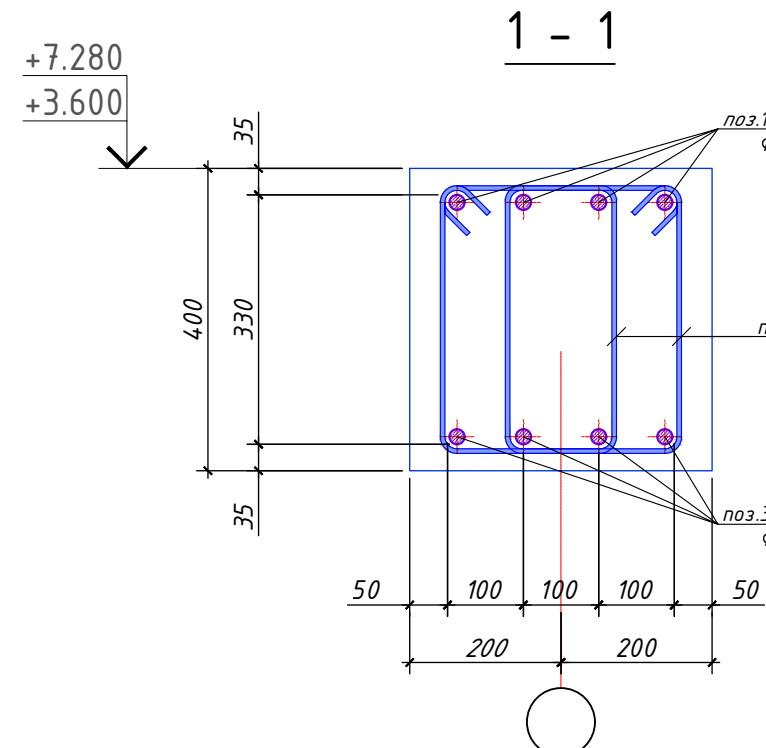
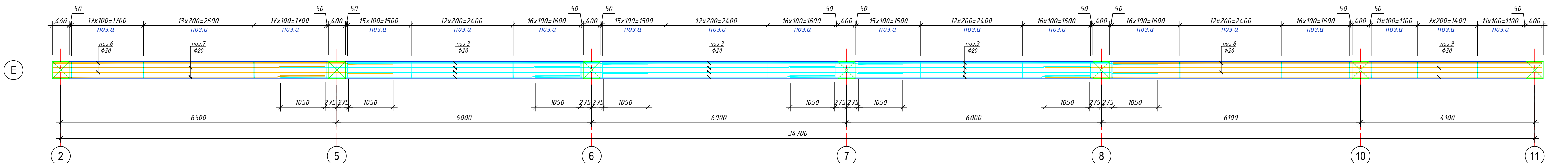
Ригель монолитная Рм4
(армирование)



А - А
(верхнее армирование)



Б - Б
(нижнее армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
4	
5	
а	

Размеры гнутых стержней даны по наружным границам, а хомутов по внутренним границам стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Примечание
		Детали			1045,9
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 11300	2	27,87	55,7
2*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 9700	2	23,92	47,8
3	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7050	24	17,39	417,3
4*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7400	2	18,25	36,5
5*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 9000	2	22,20	44,4
6	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 8000	2	19,73	39,5
7	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 6400	2	15,78	31,6
8	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 10100	2	24,91	49,8
9	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 11700	2	28,85	57,7
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	510	0,52	265,6
		Материалы			
		Бетон кл.В25			5.168 м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

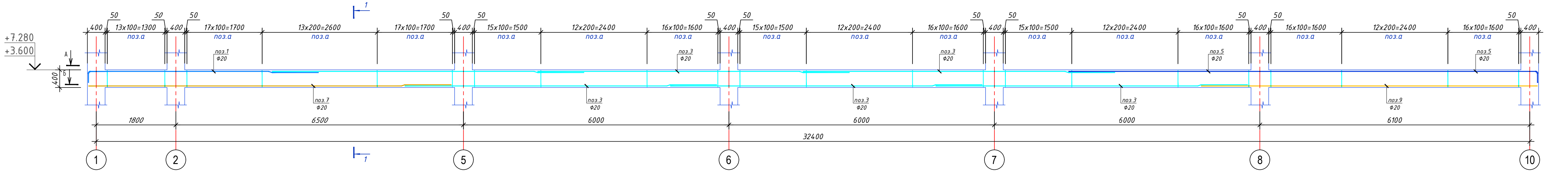
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(A400)			(A240)		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
	φ12	φ20	Итого	φ8	φ10	Итого
Ригель монолитная Рм4		780,29	780,29	265,63		265,63
						1045,92

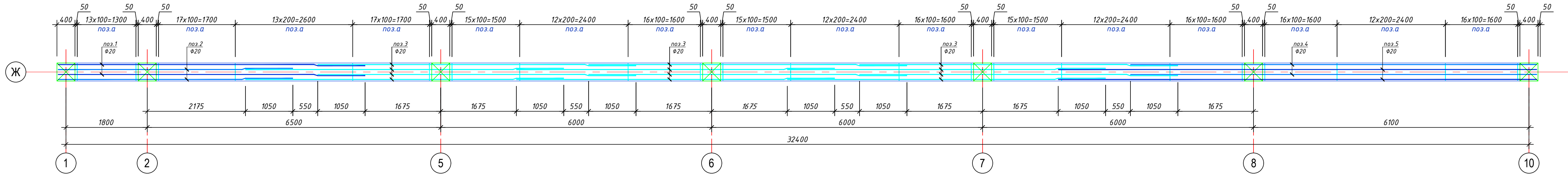
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отожженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ					
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park	Стадия	Лист	Листов			
ГИП					09.26							
Нач.отд.	Сыданов				09.26		РД	14				
Разработ	Абдунабиев				09.26	Ригель монолитная Рм4	ГУ "QISHLOQQUURILISHLOYIHA" Tashkent 2026g.					
Н. контр.	Абдукажаров				09.26							

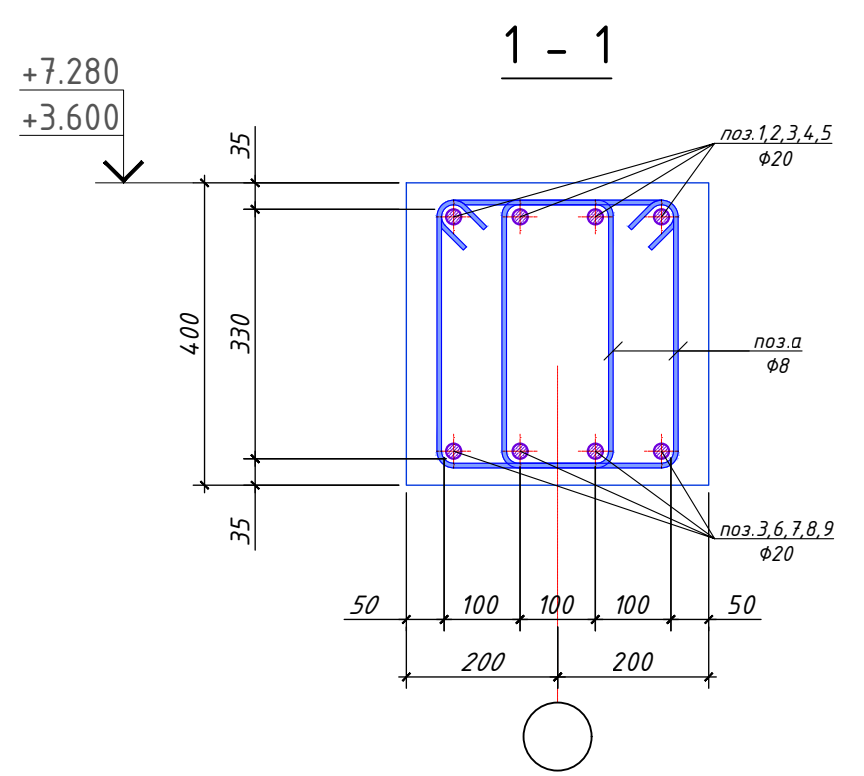
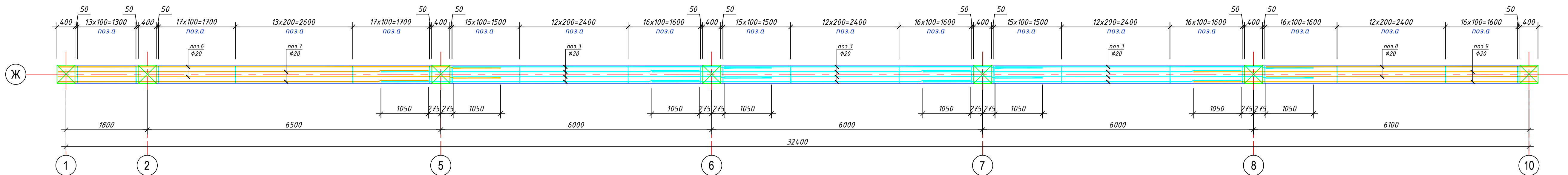
Ригель монолитная Рм5
(армирование)



А - А
(верхнее армирование)



Б - Б
(нижнее армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
4	
5	
а	

Размеры гнутых стержней даны по наружным границам, а хомутов по внутренним границам стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм5

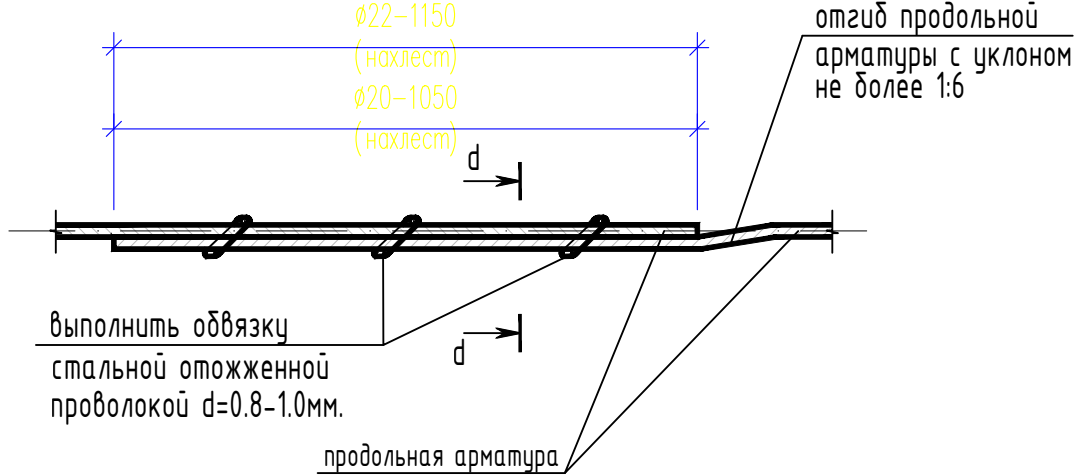
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Примечание
		Детали			983,9
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7100	2	17,51	35,0
2*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 5500	2	13,56	27,1
3	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7050	24	17,39	417,3
4*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 9300	2	22,94	45,9
5*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 10900	2	26,88	53,8
6	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 9800	2	24,17	48,3
7	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 8200	2	20,22	40,4
8	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 6000	2	14,80	29,6
9	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7600	2	18,74	37,5
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	478	0,52	249,0
		Материалы			
		Бетон кл.В25			4,8 м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

Ведомость расхода стали, кг

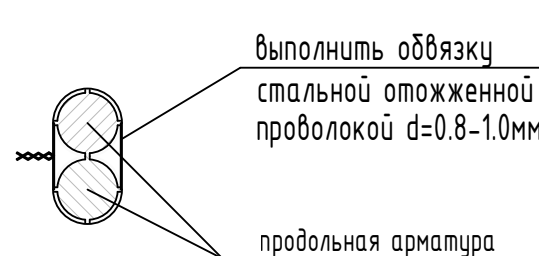
Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(A400)			(A240)		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
	φ12	φ20	Итого	φ8	φ10	Итого
Ригель монолитная Рм5		734,91	734,91	248,97		248,97
						983,88

Деталь "Д"

нахлест вертикальных стержней



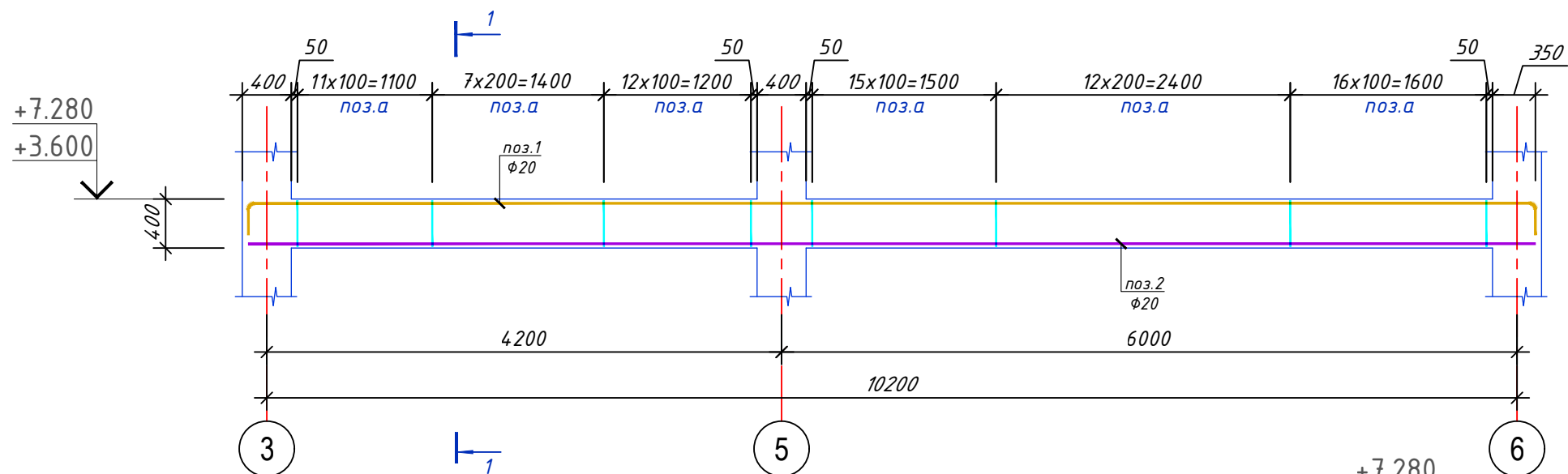
d - d



- Общие указания см. л. КЖ-1.
- Данный лист см. совместно с л. л. КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной оцинкованной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ					
						Andjon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park	Стадия	Лист	Листов			
ГИП					09.26							
Нач.отд.	Сыданов				09.26		Р.Д	15				
Разработ	Абдунабиев				09.26							
Н. контр.	Абдукахаров				09.26	Ригельная монолитная Рм5	ГУ "QISHLOQDURUSHLUQUNA" Tashkent 2026g.					

Ригель монолитная Рм6
(армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
а	

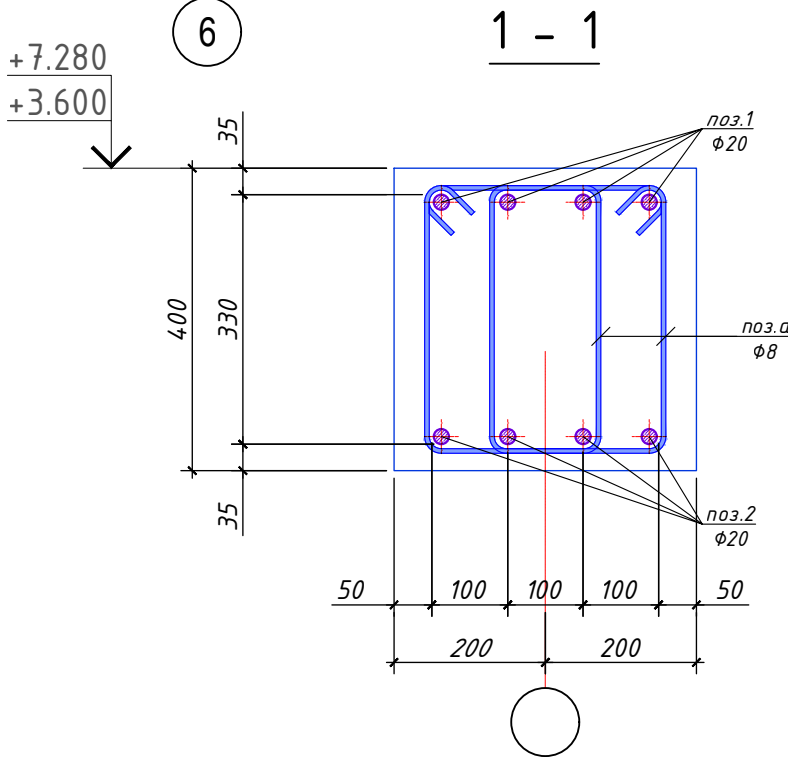
Размеры гнутых стержней
даны по наружным граням,
а хомутов по
внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм6

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			291,2
1*	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 11100	4	27,37	109,5
2	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 10500	4	25,89	103,6
а*	ГОСТ 5781-82*	Φ8 А240 L= 1320	150	0,52	78,1
		Материалы			
		Бетон кл.В25			1.504м ³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

Ведомость расхода стали, кг

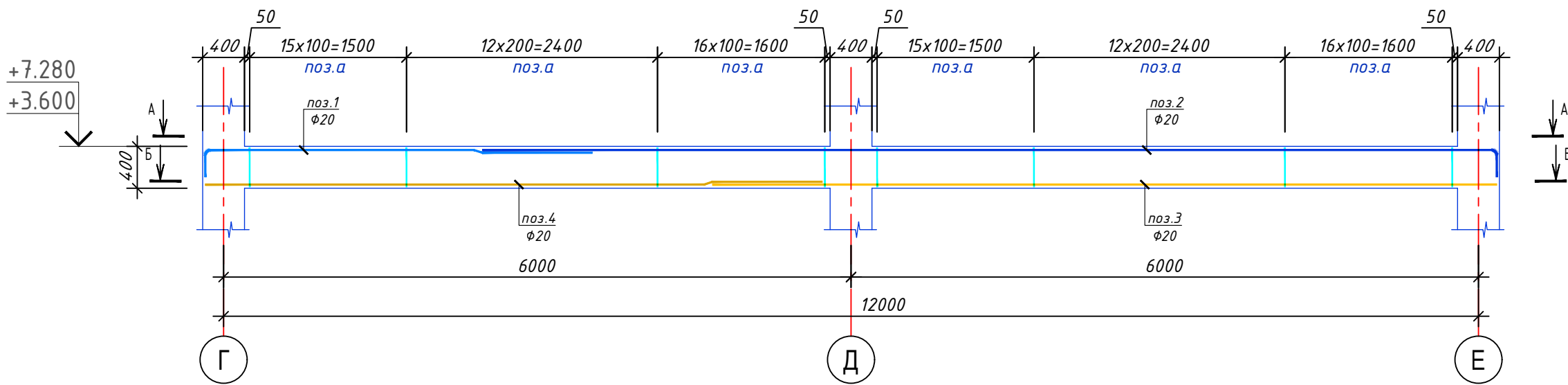
Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(А400)			(А240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ12	φ20	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм6		213,08	213,08	78,13		78,13	



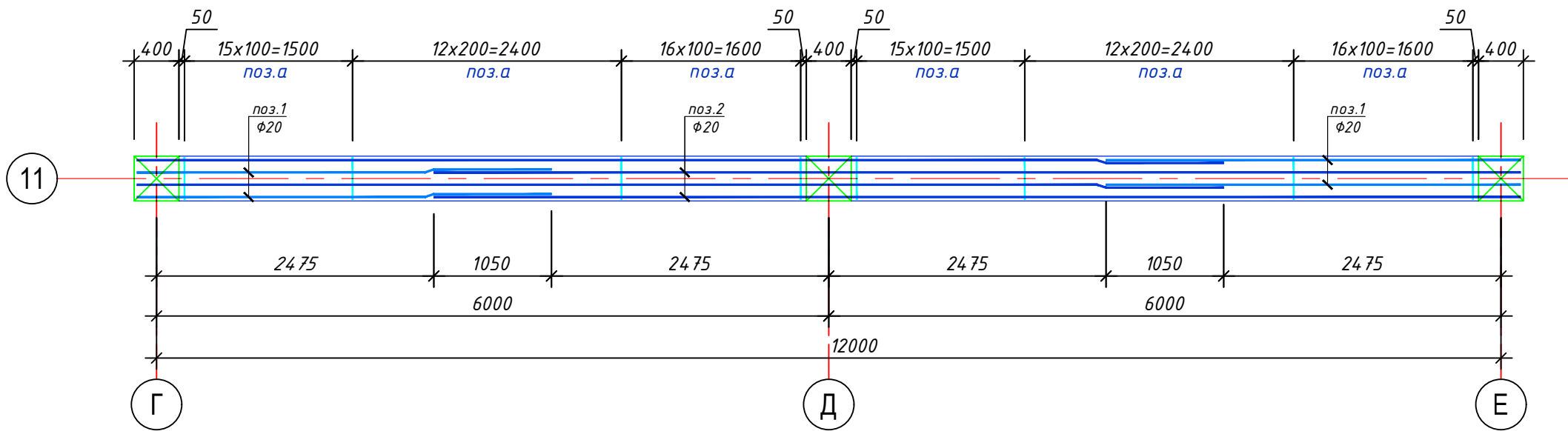
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ				
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park			Стадия	Лист	Листов
ГИП					09.26				РД	16	
Нач.отд.	Сыбанов			09.26							
Разработ	Абдунабиев				09.26	Ригель монолитная Рм6			ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Ташкент 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26						

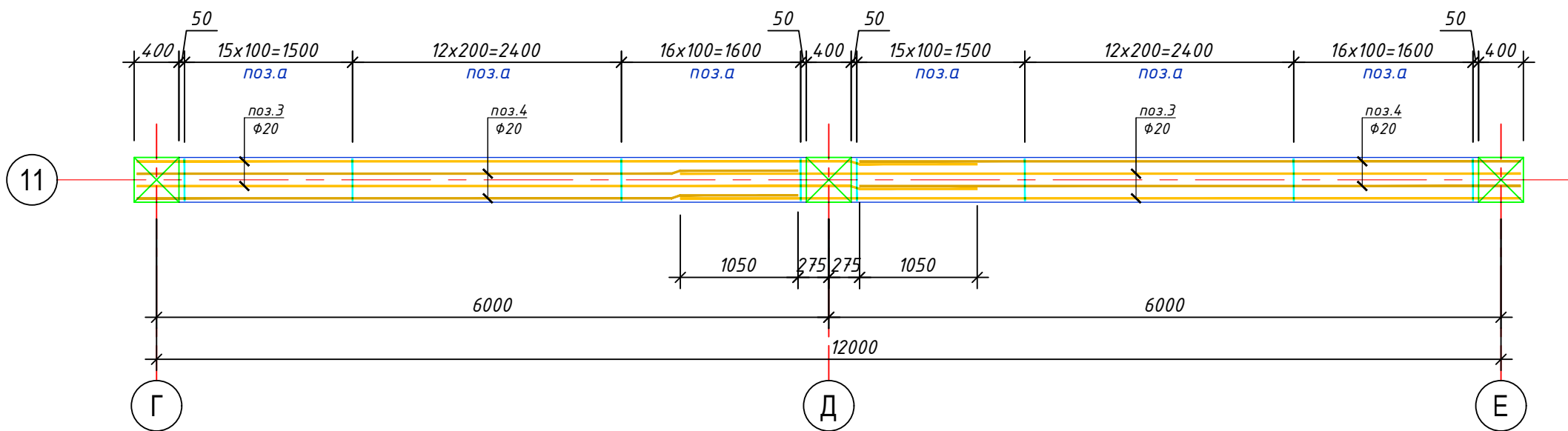
Ригель монолитная Рм7
(армирование)



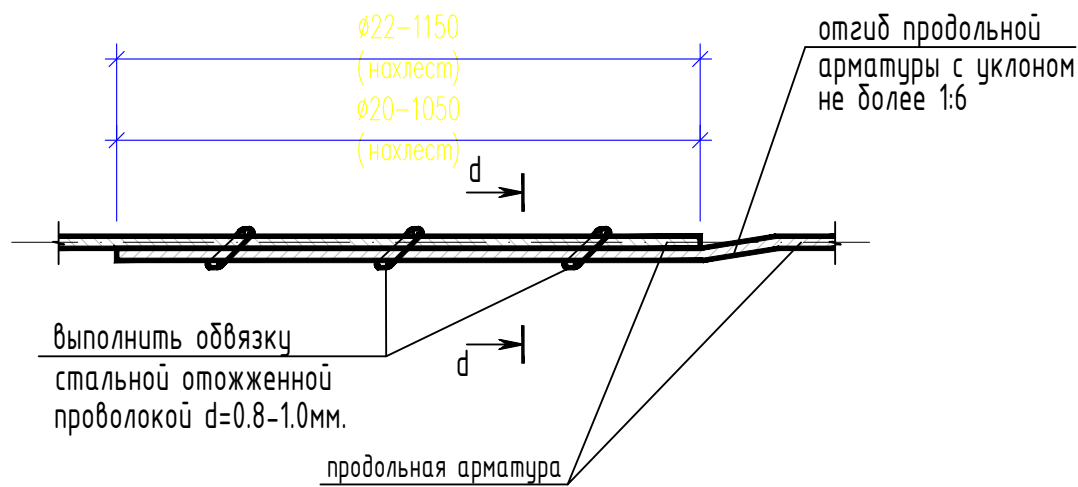
А - А
(верхнее армирование)



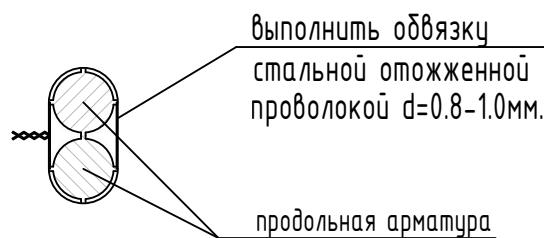
Б - Б
(нижнее армирование)



Деталь "Д"
нахлест вертикальных стержней



d - d



Ведомость деталей

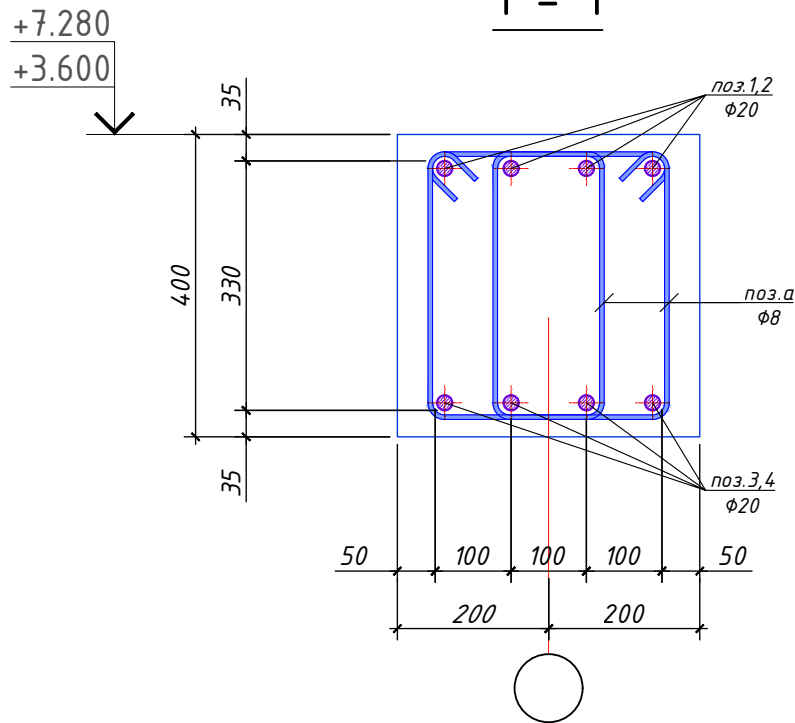
Поз.	Эскиз
1	
2	
a	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм7

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			362,0
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 4000	4	9,86	39,5
2*	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 10000	4	24,66	98,6
3	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 7500	4	18,50	74,0
4	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 5900	4	14,55	58,2
a*	ГОСТ 5781-82*	φ8 А240 L= 1320	176	0,52	91,7
		Материалы			
		Бетон кл.В25			1.792 м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

1 - 1



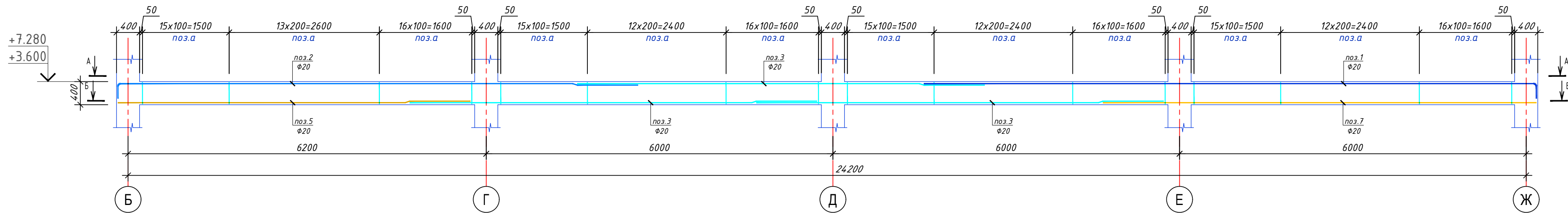
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(А400)			(А240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ12	φ20	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм7		270,29	270,29	91,67		91,67	361,96

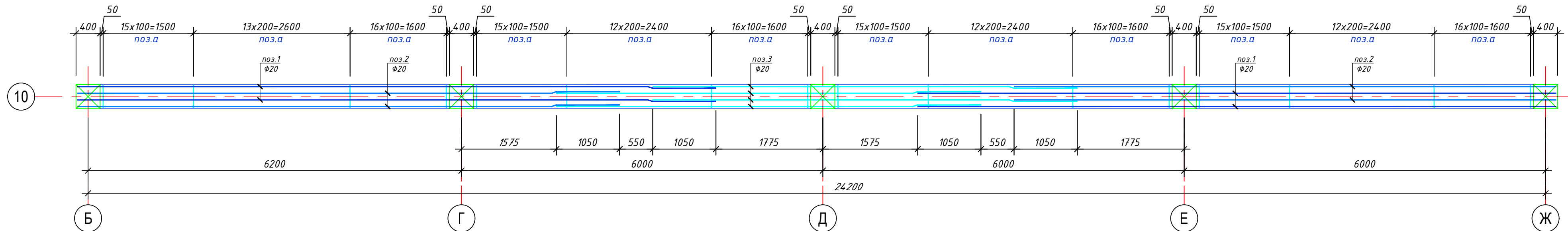
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отожженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ					
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park			Стадия	Лист	Листов	
ГИП					09.26				РД	17		
Нач.отд.		Сыбанов			09.26							
Разработ.		Абдунабиев			09.26							
						Ригель монолитная Рм7			ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.			
Н. контр.		Абдукаххаров			09.26							

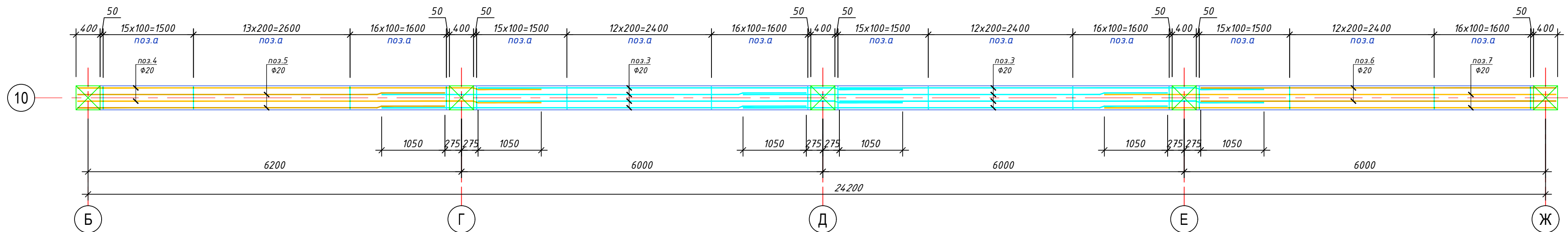
Ригель монолитная Рм8
(армирование)



А - А
(верхнее армирование)



Б - Б
(нижнее армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
а	

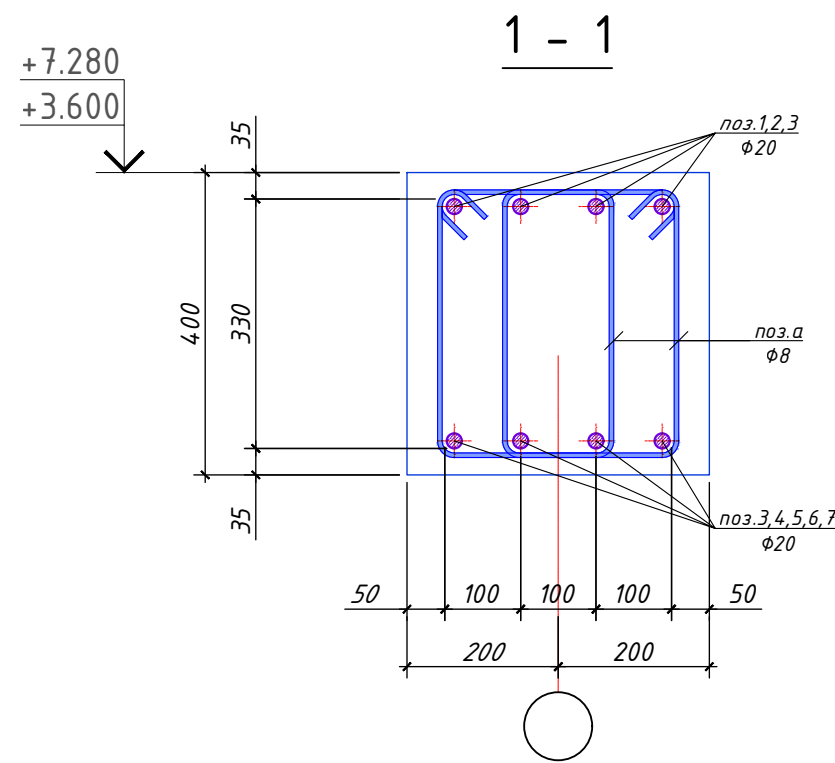
Размеры гнутых стержней
даны по наружным граням,
а хомутов по
внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм8

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
Детали					
1*	ГОСТ 5781-82*	Ø20 A400 L= 7100	4	17,51	651,5
2*	ГОСТ 5781-82*	Ø20 A400 L= 5500	4	13,56	54,3
3	ГОСТ 5781-82*	Ø20 A400 L= 7050	12	17,39	208,6
4	ГОСТ 5781-82*	Ø20 A400 L= 7700	2	18,99	38,0
5	ГОСТ 5781-82*	Ø20 A400 L= 6100	2	15,04	30,1
6	ГОСТ 5781-82*	Ø20 A400 L= 5900	2	14,55	29,1
7	ГОСТ 5781-82*	Ø20 A400 L= 7500	2	18,50	37,0
а*	ГОСТ 5781-82*	Ø8 A240 L= 1320	354	0,52	184,4
Материалы					
Бетон кл.В25					3.616 м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

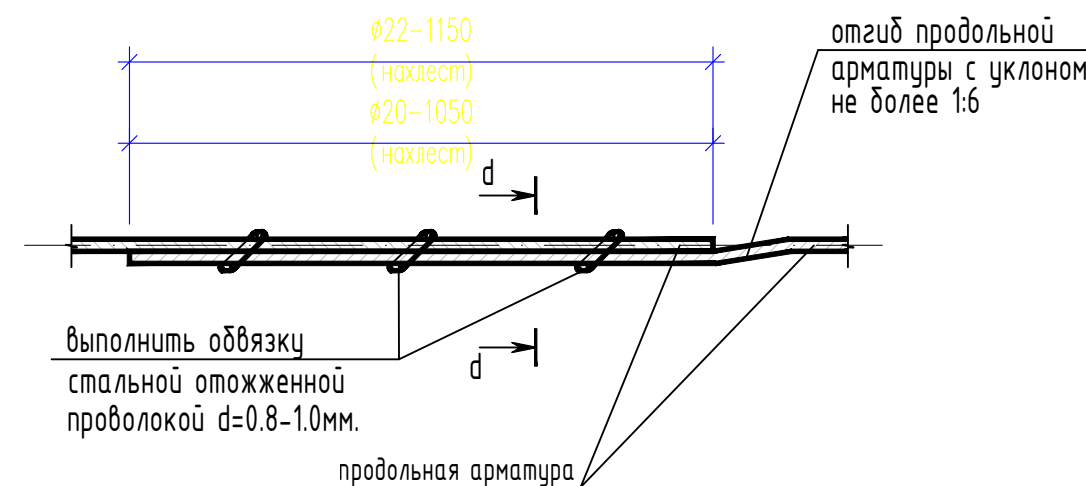
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(A400)			(A240)		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
Ригель монолитная Рм8	Ø12	Ø20	Итого	Ø8	Ø10	Итого
		467,09	467,09	184,38		184,38
						651,47

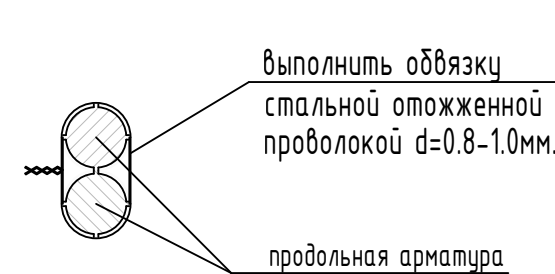


Деталь "Д"

нахлест вертикальных стержней



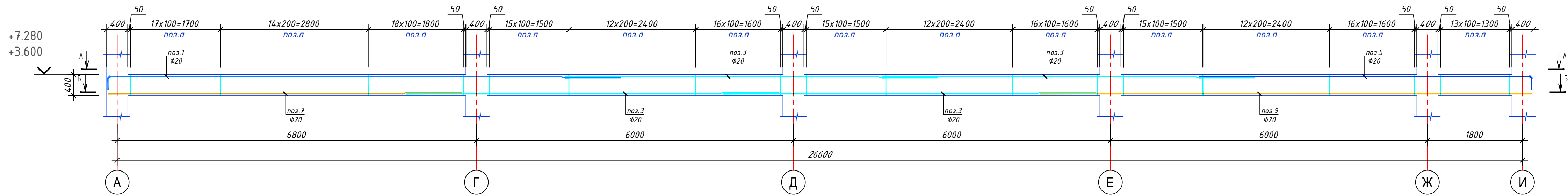
d - d



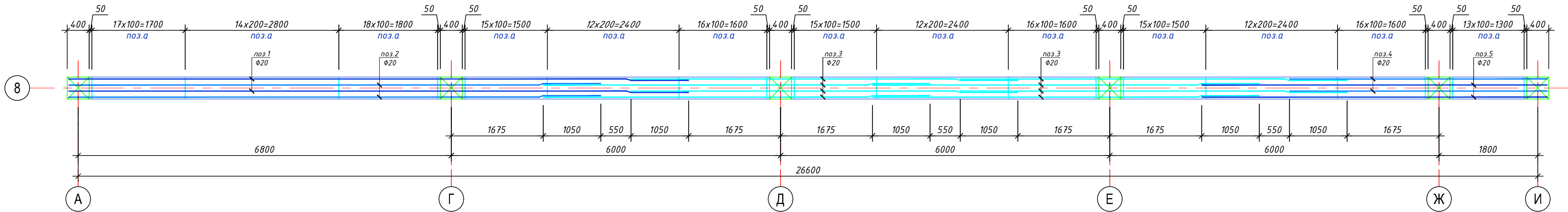
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отожженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ						
						Andjon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi							
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				Стадия	Лист	Листов		
ГИП					09.26	IT-park							
Нач.отд.	Сыбанов			09.26									
Разработ	Абдунабиев			09.26	РД				18				
						Ризельгь монолитная Рмв			ГУ "QISHLOQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.				
Н. контр.	Абдукаххаров			09.26									

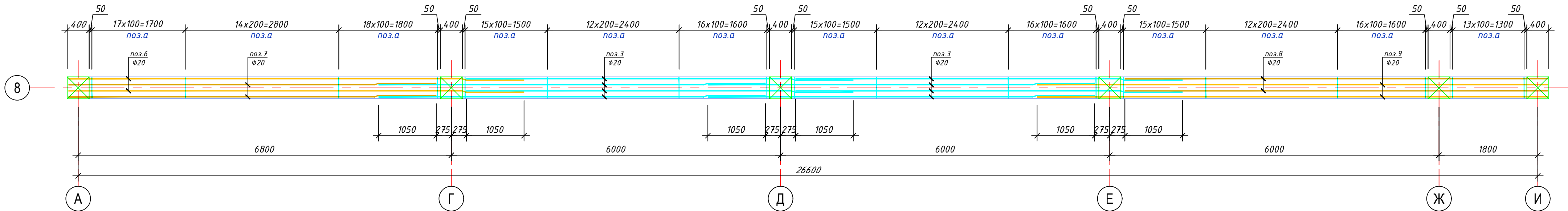
Ригель монолитная Рм9
(армирование)



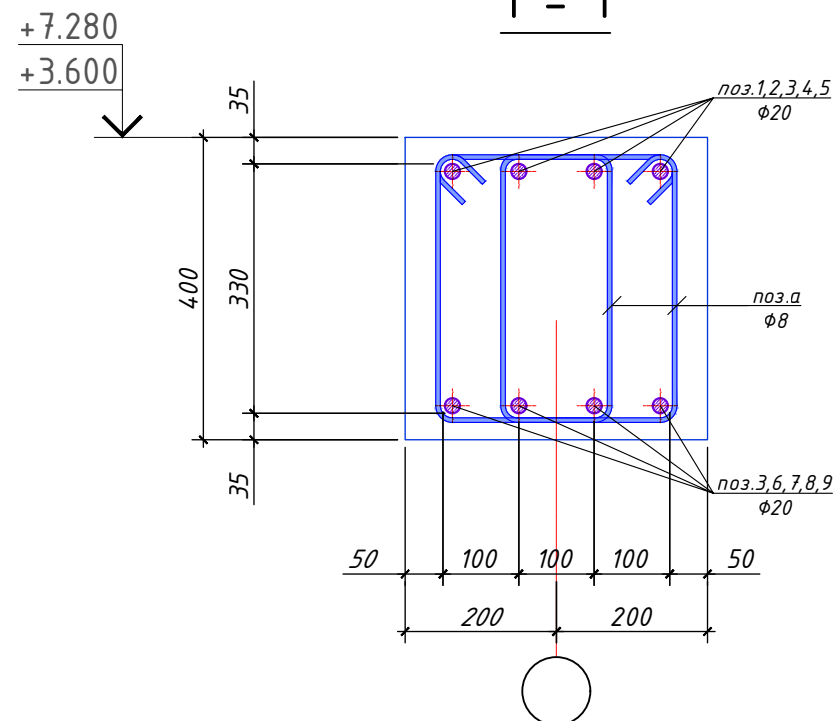
А - А
(верхнее армирование)



Б - Б
(нижнее армирование)

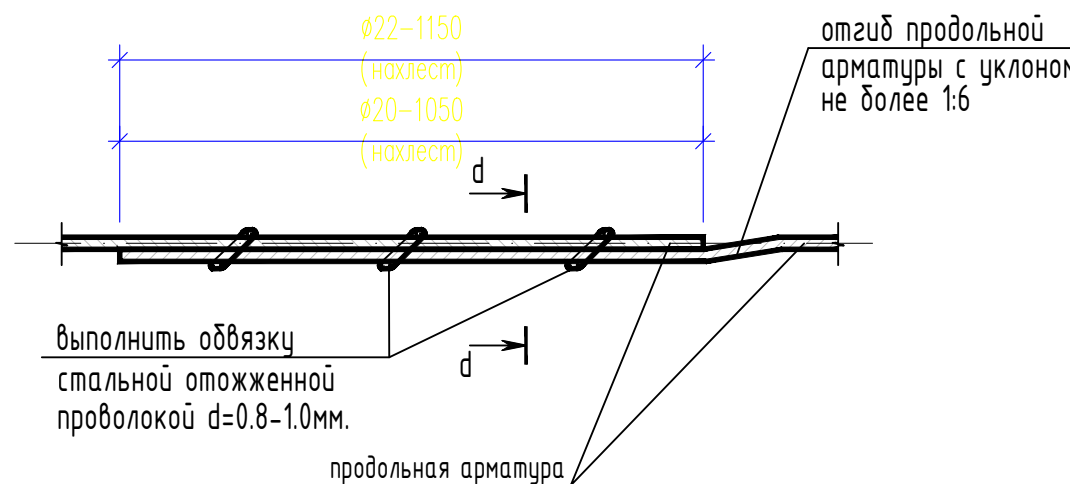


1 - 1



Деталь "Д"

нахлест вертикальных стержней



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
4	
5	
а	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

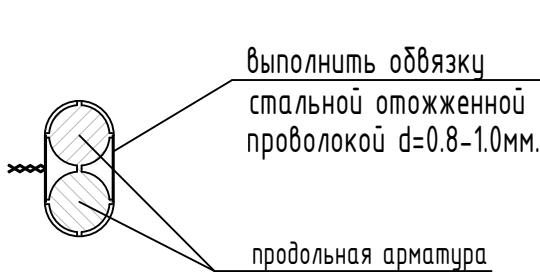
Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм9

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
Детали					
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 11600	2	28,61	84,9,8
2*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 10000	2	24,66	49,3
3	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7050	16	17,39	278,2
4*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 5000	2	12,33	24,7
5*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 6600	2	16,28	32,6
6	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 8300	2	20,47	40,9
7	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 6700	2	16,52	33,0
8	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7700	2	18,99	38,0
9	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 9300	2	22,94	45,9
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	480	0,52	250,0
Материалы					
Бетон кл.В25					3,94 м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(A400)			(A240)		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
Ригель монолитная Рм9	φ12	φ20	Итого	φ8	φ10	Итого
		599,77	599,77	250,01		250,01
						849,78

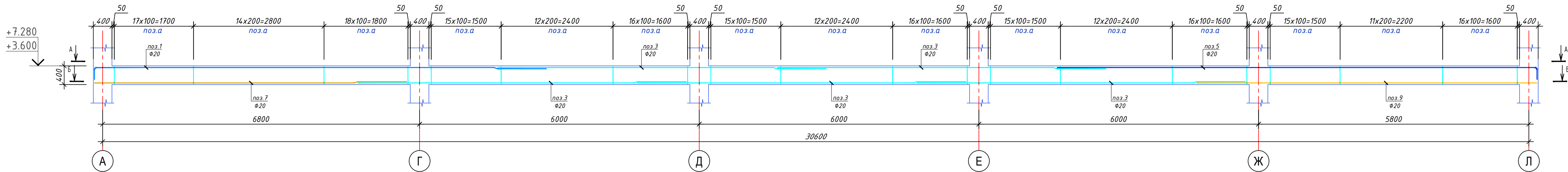
d - d



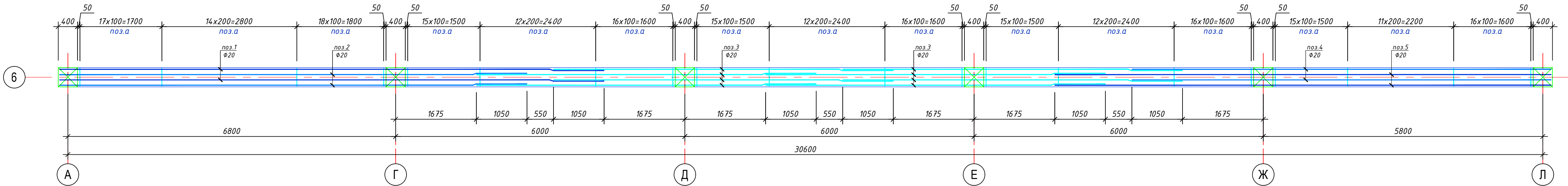
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной оцинкованной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

Договор						-КЖ		
Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						IT-park		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Сыданаб	09.26			09.26	РД	19	
Разработ	Абдунабиев	09.26			09.26			
Н. контр.	Абдуххалов	09.26			09.26			
Ригель монолитная Рм9						ГУ "QISHLOQURILISHLOYUNA" Tashkent 2026g.		

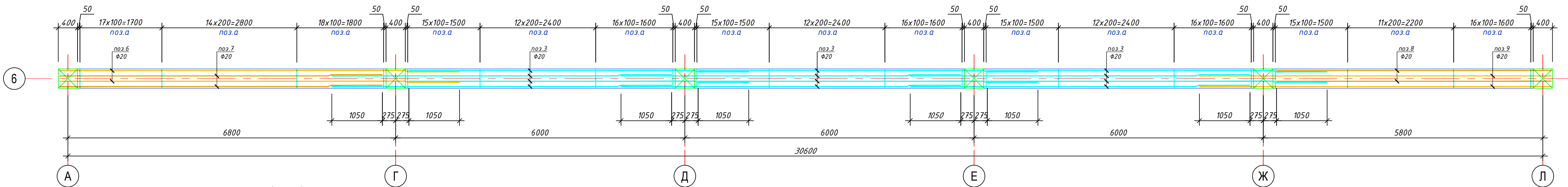
Ригель монолитная Рм10
(армирование)



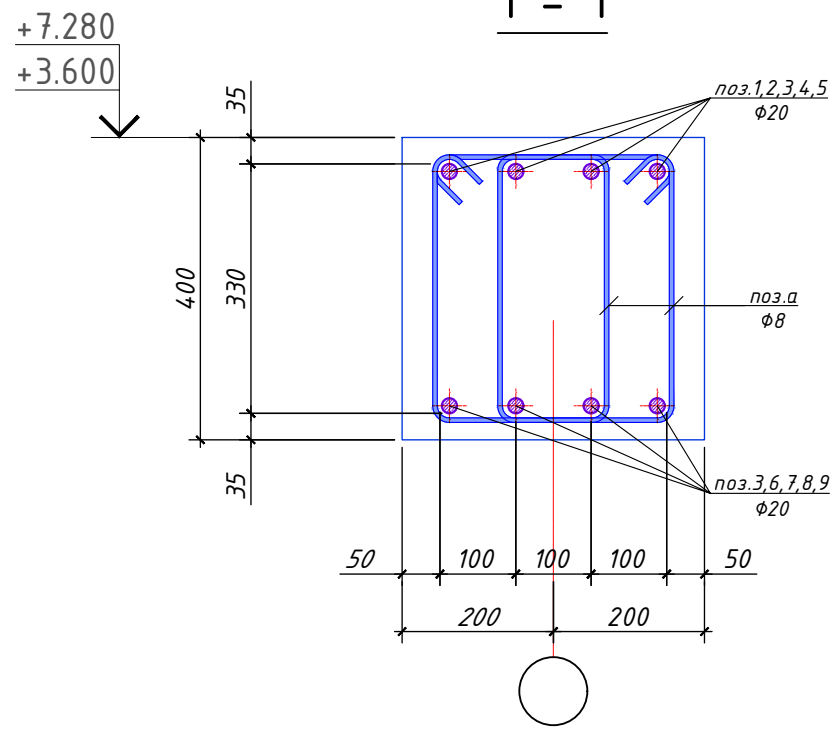
А - А
(верхнее армирование)



Б - Б
(нижнее армирование)



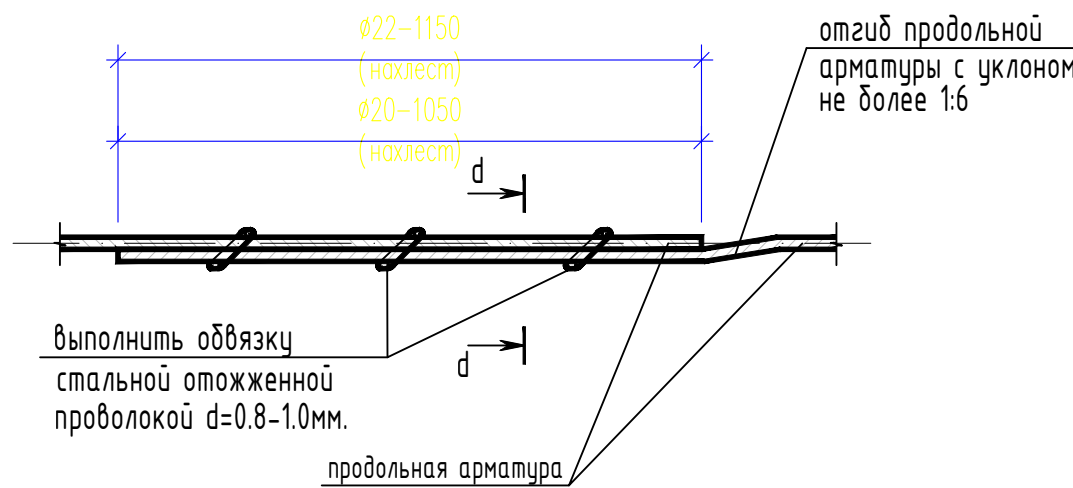
1 - 1



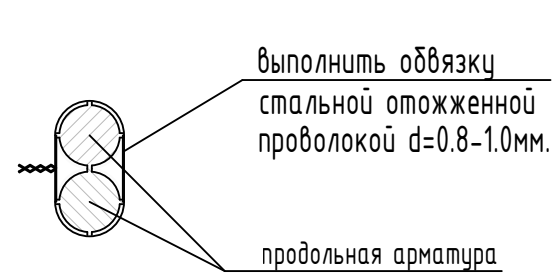
Марка элемента	Ведомость расхода стали, кг					
	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(A400)			(A240)		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
Ригель монолитная Рм10	φ12	φ20	Итого	φ8	φ10	Итого
		689,04	689,04	234,38	234,38	923,43

Деталь "Д"

нахлест вертикальных стержней



d - d



Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм10

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Примечание
Детали					
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 11600	2	28,61	57,2
2*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 10000	2	24,66	49,3
3	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7050	20	17,39	347,7
4*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 9000	2	22,20	44,4
5*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 10600	2	26,14	52,3
6	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 8300	2	20,47	40,9
7	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 6700	2	16,52	33,0
8	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 5700	2	14,06	28,1
9	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7300	2	18,00	36,0
a*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	450	0,52	234,4
Материалы					
Бетон кл.В25					4.576 м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

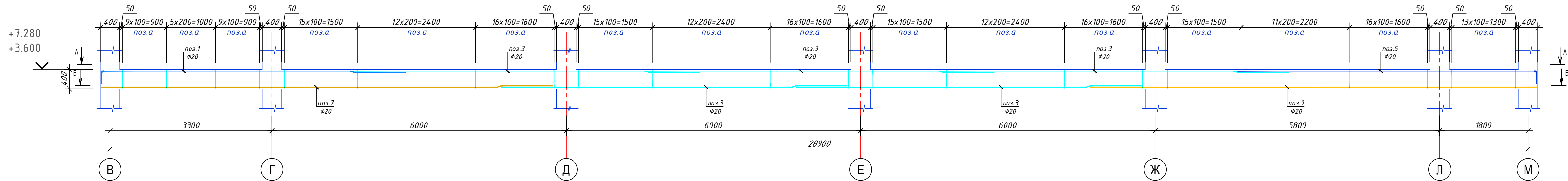
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
1		2	
4		5	
a		Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней	

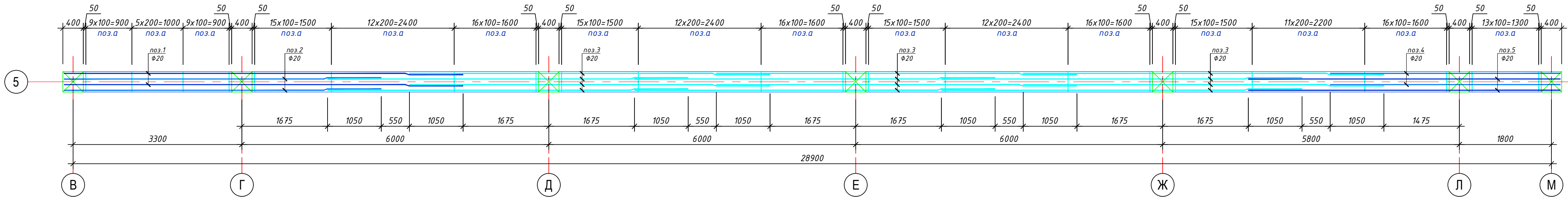
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отожженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

Договор						-КЖ		
Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						IT-park		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стadia	Лист	Листов
ГИП					09.26			
Нач.отд.	Сыданов				09.26			
Разработ	Абдунабиев				09.26			
Н. контр.	Абдукаяхаров				09.26			

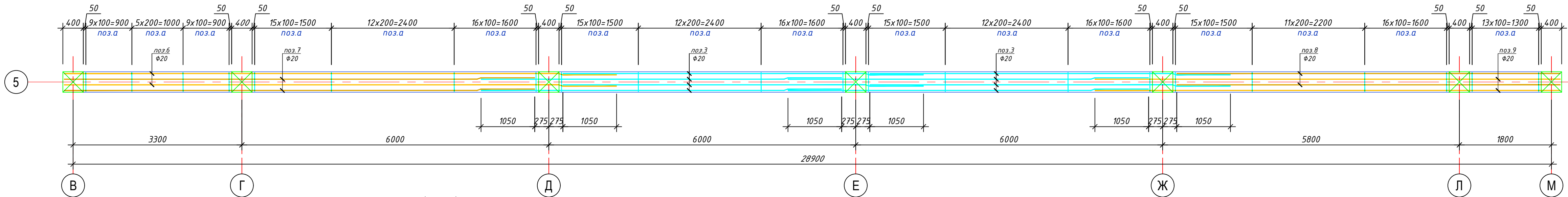
Ригель монолитная Рм11
(армирование)



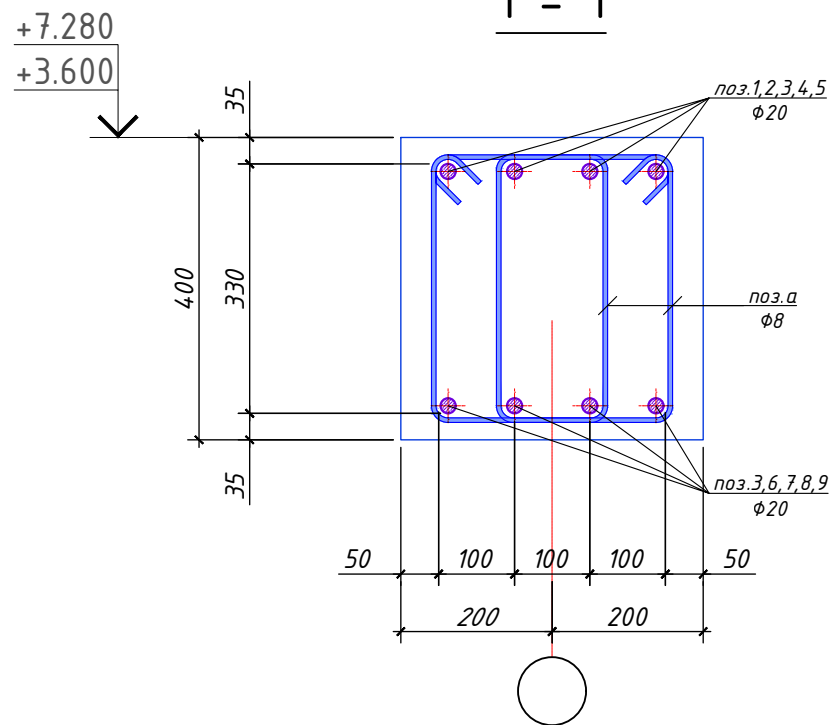
А - А
(верхнее армирование)



Б - Б
(нижнее армирование)

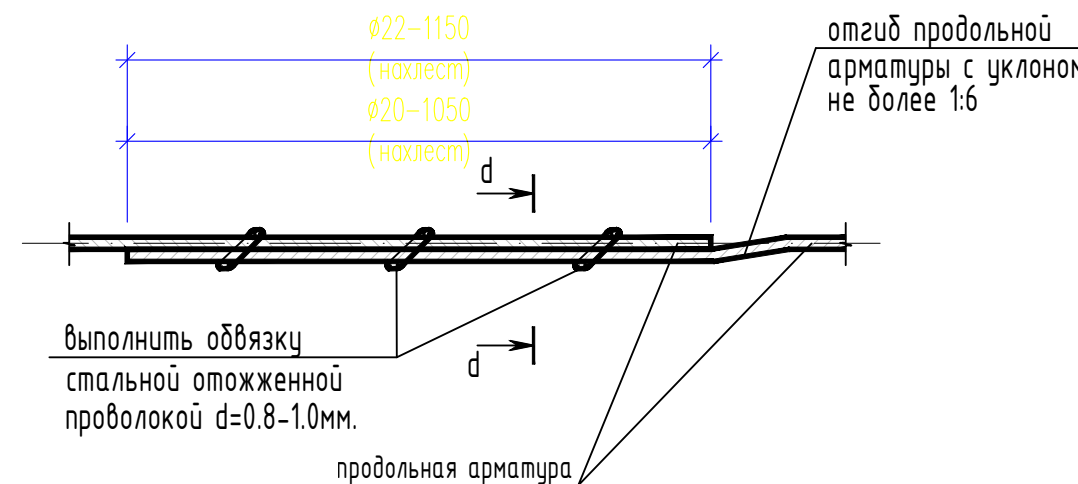


1 - 1

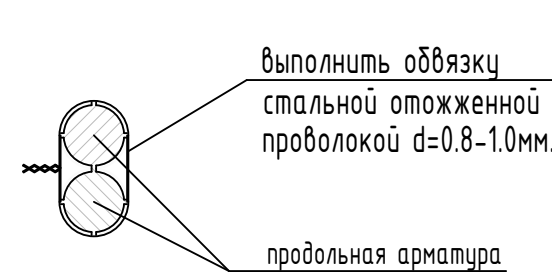


Деталь "Д"

нахлест вертикальных стержней



d - d



Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм11

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
Детали					877,4
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 8100	2	19,98	40,0
2*	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 6500	2	16,03	32,1
3	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 7050	20	17,39	347,7
4*	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 4800	2	11,84	23,7
5*	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 6400	2	15,78	31,6
6	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 10800	2	26,63	53,3
7	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 9200	2	22,69	45,4
8	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 7500	2	18,50	37,0
9	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 9100	2	22,44	44,9
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 А240 L= 1320	426	0,52	221,9
Материалы					
Бетон кл.В25					4,24 м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
1		2	
4		5	
а		Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней	

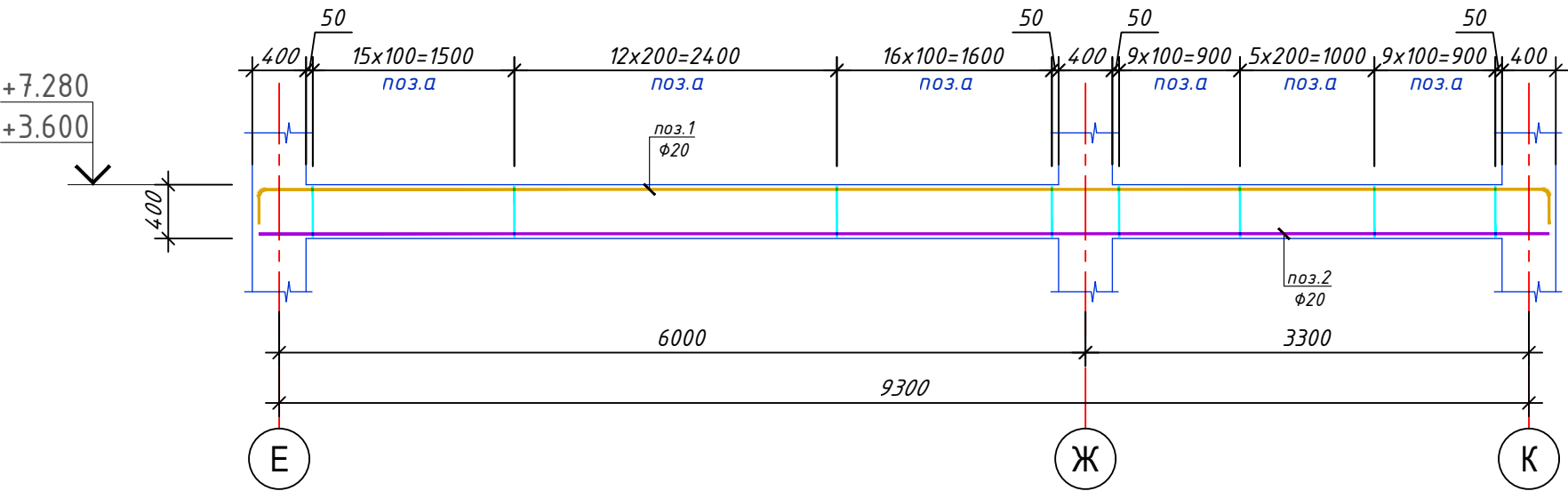
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(А400)			(А240)		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
	φ12	φ20	Итого	φ8	φ10	Итого
Ригель монолитная Рм11		655,50	655,50	221,88		221,88
						877,39

- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отожженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

Договор						-КЖ		
Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						ИТ-park		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Гип					09.26	РД	21	
Нач.отд.	Сыданов				09.26			
Разработ	Абдунабиев				09.26			
Ригель монолитная Рм11						ГУ "QISHLOQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026g.		
Н. контр.	Абдукахаров				09.26			

Ригель монолитная Рм12
(армирование)



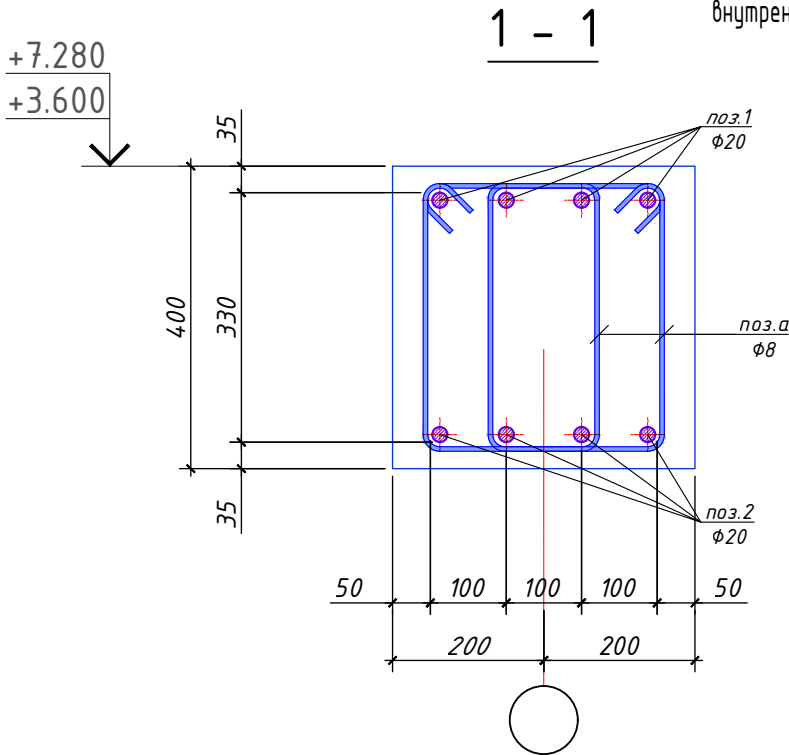
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
а	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм12

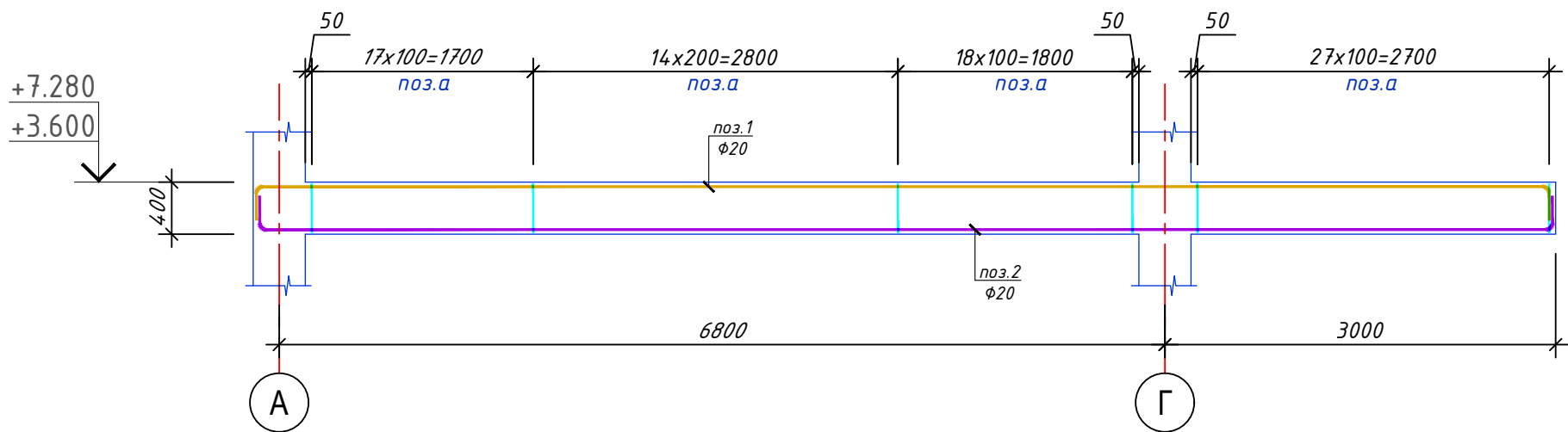
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			266.2
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 10200	4	25,15	100,6
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 9600	4	23,68	94,7
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 А240 L= 1320	136	0,52	70,8
		Материалы			
		Бетон кл.В25			1.36м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					



- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

Взам. инв.Н		Ведомость расхода стали, кг							
Подп. и дата		Марка элемента	Изделия арматурные						
			Арматура класса						
			(А400)			(А240)			Всего
			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
			φ12	φ20	Итого	φ8	φ10	Итого	
Инв. N подл.		Ригель монолитная Рм12		195,32	195,32	70,84		70,84	

Ригель монолитная Рм13
(армирование)



Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм13

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			347,9
1*	ГОСТ 5781-82*	Φ25 А400 L= 10550	4	40,65	162,6
2*	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 10550	4	26,02	104,1
а*	ГОСТ 5781-82*	Φ8 А240 L= 1320	156	0,52	81,3
		Материалы			
		Бетон кл.В25			1,47м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

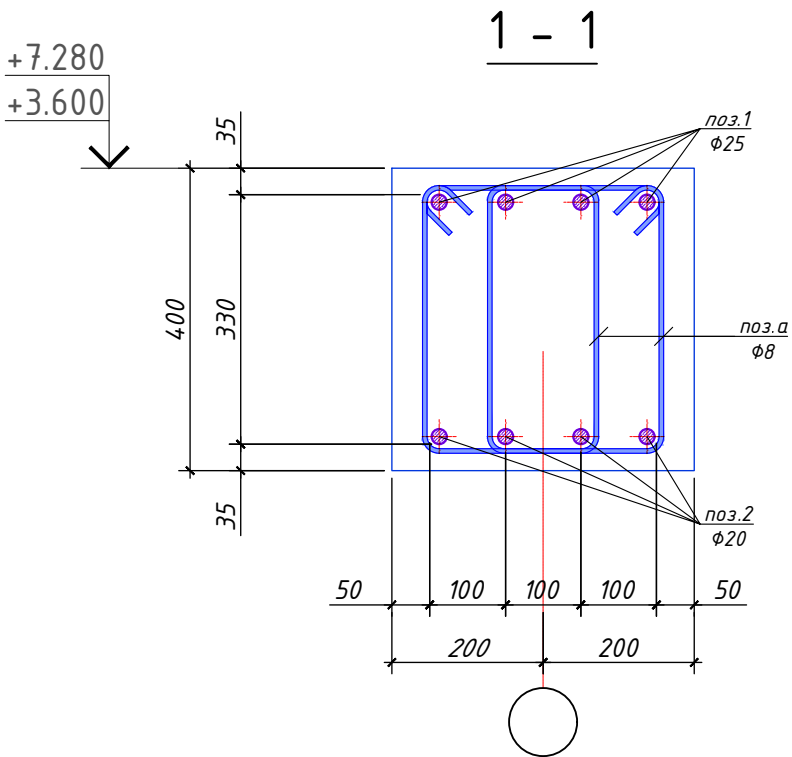
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(А400)			(А240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм13	104,07	162,61	266,68	81,25		81,25	347,94

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	 d=Φ25A400
2	 d=Φ20A400
а	 d=Φ8A240

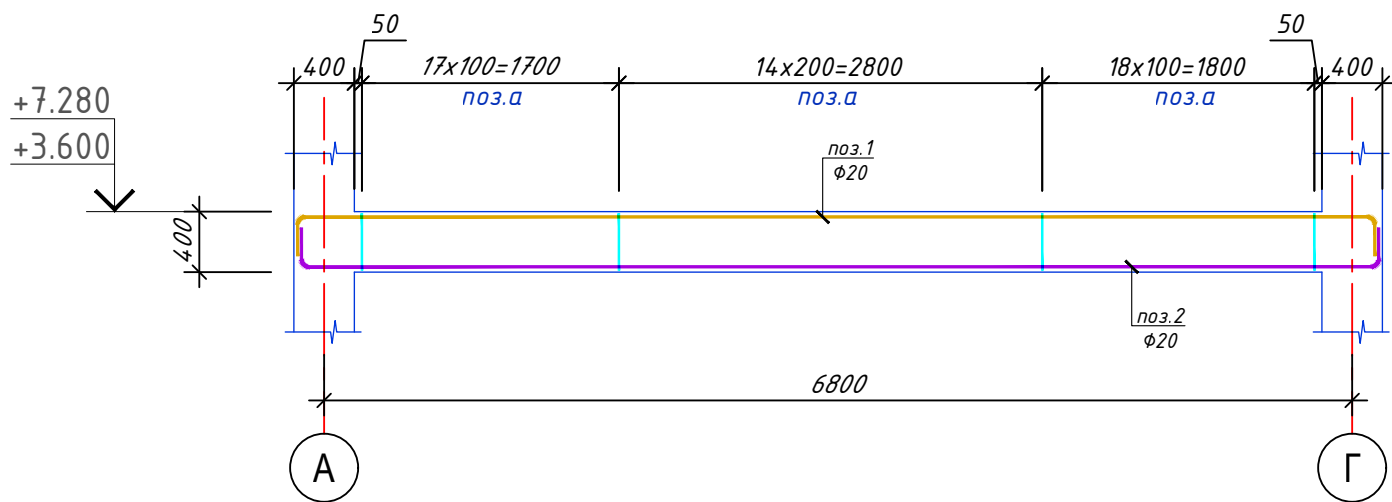
Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней



- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ		
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park	Стадия	Лист	Листов
ГИП					09.26		РД	23	
Нач.отд.	Сыбанов			09.26					
Разработ	Абдунабиев				09.26	Ригель монолитная Рм13	ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26				

Ригель монолитная Рм13а
(армирование)



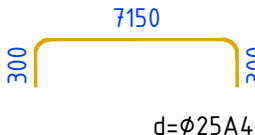
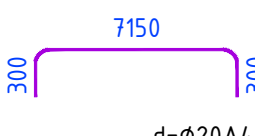
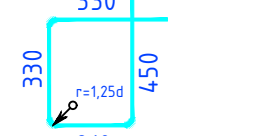
Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм13а

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			248,0
1*	ГОСТ 5781-82*	φ25 А400 L= 7750	4	29,86	119,5
2*	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 7750	4	19,11	76,5
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 А240 L= 1320	100	0,52	52,1
		Материалы			
		Бетон кл.В25			1.024м ³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

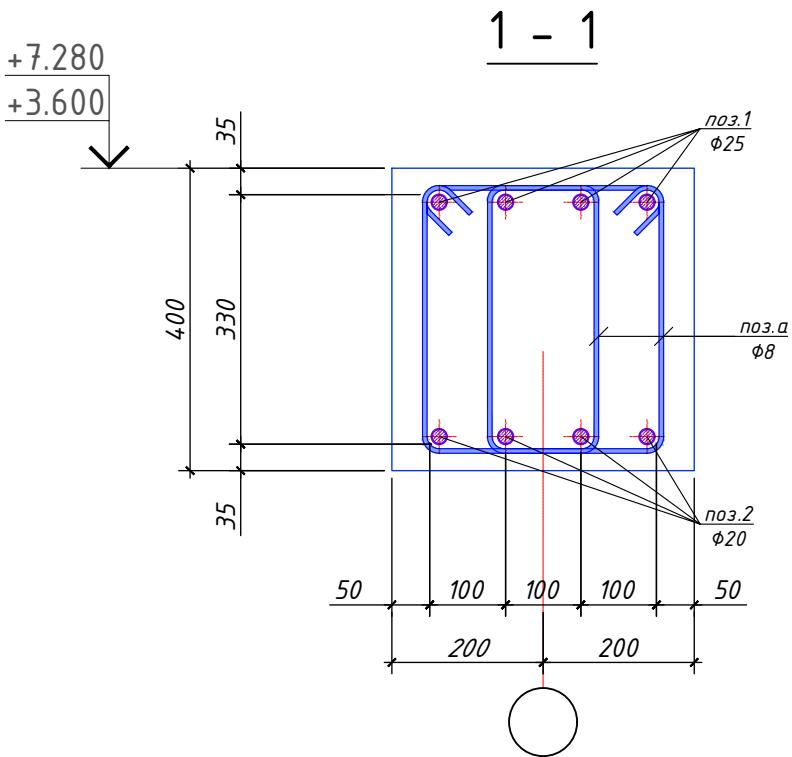
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(А400)			(А240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм13а	76,45	119,45	195,90	52,09		52,09	247,99

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
а	

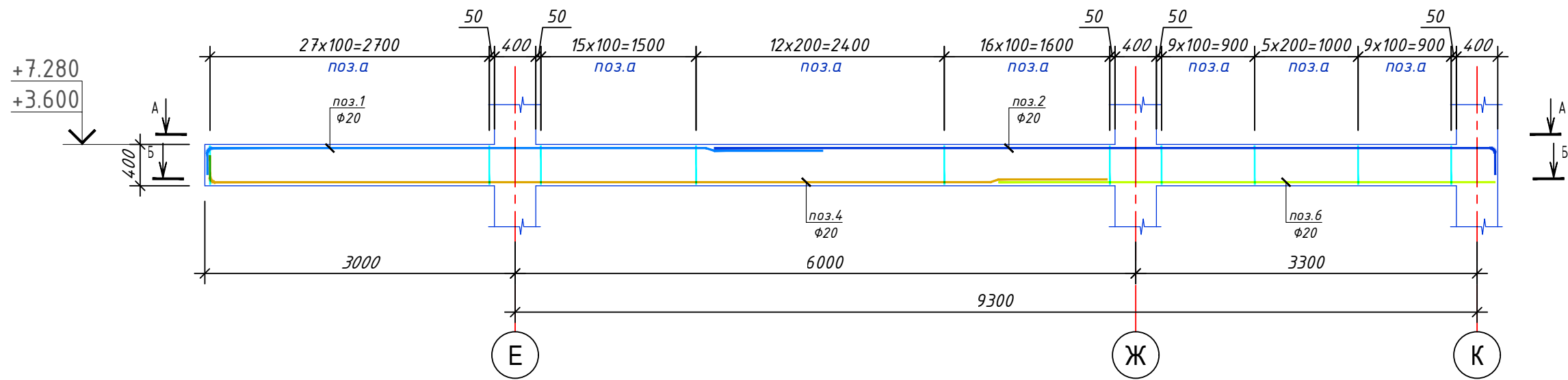
Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней



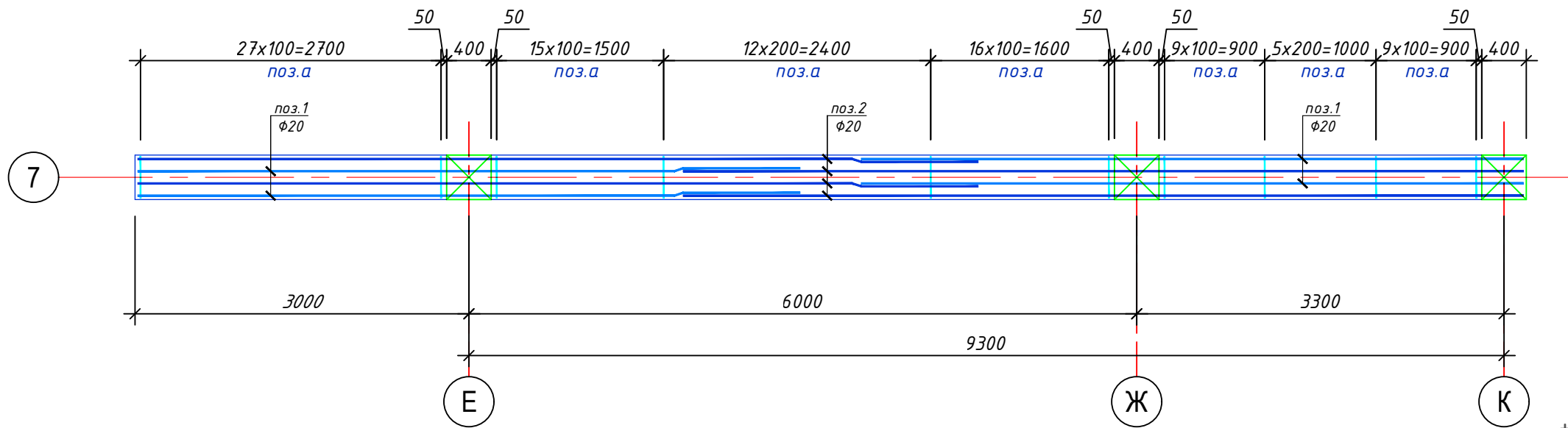
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ		
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park	Стадия	Лист	Листов
ГИП					09.26		РД	24	
Нач.отд.	Сыбанов			09.26					
Разработ	Абдунабиев				09.26	Ригель монолитная Рм13а	ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26				

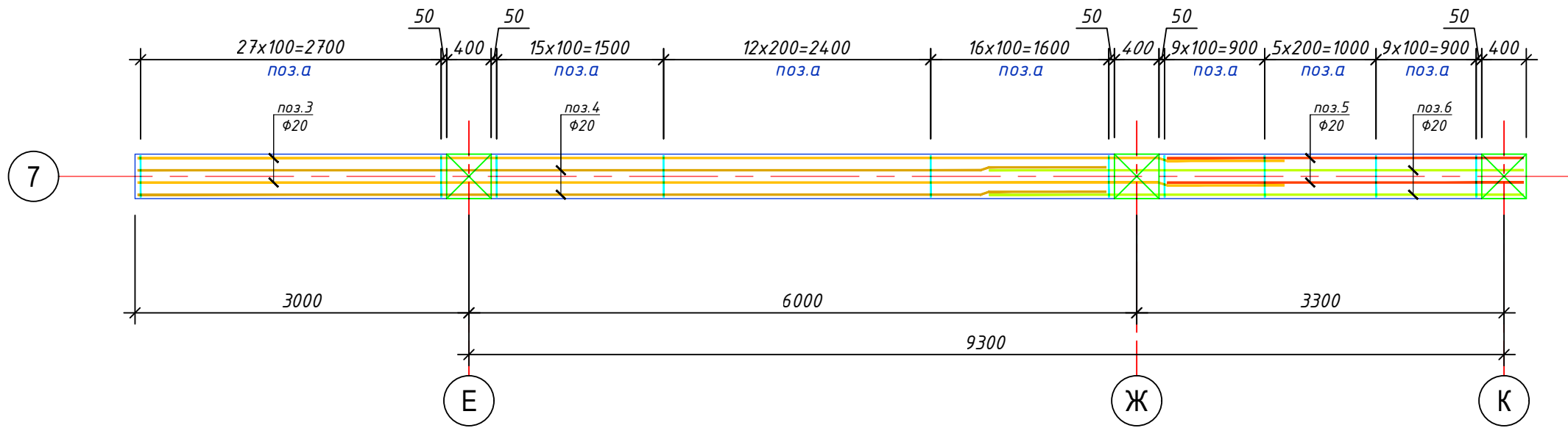
Ригель монолитная Рм14
(армирование)



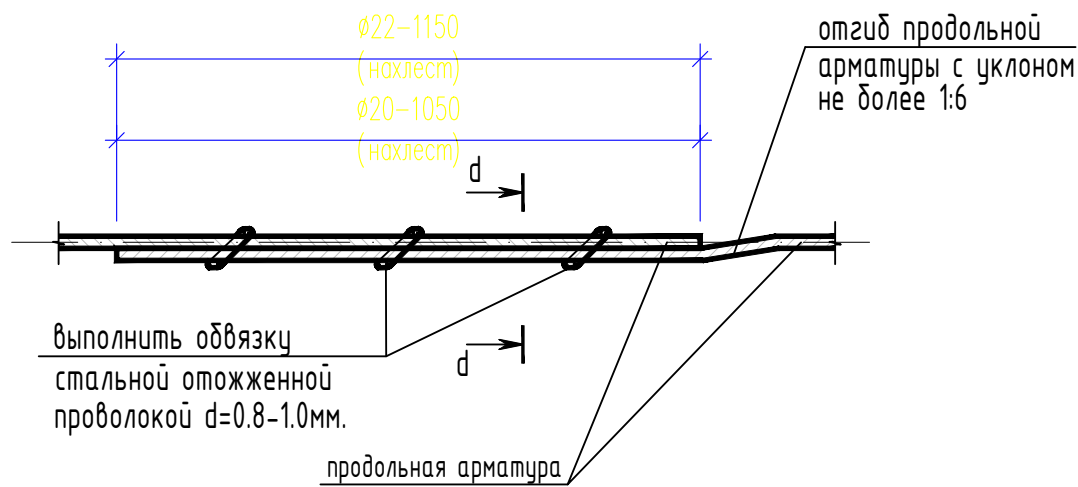
А - А
(верхнее армирование)



Б - Б
(нижнее армирование)



Деталь "Д"
нахлест вертикальных стержней

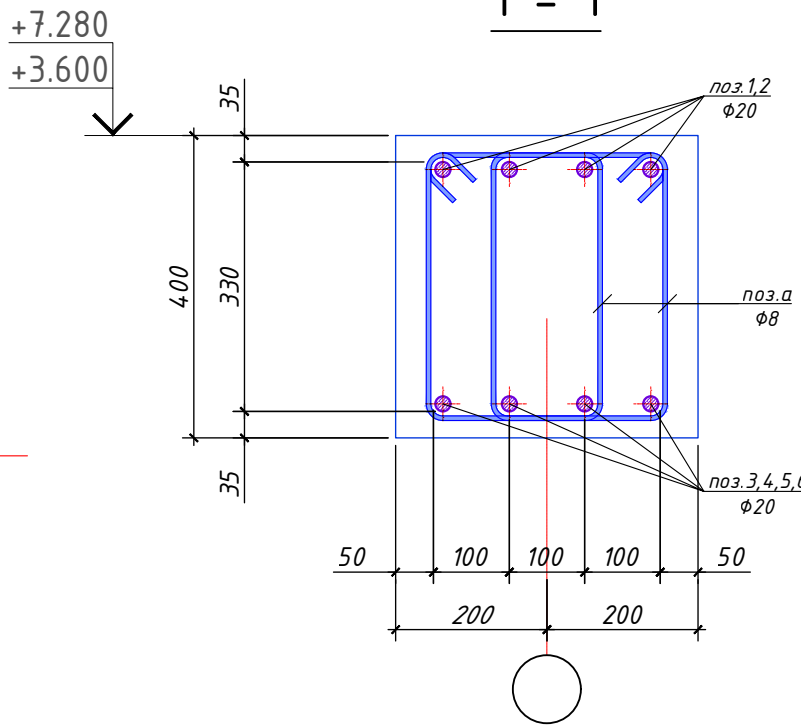


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
а	

Размеры гнутых стержней
даны по наружным граням,
а хомутов по
внутренним граням стержней

1 - 1



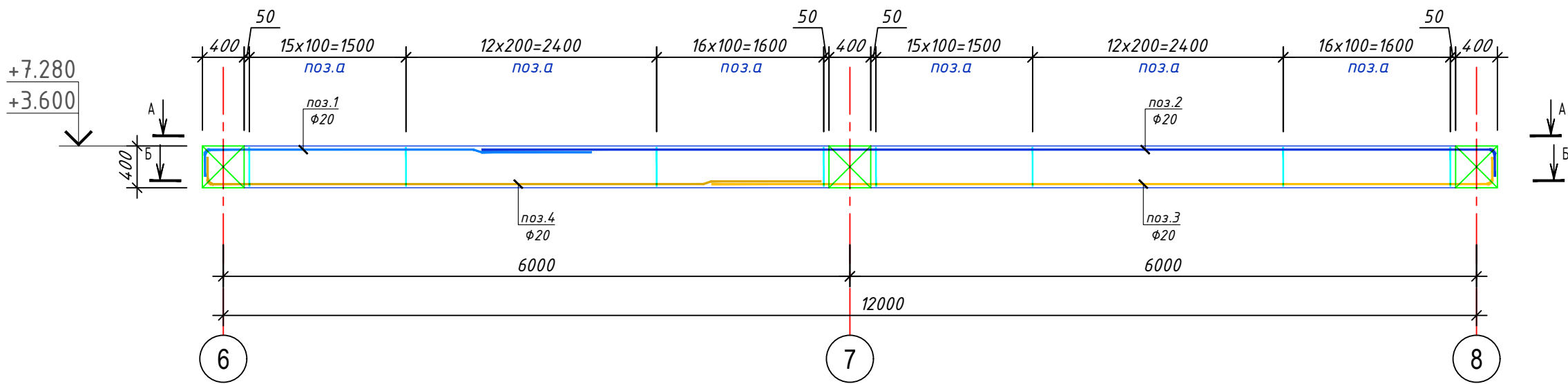
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(A400)			(A240)		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого
Ригель монолитная Рм14	136,13	217,33	353,46	100,00	100,00	453,46

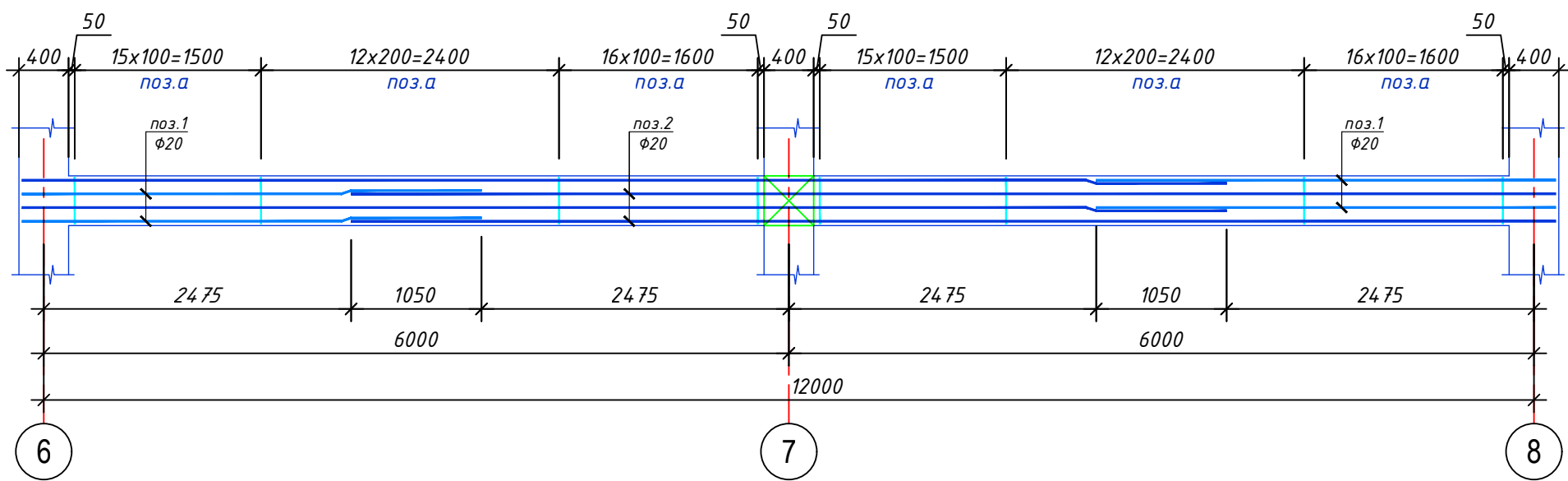
- Общие указания см. л. КЖ-1.
- Данный лист см. совместно с л. л. КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной оцинкованной проволокой d=0.8...1.0 мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ		
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park	Стадия	Лист	Листов
ГИП					09.26		РД	25	
Нач.отд.		Сыбанов			09.26				
Разработ.		Абдунабиев			09.26				
						Ригель монолитная Рм14	ГУ "QISHLOOQURILISHLOIYHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.		Абдукаххаров			09.26				

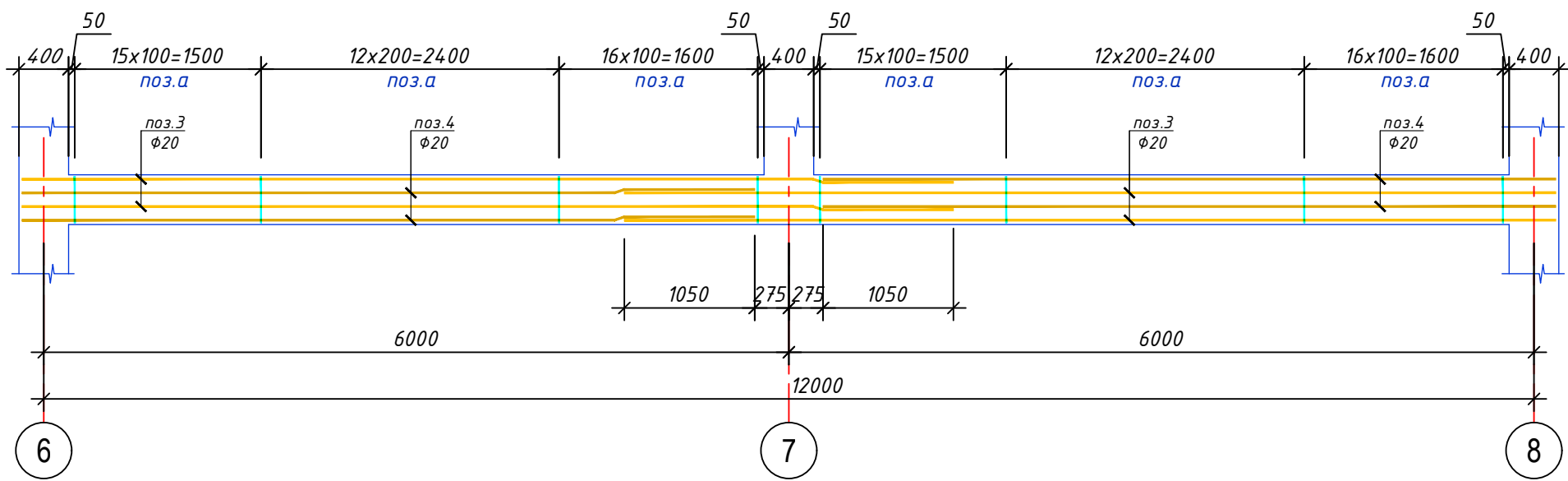
Ригель монолитная Рм15
(армирование)



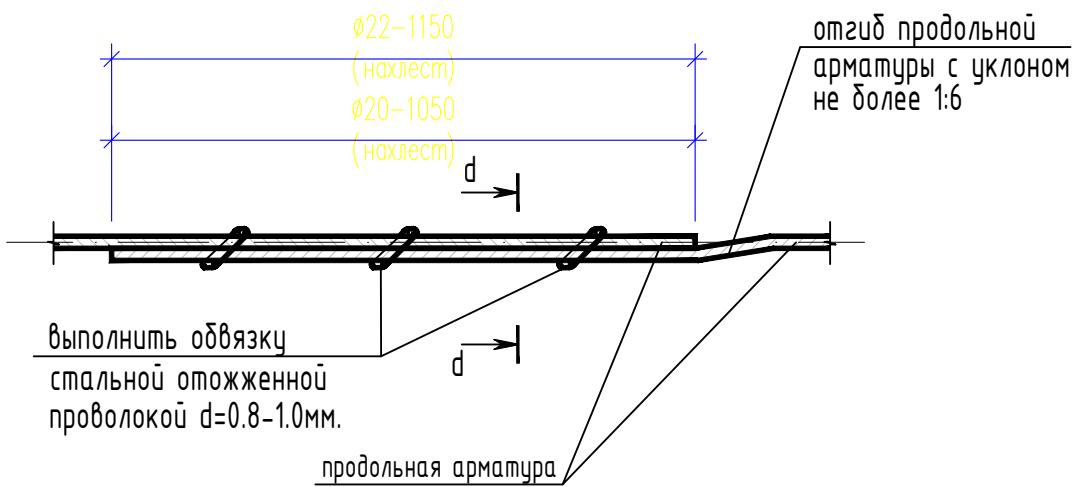
А - А
(верхнее армирование)



Б - Б
(нижнее армирование)



Деталь "Д"
нахлест вертикальных стержней



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
а	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

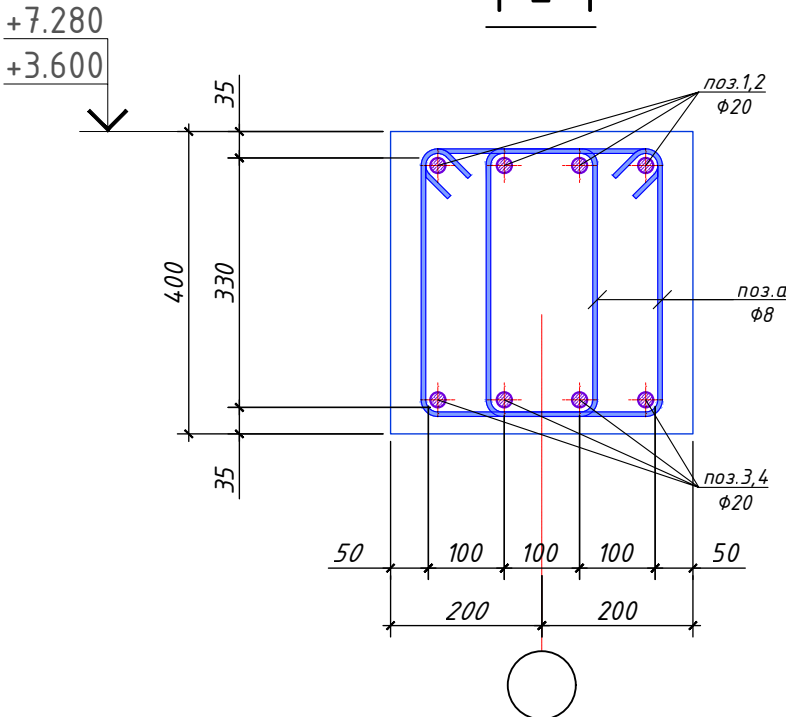
Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм15

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			367,9
1*	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 4000	4	9,86	39,5
2*	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 10000	4	24,66	98,6
3*	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 7800	4	19,24	76,9
4*	ГОСТ 5781-82*	Φ20 А400 L= 6200	4	15,29	61,2
а*	ГОСТ 5781-82*	Φ8 А240 L= 1320	176	0,52	91,7
		Материалы			
		Бетон кл.В25			1.792 м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(А400)			(А240)		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
	Φ20	Φ25	Итого	Φ8	Φ10	Итого
Ригель монолитная Рм15	276,21		276,21	91,67		91,67
						367,88

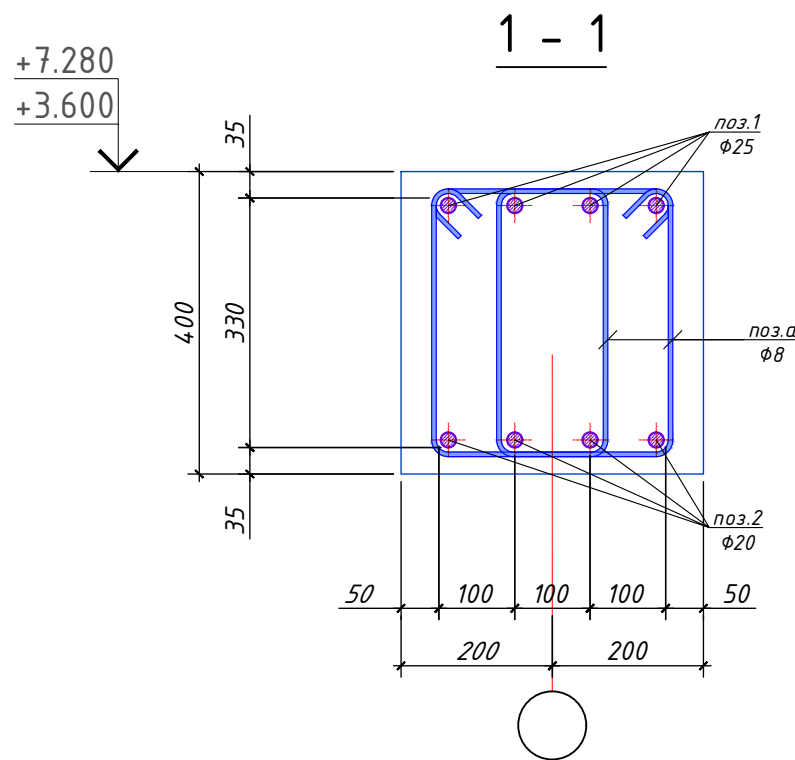
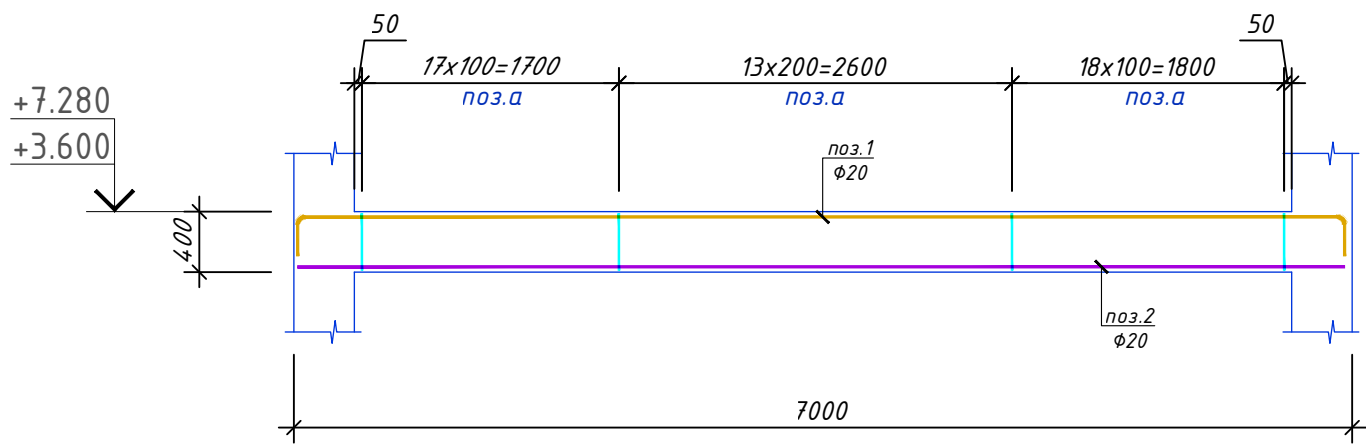
1 - 1



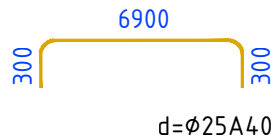
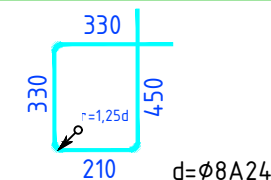
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ		
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park	Стадия	Лист	Листов
ГИП					09.26		РД	26	
Нач.отд.		Сыбанов			09.26				
Разработ.		Абдунабиев			09.26				
						Ригель монолитная Рм15	ГУ "QISHLOQQURILISHLOIYIHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.		Абдукаххаров			09.26				

Ригель монолитная Рм16
(армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
a	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм16

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			193,1
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7500	4	18,50	74,0
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 6900	4	17,02	68,1
a*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	98	0,52	51,0
		Материалы			
		Бетон кл.В25			0.992м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

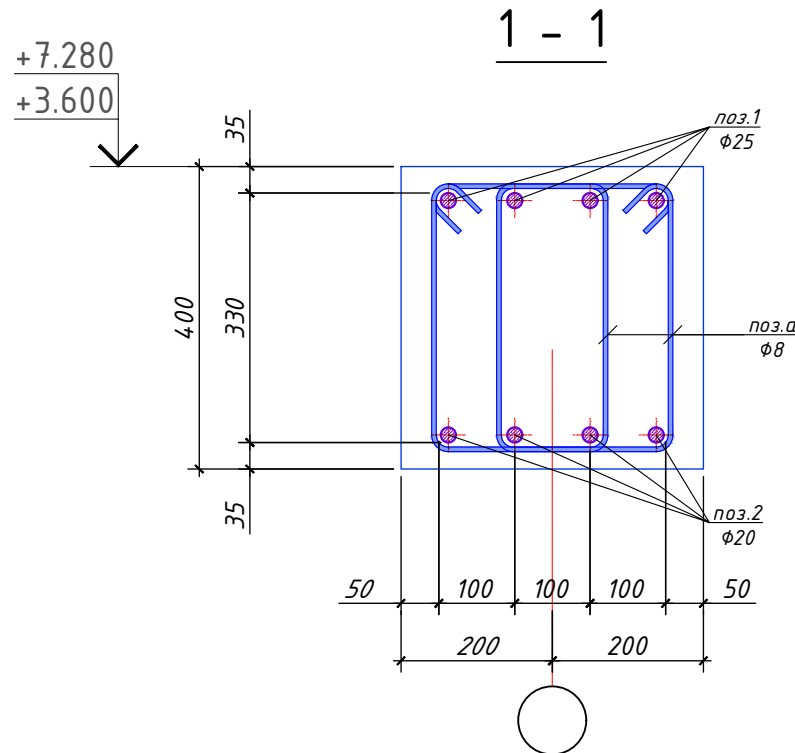
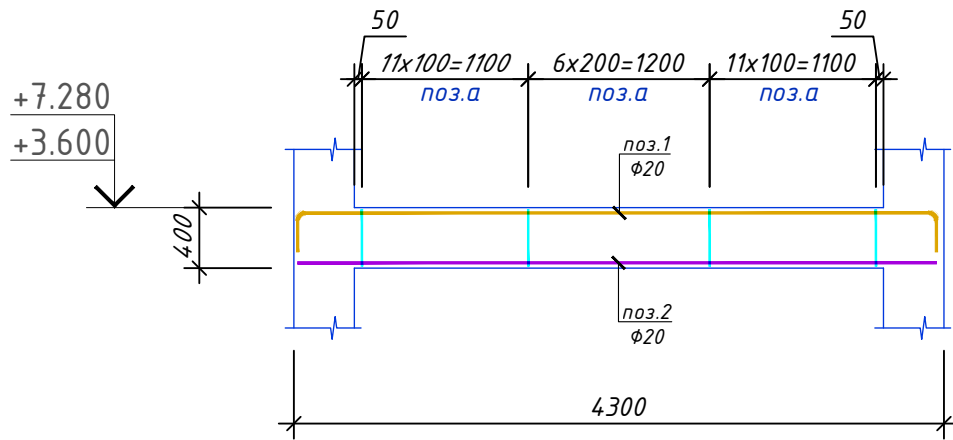
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм16	142,05		142,05	51,04		51,04	193,09

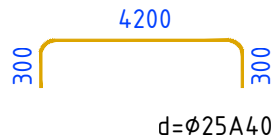
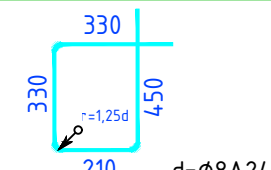
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ		
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
ГИП					09.26	IT-park	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Сыбанов				09.26		РД	27	
Разработ.	Абдунабиев				09.26				
						Ригель монолитная Рм16	ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Ташкент 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26				

Ригель монолитная Рм17
(армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
а	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

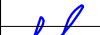
Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм17

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			119,0
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 4800	4	11,84	47,4
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 4200	4	10,36	41,4
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	58	0,52	30,2
		Материалы			
		Бетон кл.В25			0.56м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

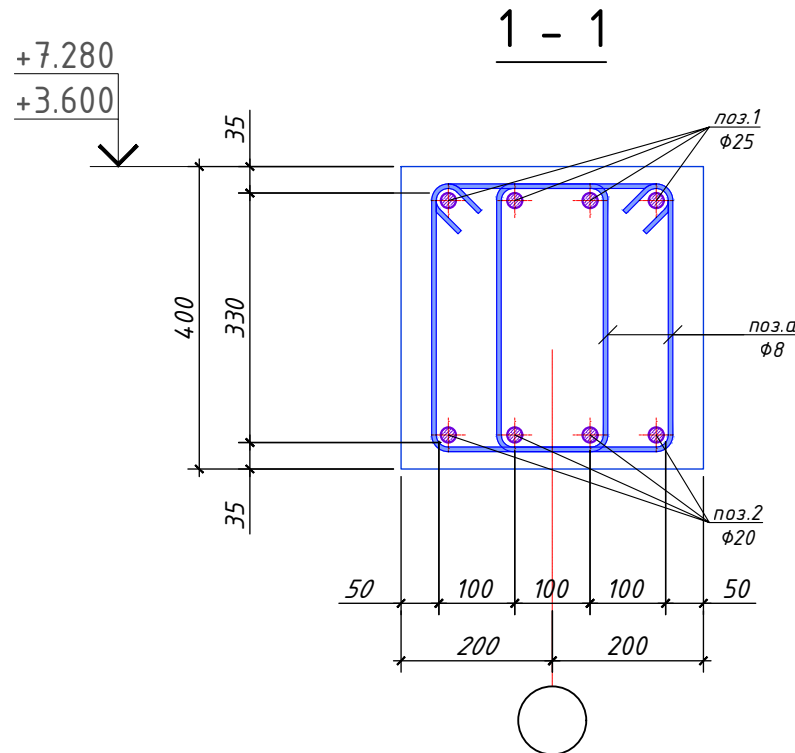
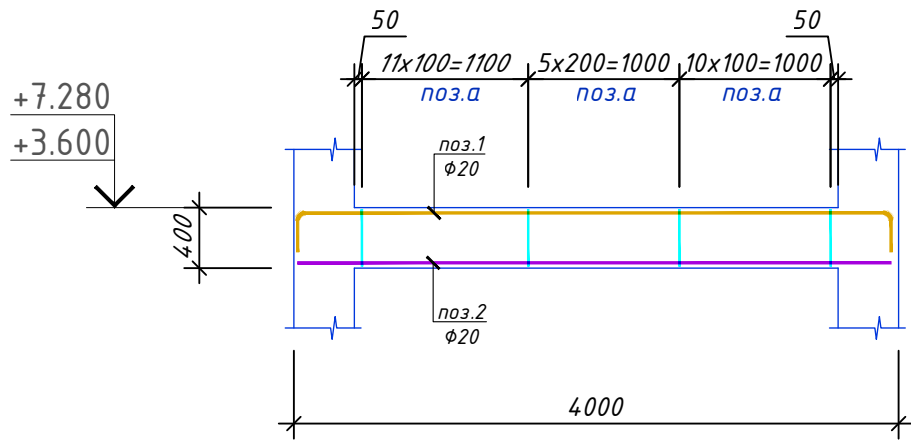
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм17	88,78		88,78	30,21		30,21	118,99

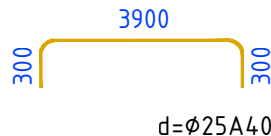
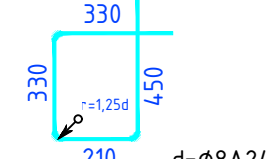
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ				
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
ГИП					09.26	IT-park			Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Сыбанов				09.26				РД	28	
Разработ.	Абдунабиев				09.26						
						Ризель монолитная Рм17			ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Ташкент 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26						

Ригель монолитная Рм18
(армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
а	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

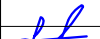
Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм18

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			111,0
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 4500	4	11,10	44,4
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 3900	4	9,62	38,5
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	54	0,52	28,1
		Материалы			
		Бетон кл.В25			0,51м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

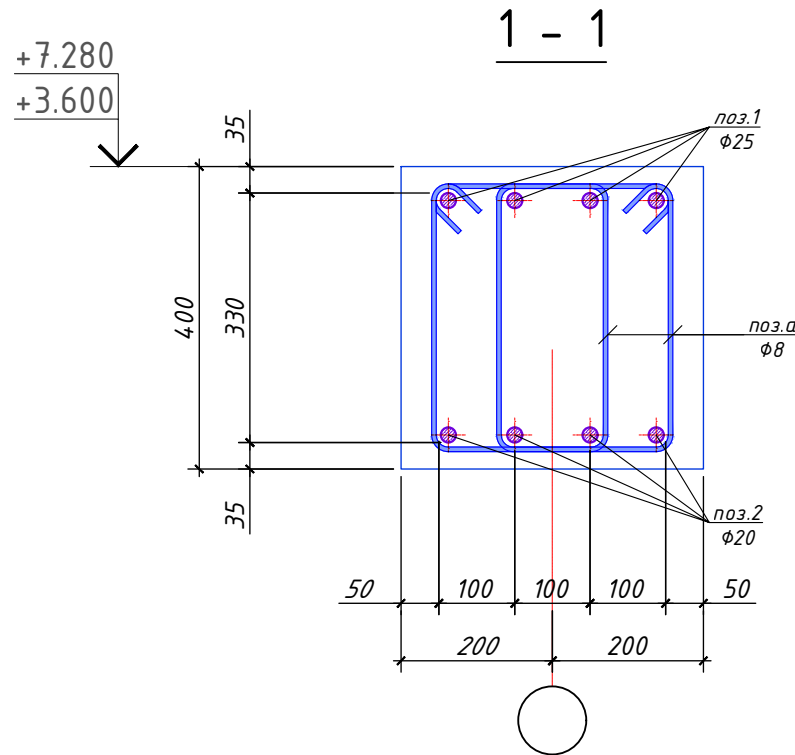
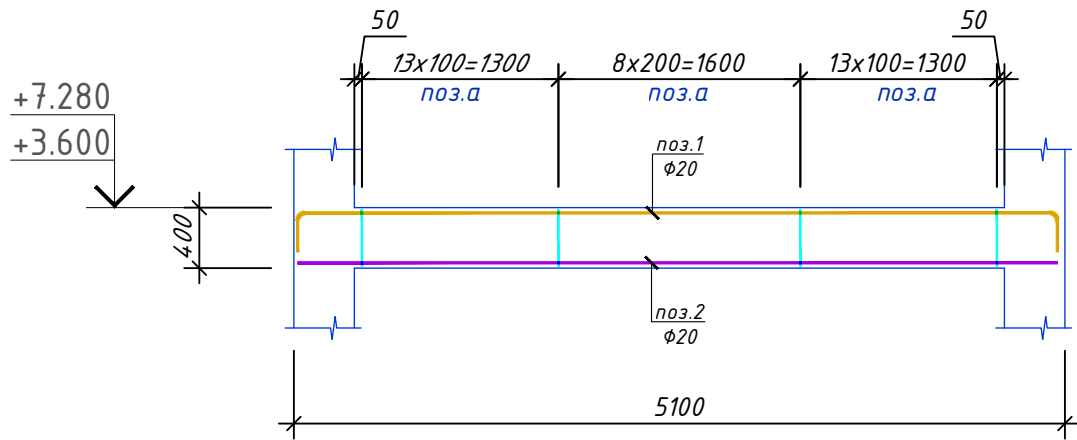
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм18	82,86		82,86	28,13		28,13	

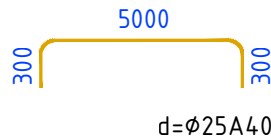
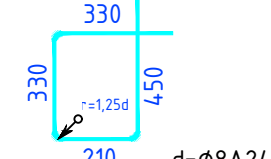
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ			
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi				
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
ГИП					09.26	IT-park		Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Сыбанов				09.26			РД	29	
Разработ.	Абдунабиев				09.26					
						Ригель монолитная Рм18		ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Ташкент 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26					

Ригель монолитная Рм19
(армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
а	

Размеры гнутых стержней
даны по наружным граням,
а хомутов по
внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм19

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			141.0
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 5600	4	13,81	55,2
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 5000	4	12,33	49,3
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	70	0,52	36,5
		Материалы			
		Бетон кл.В25			0.69м ³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

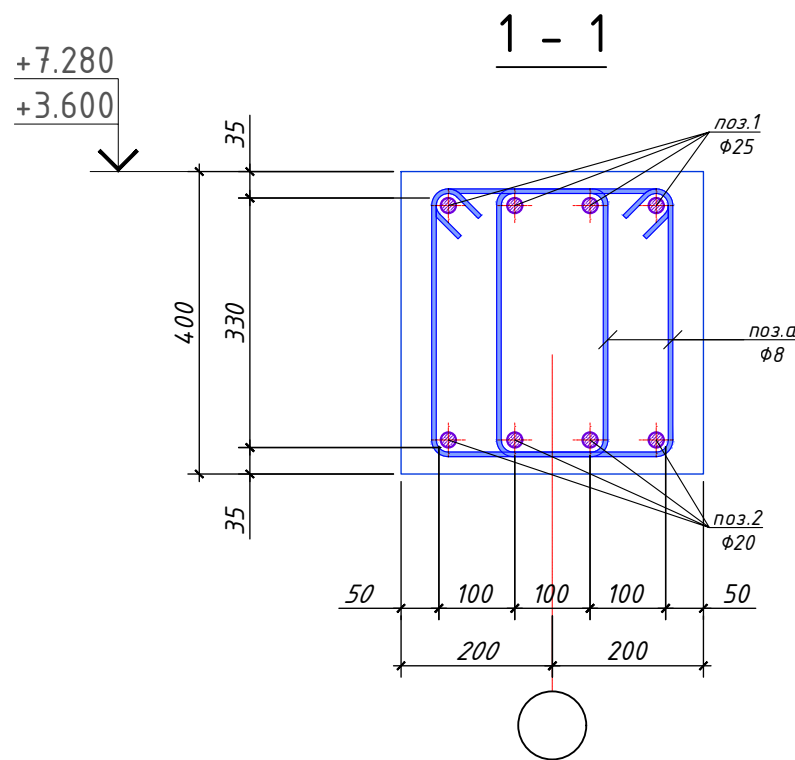
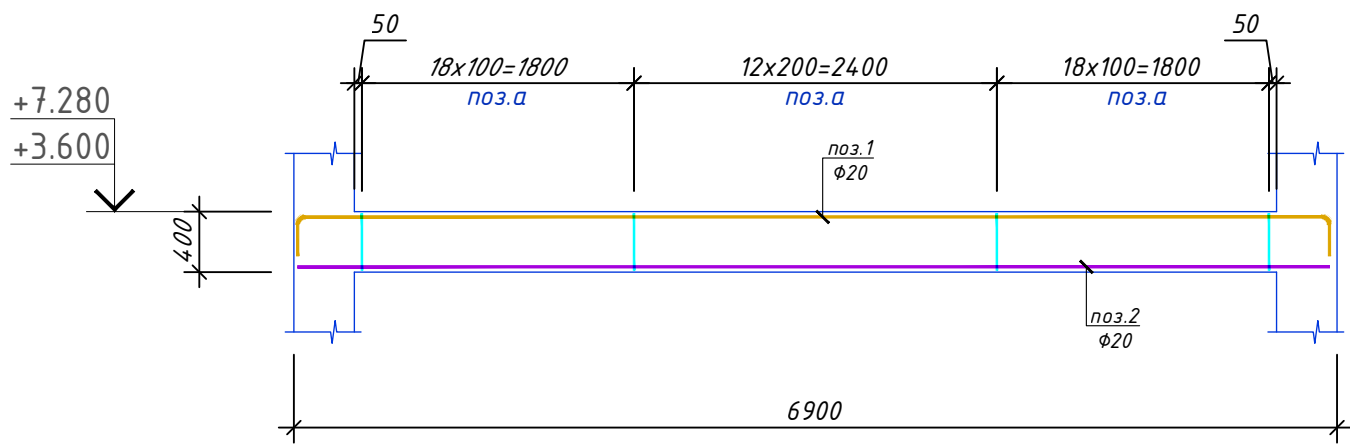
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм19	104,56		104,56	36,46		36,46	141,02

- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ				
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
ГИП					09.26	IT-park			Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.		Сыдданов			09.26				РД	30	
Разработ.		Абдунабиев			09.26						
						Ригель монолитная Рм19			ГУ "QISHLOQQURILISHLOYHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.		Абдукаххаров			09.26						

Ригель монолитная Рм20
(армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	 d=φ25A400
а	 d=φ8A240

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм20

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			191,1
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7400	4	18,25	73,0
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 6800	4	16,77	67,1
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	98	0,52	51,0
		Материалы			
		Бетон кл.В25			0.99м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

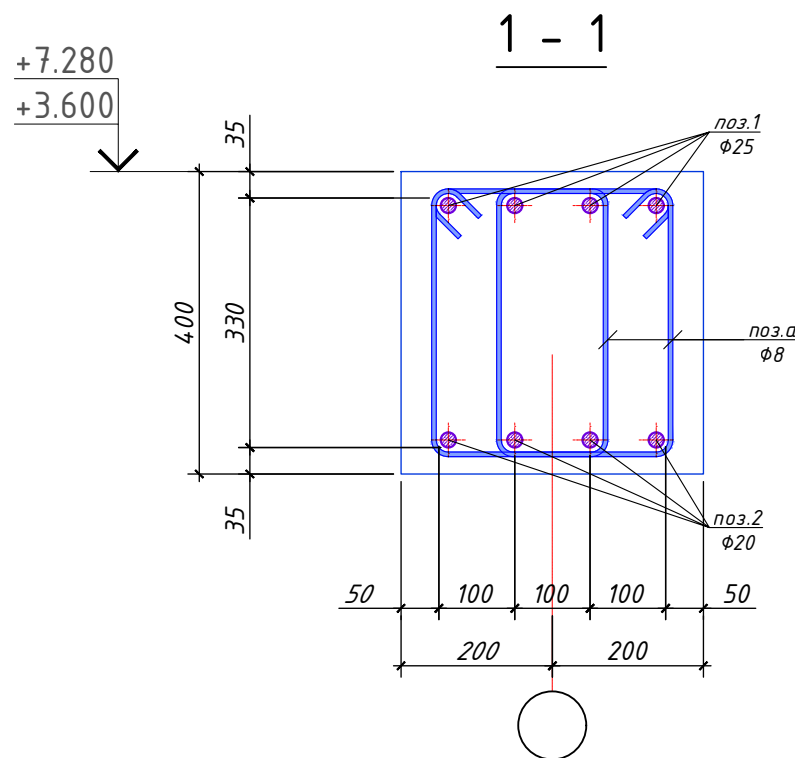
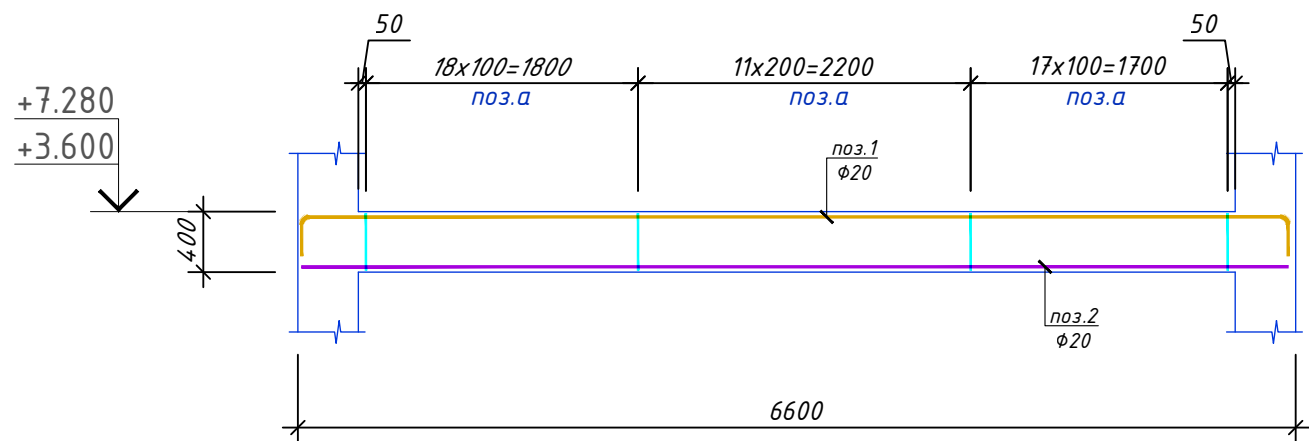
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм20	140,08		140,08	51,04		51,04	191,12

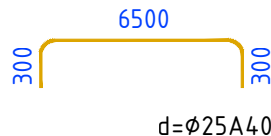
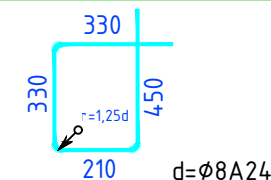
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ		
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
ГИП					09.26	IT-park	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Сыбанов				09.26		РД	31	
Разработ.	Абдунабиев				09.26				
						Ригельи монолитная Рм20	ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26				

Ригель монолитная Рм21
(армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
a	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм21

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			183,1
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7100	4	17,51	70,0
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 6500	4	16,03	64,1
a*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	94	0,52	49,0
		Материалы			
		Бетон кл.В25			0.93м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная РМ21	134,16		134,16	48,96		48,96	183,12

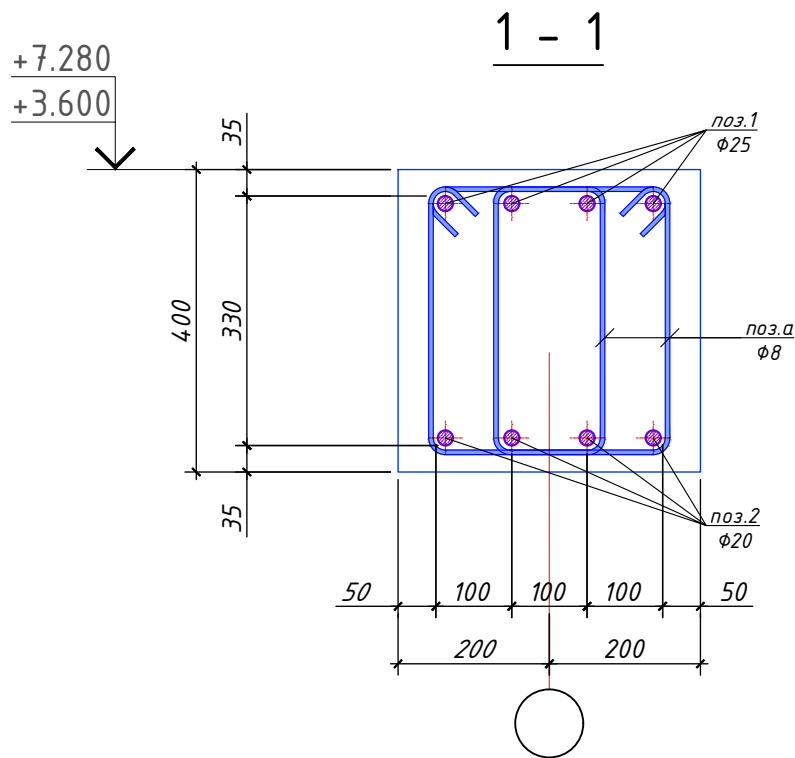
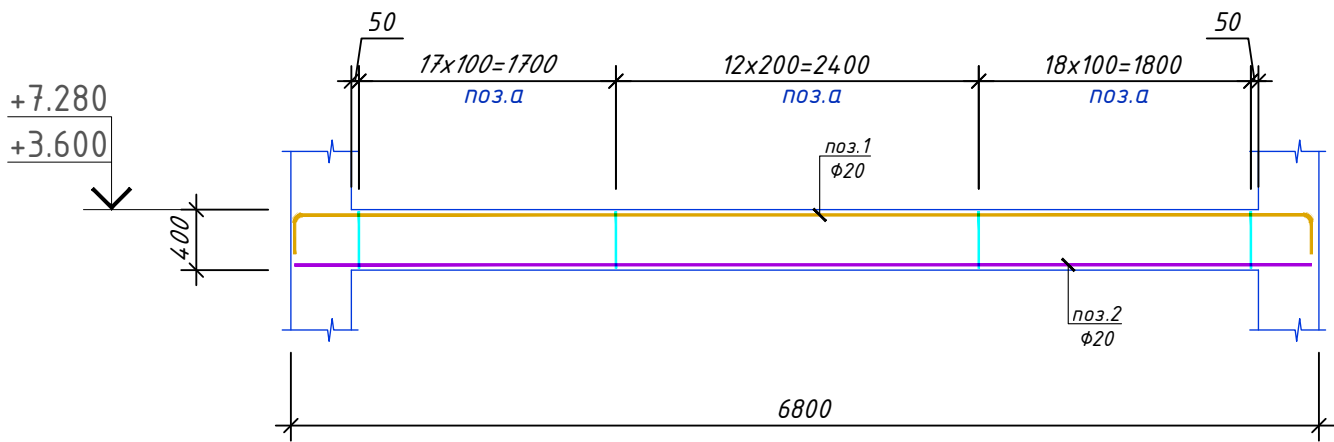
- Общие указания см. л. КЖ-1.
- Данный лист см. совместно с л. л. КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0 мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ		
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
ГИП					09.26	IT-park	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Сыбанов				09.26		РД	32	
Разработ.	Абдунабиев				09.26				
						Ригель монолитная Рм21	ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Ташкент 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26				

Ригель монолитная Рм22
(армирование)

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм22

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			188,1
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 7300	4	18,00	72,0
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 А400 L= 6700	4	16,52	66,1
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 А240 L= 1320	96	0,52	50,0
		Материалы			
		Бетон кл.В25			0.96м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(А400)			(А240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм22	138,10		138,10	50,00		50,00	

Ведомость деталей

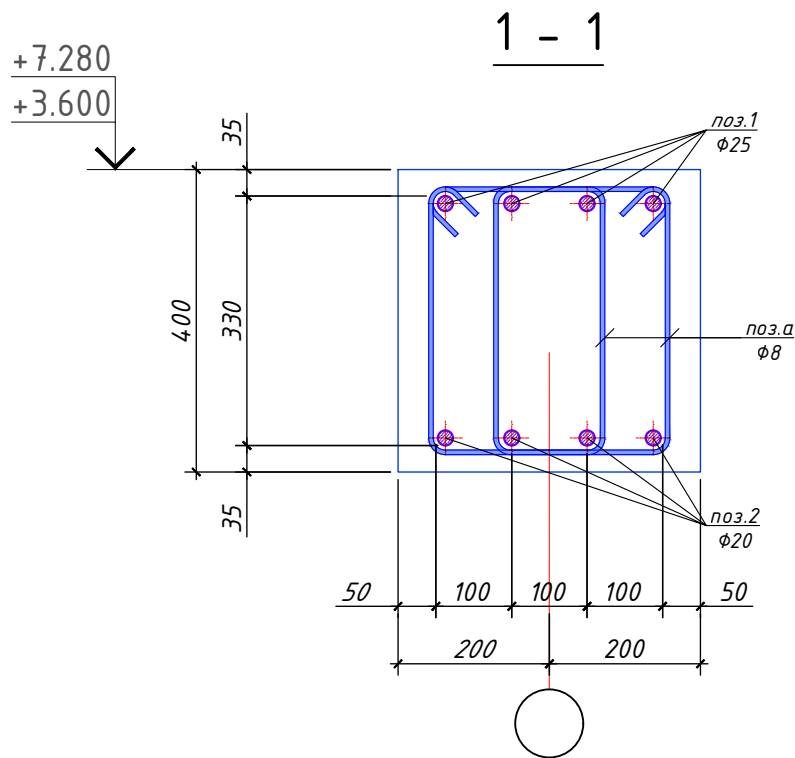
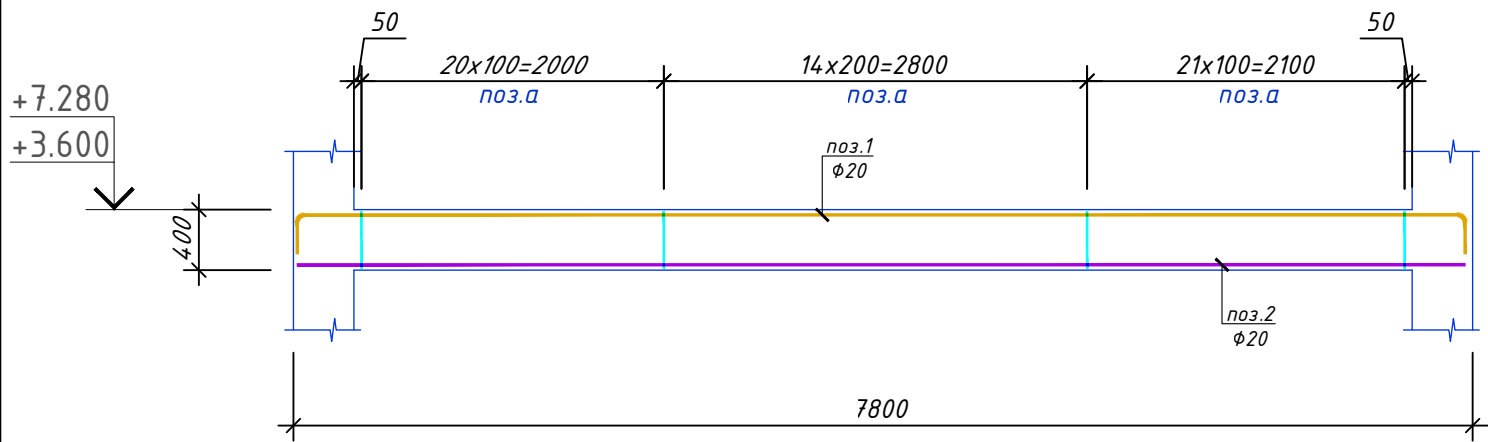
Поз.	Эскиз
1	
а	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

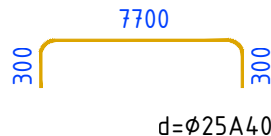
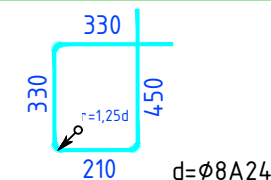
- Общие указания см. л. КЖ-1.
- Данный лист см. совместно с л. л. КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0 мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ		
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
ГИП					09.26	IT-park	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Сыбанов				09.26		РД	33	
Разработ.	Абдунабиев				09.26				
						Ригель монолитная Рм22	ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Ташкент 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26				

Ригель монолитная Рм23
(армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
a	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм23

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			216,2
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 8300	4	20,47	81,9
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7700	4	18,99	76,0
a*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	112	0,52	58,3
		Материалы			
		Бетон кл.В25			1.12м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

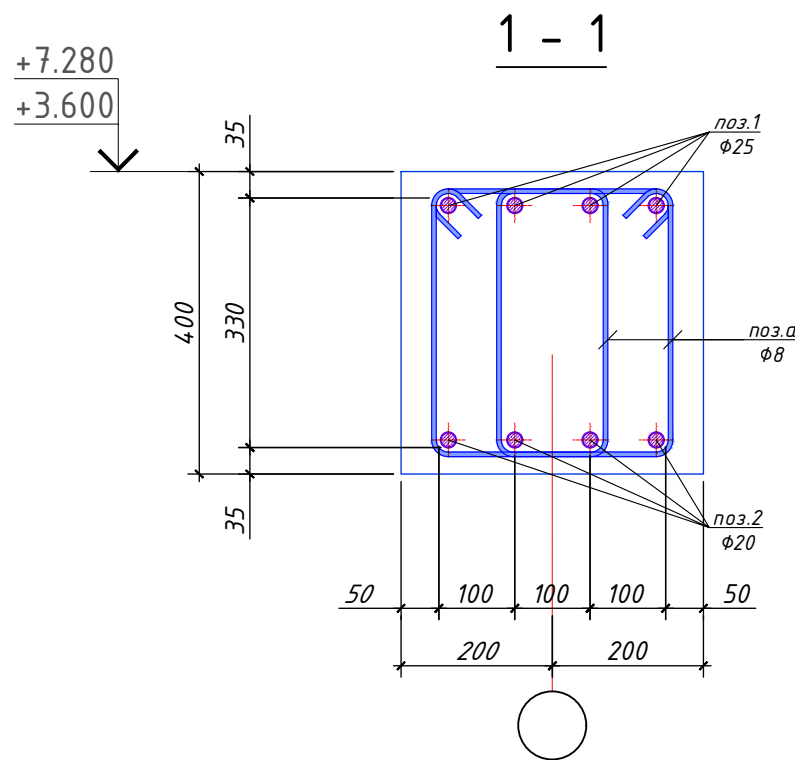
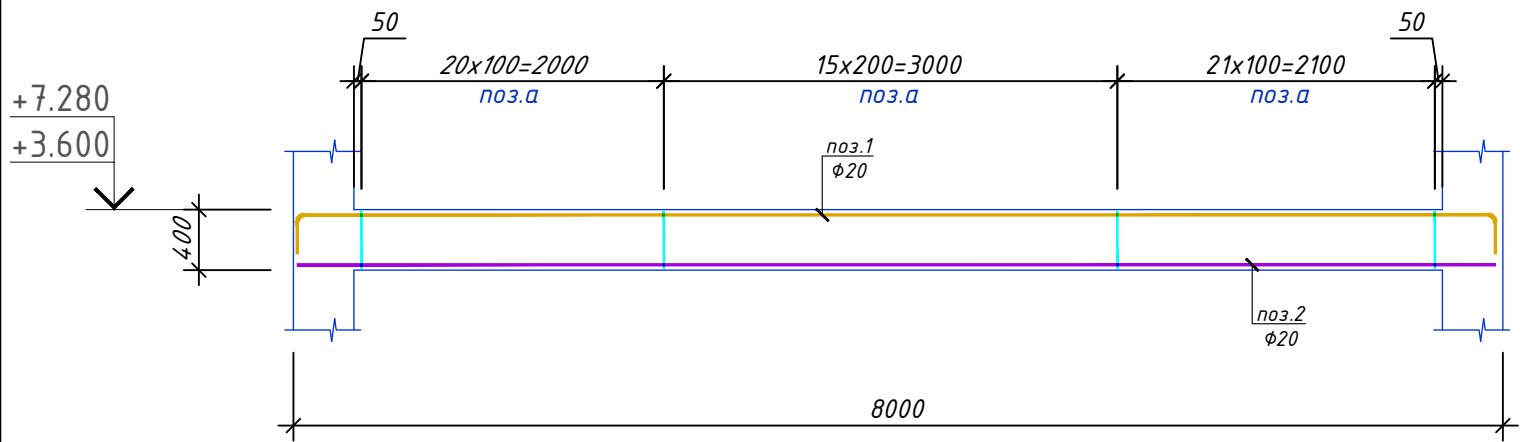
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм23	157,83		157,83	58,34		58,34	

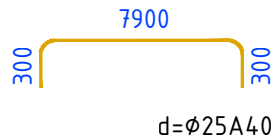
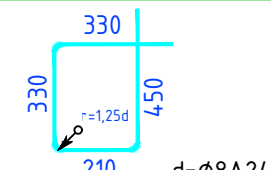
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ		
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
ГИП					09.26	IT-park	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Сыбанов				09.26		РД	34	
Разработ.	Абдунабиев				09.26				
						Ригельи монолитная Рм23	ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26				

Ригель монолитная Рм24
(армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
a	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм24

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			221,2
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 8500	4	20,96	83,8
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7900	4	19,48	77,9
a*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	114	0,52	59,4
		Материалы			
		Бетон кл.В25			1.15м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

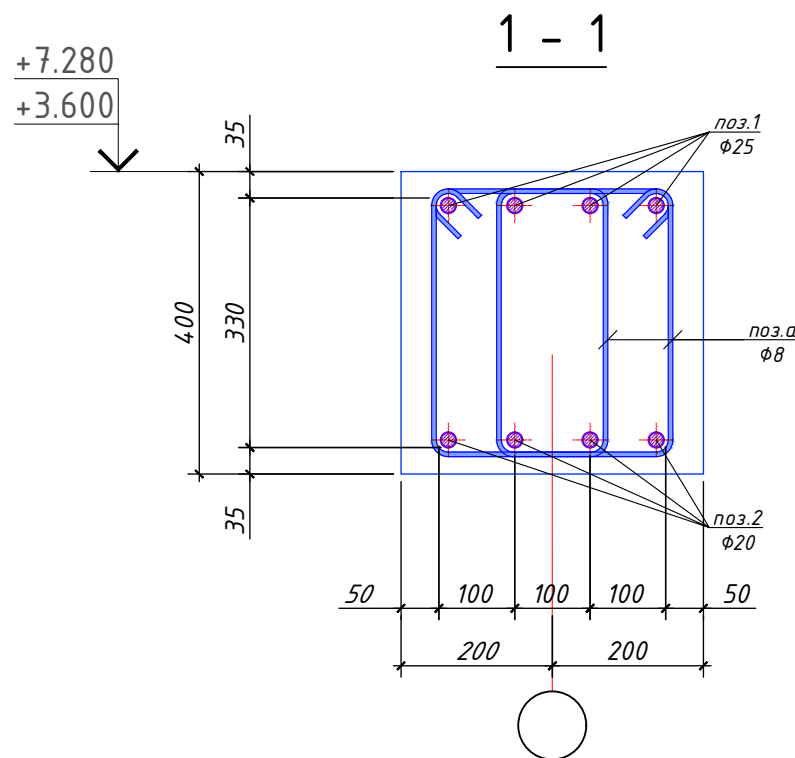
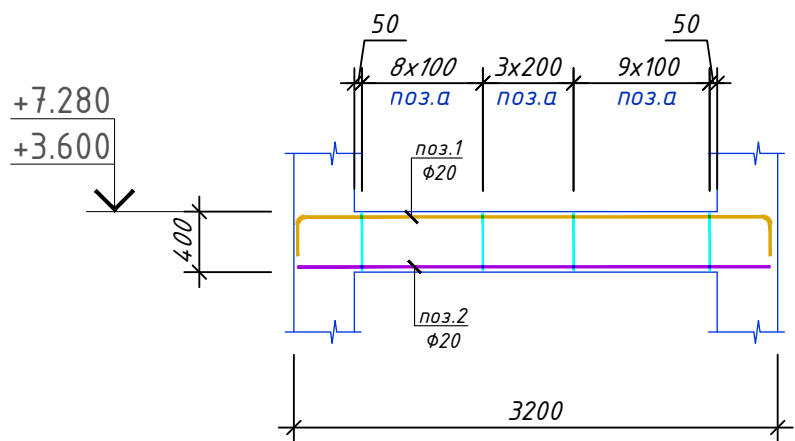
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм24	161,78		161,78	59,38		59,38	221,16

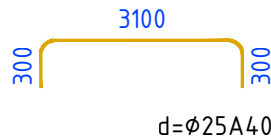
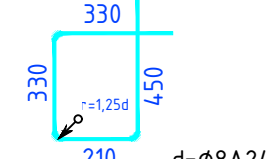
- Общие указания см. л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ		
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
ГИП					09.26	IT-park	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Сыбанов				09.26		РД	35	
Разработ.	Абдунабиев				09.26				
						Ригель монолитная Рм24	ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Ташкент 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26				

Ригель монолитная Рм25
(армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
а	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм25

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			89,0
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 3700	4	9,12	36,5
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 3100	4	7,65	30,6
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	42	0,52	21,9
		Материалы			
		Бетон кл.В25			0.384м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

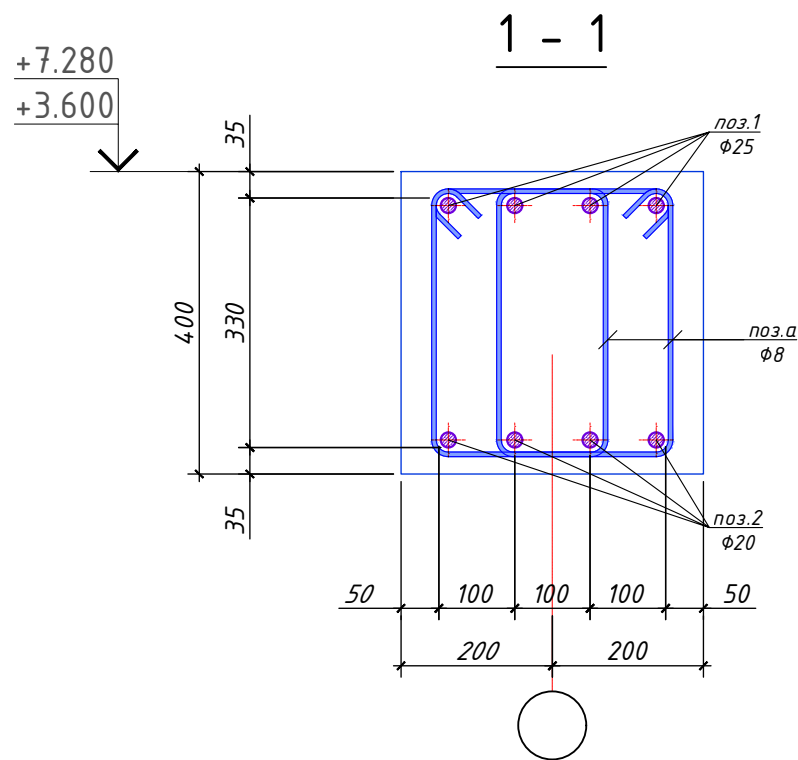
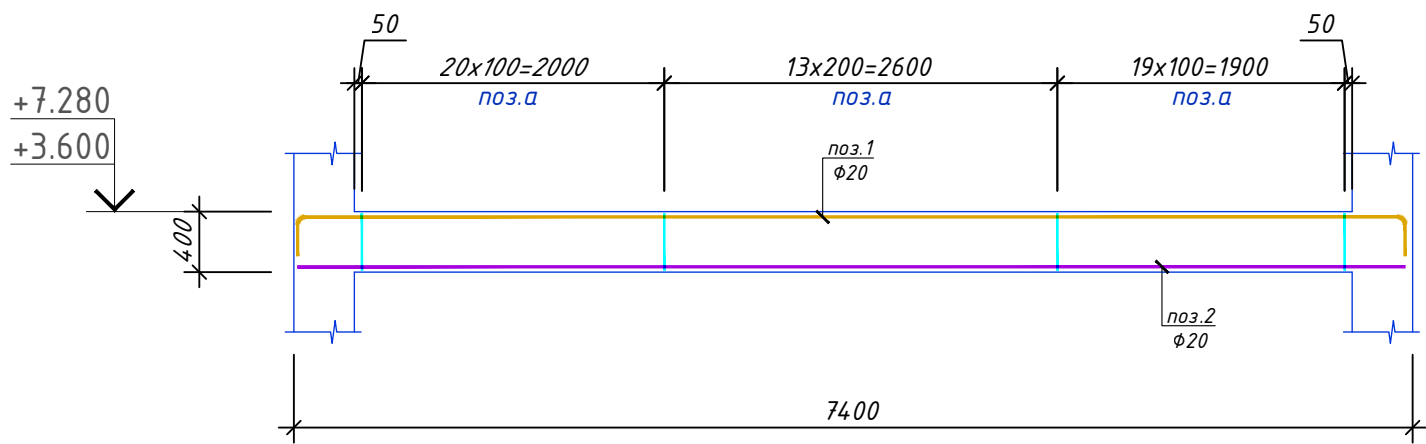
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм25	67,08		67,08	21,88		21,88	88,96

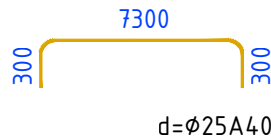
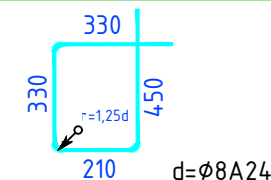
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ				
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park			Стадия	Лист	Листов
ГИП					09.26				РД	36	
Нач.отд.	Сыбанов				09.26						
Разработ.	Абдунабиев				09.26	Ригель монолитная Рм25			ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26						

Ригель монолитная Рм26
(армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
a	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм26

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			205.2
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7900	4	19,48	77,9
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 7300	4	18,00	72,0
a*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	106	0,52	55,2
		Материалы			
		Бетон кл.В25			1.056м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

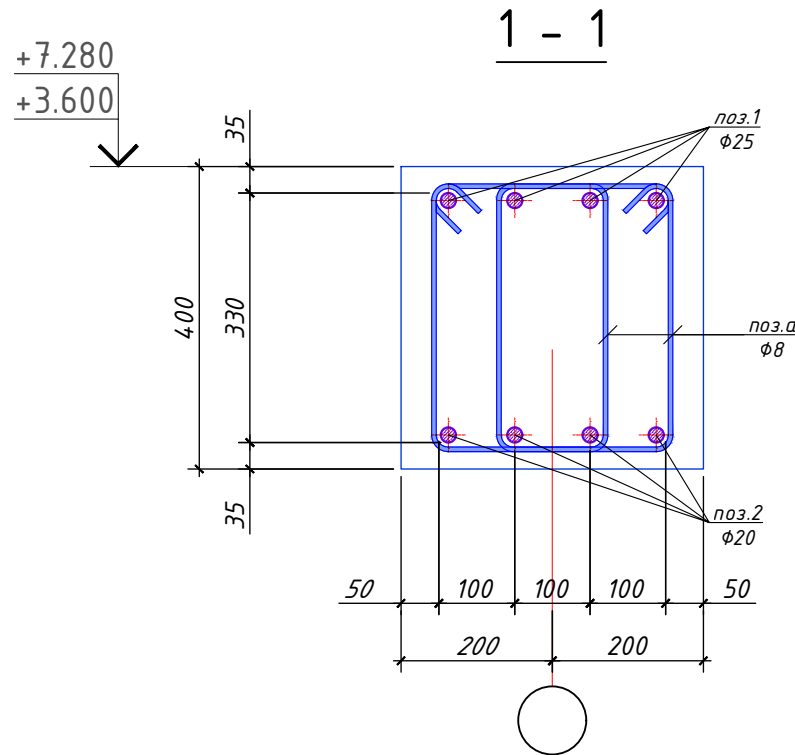
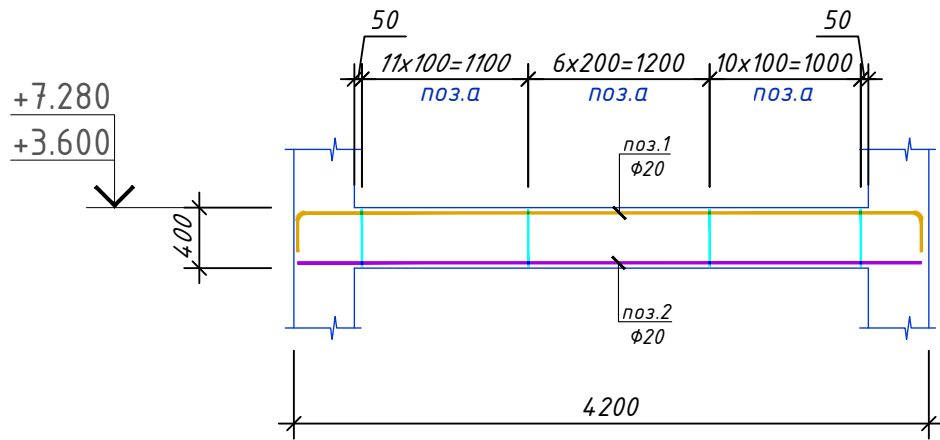
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм26	149,94		149,94	55,21		55,21	205,15

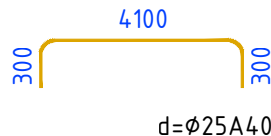
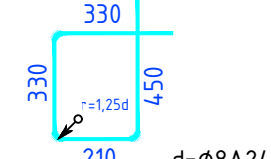
- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

						Договор	-КЖ			
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi				
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
ГИП					09.26	IT-park		Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Сыбанов				09.26			РД	37	
Разработ	Абдунабиев				09.26					
						Ригель монолитная Рм26		ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Ташкент 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26					

Ригель монолитная Рм27
(армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
а	

Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней

Спецификация элементов на Ригель монолитная Рм27

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			116,0
1*	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 4700	4	11,59	46,4
2	ГОСТ 5781-82*	φ20 A400 L= 4100	4	10,11	40,4
а*	ГОСТ 5781-82*	φ8 A240 L= 1320	56	0,52	29,2
		Материалы			
		Бетон кл.В25			0.544м³
*)-Позиции со знаком * смотри в ведомости деталей на данном листе					

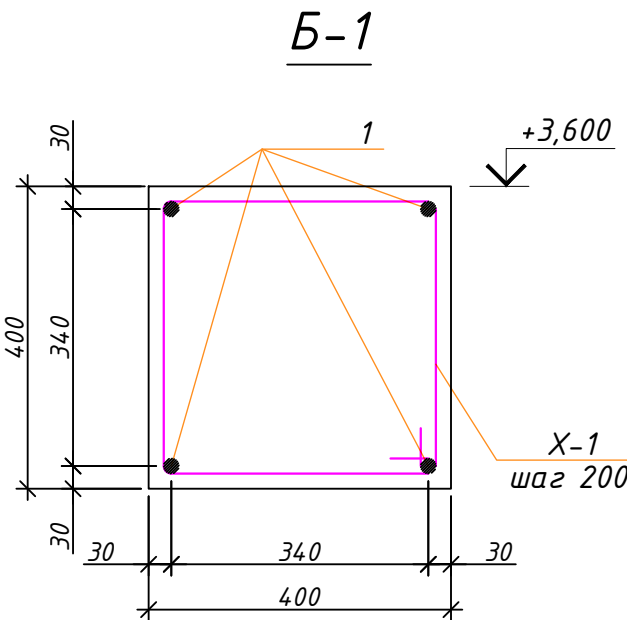
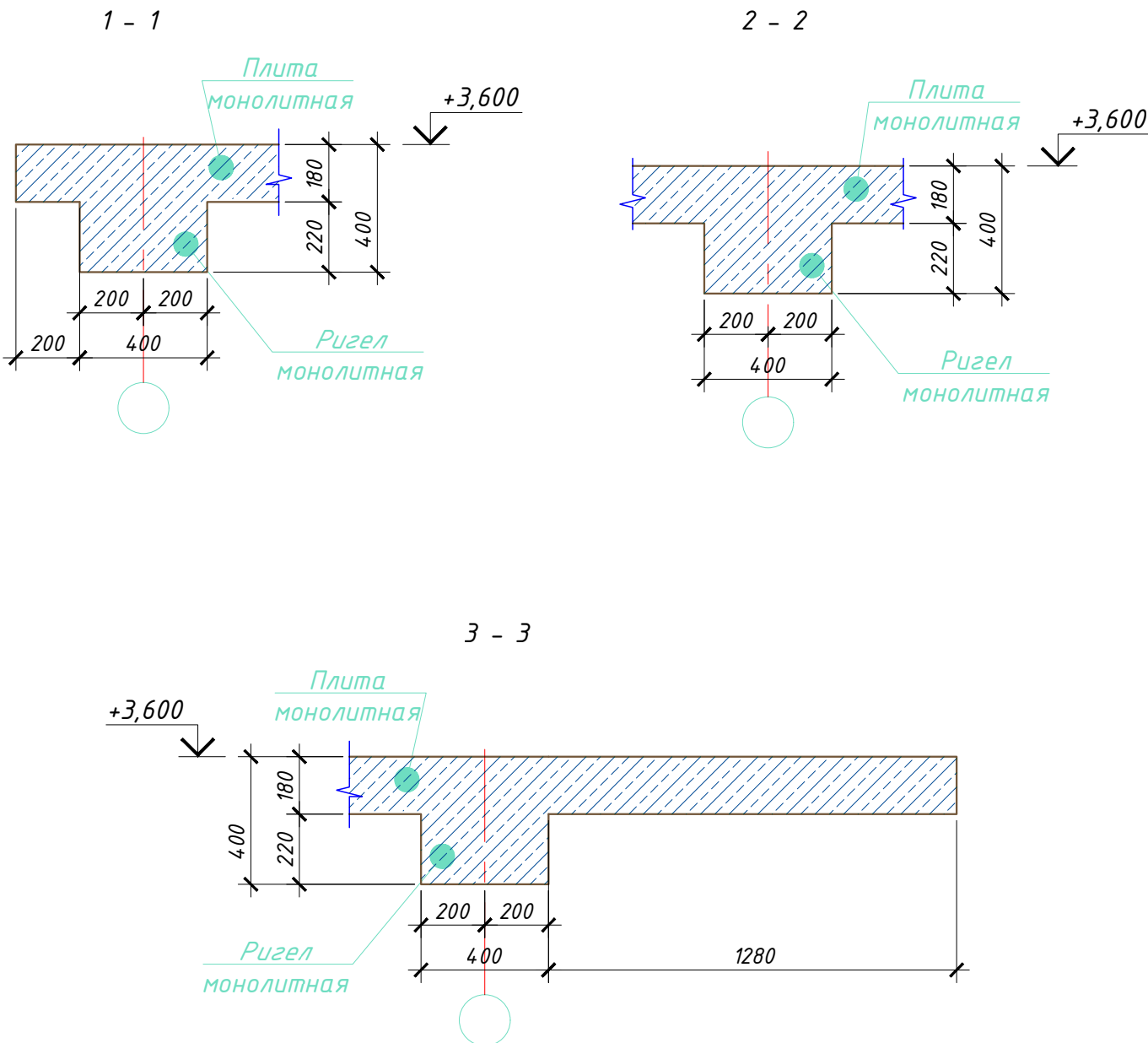
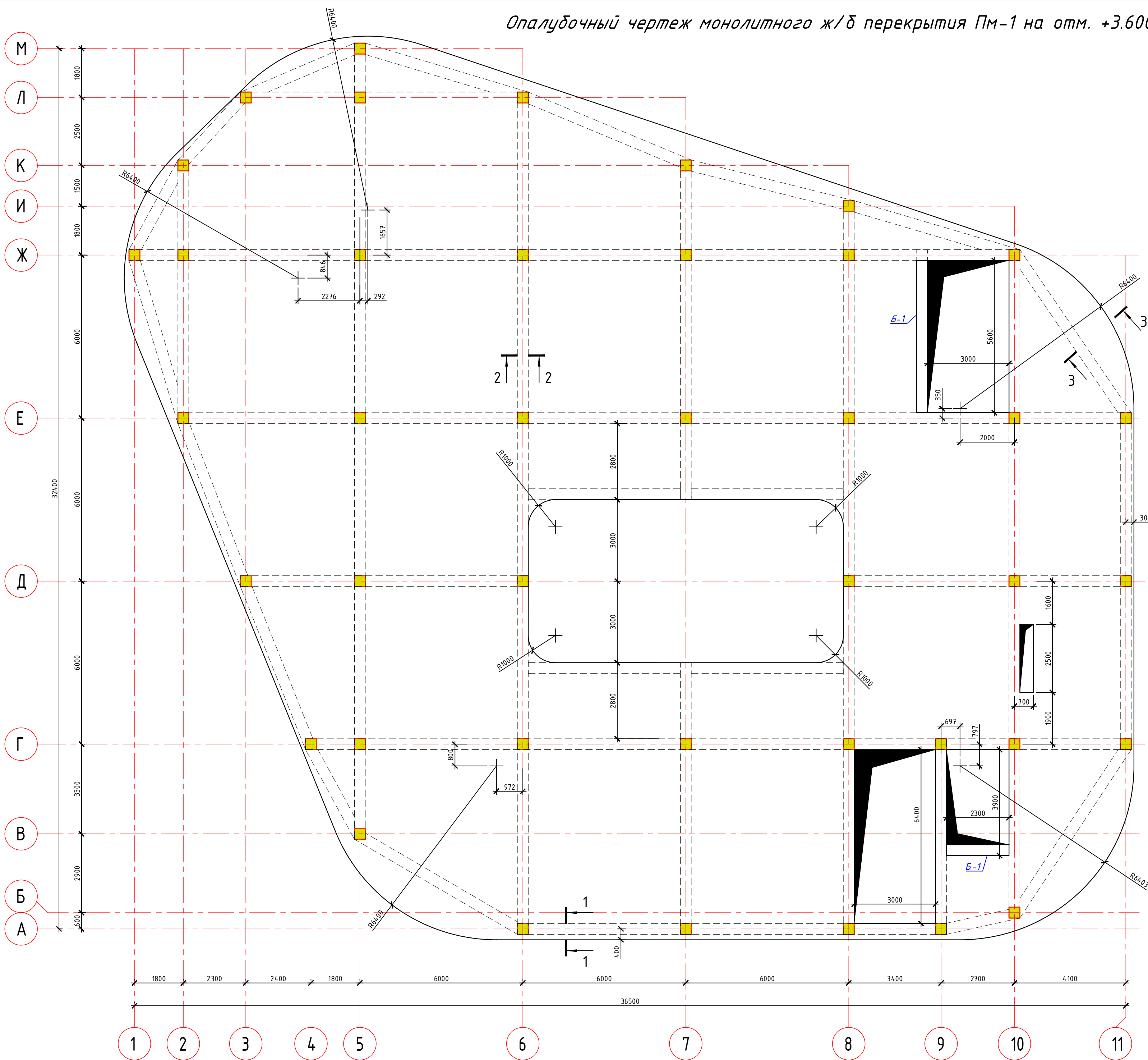
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ20	φ25	Итого	φ8	φ10	Итого	
Ригель монолитная Рм27	86,81		86,81	29,17		29,17	115,98

- Общие указания см.л.КЖ-1.
- Данный лист см.совместно с л.л.КЖ-7.
- Соединения пересечений стержней арматуры выполнять стальной отоженной проволокой d=0.8...1.0мм.
- При укладке бетонной смеси обеспечить плотность бетона посредством применения поверхностных и глубинных вибраторов.

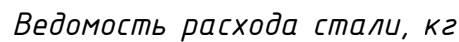
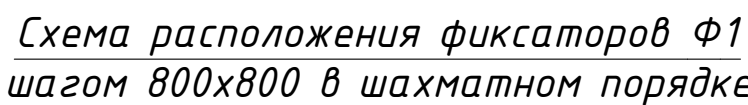
						Договор	-КЖ				
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
ГИП					09.26	IT-park			Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Сыбанов				09.26				РД	38	
Разработ.	Абдунабиев				09.26						
						Ригель монолитная Рм27			ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26						

Опалубочный чертеж монолитного ж/б перекрытия Пм-1 на отм. +3.600



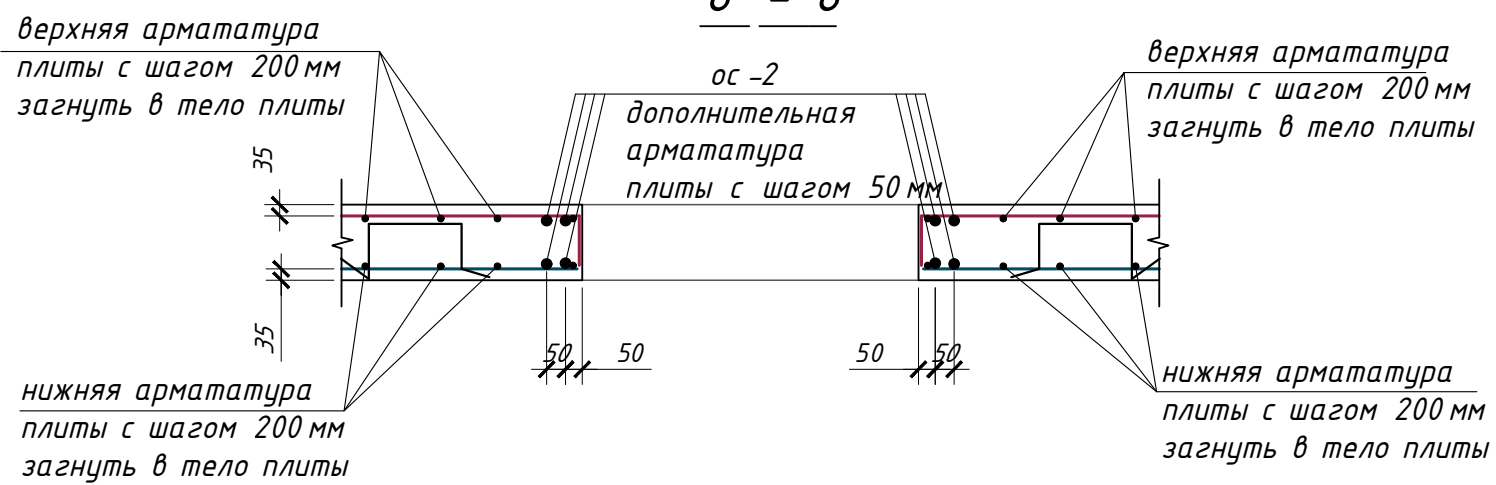
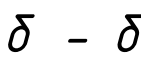
Спецификация к схеме расположения плиты перекрытия.					
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Прим.
		Балка монолитная Б-1	22		п.м
1	ГОСТ 5781-82*	Ф 22А400 L=1100	4	4.24	16.95
2	ГОСТ 5781-82*	Ф 8А240 L=1600	5	0.63	3.16
	Материалы:	Бетон кл. В25		0.16	м³

Договор						-КЖ		
Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida						IT-park		
"Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						РД	39	
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Опалубочный чертеж монолитного ж/б перекрытия Пм-1 на отм. +3.600		
Нач.отд.	Сиданов	09.26				ГЧ "QISHLOQURILISHLOYIHA"		
Разработ	Абдунабиев	09.26				Ташкент 2026г.		
Н. контр.	Абдукаяхбаров	09.26				Формат А3х3		



Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	(А400)				(А240)			ГОСТ 5781-82*	
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				
	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	φ10	Итого		
Перекрытия Пм-1	11031.96	3075.07	28.40	14135,44				14135,44	

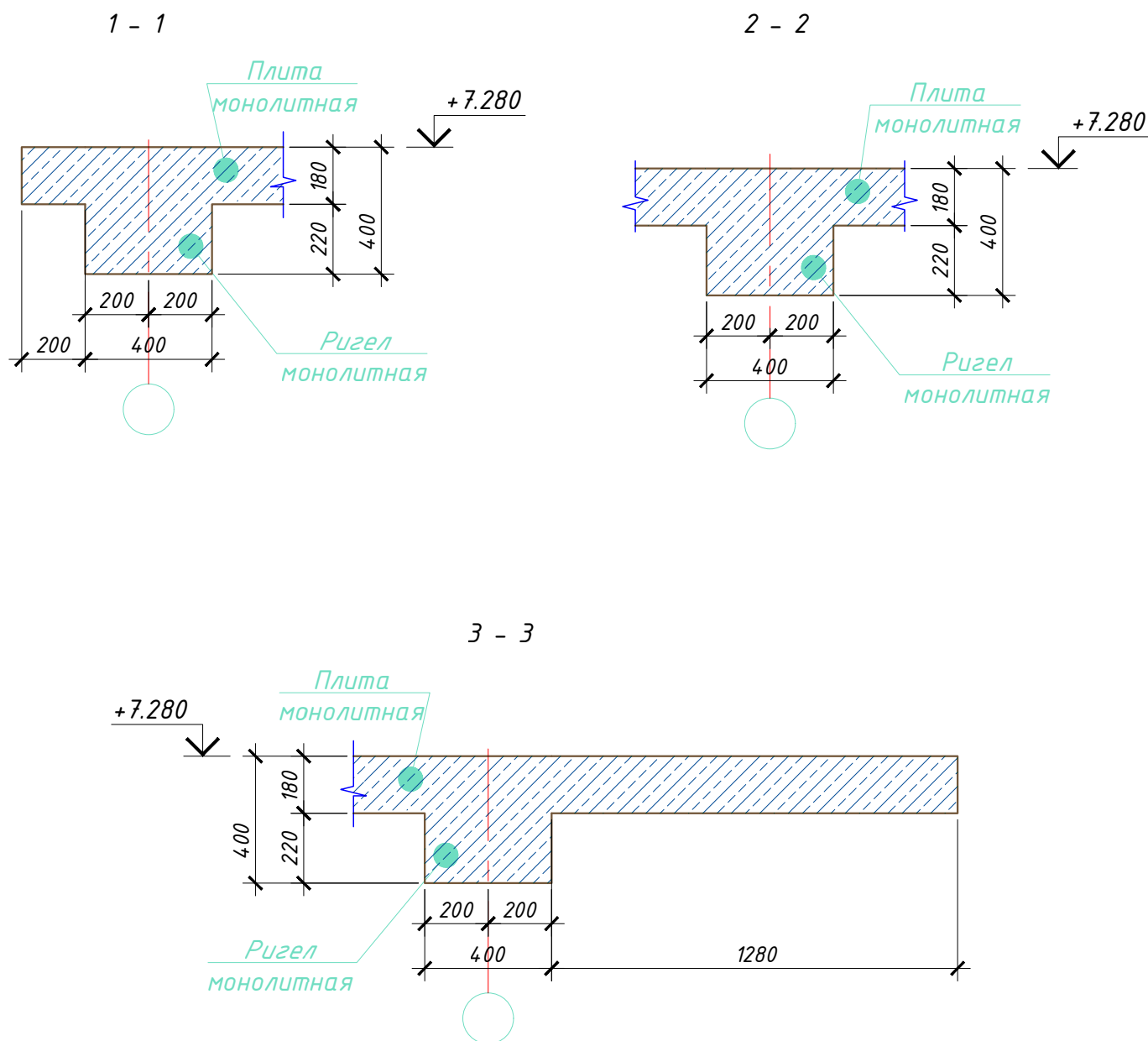
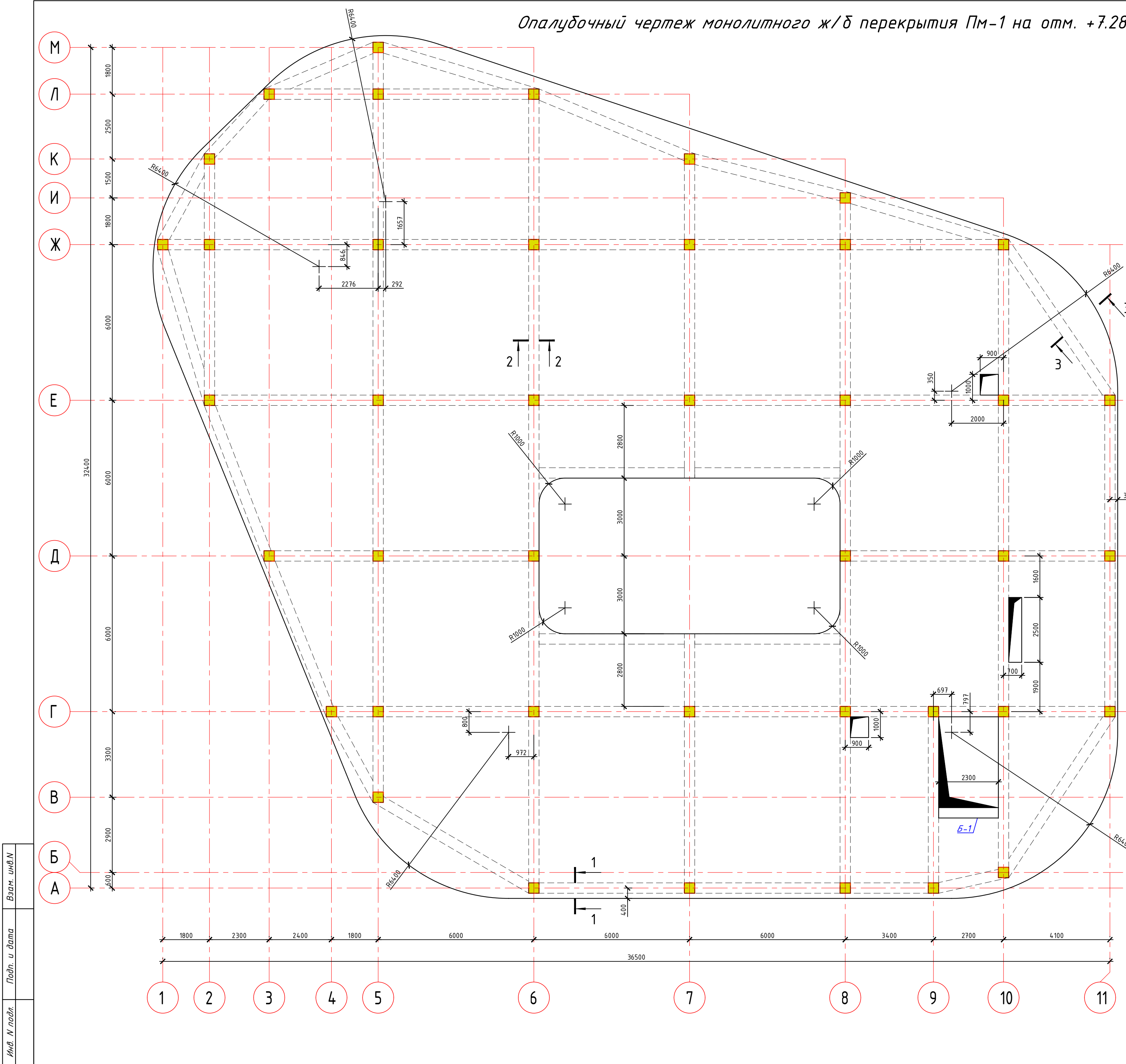
Деталь обрамления
отверстий



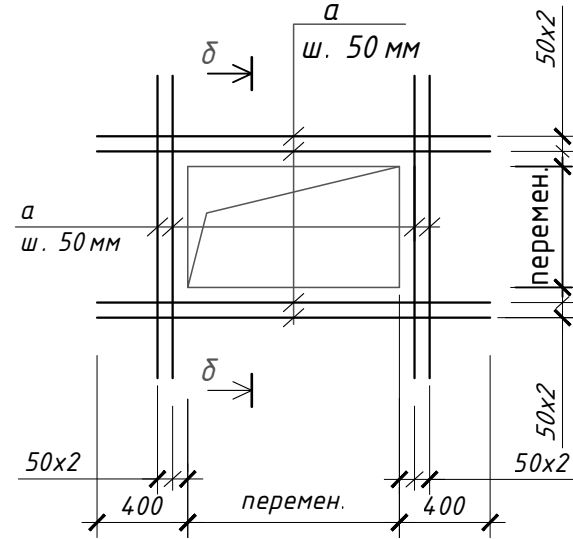
Примечание:

1. *Расход приведен для одного этажа.*
2. *Длина арматуры в спецификации дана с учетом припусков на монтажные стыки арматуры по длине.*
3. *Все армокаркасом способом вязки ст. проволокой 0.8-1.2мм.*
4. *Защитный слой бетона стороны слоя арматуры осуществляется путем установки в опалубку пластмассовых фиксаторов, трубы и кородки для электропрободки.*
5. *Соединение арматуры с палоч сваркой в ваннеи у устройством на концах стержней специальных анкеров в виде шайба.*
6. *Снятие опалубки производится после достижения бетоном 70% прочности.*
7. *Примемка бетонных и железобетонных конструкций осуществляется по КМК 3.03.01-98 "Несущие и ограждающие конструкции" п. 2.113.*
8. *Все работы выполнять по указаниям КМК 3.03.01-98, КМК 3.01.02-00.*

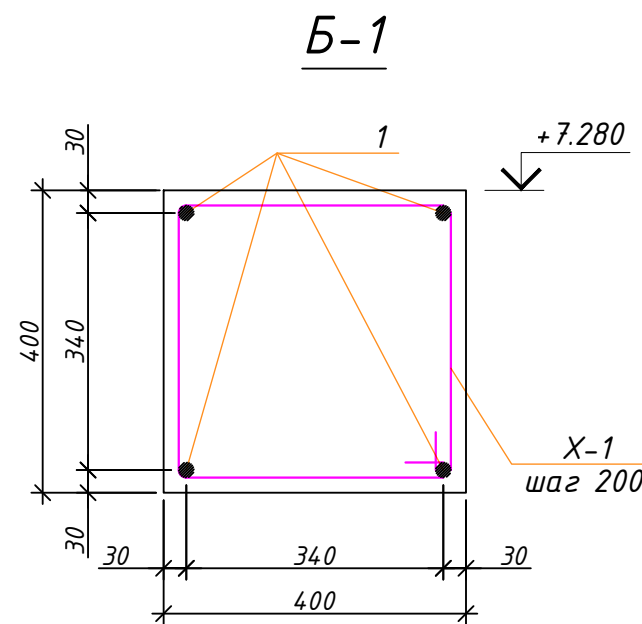
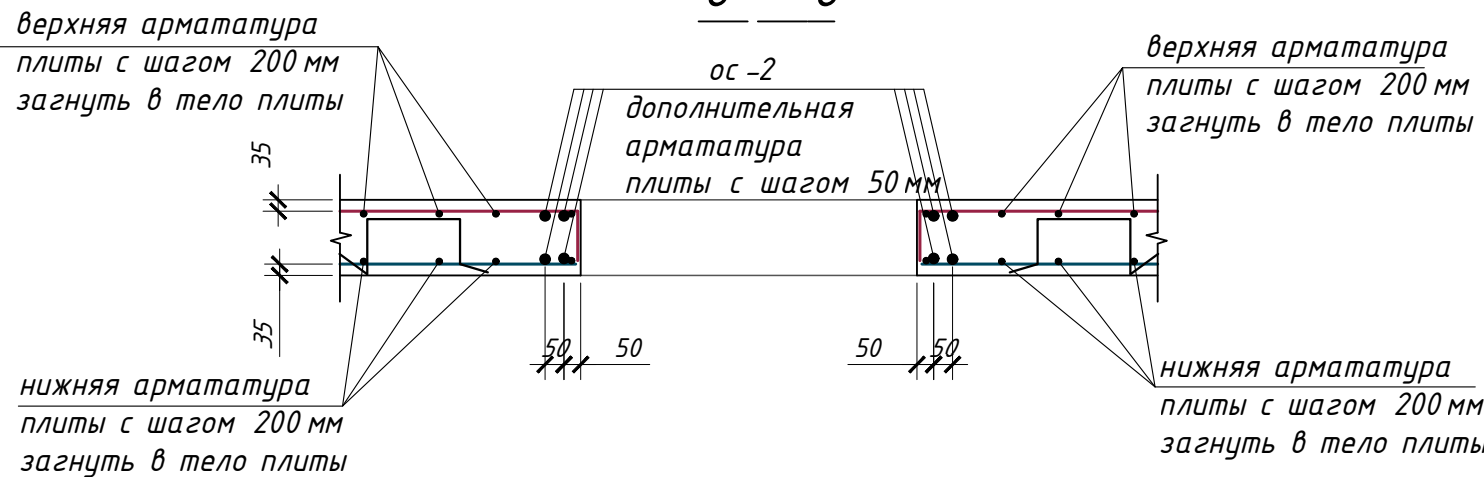
					Договор	-КЖ			
					Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi				
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Страница	Лист	Листов	
ГИП					09.26	ИТ-park	РД	40	
Нач.отд.		Сыбанов			09.26				
Разработ		Абдунабиев			09.26				
						Схема расположения основной арматуры монолитного ж/б перекрытия Пм-1 на отм. +3.600			
Н. контр.		Абдулхакбаров			09.26	ГУ "QISHLORQURILISHLOIYHA" Tashkent 2026g.			



Деталь обрамления
отверстий



δ - δ



Спецификация к схеме расположения плиты перекрытия.					
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Прим.
		Балка монолитная Б-1	3		п.м
1	ГОСТ 5781-82*	φ 22A400 L=1100	4	4.24	16.95
2	ГОСТ 5781-82*	φ 8A240 L=1600	5	0.63	3.16
	Материалы:	Бетон кл. В25		0.16	м³

						Договор	-КЖ					
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park		Стадия	Лист	Листов		
ГИП					09.26			Нач.отд.	Сыбанов	РД	41	
Разработ					09.26							
Н. контр. Абдукахаров						Опалубочный чертеж монолитного ж/б перекрытия Пм-1 на отм. +7.280		ГЧ "QISHLOQQUROLISHLOYIHA" Ташкент 2026г.				

Схема расположения основной арматуры монолитного ж/б перекрытия Пм-1 на отм. +7.280

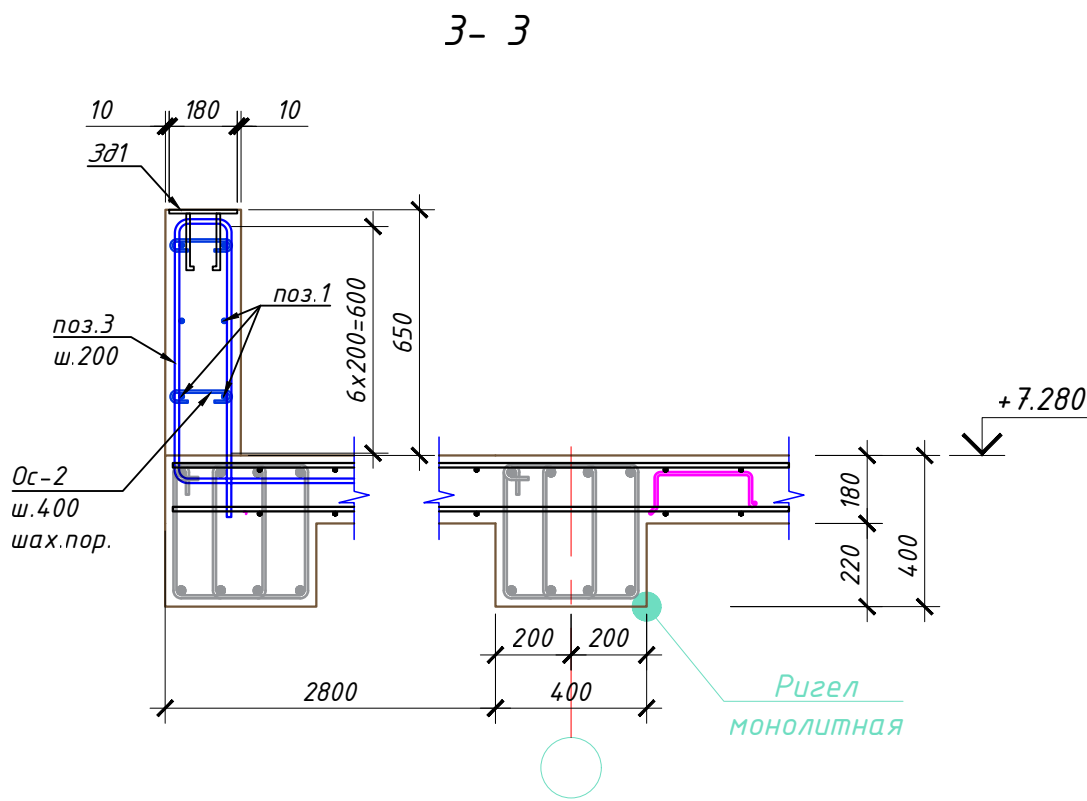
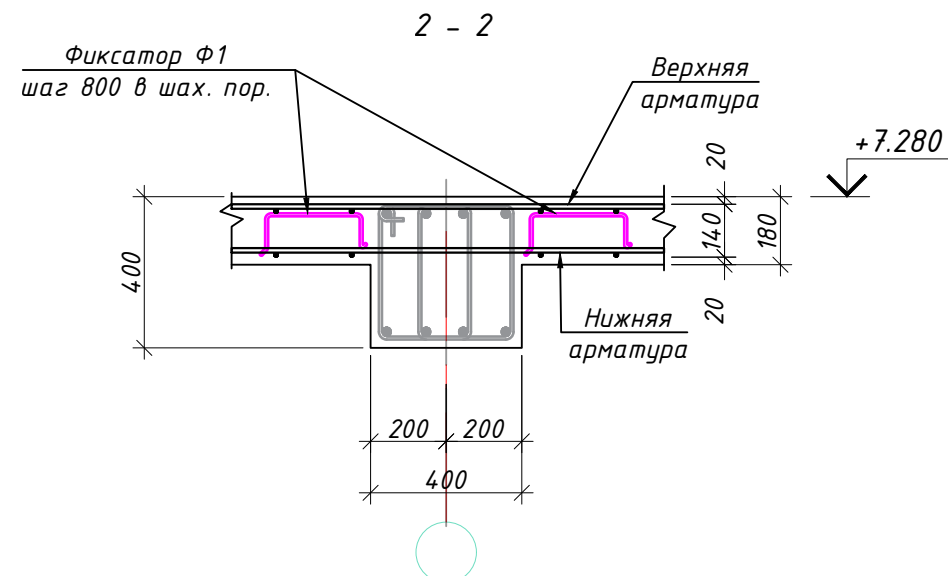
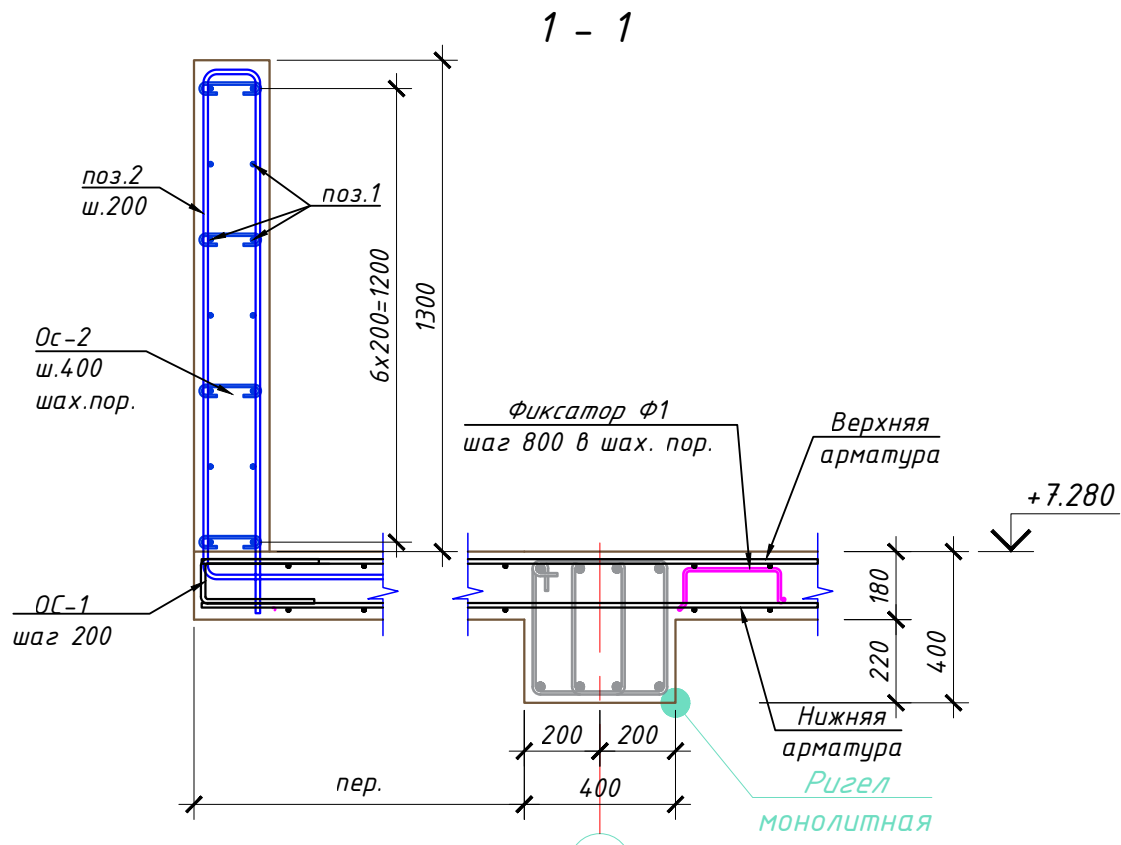
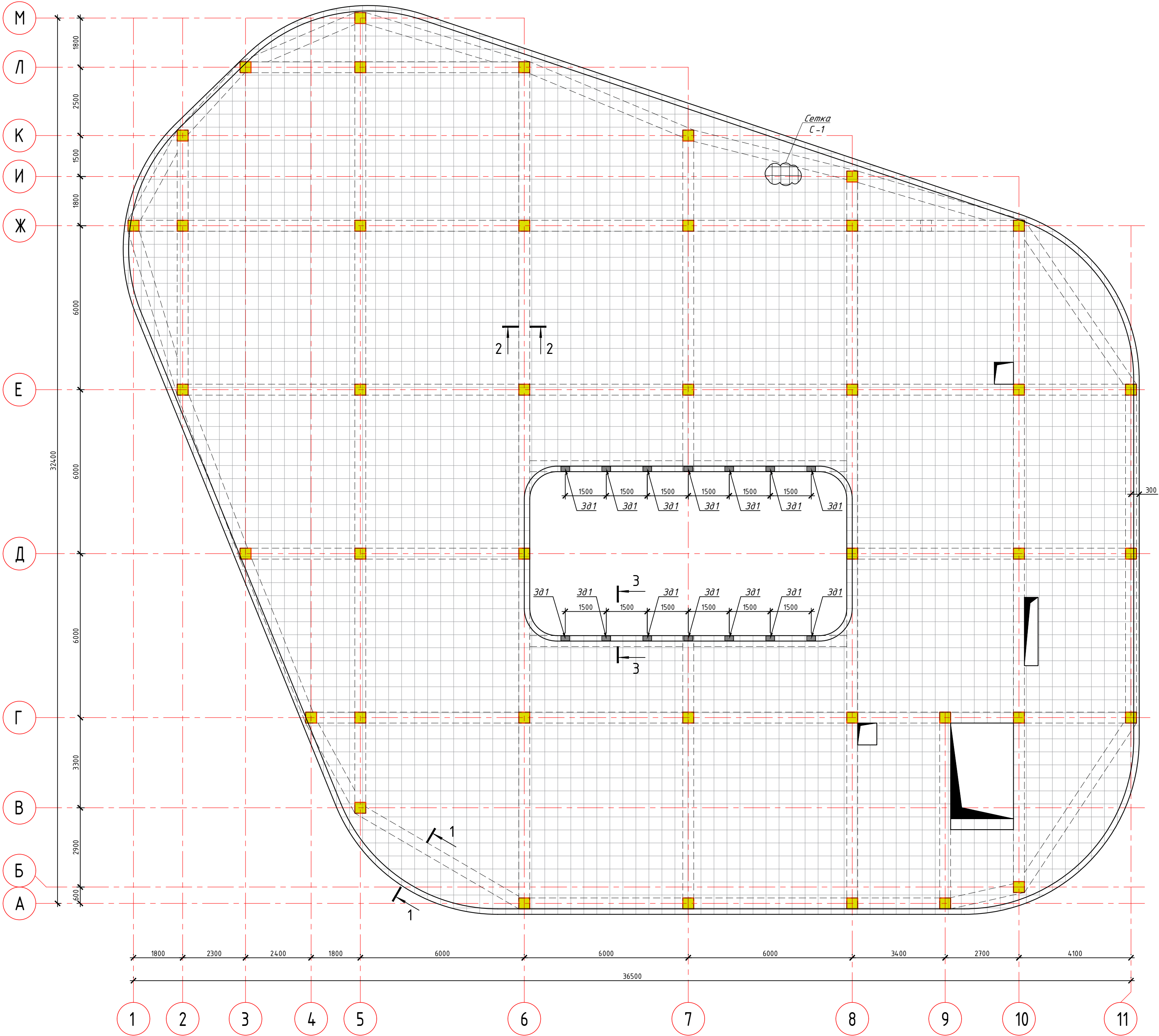
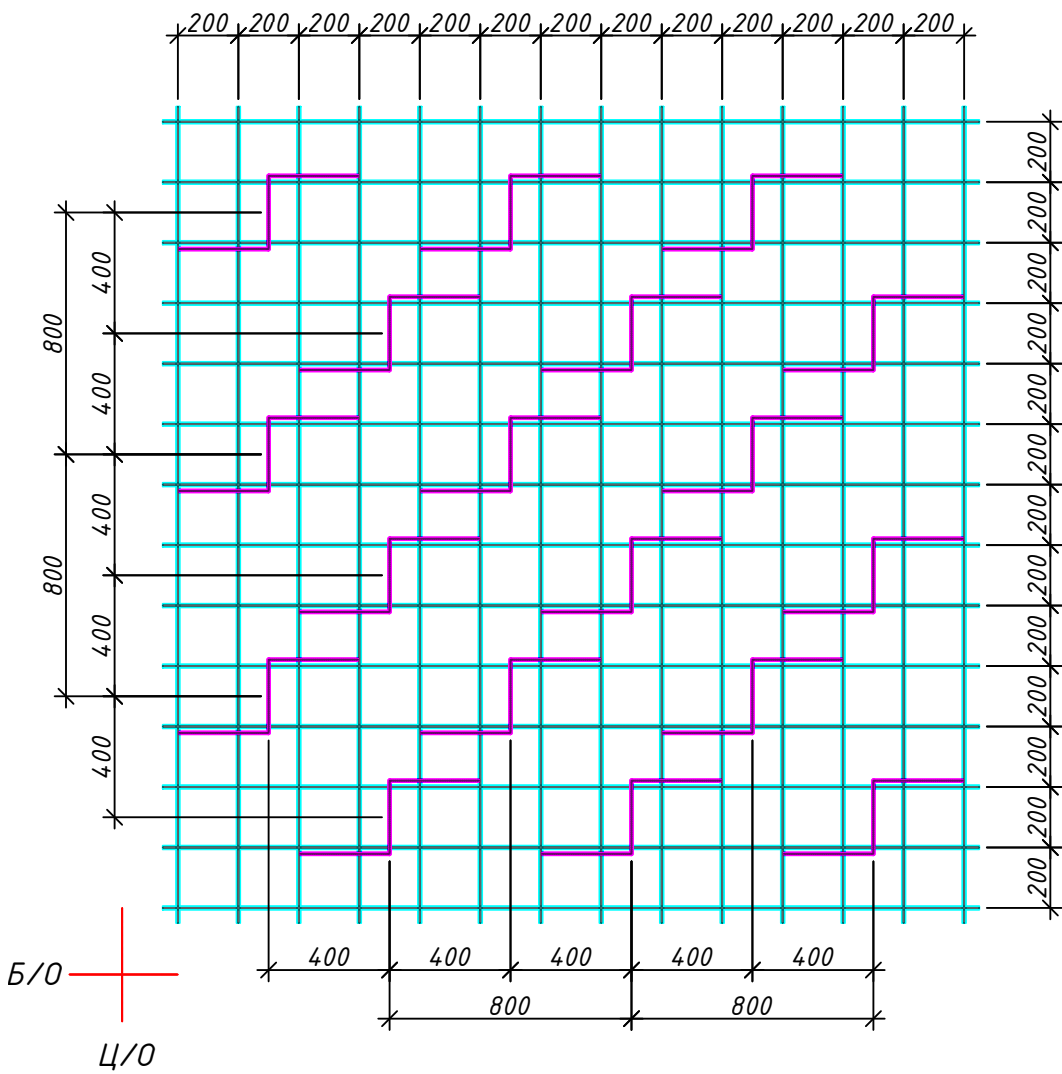
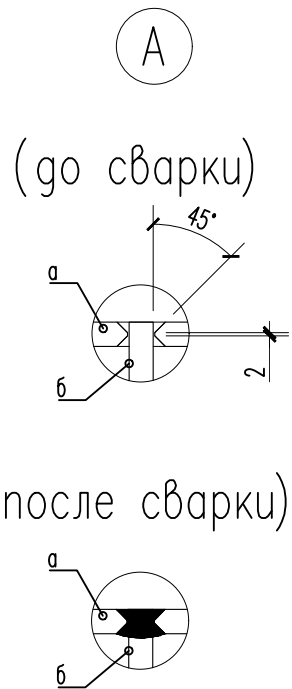
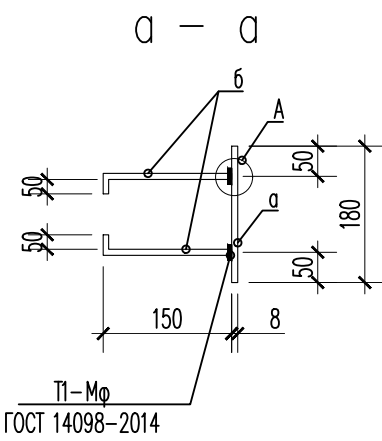
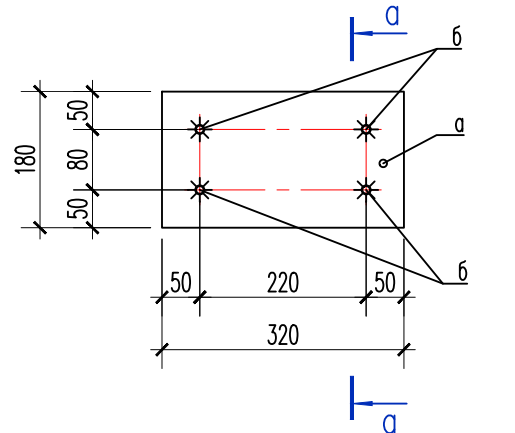


Схема расположения фиксаторов Ф1 шагом 800х800 в шахматном порядке



Закладной деталь 3г-1



Спецификация к схеме расположения плиты перекрытия.					
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Прим.
Перекрытия Пм-1			1		
С-1	ГОСТ 23279-85	2С Ф10А400-200 Ф10А400-200 S _{общ.} =935 м ²	2	5768.95	11537.90
Ф-1	ГОСТ 23279-85	Ф 12 А400 L=1180	2700	1.05	2827.14
Ос-1	ГОСТ 5781-82	Ф 12 А400 L=760	750	0.67	505.80
Материалы:					
Деталь обрамления отверстий "Б"					
а	ГОСТ 5781-82	Ф16А400 L=18400	2	29.04	58.07
Детали парапета					
1	ГОСТ 5781-82	Ф12 АIII L=1000 мм	1850	0.89	164.162
2	ГОСТ 5781-82	Ф12 АIII L=3520 мм	585	3.12	1827.26
3	ГОСТ 5781-82	Ф12 АIII L=1760 мм	170	1.56	265.50
Ос-2	ГОСТ 5781-82	Ф6 АI L=220 мм	1500	0.05	73.21
Материал					
Бетон кл. В25			35.0		м ³

Спецификация элементов

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Закладная деталь ЗД1			14	Расход на 1 шт.
а	ГОСТ 103-2006*	-8x180 L=320	1	3.614
б	ГОСТ 5781-82*	Ф12АIII L=200	4	0.18

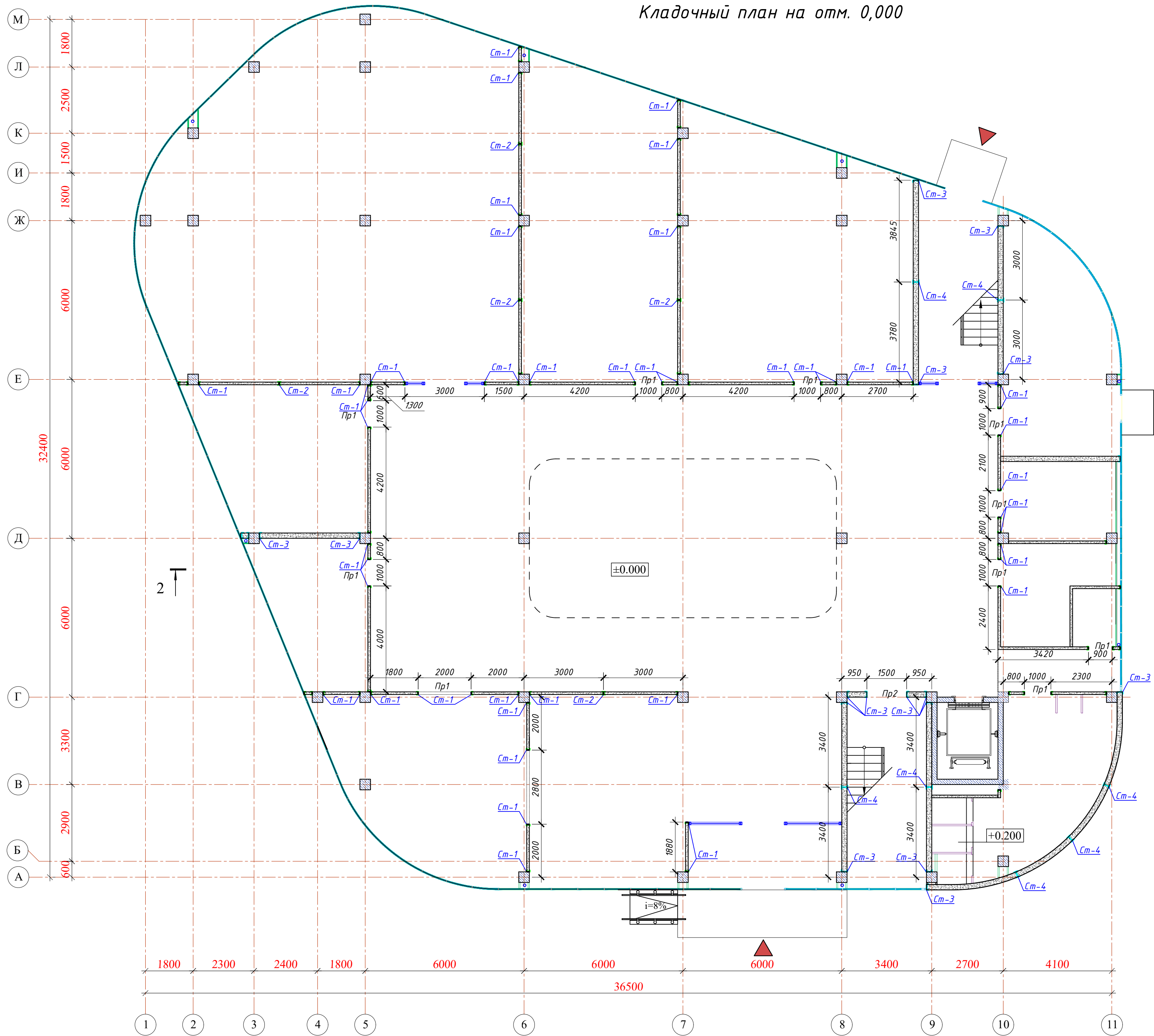
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	(А400)			(А240)		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
Перекрытия Пм-1	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	Ф6	Ф10
Парапет	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	Ф6	Ф10
Парапет	11537.90	3332.94	58.07	14928.91		
Парапет		3734.38		3734.38	73.21	3734.38

- Примечание:
- Расход приведен для одного этажа.
 - Длина арматуры в спецификации дана с учетом припусков на монтажные стыки арматуры по длине.
 - Все армокаркасом способом вязки ст. проволокой Ф0.8-1.2мм.
 - Защитный слой бетона сторона слоя арматуры осуществляется путем установок в опалубку пластмассовых фиксаторов, трубы и коробки для электропроводки.
 - Соединение арматуры с помощью сварки в ванне и устройством на концах стержней специальных анкеров в виде шайба.
 - Снятие опалубки производить после достижения бетоном 70% прочности.
 - Приемка бетонных и железобетонных конструкций осуществляется по КМК 3.03.01-98 "Несущие и ограждающие конструкции" п. 2.113.
 - Все работы выполнять по указаниям КМК 3.03.01-98; КМК 3.01.02-00.

Договор					-КЖ		
Анджон вилояти Асак тумани Чеки МҲҲ ҳудудид					"Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист
ГИП					09.26	ИТ-park	42
Нач.отд.	Сыданов				09.26		
Разработ.	Абдунабиев				09.26		
Схема расположения основной арматуры монолитного ж/б перекрытия Пм-1 на отм. +7.280					ГУ "O'SH LOQO'RULSHOYNA" Тошкент 2026г.		
Н. контр.	Абдукахаров				09.26		

Согласовано					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

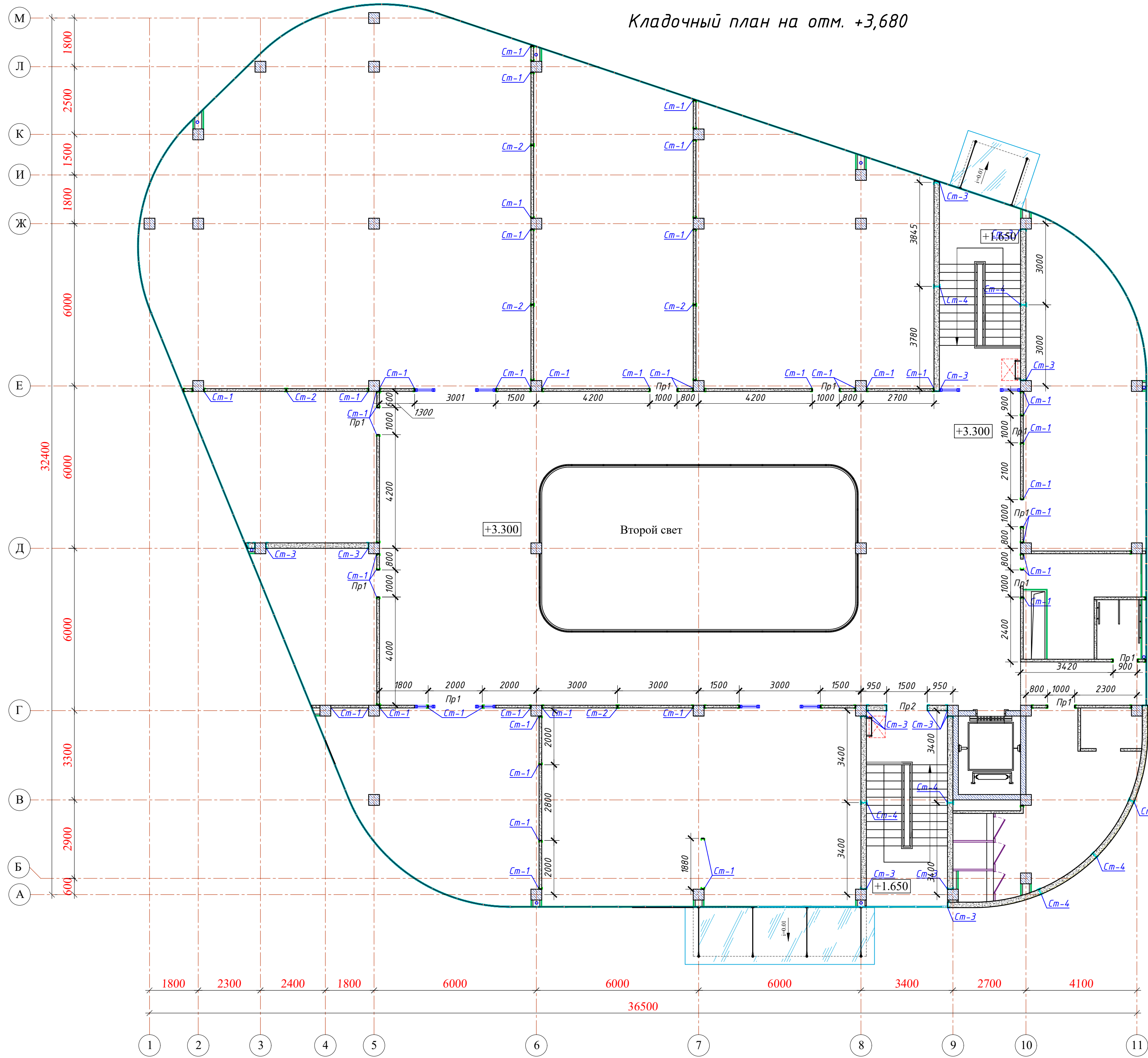


Общие указания по устройству ячеистобетонных блоков стен:

1. Перед устройством стенового заполнения устанавливаются вертикальные стойки - поз. Ст1,...,Ст2 по схемам расположения на л. КЖ-26,27.
2. Стойки до монтажа оштукатуриваются двумя слоями штукатурки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.
3. Кладка в зависимости от их сопротивления сейсмическим воздействиям должна быть не ниже II категории с временным сопротивлением осевому растяжению по непрерывным швам (нормальное сцепление), в пределах: для кладки I категории $R_{bt} \geq 180 \text{ кПа}$ ($1,8 \text{ кгс/см}^2$) для кладки II категории - $R_{bt} \geq 120 \text{ кПа}$ ($1,2 \text{ кгс/см}^2$). Для повышения нормального сцепления следует применять растворы и клеи со специальными добавками (пластификаторы).
4. Выполнение кирпичной и каменной кладки вручную при отрицательной температуре для несущих и самонесущих стен (в том числе усиленных армированием или железобетонными включениями) при расчетной сейсмичности 8 и более баллов запрещается.
5. Кладку стенового заполнения выполнять из газобетонных блоков с габаритными размерами $200 \times 200 \times 600 \text{ (H} \times \text{B} \times \text{L)}$, плотностью 600 кг/м^3 , на заводском цементном клеевом составе (плотном клее) с модифицирующими добавками.
6. Проектом предусматривается усиление стенового заполнения-горизонтальным армированием. Армирование заполнения выполнять в горизонтальных швах кладки арматурными сетками СГ1, СГ3 с шагом 600 мм сетка высоте кладки (см. развертки).
7. Между поверхностями стенового заполнения и несущими элементами каркаса (колонны и верхние ригели) должен предусматриваться зазор не менее 30 мм . Зазор заполняется эластичным материалом (минватой).
8. Данный лист см. совместно с листами марки АР данного объекта.
9. Дюбель-шпильки М10х110 ГОСТ 28457-90 устанавливать в заранее просверленные отверстия $\Phi 14 \text{ мм}$.
10. Расположение стен перегородок по размерам смотреть из чертежей АР

						Договор	-КЖ				
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park	Стадия	Лист	Листов		
Нач.отд.		Сыбанов			09.26		РД	43			
Разработ		Абдунабиев			09.26						
Н. контр.		Абдулхакбаров			09.26	Кладочный план на отм. 0,000		ГУ "QISHLOQURILISHLOVIYA" Ташкент 2026г.			

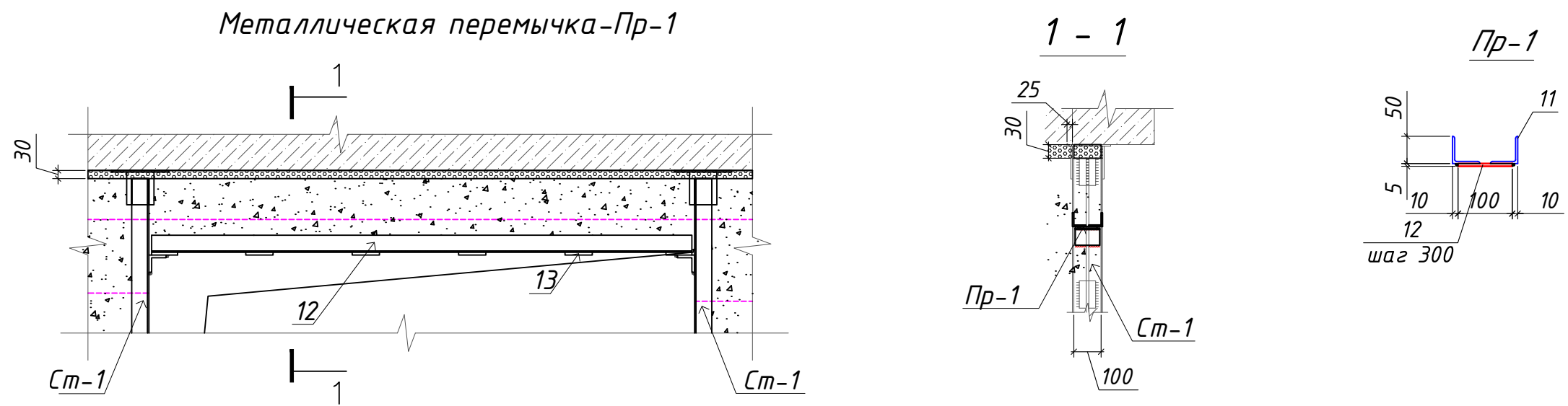
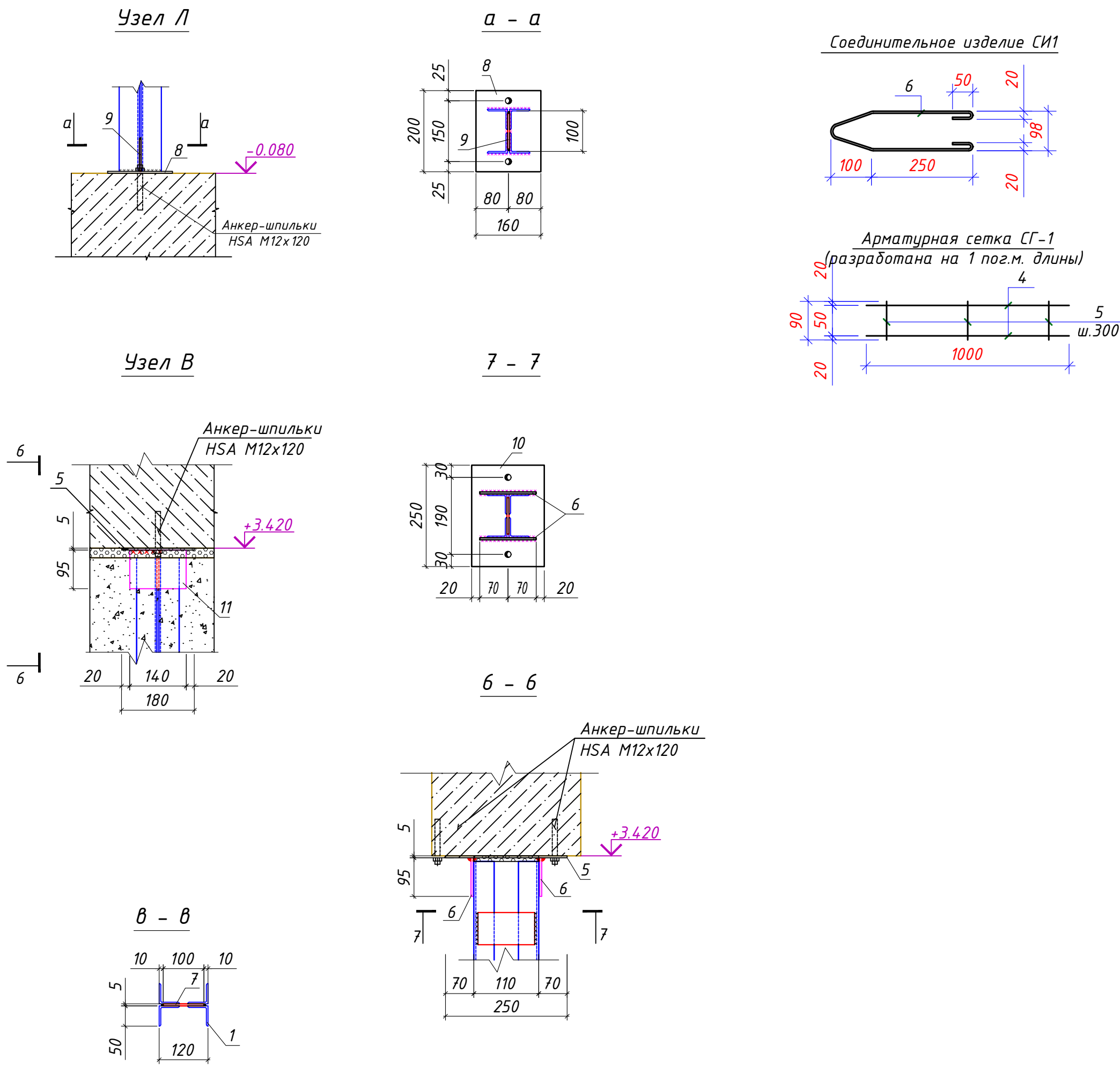
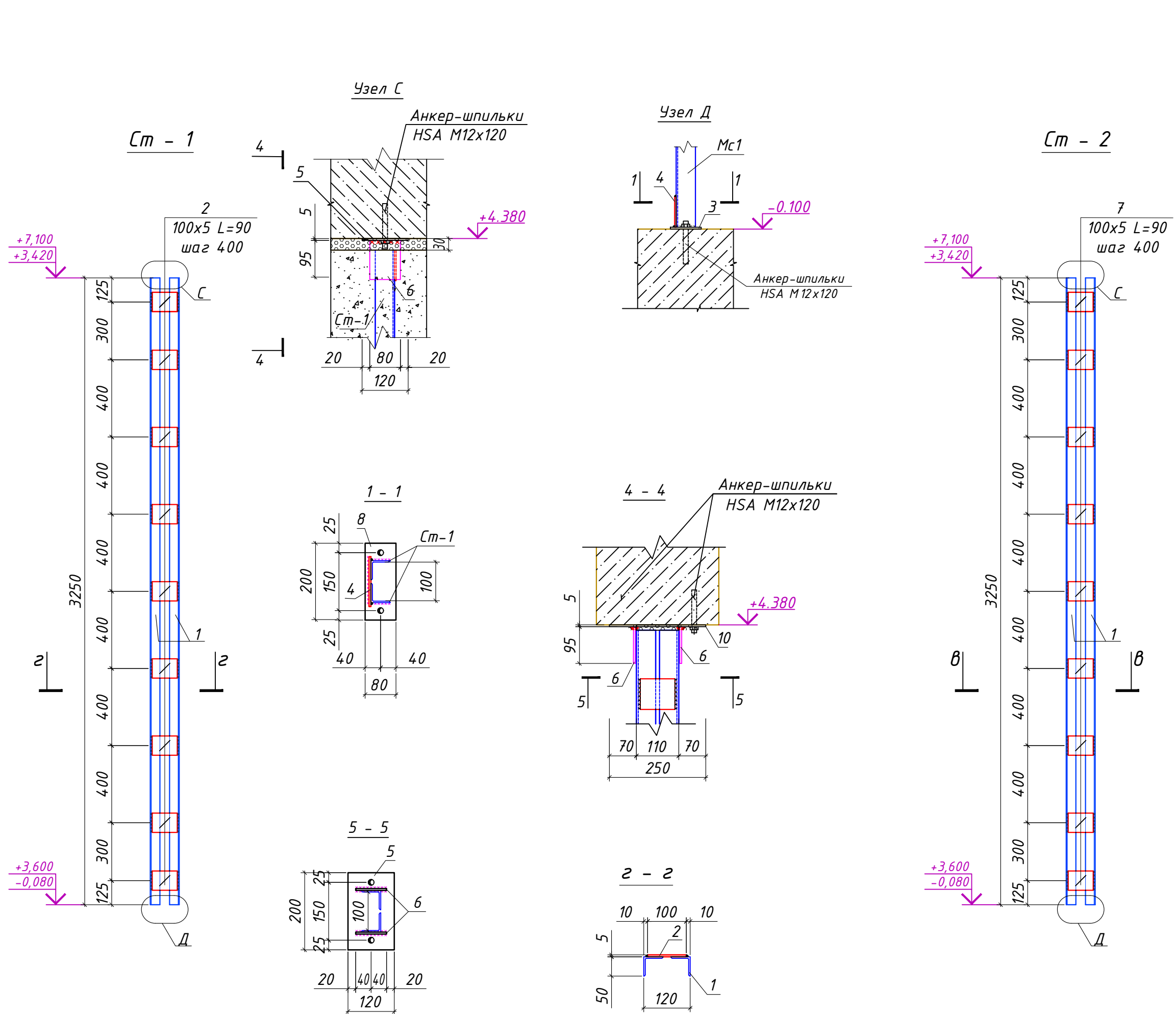
Согласовано					
Взам. инв.Н					
Подп. и дата					
Инв. N подл.					



Общие указания по устройству ячеистобетонных блоков стен:

- Перед устройством стенового заполнения устанавливаются вертикальные стойки – поз. Ст1...Ст2 по схемам расположения на л. КЖ-26,27.
- Стойки до монтажа огрунтовать двумя слоями грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.
- Кладка в зависимости от их сопротивления сейсмическим воздействиям должна быть не ниже II категории с временным сопротивлением осевому растяжению по неперевязанным швам (нормальное сцепление), в пределах для кладки I категории $R_{bt} \geq 180 \text{ кПа}$ ($1,8 \text{ кгс/см}^2$) для кладки II категории $R_{bt} \geq 120 \text{ кПа}$ ($1,2 \text{ кгс/см}^2$). Для повышения нормального сцепления следует применять растворы и клеи со специальными добавками (пластификаторы).
- Выполнение кирпичной и каменной кладки вручную при отрицательной температуре для несущих и самонесущих стен (в том числе усиленных армированием или железобетонными включениями) при расчетной сейсмичности 8 и более баллов запрещается.
- Кладку стенового заполнения выполнять из газобетонных блоков с габаритными размерами $200 \times 200 \times 600$ (h**x**b**x**L), плотностью 600 кг/м^3 на заводском цементном клеевом составе (плиточном клее) с модифицирующими добавками.
- Проектом предусматривается усиление стенового заполнения-горизонтальным армированием. Армирование заполнения выполнять в горизонтальных швах кладки арматурными сетками СГ1, СГ3 с шагом 600мм сетка высоте кладки (см. развертки).
- Между поверхностями стенового заполнения и несущими элементами каркаса (колонны и верхние ригели) должен предусматриваться зазор не менее 30мм. Зазор заполняется эластичным материалом (минватой).
- Данный лист см. совместно с листами марки АР данного объекта.
- Дюбель-шпильки М10х110 ГОСТ28457-90 устанавливать в заранее просверленные отверстия $\phi 14 \text{ мм}$.
- Расположение стен перегородок по размерам смотреть из чертежей АР

Договор						-КЖ		
Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						IT-park		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Сыданов	09.26				РД	44	
Разработ	Абдунабиев	09.26						
Кладочный план на отм. +3,680						ГУ "QISHLOQQURILISHLOVIYIHA" Tashkent 2026g.		
Н. контр.	Абдукахаров	09.26						



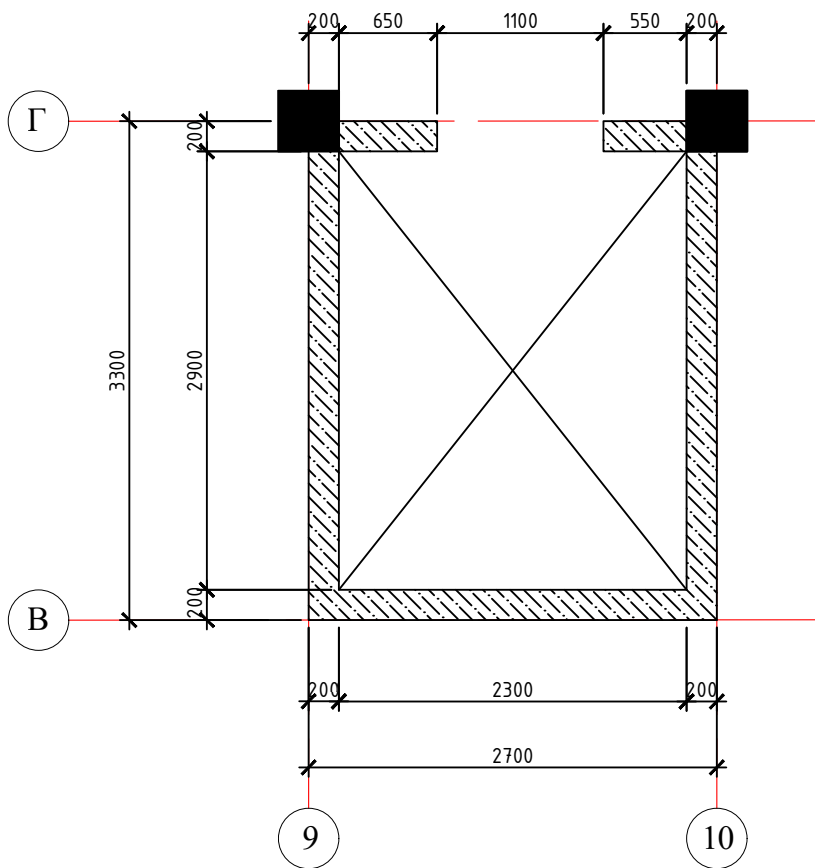
Спецификация к узлам крепления перегородок и стен					
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		Металлическая стойка См-1	146		шт.
1	ГОСТ 8509-93	L 50x5 L _{общ.} =3250 мм	2	12.25	24.51
2	ГОСТ 19903-15	-100x5 L=90 мм	9	0.35	3.18
3	ГОСТ 19903-15	-80x5 L=200 мм	1	0.63	0.63
4	ГОСТ 19903-15	-80x5 L=130 мм	1	0.41	0.41
5	ГОСТ 19903-15	-120x5 L=200 мм	1	0.94	0.94
6	ГОСТ 19903-15	-95x5 L=80 мм	2	0.30	0.60
		Анкер-шпилька HSA M12 L=120	4		
		Металлическая стойка См-2	10		шт.
1	ГОСТ 8509-93	L 50x5 L _{общ.} =3250 мм	4	12.25	49.01
7	ГОСТ 19903-15	-100x5 L=90 мм	9	0.35	3.18
8	ГОСТ 19903-15	-160x5 L=200 мм	1	1.26	1.26
9	ГОСТ 19903-15	-80x5 L=130 мм	1	0.41	0.41
10	ГОСТ 19903-15	-140x5 L=250 мм	1	1.37	1.37
11	ГОСТ 19903-15	-95x5 L=180 мм	2	0.67	1.34
		Анкер-шпилька HSA M12 L=120	4		
		Металлическая перемычка-Пр1	22		шт.
12	ГОСТ 8509-93	L 50x5 L _{п.н.} =1000 мм	2	3.77	7.54
13	ГОСТ 19903-15	-100x5 L=140 мм	2	0.55	1.10

Спецификация к схемам расположения элементов крепления стен					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
СГ-1	Данный лист	Арматурная сетка СГ-2	л.м.	1200.0	
См1	Данный лист	Соединительное изд. См2	шт.	14.04	

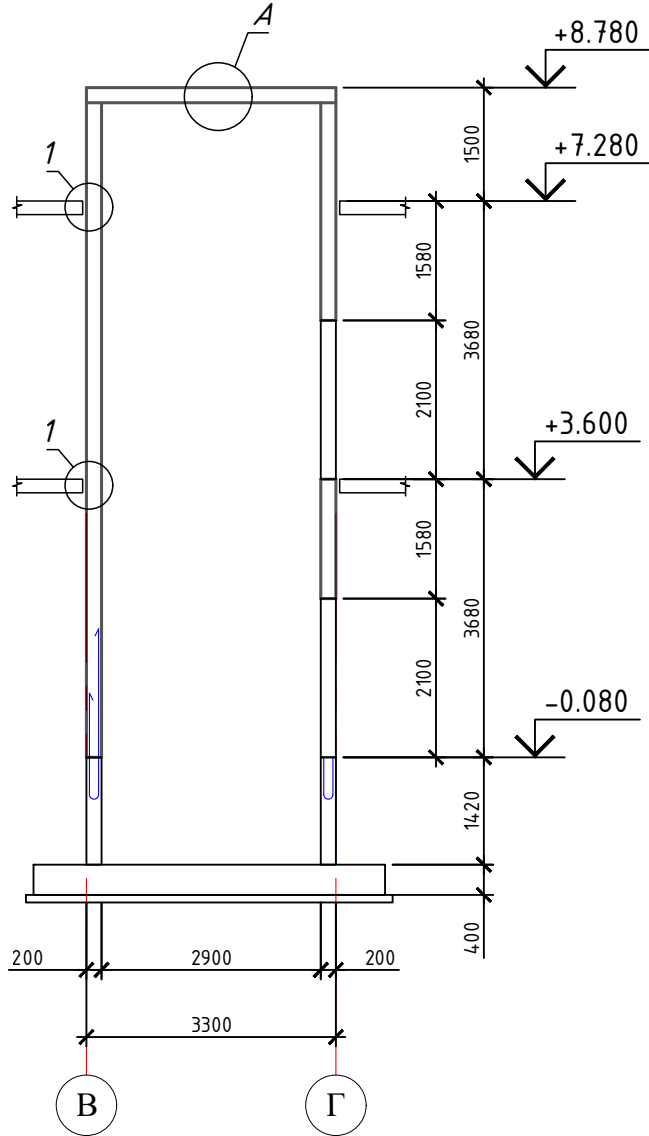
Спецификация элементов на арматурные изделия					
Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечан.
Соединительное изделие См1					
		Детали			
3	ГОСТ 6727-80	Ф5Вр-I , L=860	1	0,13	
Арматурная сетка Сг-2 (расход на 1п.м. длины ; т=0,33кг/м)					
		Сборочные единицы			
4	ГОСТ 6727-80	Ф5Вр-I , L=1000	2	0,15	
5	-//-	Ф3Вр-I , L=90	3	0,005	

						Договор	-КЖ		
						Анджон вилояти Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park	Стадия	Лист	Листов
ГИП					09.26		РД	45	
Нач.отд.	Сыбанов				09.26				
Разработ	Абдунабиев				09.26				
						См-1, См-2	ГУ "QISHLOQQUYLISHLOVIYINA" Tashkent 2026g.		
Н. контр.	Абдукаяхоров				09.26				

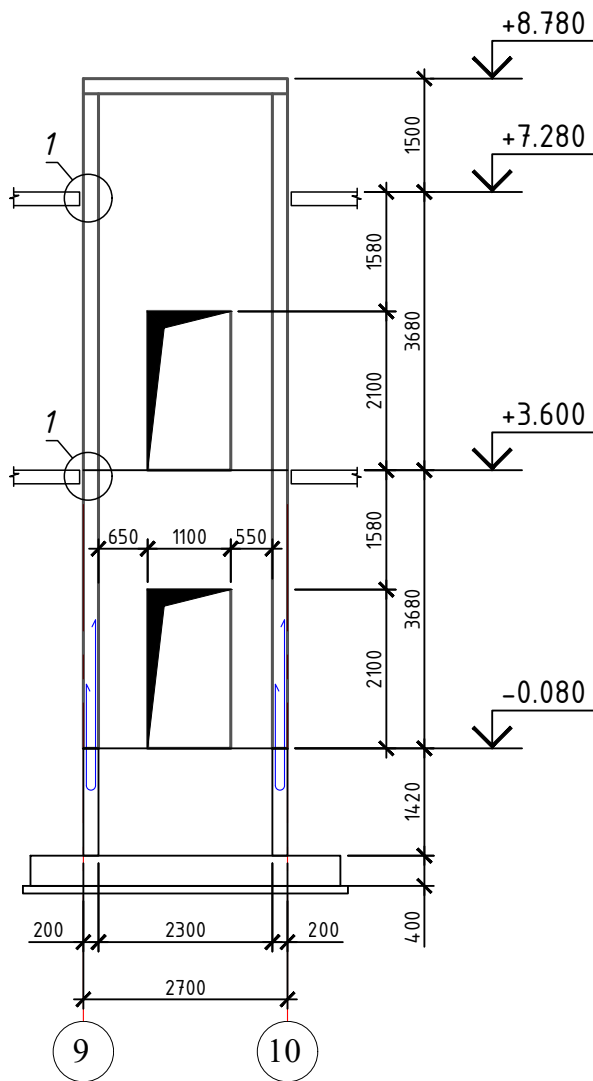
Схема расположения лифтовой шахты №1



1-1



2-2



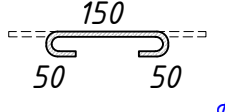
Спецификация к схеме расположения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Лифтовая шахта №1	1		
С1	ГОСТ 23279-85	4С 12А-III-200 105х105	203.30	8.9	1809.40
1	ГОСТ 34028-2016	Ø8А L=250	1330	0.1	131.34
3Ø3	Серия 3.400+6/76	Закладной деталь МИИ-24	12	2,3	27.60
	Материал:	Бетон кл. В20			18.50 м³

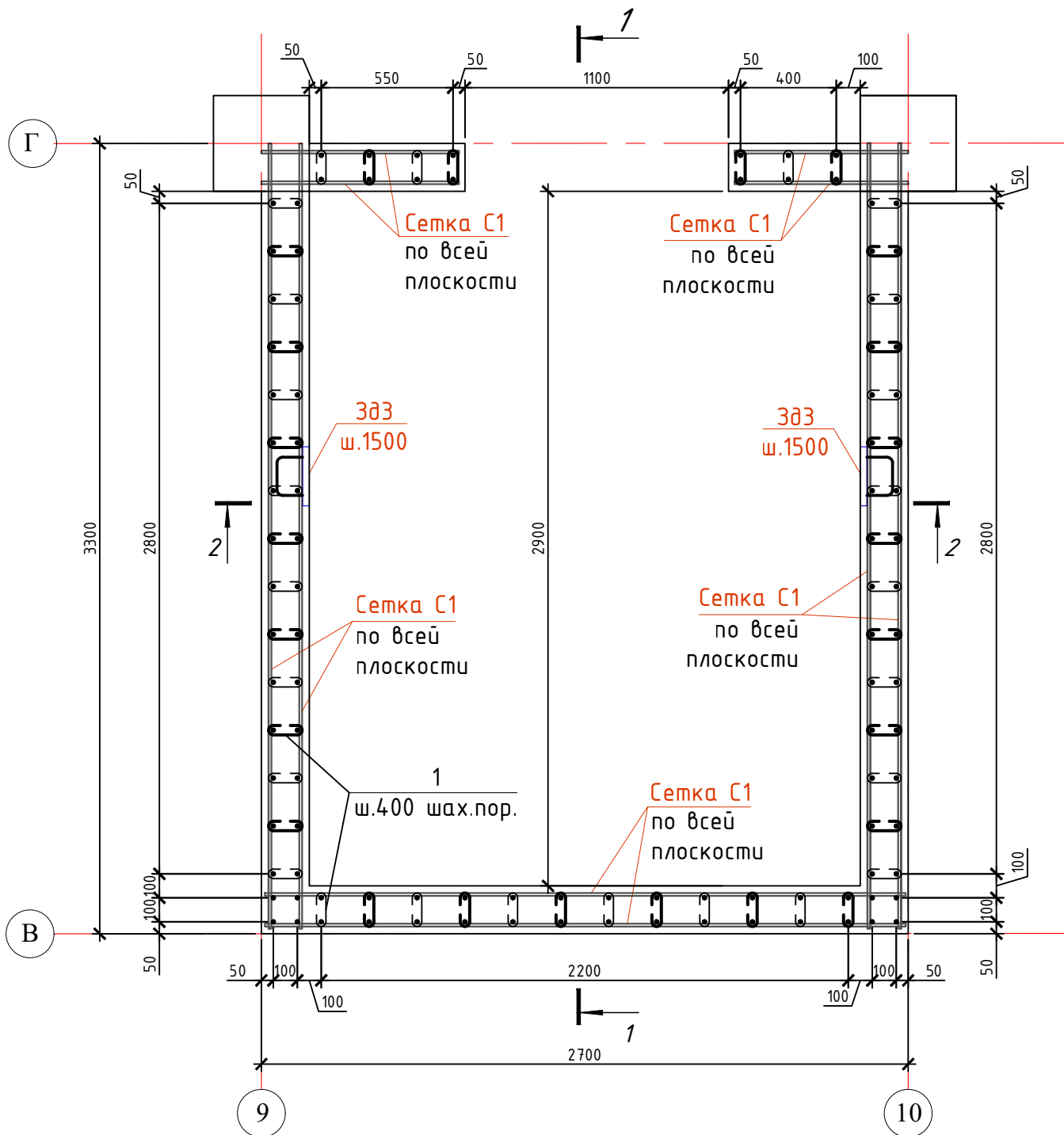
Спецификация на 3Ø1 и 3Ø2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примеч.
		3Ø-1	8		шт
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 8х150х150 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-88*	1	1.41	1.41
2	ГОСТ 5781-82	Ø8 А-I L=300	2	0.12	0.24
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 40х40х4 ГОСТ 8509-93 С255 ГОСТ 27772-88* L=120	1	0.29	0.29
		3Ø-2	8		п.м
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-93 С255 ГОСТ 27772-88* м.п.	1	4.81	4.81
2	ГОСТ 5781-82	Ø8 А-I L=300	5	0.12	0.60

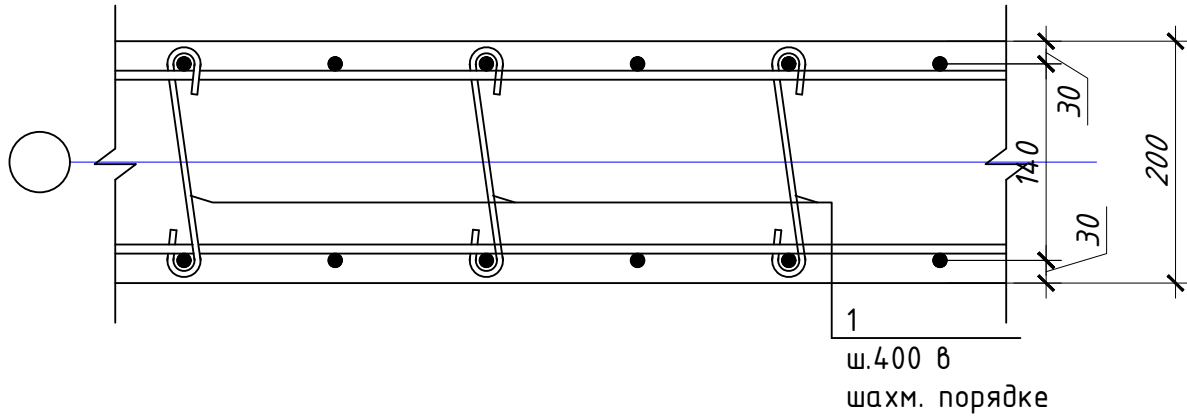
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	

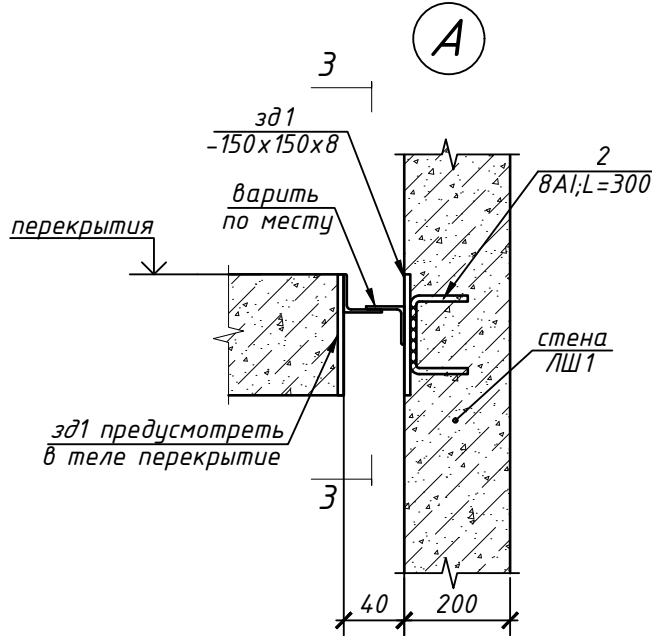
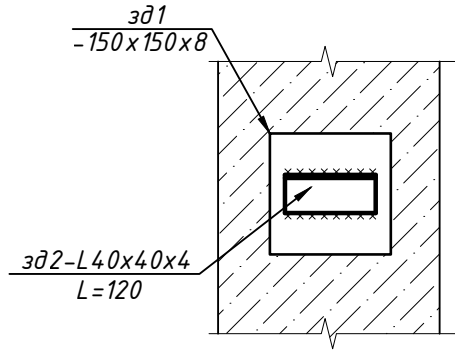
Армирование лифтовой шахты №1



Фрагмент армирования Лифтовой шахты

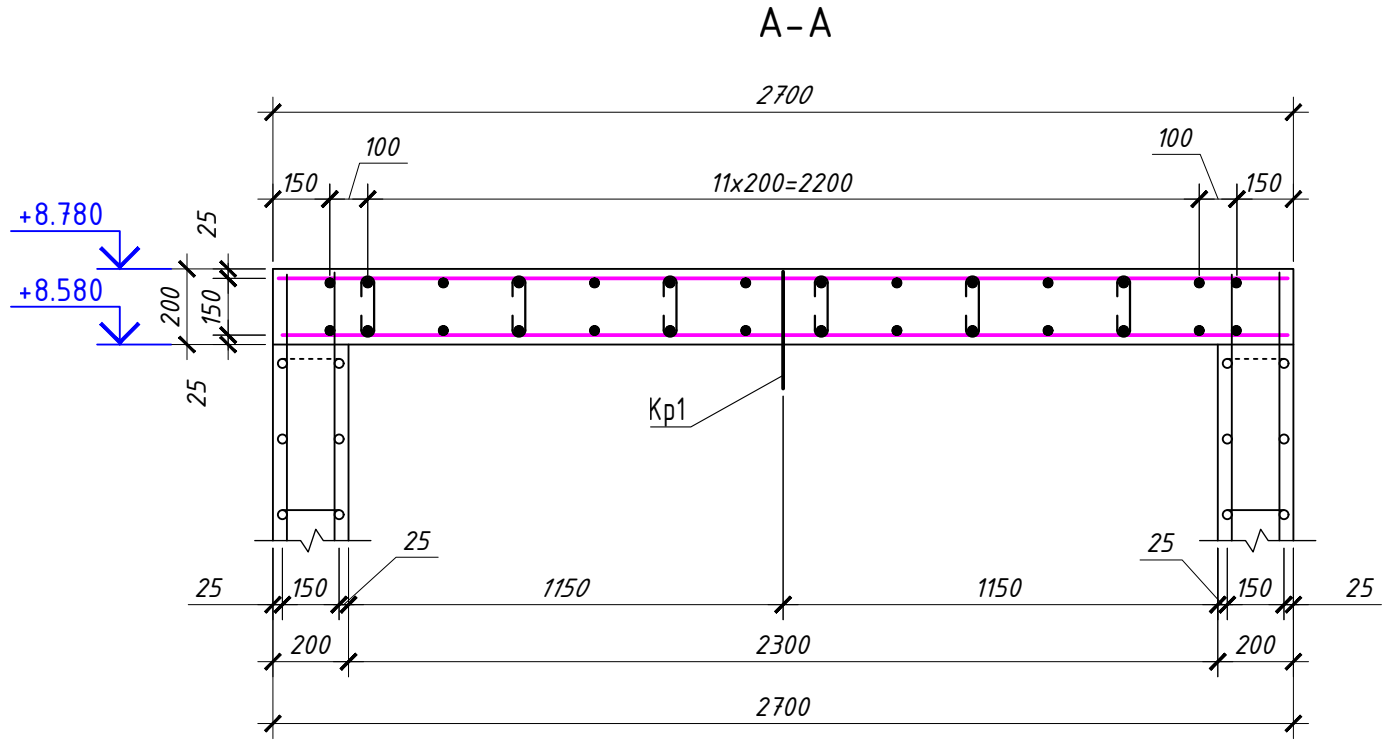
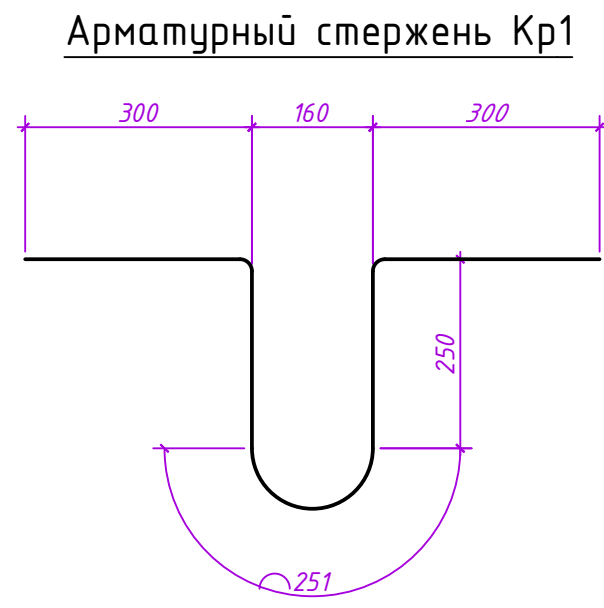
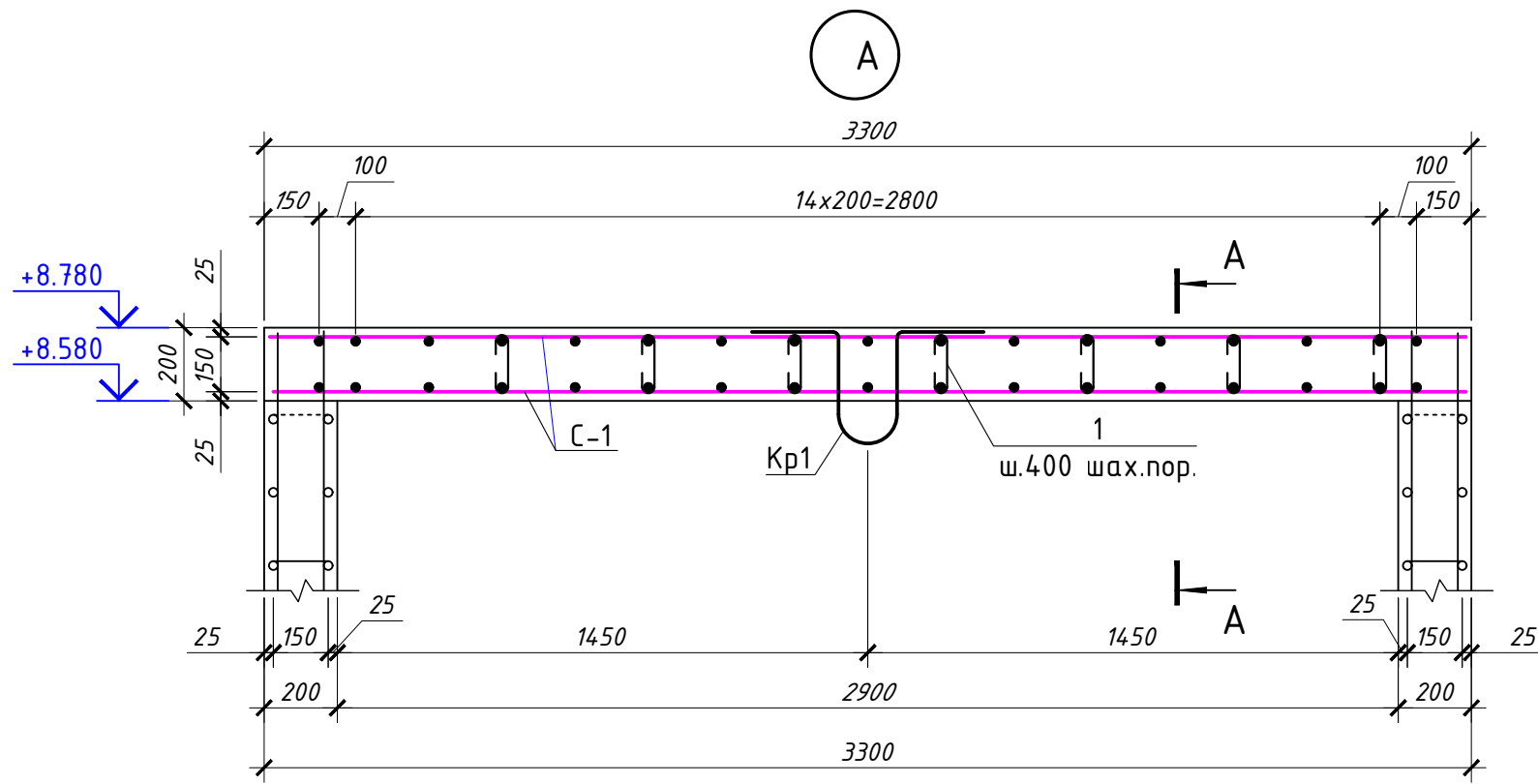


3-3



1. Соединение арматурных стержней методом вязки выполнять длиной нахлеста стыкуемых стержней на длину анкеровки равной 40d большего диаметра стержней. Соединение стержней между собой производить путем вязки отожженной стальной проволокой ф1.2мм.
2. Бетонирование допускается после установки всех стержней в проектные положения.
3. Данный лист см. совместно с листами КР-14, 15, 30.

						Договор	-КЖ		
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park	Стадия	Лист	Листов
ГИП					09.26		РД	47	
Нач.отд.		Сыданов			09.26				
Разработ.		Абдунабиев			09.26				
						Схема расположения лифтовой шахты №1	ГУ "QISHLOQQURILISHLOIYIHA" Tashkent 2026g.		
Н. контр.		Абдукаххаров			09.26				

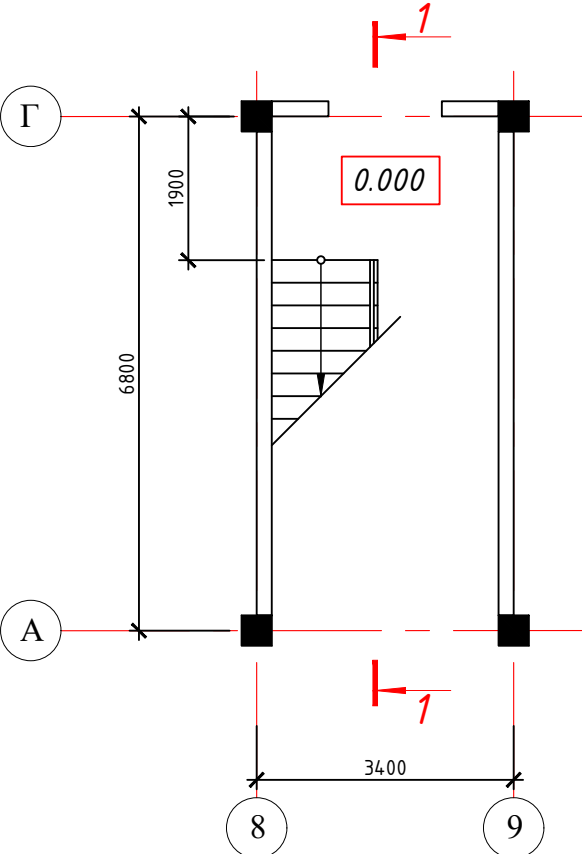


Спецификация к схеме расположения

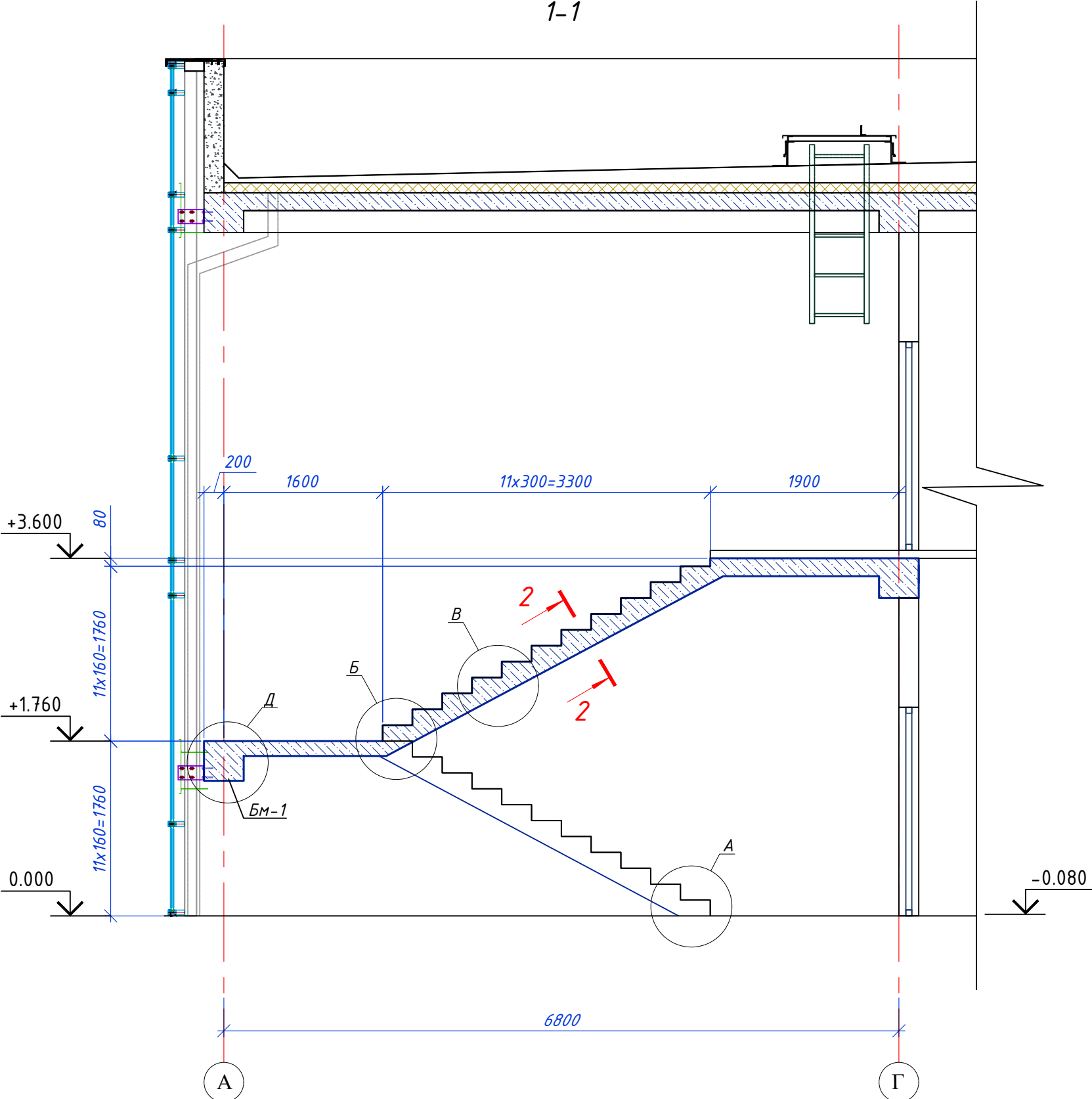
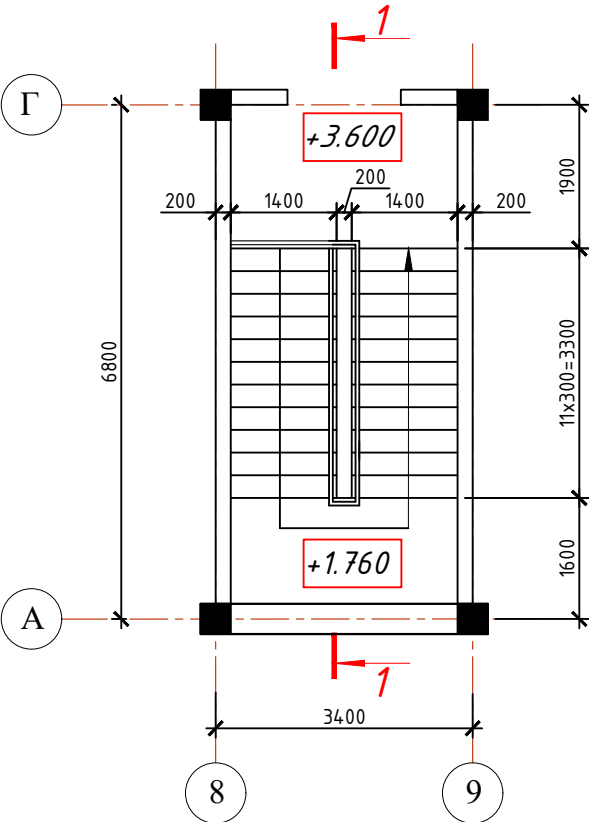
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Лифтовая шахта №1	1		
С1	ГОСТ 23279-85	4С — 12А-III-200 — 105x105	17.80	8.9	158.42
1	ГОСТ 34028-2016	Ø8А L=250	116	0.1	11.46
Кр1	ГОСТ 5781-82*	Ø20АIII L = 800	1	1.98	2.0
	Материал:	Бетон кл. В20			1.80 м³

						Договор	-КЖ							
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi								
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата									
ГИП					09.26	IT-park			Стадия	Лист	Листов			
Нач.отд.	Сыдданов				09.26				РД	48				
Разработ.	Абдунабиев				09.26									
						Узел А			ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Ташкент 2026г.					
Н. контр.	Абдукаххаров				09.26									

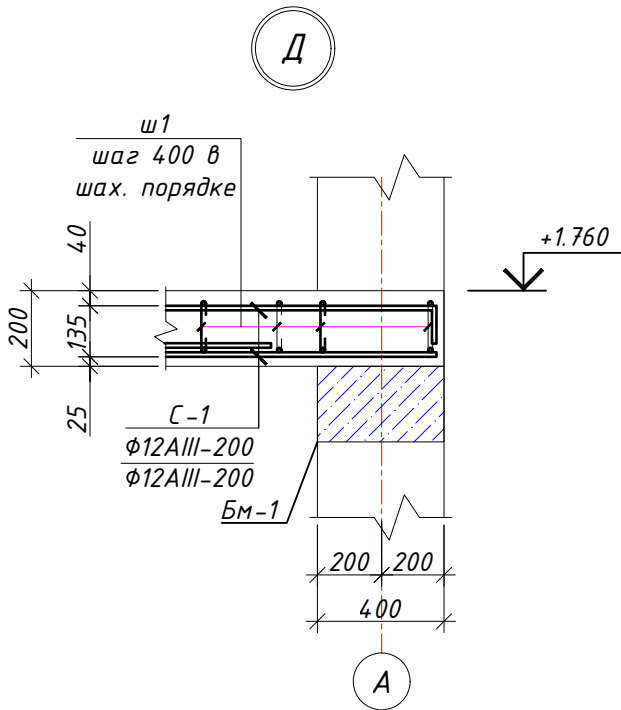
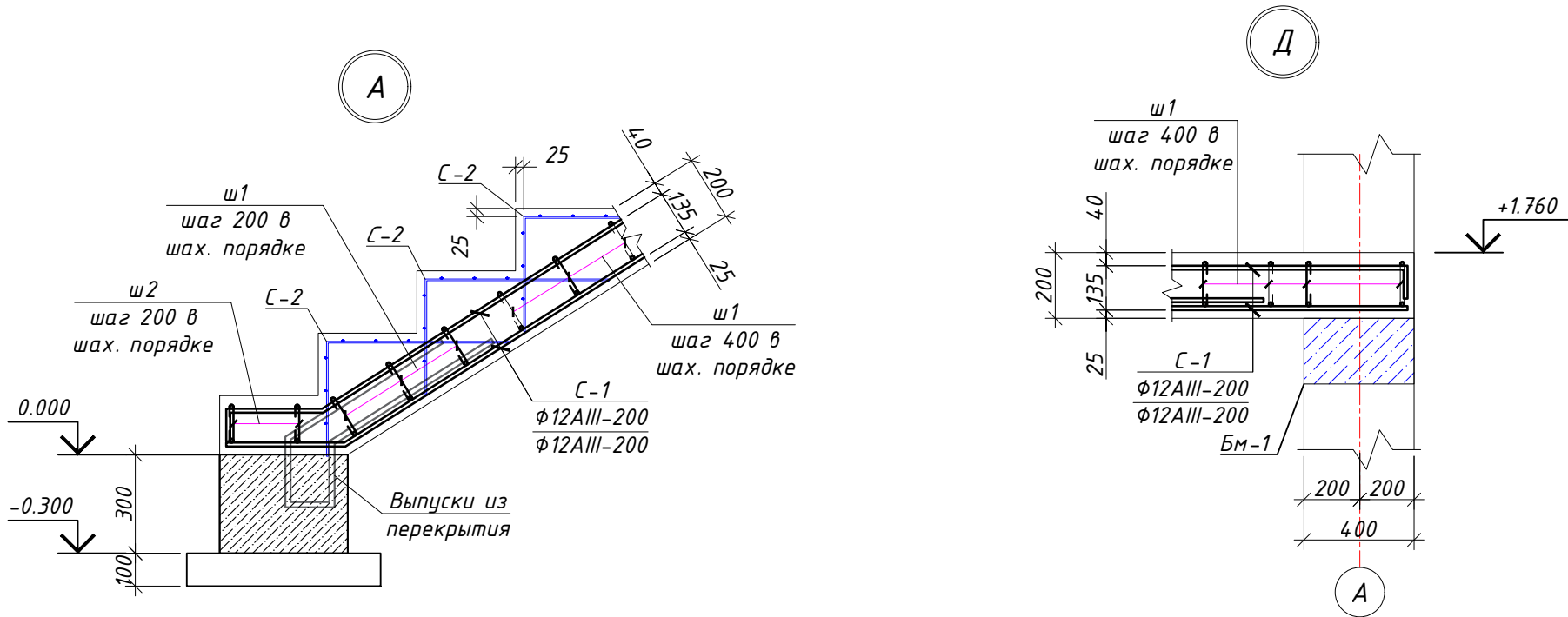
Лестница Л-1
на отм. 0.000



Лестница Л-1
на отм. +3.600

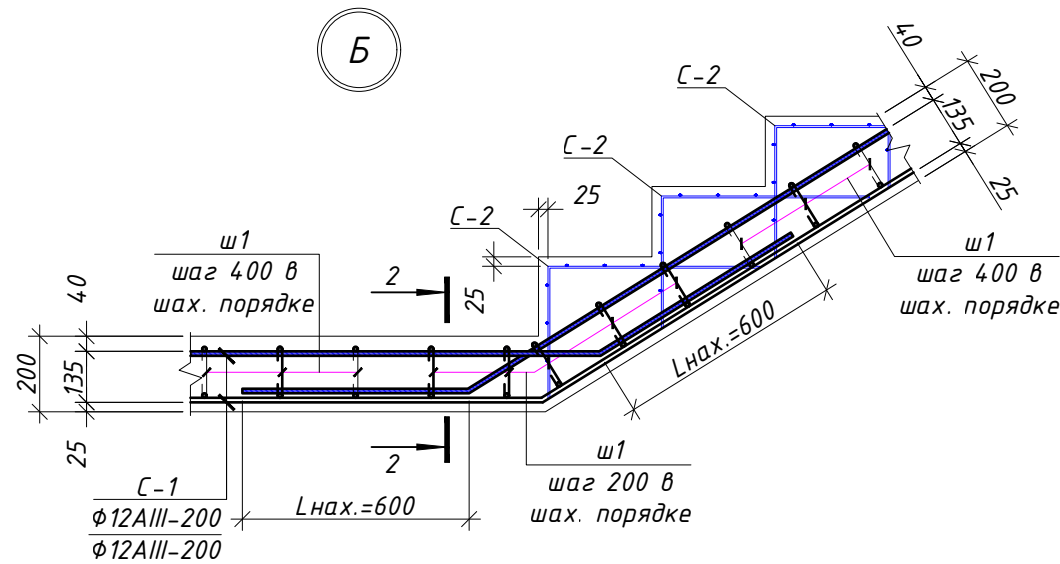


						Договор	-КЖ		
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park	Стадия	Лист	Листов
ГИП					09.26		РД	49	
Нач.отд.		Сыдыанов			09.26				
Разработ.		Абдунабиев			09.26	Лестница Л-1	ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.		Абдукаххаров			09.26				

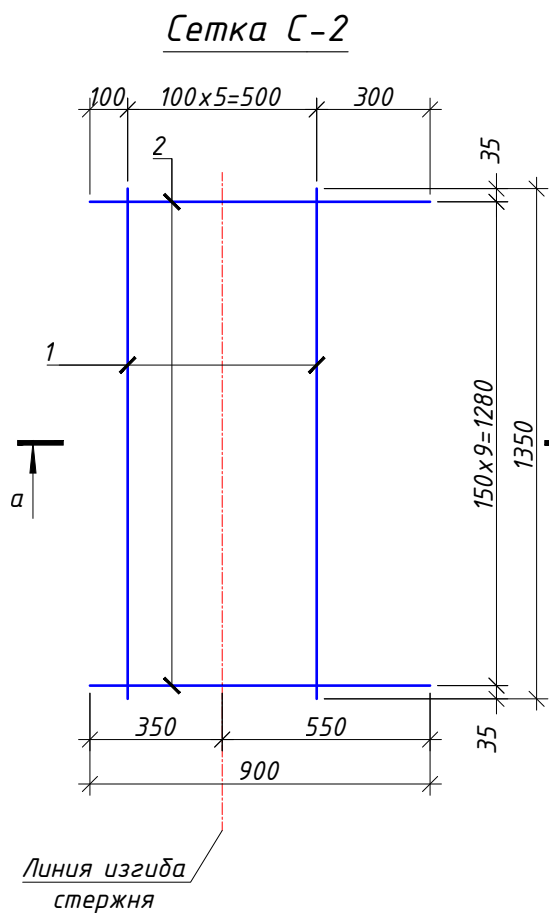
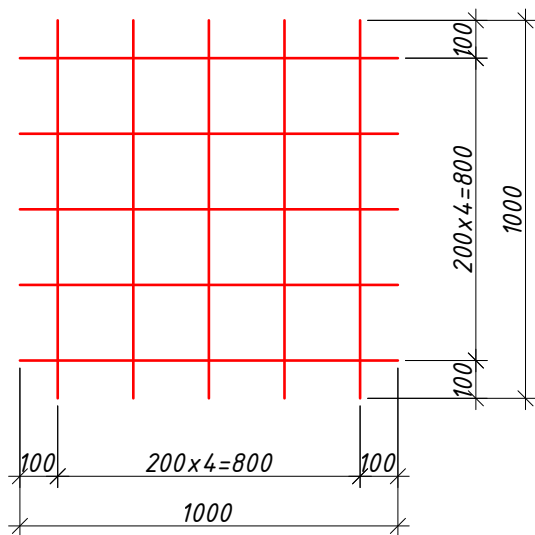


Ведомость деталей		
Поз.	Эскиз	
ш1		
ш2		

Спецификация элементов					
Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.шт	Масса ед., кг	Прим.
		Лестница Л-1			
		Материалы			
		Бетон кл. В20, м³			3.90
С-1	См. данный лист	Сетка С-1 $\Phi 12$ AIII - 200 $\Phi 12$ AIII - 200	42 м²	8.87	372.54
		Сетка С-2	23		Расход на 1 шт.
1	ГОСТ 5781-82	$\Phi 6$ A I L=1350 мм	6	0.30	1.80
2	ГОСТ 5781-82	$\Phi 6$ A I L=900 мм	10	0.20	2.00
		Детали			
ш1*	ГОСТ 5781-82	$\Phi 8$ A I L=250 мм	270	0.10	26.62
ш2*	ГОСТ 5781-82	$\Phi 8$ A I L=245 мм	14	0.10	1.35



Сетка С-1
(на 1 м²)



Ведомость расхода стали, кг							
Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ12	φ25	Итого	φ6	φ8	Итого	
Лестница Л-1	372,54		372,54	87,25		115,22	487,76

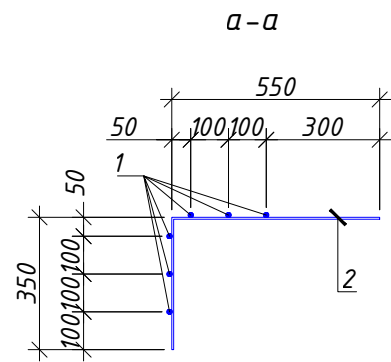
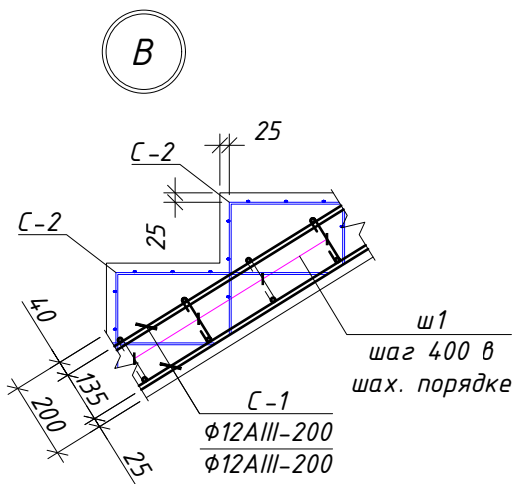
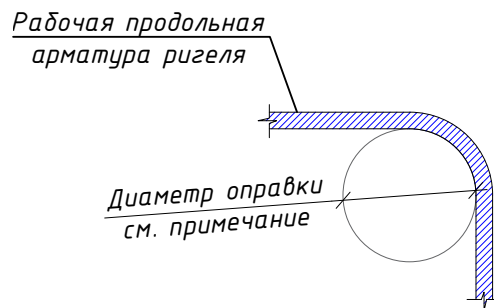
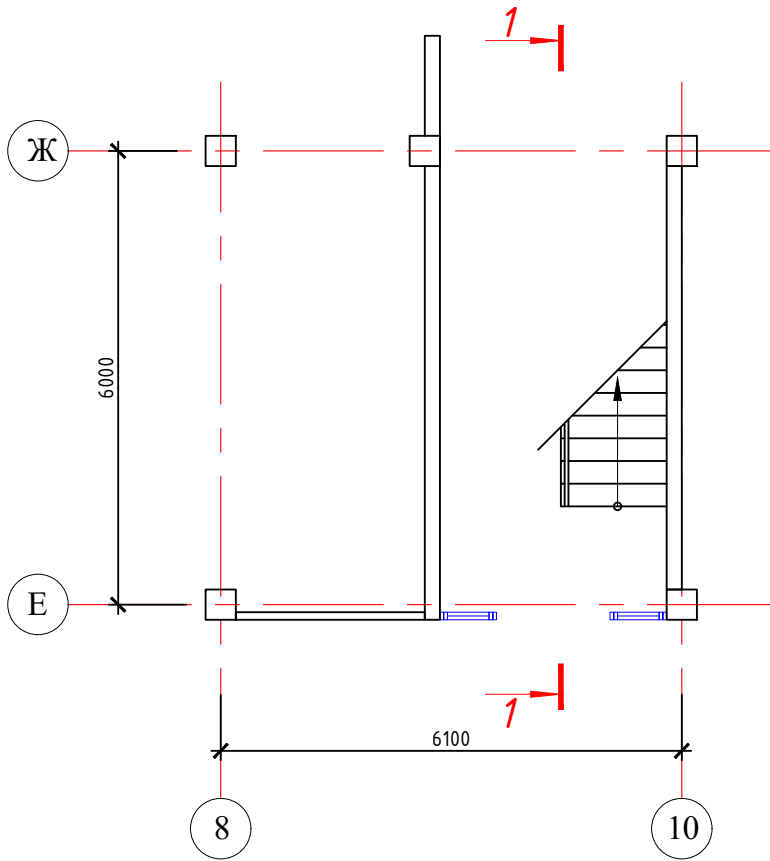


Схема изгиба рабочей арматуры

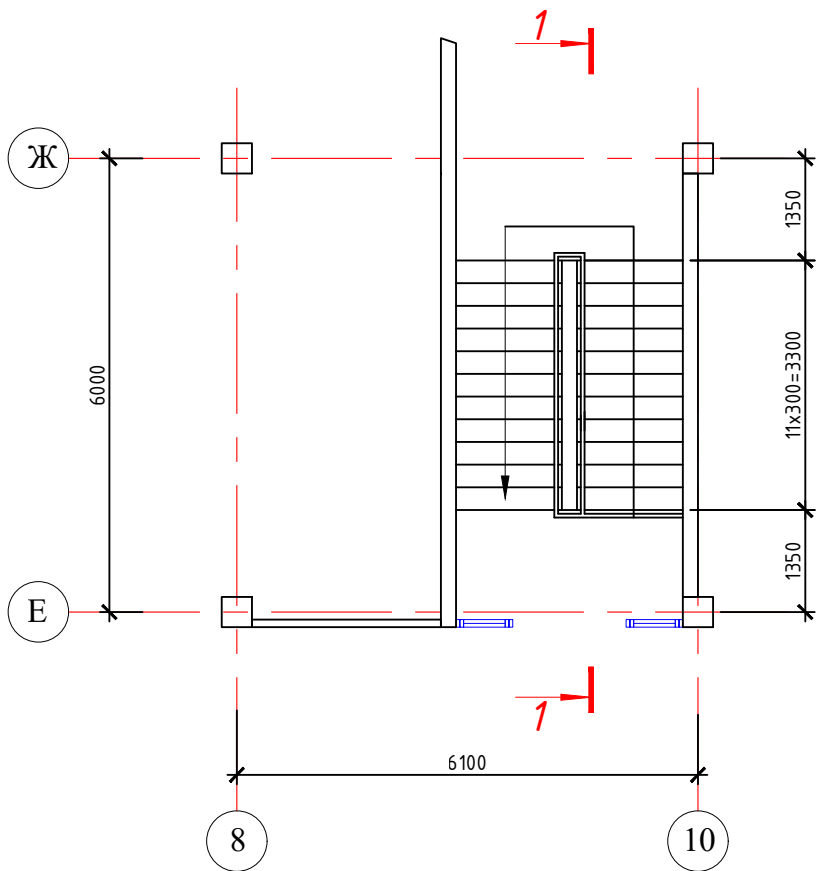


						Договор	-КЖ					
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park			Стадия	Лист	Листов	
ГИП					09.26				РД	50		
Нач.отд.		Сыданов			09.26							
Разработ.		Абдунабиев			09.26	Узлы и спецификация элементов лестницы Л-1			ГУ "QISHLOQQURILISHLOIYINA" Tashkent 2026г.			
Н. контр.		Абдукаяхаров			09.26							

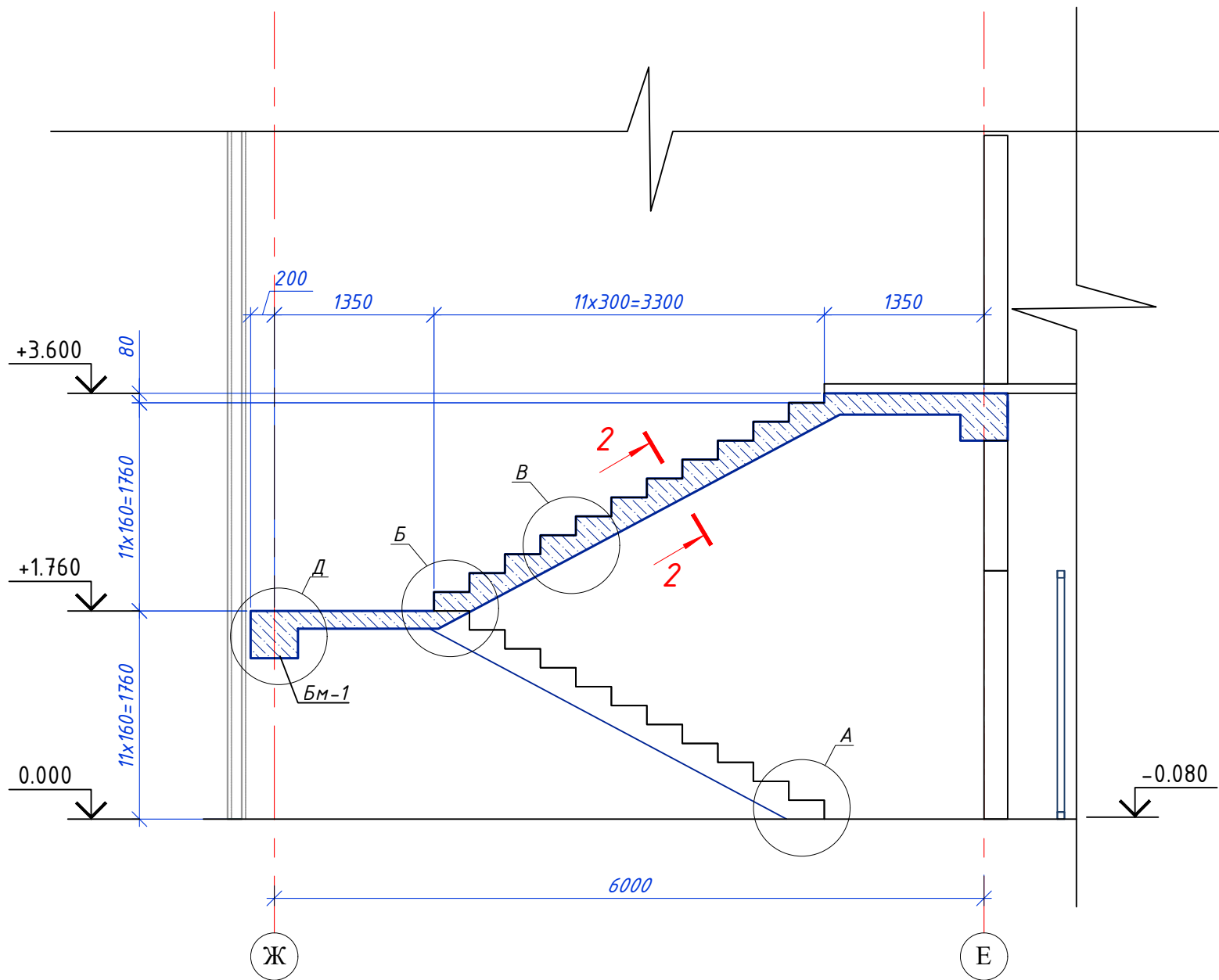
Лестница Л-2
на отм. 0.000

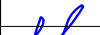


Лестница Л-2
на отм. +3.600

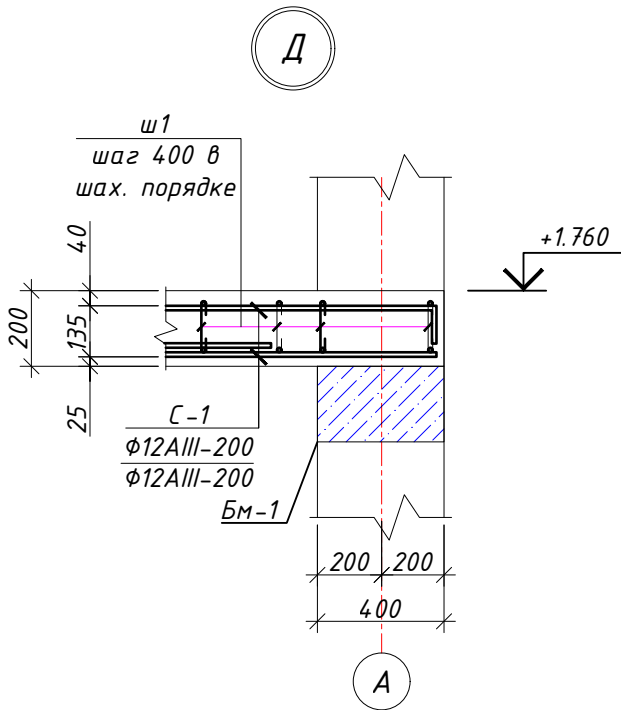
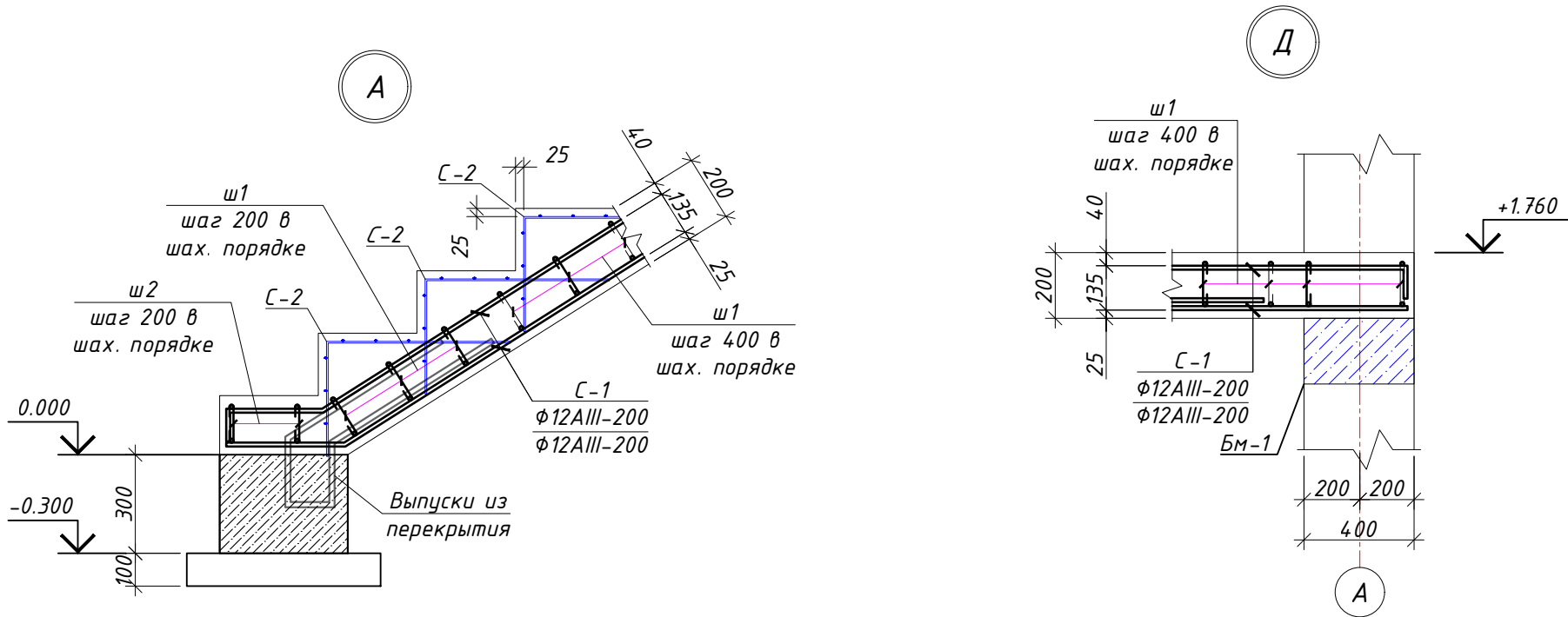


1-1



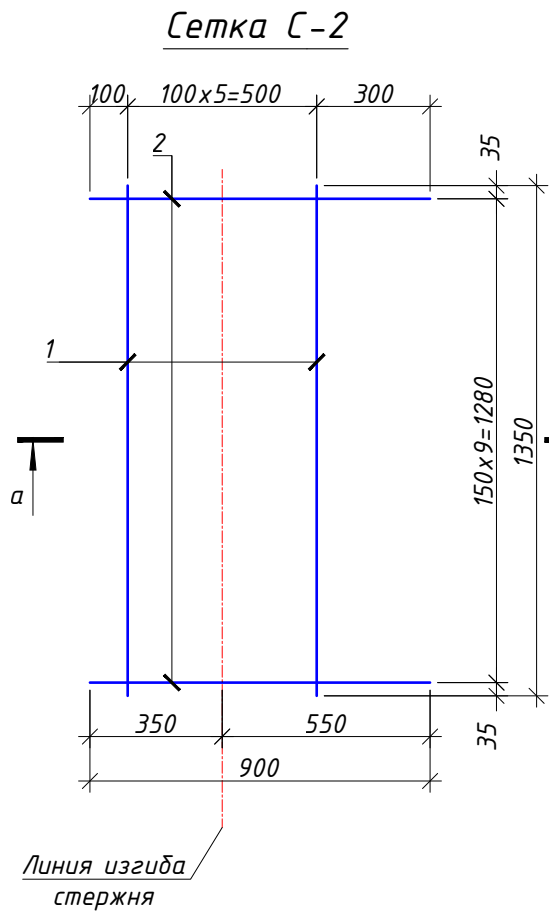
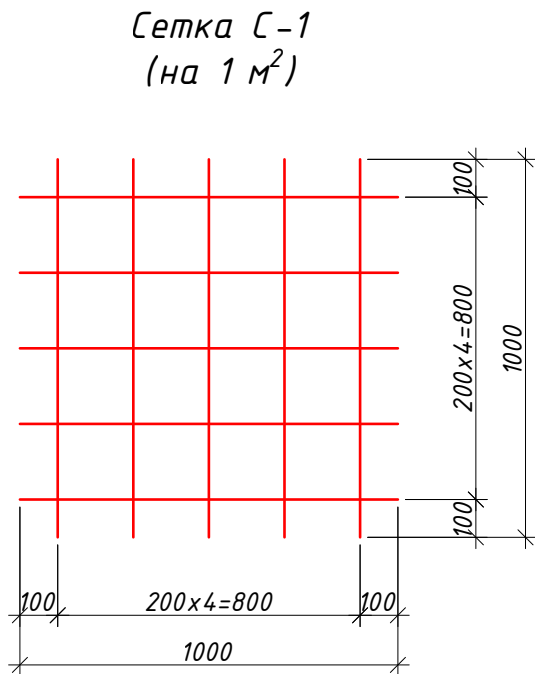
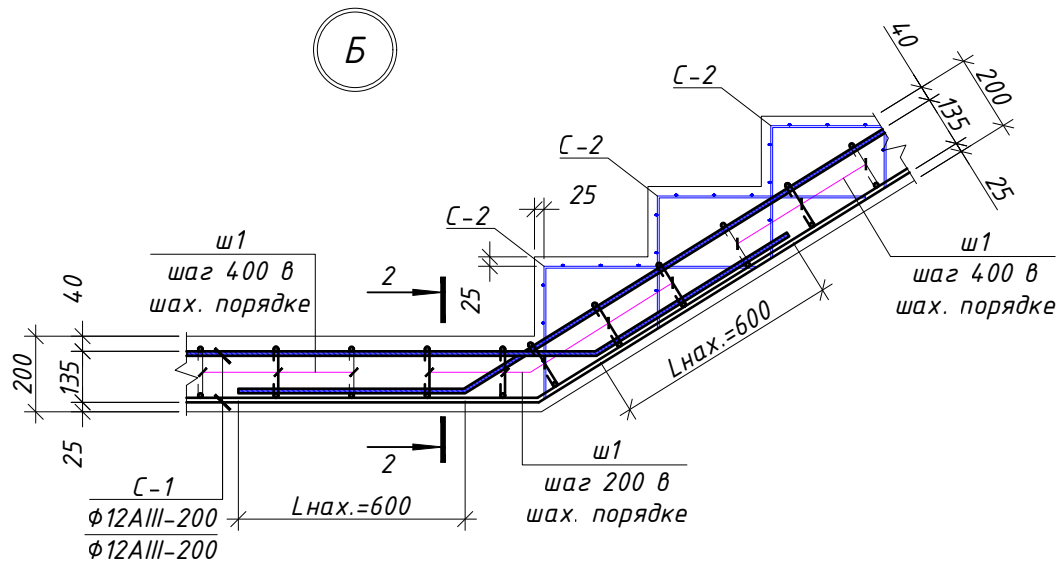
						Договор	-КЖ				
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park			Стадия	Лист	Листов
ГИП					09.26				РД	51	
Нач.отд.	Сыдданов				09.26						
Разработ.	Абдунабиев				09.26	Лестница Л-2			ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.		
Н. контр.	Абдукажхаров				09.26						

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N



Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
ш1	
ш2	

Спецификация элементов					
Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.шт	Масса ед., кг	Прим.
		Лестница Л-2			
		Материалы			
		Бетон кл. В20, м³			3.90
С-1	См. данный лист	Сетка С-1 $\Phi 12$ AIII - 200 $\Phi 12$ AIII - 200	42 м²	8.87	372.54
		Сетка С-2	23		Расход на 1 шт.
1	ГОСТ 5781-82	$\Phi 6$ A I L=1350 мм	6	0.30	1.80
2	ГОСТ 5781-82	$\Phi 6$ A I L=900 мм	10	0.20	2.00
		Детали			
ш1*	ГОСТ 5781-82	$\Phi 8$ A I L=250 мм	270	0.10	26.62
ш2*	ГОСТ 5781-82	$\Phi 8$ A I L=245 мм	14	0.10	1.35



Ведомость расхода стали, кг							
Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	(A400)			(A240)			Всего
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ12	φ25	Итого	φ6	φ8	Итого	
Лестница Л-2	372,54		372,54	87,25		115,22	487,76

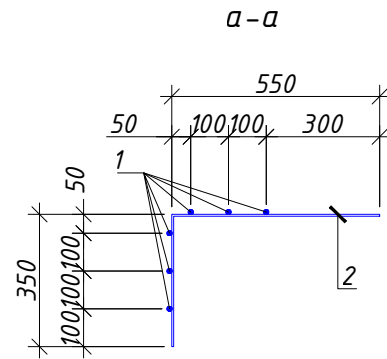
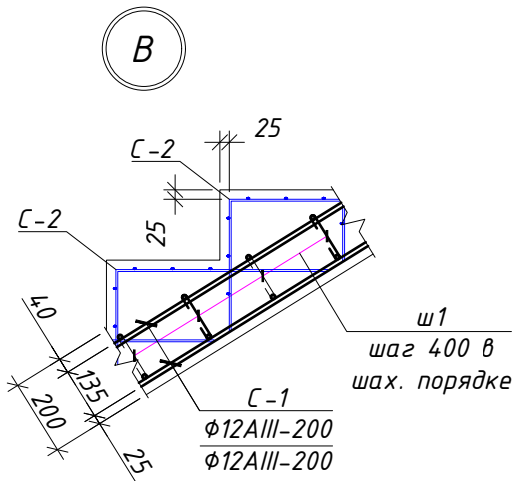
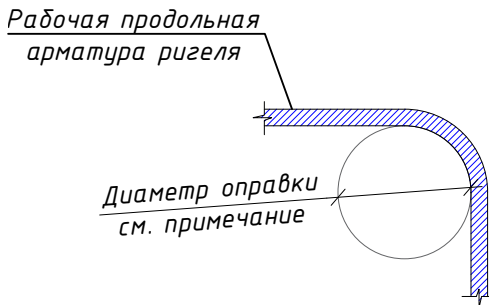
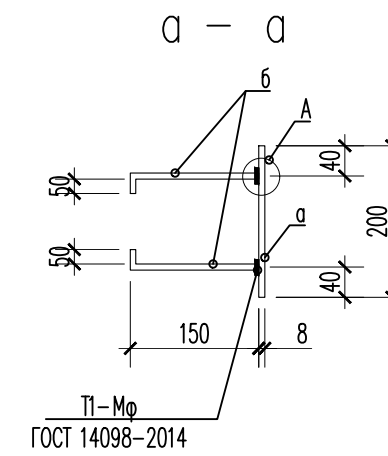


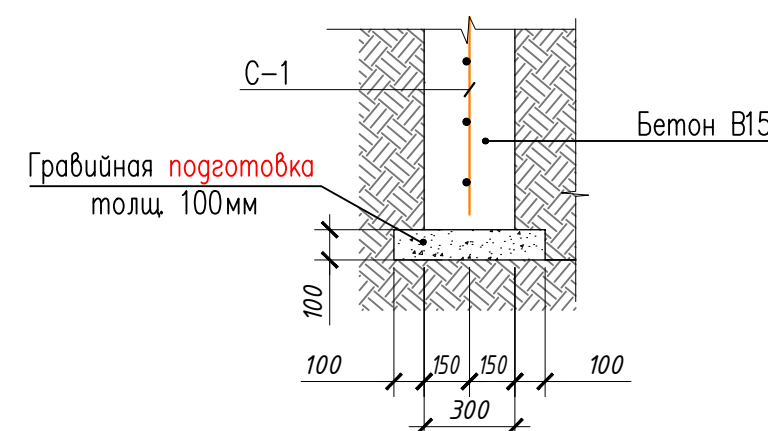
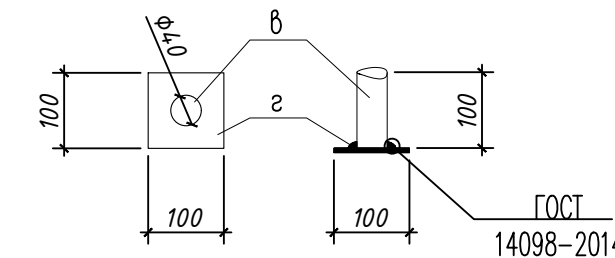
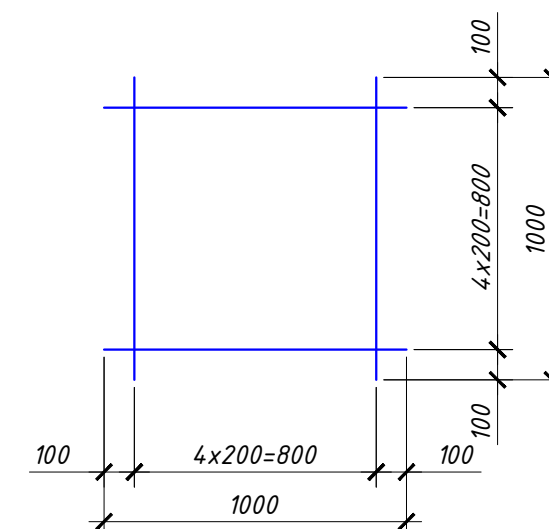
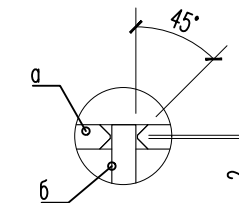
Схема изгиба рабочей арматуры



						Договор	-КЖ					
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park			Стадия	Лист	Листов	
ГИП					09.26				РД	52		
Нач.отд.		Сыданов			09.26							
Разработ.		Абдунабиев			09.26							
						Узлы и спецификация элементов лестницы Л-2			ГУ "QISHLOQQURILISHLOIYINA" Tashkent 2026г.			
Н. контр.		Абдукаяхбаров			09.26							



A



- | | | | | | | | | | |
|-----------|--------------|------------|--------|---|-------|---|---|------|--------|
| | | | | | | Договор | - КЖ | | |
| | | | | | | Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida
"Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda
kutubxona va IT park" qurilishi | | | |
| Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата | IT-park | Стадия | Лист | Листов |
| ГИП | | | |  | 09.26 | | РД | 53 | |
| Нач.отд. | | Сыбанов | |  | 09.26 | | | | |
| Разработ. | | Абдунабиев | |  | 09.26 | | | | |
| | | | | | | Крыльцо Кр-2 с Пандусом-2 | ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHAI"
Ташкент 2026г. | | |
| Н. контр. | Абдукаяхаров | | |  | 09.26 | | | | |

Взам. инв.М
Подп. и дата
Инв. № подл.

План Козырек Кз-1
Схема расположения металлических
балок Б1,Фм-1

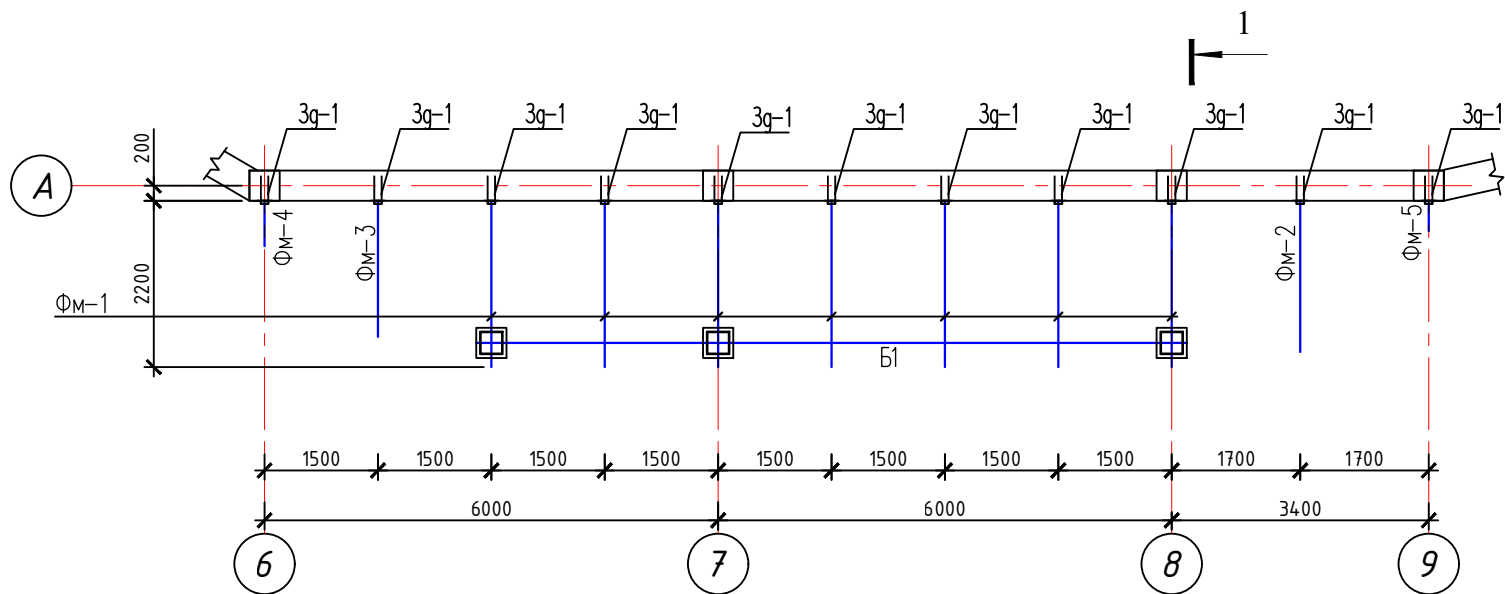
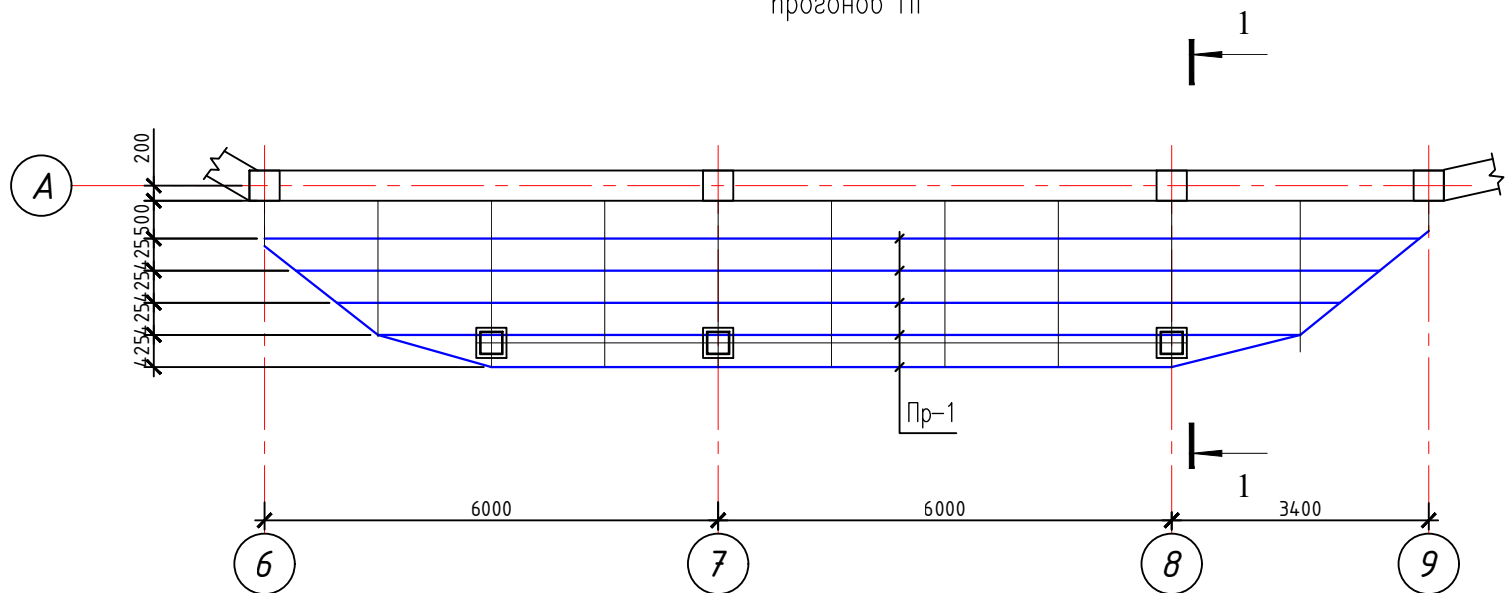
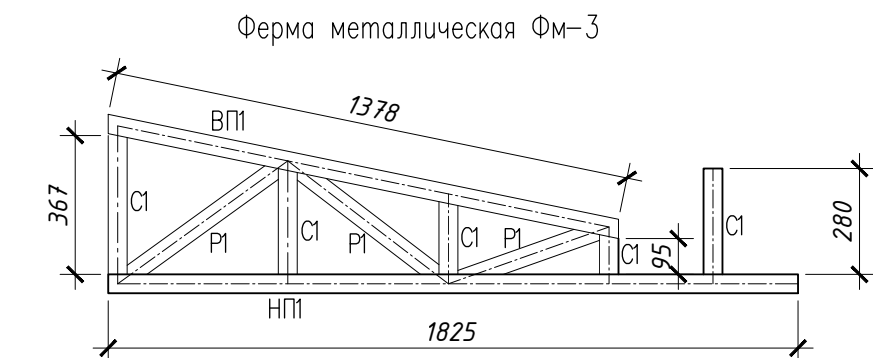
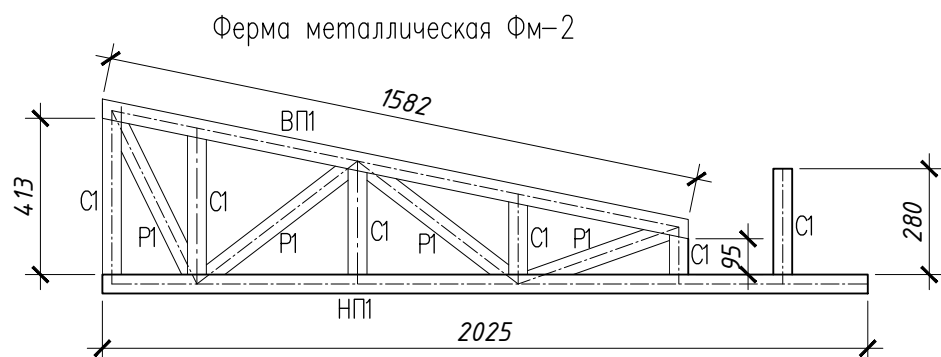
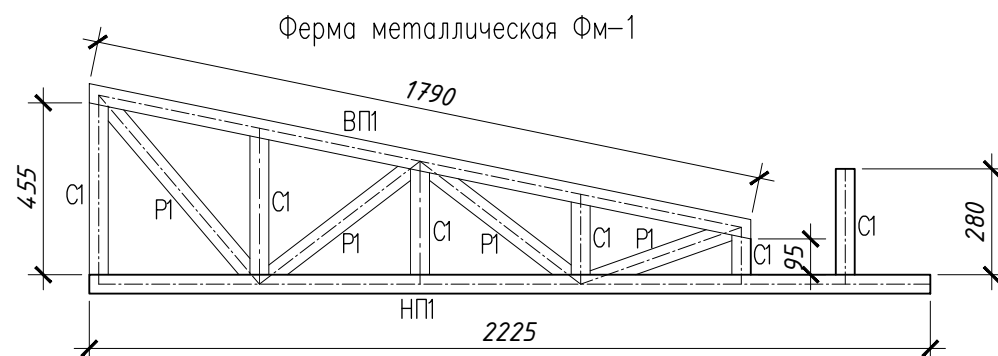
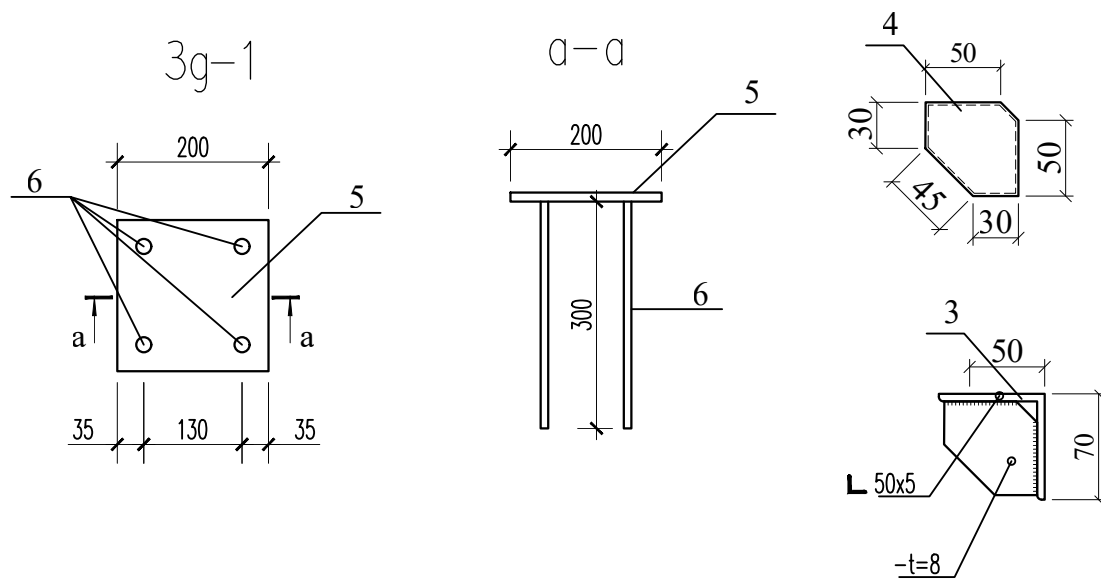


Схема расположения
прогонов П1

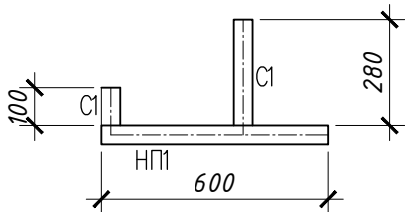


Спецификация элементов Фм

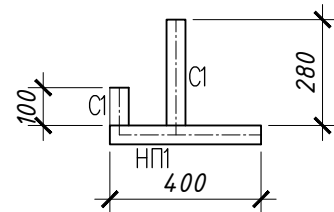
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Ф1		Ферма Ф1		33.56	Расход на 1 шт. (кг)
ВП1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=1790	1	7,9100	7.91
НП1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=2225	1	9,8300	9.83
С1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=1680	1	7,4200	7.42
Р1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=1900	1	8,3980	8.3980
Ф2		Ферма Ф2		30.91	Расход на 1 шт. (кг)
ВП1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=1580	1	6,9830	6.98
НП1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=2025	1	8,9500	8.95
С1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=1630	1	7,2040	7.20
Р1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=1760	1	7,7700	7.77
Ф3		Ферма Ф3		25.48	Расход на 1 шт. (кг)
ВП1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=1380	1	6,0990	6.10
НП1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=1825	1	8,0660	8.07
С1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=1225	1	5,4140	5.41
Р1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=1335	1	5,9000	5.90
Ф4		Ферма Ф4		4.33	Расход на 1 шт. (кг)
НП1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=600	1	2,6520	2.65
С1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=380	1	1,6790	1.68
Ф5		Ферма Ф5		3.45	Расход на 1 шт. (кг)
НП1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=400	1	1,7680	1.77
С1	ГОСТ 8639-68	□ 50×3, L=380	1	1,6790	1.68



Ферма металлическая Фм-4

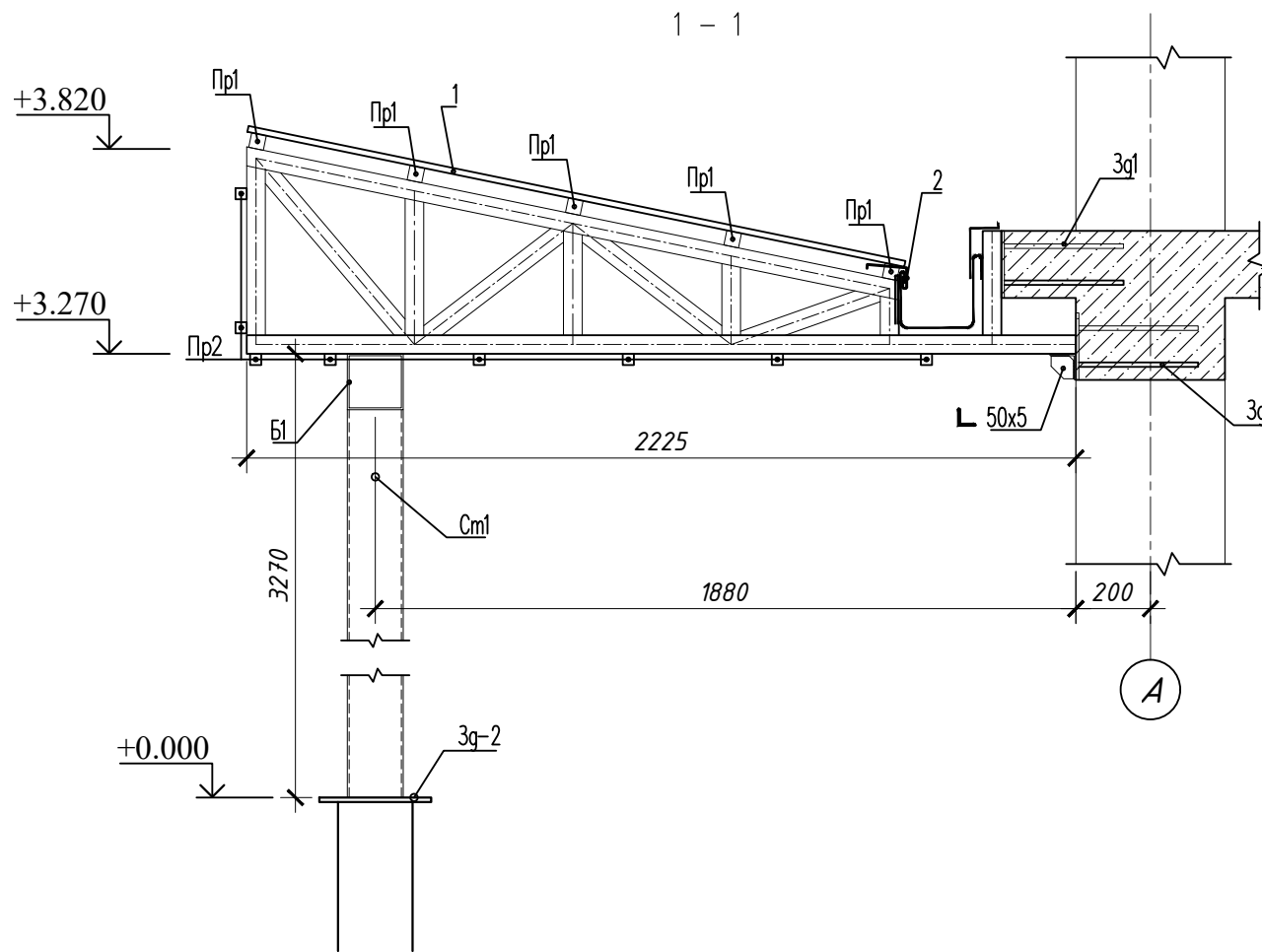


Ферма металлическая Фм-5



Спецификация элементов

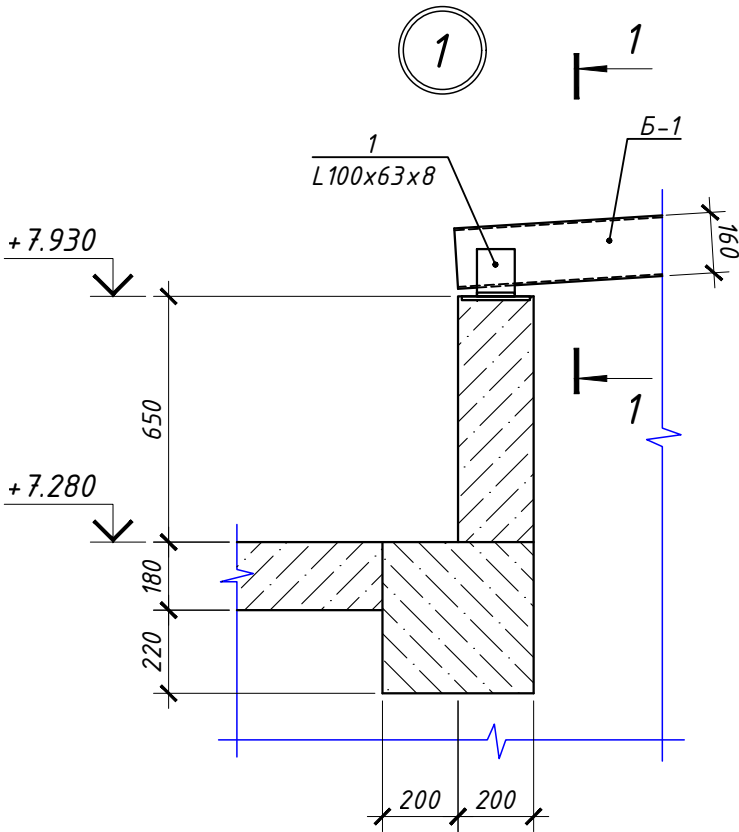
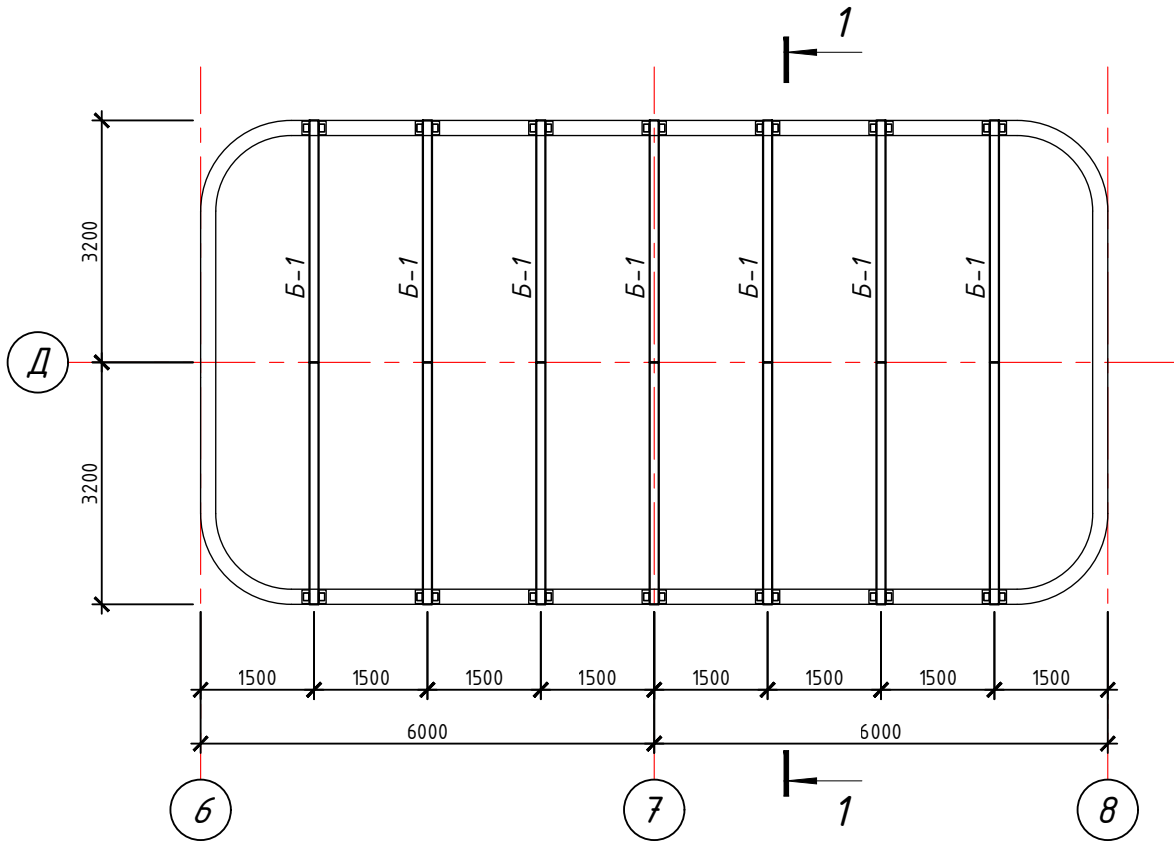
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Козырек Кз -1	1		Расход на 1 шт.
Фм-1		Ферма Фм-1	7	33.56 кг	234.92 кг
Фм-2		Ферма Фм-2	1	30.91 кг	30.91 кг
Фм-3		Ферма Фм-3	1	25.48 кг	25.48 кг
Фм-4		Ферма Фм-4	1	4.33 кг	4.33 кг
Фм-5		Ферма Фм-5	1	3.45 кг	3.45 кг
Б-1	ГОСТ 8639-68	Балка □150х7 L= 9400	1	295.44 кг	295.44 кг
См-1	ГОСТ 8639-68	Стойка □150х7 L= 3120	3	98.05 кг	294.15 кг
Пр-1	--/--	Прогон □40х3 L= 71.43	п.м.	3.48 кг	248.57 кг
Пр-2	--/--	Прогон □30х3 L= 129.6	п.м.	2.54 кг	329.18 кг
1	TSh 64-18726105-02-2011	Профилированные листы с полимерным покрытием Н35-1000-0,55 мм с нахлестом (коэффициент 1,05%)			34.1 м²
2	ГОСТ 14918-80*	Оцинков. кровельная сталь б=0,6			15.8 м
3	ГОСТ 8509-86	L50x5 L= 50	11	0.18 кг	1.98 кг
4	ГОСТ 103-2006	-t8 S= 0.003 м²	11	0.18 кг	1.98 кг
3q-1		Закладные детали 3q -1	11		
5	ГОСТ 103-2006	Лист 200x12 L=200	1	3.76 кг	3.76 кг
6	ГОСТ 5781-82*	Ø12AIII L=200	4	0.26 кг	1.0 кг



						Договор	-КЖ					
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park			Стадия	Лист	Листов	
ГИП					09.26				РД	54		
Нач.отд.		Сыданов			09.26							
Разработ.		Абдунабиев			09.26							
						Козырёк Кз-1			ГУ "QISHLOQURILISHLOIYIHA" Tashkent 2026г.			
Н. контр.		Абдукаххаров			09.26							

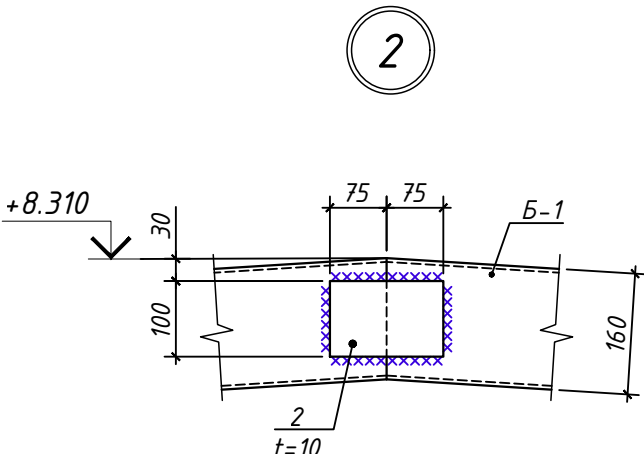
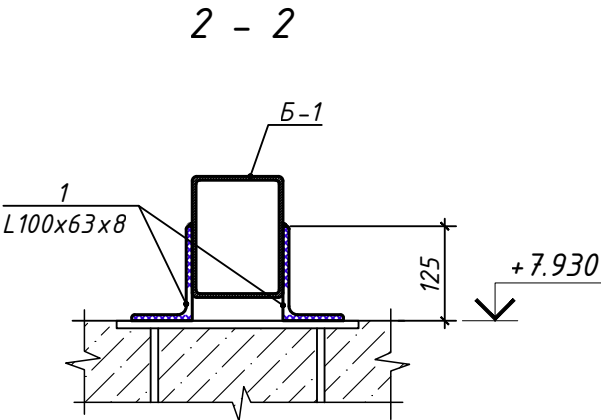
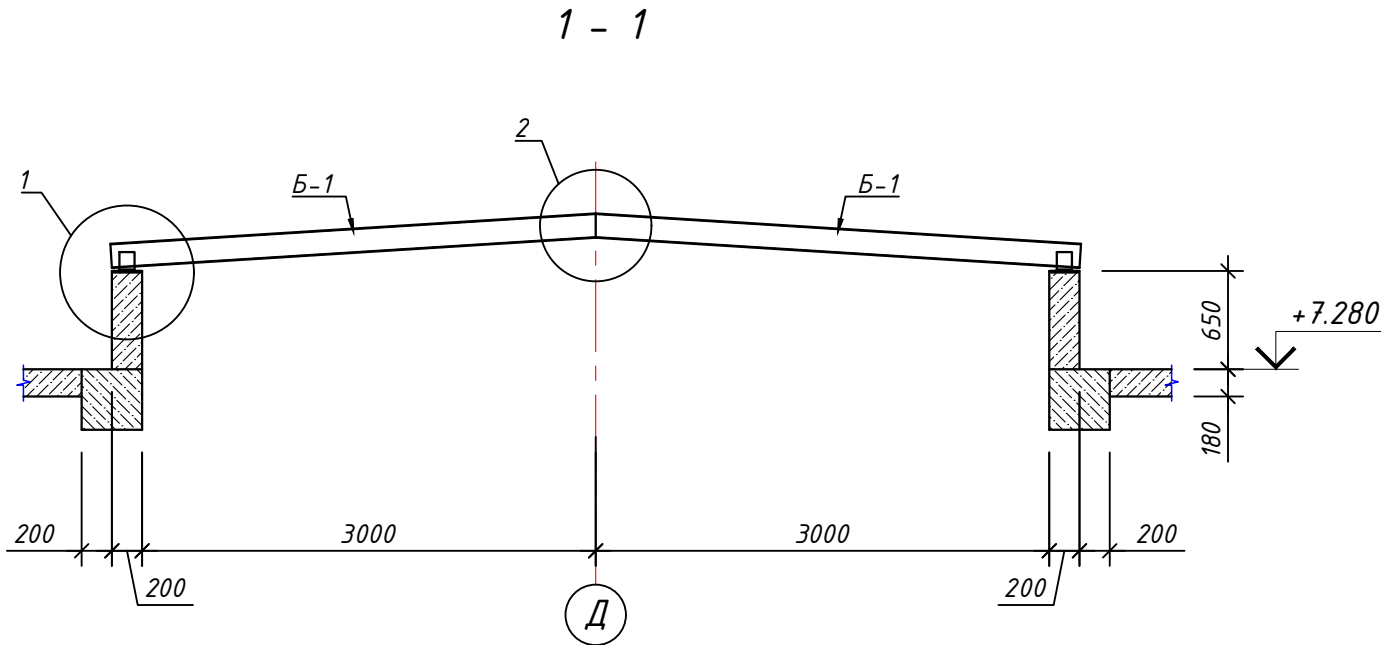
- Сварку металлических элементов электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75*, высота шва h=6мм по всей длине касания.
- Металлические изделия и сварные швы окрасить эмалью ПФ115 по ГОСТ 6465-91,за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82*.

Схема расположения металлических элементов кровли



Спецификация материалов на кровлю

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг	Примеч.
Б-1	Балка Б-1	Профиль 160х120х5 ГОСТ 30245-2003 С 255 ГОСТ 27772-88 L=45,08 п.м.	-	20,69	932,70
1		Уголок 125х80х10 ГОСТ 8510-93 С 245 ГОСТ 27772-88 L=100мм	28	1,55	43,40
2		Лист t=10 ГОСТ 19903-90 С 245 Гост 27772-88 S=0.21м2	-	78,50	16.485



						Договор	-КЖ				
						Andijon viloyati Asaka tumani Chek MFY hududida "Yoshlar uchun zamonaviy innovatsion usulda kutubxona va IT park" qurilishi					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	IT-park		Стадия	Лист	Листов	
ГИП					09.26			РД	55		
Нач.отд.	Сыдранов				09.26						
Разработ	Абдунабиев				09.26	Схема расположения металлических элементов кровли		ГУ "QISHLOQQURILISHLOYIHA" Tashkent 2026г.			
Н. контр.	Абдукаяхаров				09.26						